

| | |
|--|--------|
| (10) ES (11) NUMERO (21) 288661 (22) FECHA DE PRESENTACION 13 AGO. 1985 | (10) Y |
|--|--------|



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1- ENE. 1986

| | | |
|-------------------|------------|-----------|
| (30) PRIORIDADES: | (32) FECHA | (33) PAIS |
| (31) NUMERO | | |
| -- | -- | -- |

| | |
|--------------------------|----------------------------------|
| (47) FECHA DE PUBLICIDAD | (51) CLASIFICACION INTERNACIONAL |
| | Int. Cl. B 65F 1/02 |

| | |
|-----------------------------|--|
| (54) TITULO DE LA INVENCIÓN | |
| "Contenedor para basuras" | |

| | |
|---|--|
| (71) SOLICITANTE (S) | |
| D. ARMANDO GUTIERREZ SERRANO y D. JAIME GONZALEZ XICOLA | |

| | |
|---|--|
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE | |
| Tuset nº 19, 08006 BARCELONA, y Sant Llorens nº 7, MOLLET DEL VALLES (Barcelona), respectivamente | |

| | |
|--------------------|--|
| (72) INVENTOR (ES) | |
| -- | |

| | |
|-------------------|--|
| (73) TITULAR (ES) | |
| | |

| | |
|--------------------|--|
| (74) REPRESENTANTE | |
| M. Curell Suñol | |

R-5535-4

M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE años

solicitado en España a favor de D. ARMANDO GUTIERREZ SERRANO y D. JAIME GONZALEZ XICOLA, ambos de nacionalidad española, domiciliados, respectivamente, en calle Tuset núm. 19, BARCELONA, y calle Sant Llorens núm. 7, MOLLET DEL VALLES (Barcelona), por "Contenedor para basuras". - - - - -

5.



MEMORIA DESCRIPTIVA



La presente invención se refiere a un contenedor para basuras, a utilizar por el método del vertido de estas basuras en su interior de manera discrecional, y con el subsiguiente vaciado periódico en un vehículo de transporte mediante elevación y volcado por medios mecánicos. - - - - -

10.

Además se han previsto los elementos necesarios para la higiene indispensable, como son el tapado del recipiente y las facilidades para su limpieza. - - - - -

15.

El referido contenedor se caracteriza porque está constituido por un receptáculo de planta rectangular, montado sobre ruedas orientables, y por una tapa superior abisagrada

por un lado en el borde superior de una cara mayor del receptáculo, siendo obtenidos ambos elementos mediante moldeo en resinas sintéticas de poliéster armadas con fibra de vidrio, el cual receptáculo se compone de un cuerpo inferior

5. que comprende el fondo y una fracción inferior de las paredes, y de otro cuerpo que comprende la restante fracción superior de dichas paredes, uniéndose ambos cuerpos por medio de una banda de la misma resina armada aplicada en la cara interior de una zona periférica de solapado mutuo de dichos cuerpos, estando dotado el receptáculo de dos espigas en sendas caras menores para su manipulación, más unos asideros en sus caras mayores para las maniobras manuales, mientras que la tapa presenta unos medios para su accionamiento. - - - - -

15. También se caracteriza la invención porque el receptáculo posee en sus partes recayentes en los vértices de su base, unos hundidos para alojar las ruedas orientables montadas en una horquilla giratoria. - - - - -

20. Asimismo se caracteriza la invención porque las aristas entre caras mayores y menores del receptáculo están provistas de unas piezas cantoneras de refuerzo. - - - - -

Igualmente se caracteriza la invención porque el receptáculo y la tapa están dotados de unas nervaduras de refuerzo. - - - - -

Aún se caracteriza la invención porque el fondo del receptáculo presenta un conducto de desagüe con tapón.

Finalmente, se caracteriza la invención porque las superficies exteriores del receptáculo y de la tapa son lisas, mientras que las superficies interiores son rugosas. -

5.

Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

10.

Figura 1, es una vista en perspectiva del presente contenedor con su tapa en posición semiabierta. - - - - -

Figura 2, es una vista en planta del mismo contenedor con la tapa en posición cerrada. - - - - -

15.

Figura 3, representa el contenedor en cuestión visto en alzado por una cara mayor. - - - - -

Figura 4, es una vista en alzado del contenedor por una cara menor. - - - - -

Figura 5, es un detalle en sección referido a una línea V-V de la figura 3. - - - - -

20.

