

288562

288562



PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años por

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE PERFILES PARA LLANTAS DE VEHICULOS AUTOMOVILES", a favor de la razón social de nacionalidad española LA FERRETERA VIZCAINA, S.A., domiciliada en DURANGO (Vizcaya).

MEMORIA DESCRIPTIVA

- Es sobradamente conocido el hecho que desde hace años la industria de fabricación de automoviles en España era absolutamente inexistente, y que de entonces a la fecha ha progresado enormemente hasta el punto de que los resultados industriales pesados de ella son exportados al extranjero, por cuyo motivo son cada vez mayores los perfeccionamientos de toda índole que se logran en tal industria, llegandose a que en los países en los que se ha logrado su exportación ha sido en competencia con la numerosa y bien dotada industria extranjera.
- 5.-
- 10.-

Por tal motivo bien a base de nuevas creaciones



o de otro modo fabricando los componentes de los vehículos automoviles a base de realizaciones ya conseguidas en el extranjero y que no se explotaban hasta ahora en España, va progresando a pasos agigantados dicha industria, y es precisamente el objeto de la patente de introducción que nos ocupa una de tales consecuciones fabricada en Inglaterra y que hasta la fecha no se habia hecho en España.

15.-

20.-

25.-

30.-

35.-

40.-

45.-

Trata la patente de que nos ocupa de unos perfiles para la construcción de llantas para vehículos automoviles, que pasaremos a describir seguidamente con la ayuda de la lámina de dibujos adjunta, haciéndose constar que se trata de una de las variadas formas de realización a que en la práctica puede llegarse con la aplicación de sus características esenciales.

Según vemos en la figura 1, la arandela o aro de la llanta propiamente dicha, está formado con el perfil tal y conforme se representa en la indicada figura, el cual está constituido por una superficie ligeramente curvada 1, continuada por otra recta y en declive 2, al final de la cual se produce una deformación en ángulo recto, con su vértice bastante ensanchado y redondeado, continuada por una terminación curva hacia fuera 4, terminada tambien redondeadamente; en la parte contraria de la superficie curvada 1, se produce un ligero ensanchamiento 5, que se continua por una formación trapezoidal por el lado 6, y la terminación 8, y cuyos lados miran hacia el centro o eje de giro de la llanta, y por encima de ellas aparece una concavidad bastante pronunciada y alargada 7, que se prolonga hacia dentro superficialmente.

Dicha arandela o aro de la llanta de la citada figura 1, está complementado por otro aro formado a base de una pletina metálica de la sección representada en la figura 2, formada en su parte superior por una disposición de un cuarto de circunferencia 9, provista de un espolón 10,



en su parte cóncava final, continuado por un entrante redondeado 11, y terminado por una prolongación recta y redondeada 12.

50.- Estas dos piezas o aros constituidas cada una de ellas por perfiles de las secciones representadas en las figuras 1 y 2, están como si dijéramos unidas por intermedio de otra pieza o arco intercalado entre ellas, representado en sección en la figura 3, y que es como si dijéramos un ángulo agudo al que le faltan muy pocos grados para ser recto, 55.- con unos lados muy gruesos y redondeados tanto en sus extremos como en su vértice, continuado por un estrechamiento 15, y prolongado por una especie de sección trapezoidal muy alargada y prolongada terminada en los muñones 16 y 17.

60.- Las tres piezas unidas constituyen la totalidad de la llanta según representamos en la figura 4, en la que 1 es la pieza representada en la sección de la figura 1, y constituye como si dijéramos la llanta propiamente dicha o base de ella, y después de obtenida en la forma indicada y sometida al correspondiente proceso de enderezamiento para obtener dicha base recta de la llanta; la 2 está también representada en la sección de la figura 2, y forma el aro externo de la llanta, y por último la pieza 3, está constituida por un perfil de la sección representada en la figura 3, y constituye la pieza de unión, que conjuga a las dos anteriores a base de su intercalamiento entre ambas. 70.-

75.- Descrito el objeto de la patente de introducción que nos ocupa, nos queda señalar se trata de una de sus variadas formas de realización, sin que sus modificaciones de forma, tamaños, materiales empleados, etc., desvirtuen sus esencialidades.

NOTA

La patente de introducción descrita recaerá, pues, sobre las siguientes reivindicaciones:



- 1ª.-MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACIÓN DE PERFILES PARA LLANTAS DE VEHICULOS AUTOMOVILES", caracterizadas por cuanto el aro de la llanta propiamente dicha estará constituido por un perfil formado por una superficie ligeramente curvada, continuada por otra recta y en declive seguida de una deformación en ángulo recto de vértice bastante ensanchado y redondeado y que termina en una formación de un cuarto de circunferencia con su terminación redondeada, por uno de sus lados, y por el otro prolongada por un ensanchamiento seguido de una disposición trapezoidal cuyas tres caras inferiores miran hacia el centro de giro de la llanta, y por su parte superior tiene practicada una profunda concavidad alargada, seguida hacia dentro de otra más pequeña y superficial, y cuyo perfil da lugar a la formación de la parte básica despues de sometido a enderezamiento de la primera y extensa superficie ligeramente curvada de que hemos tratado, para dar lugar a la formación de una base recta.
- 80.-
- 85.-
- 90.-
- 95.-

- 2ª.-MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE PERFILES PARA LLANTAS DE VEHICULOS AUTOMOVILES, caracterizadas por cuanto la pieza anteriormente reivindicada está complementada por otra en forma de aro, logrado a expensas de un perfil curvilíneo en un cuarto de circunferencia que despues se prolonga rectamente en un pequeño espacio, antes del cual se dispone un espolón hacia la parte de la concavidad de la formación curvilínea, y con sus terminaciones totalmente redondeadas.
- 100.-

