

288 657



288657

## MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una

PATENTE DE INVENCION

por VEINTE años en España, por "PERFECCIONAMIENTOS

EN LA FABRICACION DE PRENDAS MENGUADAS

SOBRE TELAR COTTON"

a favor de

Don DOMINGO REIG CASAMIQUELA y Don LAZARO REIG CLOSA, de nacionalidad española,

domiciliado en TARRASA (Barcelona), calle Dr.

Ullés, 80.

Inventores: Los solicitantes.



27 3357

5 La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva por ella solicitado, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de fecha 26 de julio de 1.929, texto refundido - publicado el 30 de abril de 1.930.

10 Se refiere a un perfeccionamiento introducido en la fabricación de prendas menguadas sobre máquinas tipo - Cottón.

Más concretamente la invención es un procedimiento para constituir, sobre una superficie de tejido, un pliegue o faldón, a modo de dobladillo, sin necesidad de costuras de unión.

15 Una característica sobresaliente de esta invención es que el dobladillo que se produce, para que haga el efecto de pliegue, sobre la superficie de tejido, presenta continuación anterior y posterior de tejido considerado en su parte de unión, siendo ambos tejidos seguidos sin solución de continuidad.

20 Otra característica de la presente invención reside en que en una misma pieza de tejido pueden producirse un número ilimitado de faldones .

25 Otra ulterior característica consiste en que estos faldones o pliegues estén constituidos transversalmente al tejido, o sea en el mismo sentido que las pasadas.

30 A fin de que la invención y su modo de funcionar sean más fácilmente comprensibles, se mencionan a continuación diversos casos de realización del invento en los dibujos anexos y en la descripción detallada que en los mis-



288357

mos se basan.

Figura 1ª. Muestra un tejido en la pasada precisa en que va a producirse el dobladillo que quedará unido a la prenda a modo de faldón.

35  
Figura 2ª. Muestra el tejido en el preciso momento en que se ha tejido la última pasada que integra el dobladillo.

40  
Figura 3ª. Muestra el tejido en el momento de - transferir las mallas retenidas por el peine de grifas para constituir el dobladillo.

Figura 4ª. Muestra el tejido en pasadas sucesivas posteriores al dobladillo.

45  
Haciendo referencia específicamente a los dibujos se tiene que a partir de una pasada cualquiera -1- de un tejido se introduce la grifa -2- de forma que retenga los bucles formados por las platinas y agujas -3- para la nueva pasada -4- y que al desprenderse las agujas de los bucles de la pasada inicialmente referida -1- estos retengan la nueva pasada -4- que a su vez por la cara opuesta a los bucles retenidos, se retienen en los ganchos de las grifas.

50  
Se sigue tejiendo la longitud deseada para constituir el pliegue o faldón, hasta la pasada -5-, figura 2ª, y en este momento se efectúa la clásica operación de girado de otrillas en forma normal, figura 3ª, pero que en este caso presentará la particularidad y novedad de presentar pasadas de tejido anterior a la pasada retenida por la grifa -6-.

55  
Luego se sigue el tejido, figura 4ª hasta donde - convenga, quedando ya constituido el dobladillo en la parte derecha del tejido que es la de abajo en la fontura, fi-



288657

gura 4ª.

65 Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente.

N O T A

70 En resumen : La Patente de Invención que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes :

75 1.ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE --  
PRENDAS MENGUADAS SOBRE TELAR COTTON, esencialmente caracterizados por producir un dobladillo o una serie de dobladillos sobre una misma cara del tejido exclusivamente con el mismo hilo que integra la generalidad de la prenda y --  
sustancialmente sin solución de continuidad con respecto a la textura de la misma.

80 2.ª.- PERFECCIONAMIENTOS, según reivindicación --  
primera, esencialmente caracterizados porque el dobladillo obtenido sin solución de continuidad con respecto a la textura de la prenda está constituido en forma transversal al tejido, es decir, sustancialmente en la misma dirección --  
que las pasadas.

85 3.ª.- PERFECCIONAMIENTOS, según reivindicaciones anteriores, esencialmente caracterizados por producir la --  
textura de manera que la primera y última pasadas del dobladillo tengan los bucles de sus mallas superpuestos y en  
trelazados a la vez por la pasada del cuerpo del tejido sub  
siguiente a la última del dobladillo.

90 4.ª.- PERFECCIONAMIENTOS, según reivindicaciones anteriores, esencialmente caracterizados por el hecho de --



288657

95

producir la textura de manera que la primera pasada del dobladillo, además de retener entre sus mallas la pasada siguiente a la última del dobladillo como pasada de continuación de tejido, tenga como pasada anterior, y por tanto sus bucles debidamente entrelazados, la pasada anterior de tejido base de la prenda, teniendo a su vez esta pasada otras varias pasadas anteriores.

100

5.ª.- PERFECCIONAMIENTOS, según reivindicaciones anteriores, esencialmente caracterizados porque como caso particular de aplicación puede utilizarse como remate de una prenda produciendo un corto número de pasadas subsiguientes al dobladillo como final del tejido.

105

6.ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PRENDAS MENGUADAS SOBRE TELAR COTTON.

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 11 de Junio de 1.963

ALFONSO UNGRIA

P.P.  
*[Handwritten signature]*

110

288657



figura 1ª

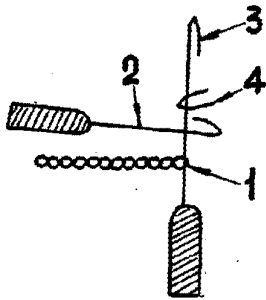


figura 2ª

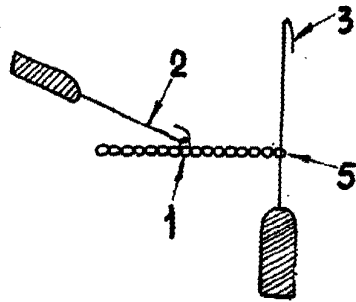


figura 3ª

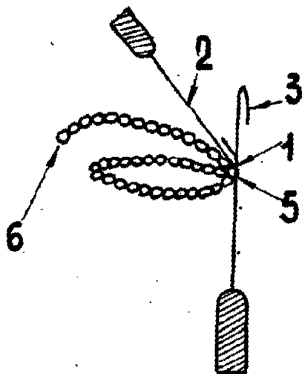
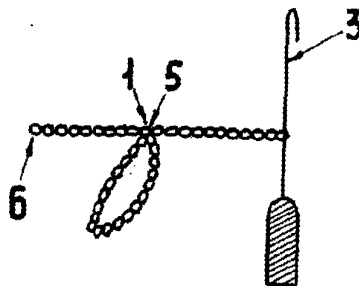


figura 4ª



ESCALA VARIABLE

Madrid, 1 de Junio de 1963

ALFONSO UNGRIA

P.P.