Figura 6, es un detalle en sección referido a una línea VI-VI de la figura 4. - - - - -

El contenedor para basuras, objeto de esta inven-

ción, se compone de un receptáculo 1 y de una tapa 2. Dicho receptáculo 1 monta sobre cuatro ruedas orientables 3 y consta de dos cuerpos solidarios entre sí, siendo un cuerpo inferior 4 que forma la base 5 y una parte inferior de las paredes, y un cuerpo superior 6 que forma la restante parte de las citadas paredes. - - - - -

El receptáculo 1 y su tapa 2 son obtenidos mediante moldeo en resinas sintéticas, más especialmente en poliéster armado con fibra de vidrio. Los cuerpos 4 y 6 que componen el receptáculo 1 están unidos solidariamente por pegamento mediante una banda 7 de la misma resina sintética aplicada por la cara interior de las paredes correspondientes con una zona de solapado 8, como se aprecia en la figura 5, abarcando superficies de ambos cuerpos 4 y 6. - - - - -

Las citadas ruedas orientables 3 están dispuestas en unas horquillas giratorias 9 aplicadas debajo de la base 5 en sendas partes hundidas 10 del cuerpo inferior 4 junto a los vértices de dicha base 5. - - - - -

El receptáculo 1 tiene unas piezas cantoneras de refuerzo 11 fijadas en la parte exterior de sus aristas entre caras mayores y menores de su contorno rectangular. - -

En las caras menores del receptáculo 1 están ancladas unas espigas 12 para la sujeción mecánica en las operaciones de elevación y descenso. Como se observa en la figura 6, estas espigas 12 son solidarias a una placa 13.

adosada en la parte interior del receptáculo y fijada por unos tornillos pasantes 14, con inclusión de una pletina exterior 15. - - - - -

5. El propio receptáculo 1 está provisto en sus dos caras mayores de unos asideros 16 para las convenientes maniobras por empuje manual. - - - - -

10. La relación articulada entre el receptáculo 1 y la tapa 2 se realiza en sendos bordes longitudinales mayores por medio de unos dispositivos de bisagra 17, según se observa en las figuras 2 y 4. - - - - -

15. La tapa 2 es accionable sea por un asa 18 situada en el borde opuesto al de las bisagras 17, para su elevación manual, según el presente ejemplo gráfico, sea a través de un dispositivo articulado para la maniobra mediante pedal, y aún por ambos sistemas a la vez. - - - - -

20. Para conferir una mayor resistencia a las diversas partes del contenedor, en el mismo se han previsto unos relieves o nervaduras 19 y 20 situadas en el receptáculo 1 en la tapa 2, respectivamente. Por otra parte, el receptáculo 1 tiene unas zonas rehundidas 21 en sus paredes menores. -

El fondo 5 del receptáculo 1 posee un conducto 22, con tapón 23, por el que se escurren los residuos líquidos,