- 3ª.-MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE PERFILES PARA LLANTAS DE VEHICULOS AUTOMOVILES, según las precedentes reivindicaciones, caracterizadas por cuanto las piezas reivindicadas estan conjugadas entre sí a base del intercalamiento entre ambas de otra también en disposición de aro, constituida a base de un perfil de sección a modo de ángulo agudo faltandole muy pocos grados para ser recto de vértice y lados muy gruesos y redondeados, continuado el inferior y
- 105.-
- 110.-

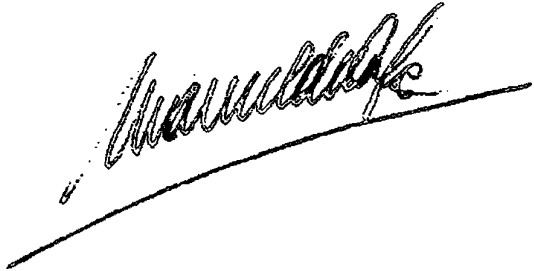
horizontal en un alargamiento trapezoidal provisto de dos
115.- muñones redondeados, uno que es terminación de la prolonga-
ción horizontal y el otro inferior y al comienzo de tal pro-
longación a modo de timón.

4*.-"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE PER-
FILES PARA LLANTAS DE VEHICULOS AUTOMOVILES".

120.- Todo tal y conforme queda descrito, representado
y reivindicado.

123.- Esta memoria consta de cinco hojas mecanografia-
das y foliadas por una sola de sus caras, conteniendo un
total de ciento veintitres lineas.

MADRID A 30 DE MAYO DE 1963.
P.A.
MANUEL DE ARPE.

A handwritten signature in cursive script, reading "Manuel de Arpe", is written over a horizontal line.

2 885 32

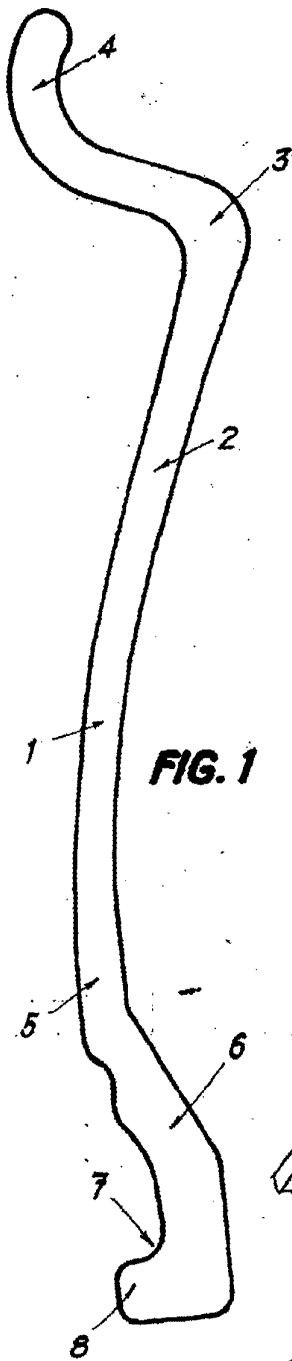


FIG. 1

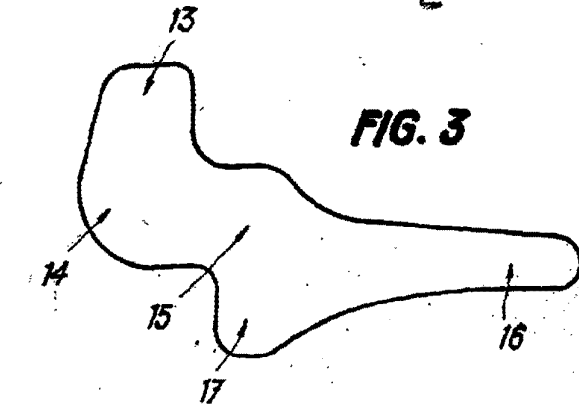


FIG. 3

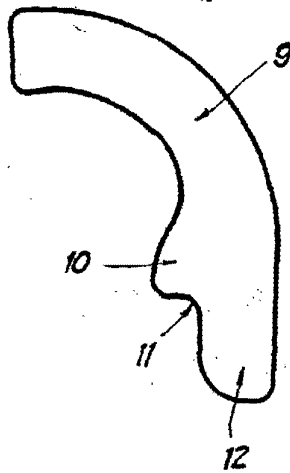


FIG. 2

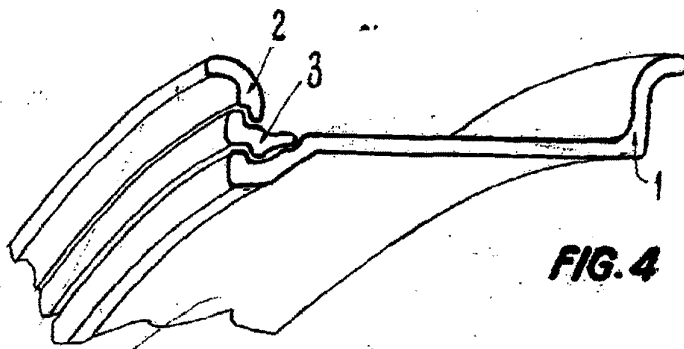


FIG. 4

MADRID, '30 MAY. 1963

ESCALA VARIABLE