y el agua para las periódicas limpiezas. - - - - -

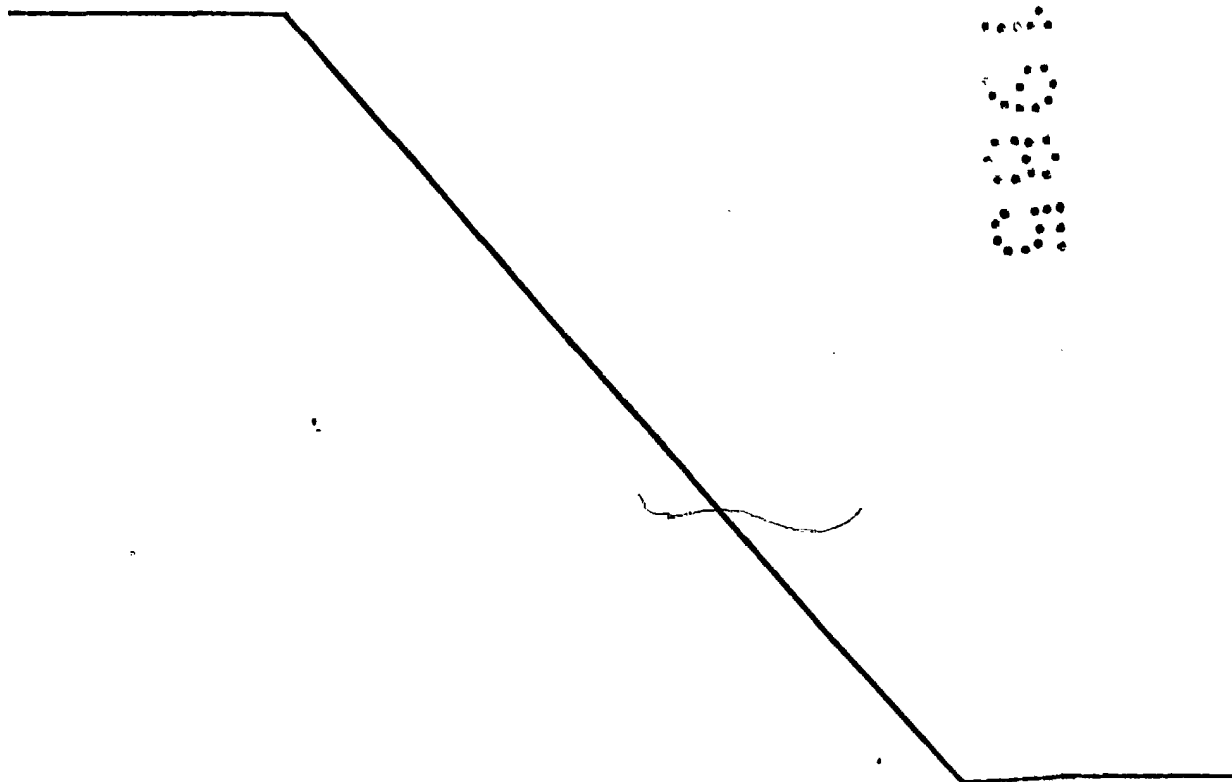
El moldeo del receptáculo 1 y de la tapa 2 se realiza de tal modo que sean las caras exteriores las que presenten superficie lisa, y sean las caras interiores las que presenten una cierta rugosidad. - - - - -

5.

Descritas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma. - - - - -

10.

A los efectos consiguientes, se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen. - -



REIVINDICACIONES

1.- Contenedor para basuras, del tipo utilizado

para verter las basuras en su interior de manera discrecional y para efectuar el vaciado periódico en un vehículo de

5. transporte mediante elevación y volcado por medios mecánicos, caracterizado porque está constituido por un receptáculo de planta rectangular, montado sobre ruedas orientables, y por una tapa superior abisagrada por un lado en el

borde superior de una cara mayor del receptáculo, siendo obtenidos ambos elementos mediante moldeo en resinas sintéticas de poliéster armadas con fibra de vidrio, el cual receptáculo se compone de un cuerpo inferior que comprende el

10. fondo y una fracción inferior de las paredes, y de otro cuerpo que comprende la restante fracción superior de dichas paredes, uniéndose ambos cuerpos por medio de una banda de la misma resina armada aplicada en la cara interior de una zona periférica de solapado mutuo de dichos cuerpos, estando dotado el receptáculo de unas espigas salientes de

15. sendas caras menores para su manipulación, más unos asideros en sus caras mayores para maniobras manuales, mientras que la tapa presenta unos medios para su accionamiento. -

20. 2.- Contenedor para basuras, según la reivindicación 1, caracterizado porque el receptáculo posee en sus partes recayentes en los vértices de su base, unos hundidos para alojar las ruedas orientables montadas en una horquilla giratoria. - - - - -

25. 25. para alojar las ruedas orientables montadas en una horquilla giratoria. - - - - -

3.- Contenedor para basuras, según la reivindicación 1, caracterizado porque las aristas entre caras mayores y menores del receptáculo están provistas de unas piezas cantoneras para refuerzo. - - - - -

5.

4.- Contenedor para basuras, según la reivindicación 1, caracterizado porque el receptáculo y la tapa están provistos de unas nervaduras de refuerzo. - - - - -

10.

5.- Contenedor para basuras, según la reivindicación 1, caracterizado porque el fondo del receptáculo posee un conducto para desagüe con tapón. - - - - -

6.- Contenedor para basuras, según la reivindicación 1, caracterizado porque las superficies exteriores del receptáculo y de la tapa son lisas, mientras que las superficies interiores son rugosas. - - - - -

15.

7.- "CONTENEDOR PARA BASURAS". - - - - -

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ocho hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de seis figuras que la ilustran.

MADRID 13 AGO. 1985

P.A. M. CURELL SUÑOL



FIG.1

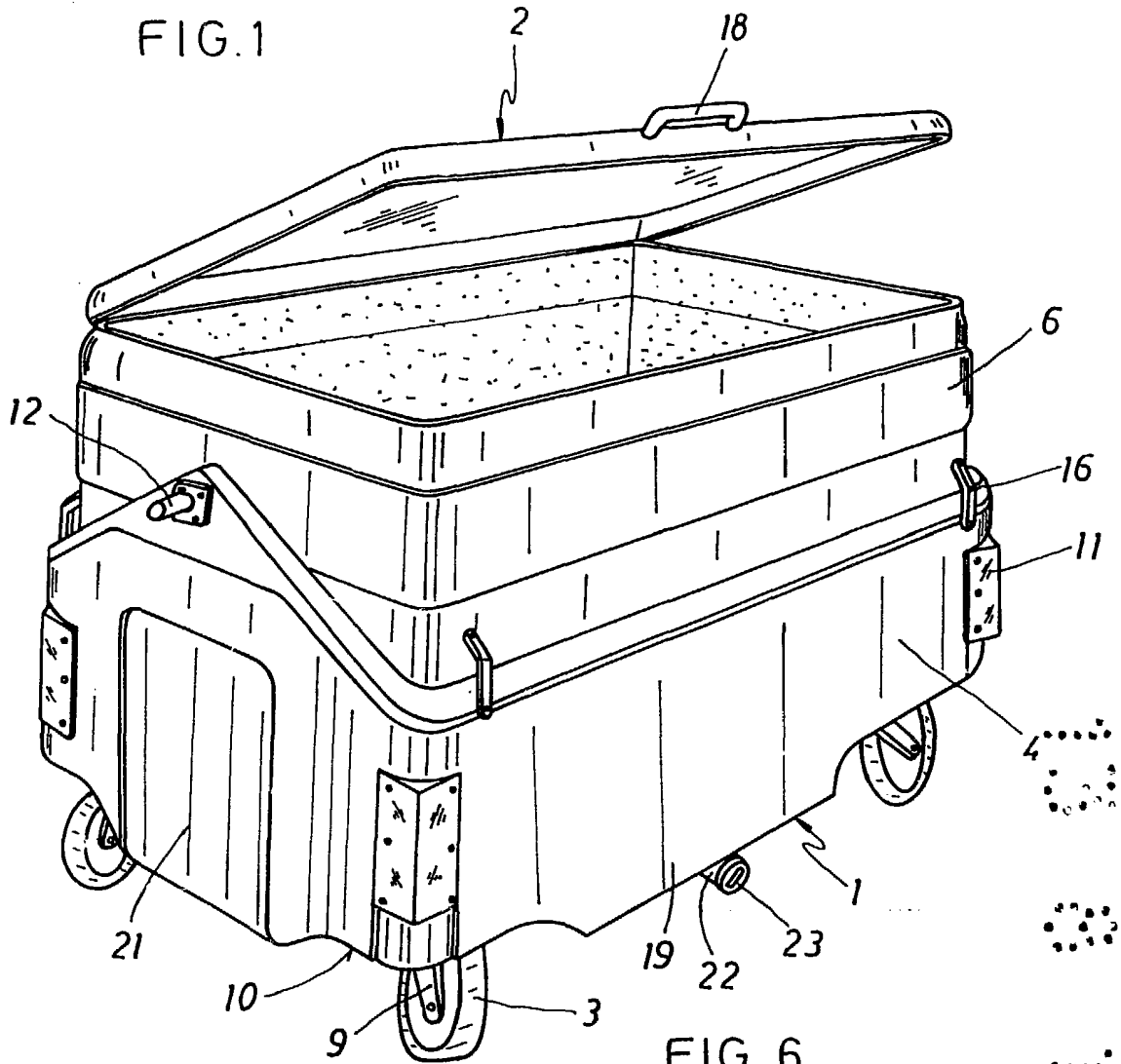
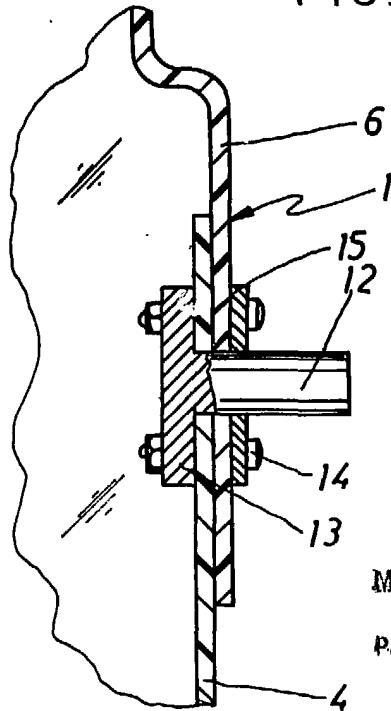


FIG. 6



MADRID 13 AGO. 1985

P.A. M. CURELL SUÑOL

FIG. 3

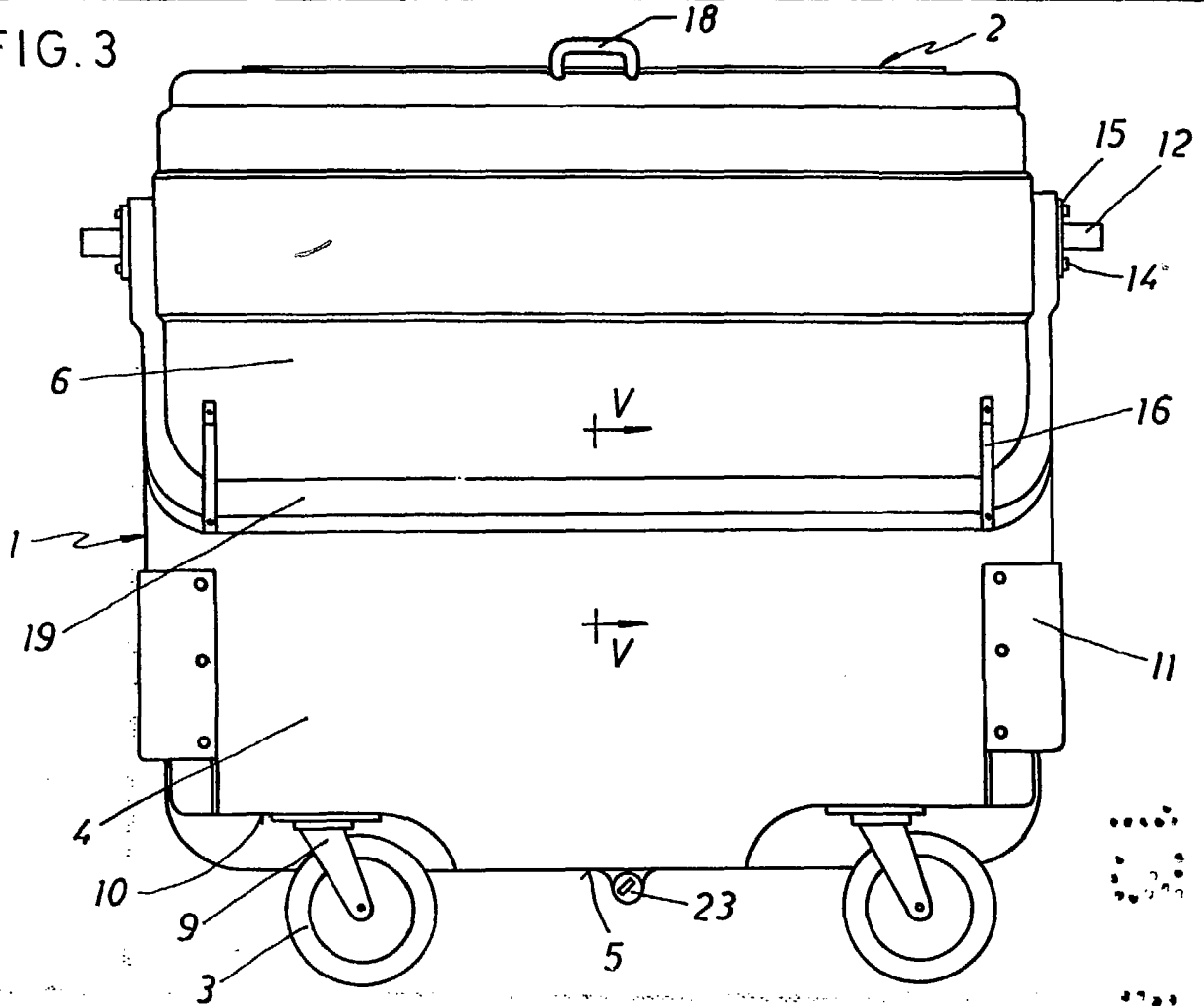
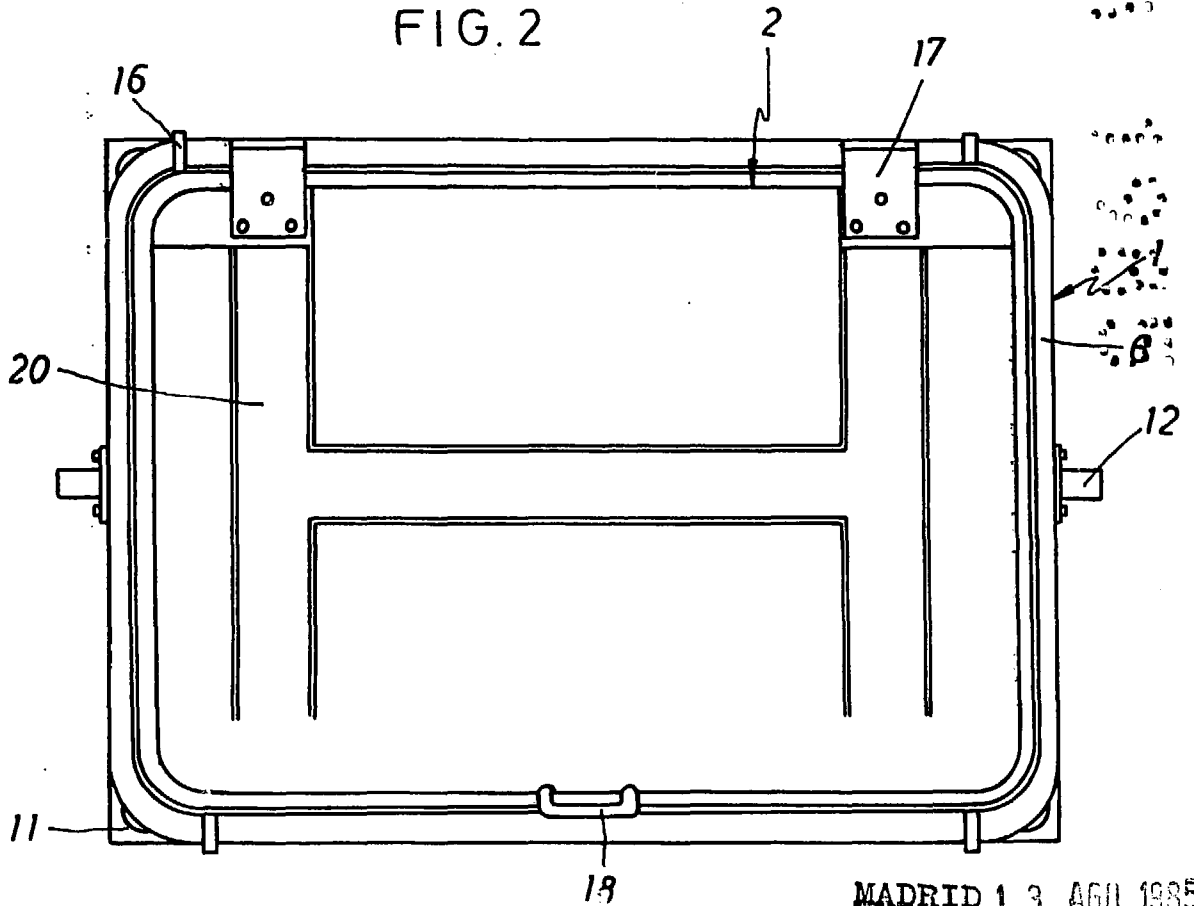


FIG. 2



MADRID 13 AGO. 1935

P. A. M. CURELL SUÑOL

FIG. 4

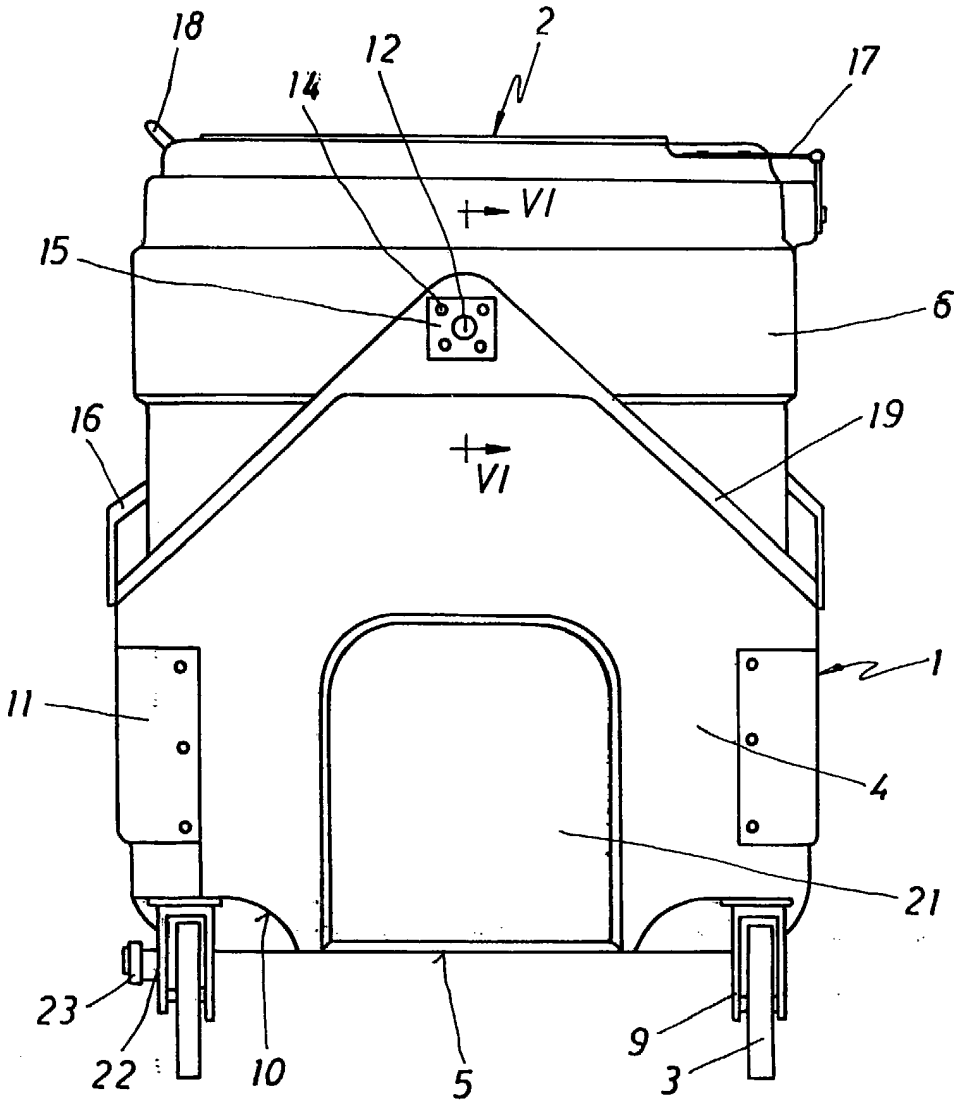
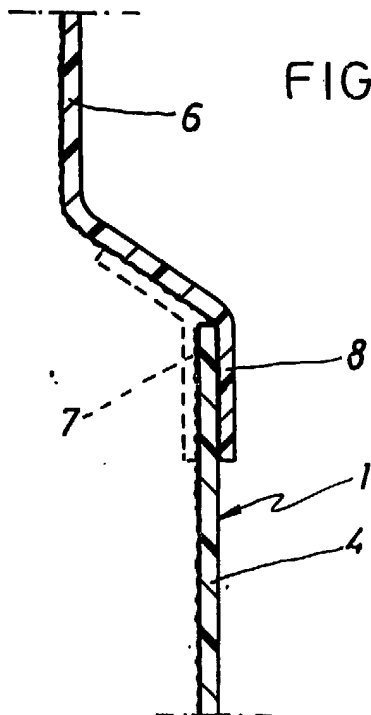


FIG. 5



MADRID 13 AGO. 1985

P.A. M. CURELL SUÑOL

Ja