

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO <span style="font-size: 2em;">288526</span>	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 2 Agosto 1985	



ESPAÑA

**MODELO DE UTILIDAD**

16 ENE. 1986

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
----------------------------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL: <span style="font-size: 1.5em;">E03C1/06</span>
--------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------

(54)	TITULO DE LA INVENCION  "NUEVA FIJACION DE LOS TUBOS DE ALIMENTACION A LAS GRIFERIAS"
------	---------------------------------------------------------------------------------------------

(71)	SOLICITANTE (S)  CASA BUADES, S.A.
------	------------------------------------------

(72)	DOMICILIO DEL SOLICITANTE C/. Eusebio Estada, 78-80.- PALMA DE MALLORCA
------	----------------------------------------------------------------------------

(73)	INVENTOR (ES)  D. BARTOLOLE BUADES
------	------------------------------------------

(74)	TITULAR (ES)  CASA BUADES, S.A.
------	---------------------------------------

(75)	REPRESENTANTE  D. JUAN LOPEZ SANCHEZ
------	--------------------------------------------

**EXPEDIENTE: MODELO DE UTILIDAD**

**Titular: CASA BUADES, S.A.**

**Nacionalidad: Española**

**Domicilio: C/. Eusebio Estada, 78-80.- PALMA DE MALLORCA**

**Objeto: "NUEVA FIJACION DE LOS TUBOS DE ALIMENTACION  
A LAS GRIFERIAS"**

**Prioridad:**



### MEMORIA DESCRIPTIVA



El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto, una nueva fijación de los tubos de alimentación a los cuerpos de las griferías sanitarias, generalmente monobloques, mucho más práctico y económico.

5

El procedimiento comúnmente utilizado para obtener dicha fijación es la soldadura, el cual, unido a un elevado coste presenta el inconveniente de que, en caso de necesitar sustituir uno de los tubos de alimentación, resulta económicamente imposible.

10

El procedimiento de roscado de ambas partes, soluciona el problema de la sustitución del tubo de alimenta

ción, pero sigue siendo un procedimiento caro.

15 El presente Modelo de Utilidad viene a resolver ambos problemas conjuntamente, y de forma muy sencilla, según puede deducirse de la siguiente descripción.

20 Para una mayor facilidad de comprensión, se adjunta un único dibujo, al cual nos referiremos en todo momento, y que consta de dos figuras. La figura 1ª, es una representación del sistema básico, mientras que la figura 2ª, es una variante del primero.

Observando la figura 1ª se ve la parte inferior de un grifo mezclador cualquiera -1-, con dos alimentaciones y dos tubos -2- de alimentación de agua caliente y fría.

25 El cuerpo -1- presenta dos orificios cilíndricos -3- destinados a alojar a los dos tubos de alimentación -2-, de tal manera que presentan, al menos, dos diámetros diferentes (a) y (b) cuyas finalidades son distintas. Así, el diámetro (a) es menor al (b) y está destinado a cooperar de forma estanca, con su correspondiente  
30 junta tórica -4-, mientras que el diámetro (b), mayor que el (a), sirve para impedir que la junta tórica -4- se corte al coincidir con la intersección del agujero -8- del pasador -5-.

35 El tubo de alimentación requiere ser estanco con el cuerpo y además permanecer unido a aquél. Para ello presenta, en su periferia, dos ranuras coaxiales -6- y -7- alojando la ranura -6- a la junta tórica -4- con el fin de obtener la estanqueidad.

40

La ranura -7- coincide, cuando el tubo está alojado en el interior del cuerpo, con un agujero transversal -8- que atraviesa el cuerpo según un eje perpendicular al eje de los tubos de alimentación.

45

Una vez introducidos ambos tubos de alimentación -2- en sus respectivos alojamientos -3-, se introduce el pasador -5- en el agujero -8- de tal suerte que al coincidir con las ranuras -7- se produce la inmovilización de ambos tubos de alimentación.

50

El pasador -5- es retenido en su posición mediante la fuerza de expansión de un anillo elástico -9- permitiendo que, con una simple presión sobre el pasador -5-, éste pueda ser extraído de su alojamiento y a continuación, pueda ser sustituido cualquiera de los tubos de alimentación.

55

El material utilizable, para los tubos de alimentación, es de preferencia el cobre pudiendo, no obstante, utilizarse cualquier otro material apropiado, según el sistema de fijación descrito, incluso pudiera utilizarse la combinación de varios materiales, por ejemplo latón y caucho revestido con una malla metálica.

60

65

La figura 2ª, muestra una variante de la anterior, a la cual se le ha añadido una pieza de refuerzo -10- la cual se ajusta al exterior de los tubos de alimentación cuando éstos son de material blando, con el objeto de aumentar su resistencia a la deformación. Evidentemente, la pieza -10- que abraza a ambos tubos de alimentación, puede dividirse en dos piezas iguales, pero de distinta -

forma a la representada, abrazando cada una de ellas a un tubo de alimentación individualmente.

70

El pasador -5- puede también alterarse sustancialmente sin variar su principio de funcionamiento, como por ejemplo en la figura 2ª, eliminar la junta elástica -9- ya que según los materiales y ajustes utilizados, ésta no es imprescindible, o también se puede empotrar la cabeza en el cuerpo, e inmovilizarla mediante un resalte -11- de la pieza de refuerzo -10-.

75

Suficientemente descrita la estructura objeto de este Modelo, sólo nos resta manifestar que serán variables las circunstancias de materiales, tamaños y formas de sus diferentes partes, siempre y cuando estas posibles variaciones no afecten a su esencialidad que se refleja en la siguiente

80

N O T A  
= = = =



Los puntos que se reivindican en el presente Modelo de Utilidad, son:

85



1ª.- Nueva fijación de los tubos de alimentación a las griferías, que se caracteriza por el hecho de que el tubo se une al cuerpo de forma estanca, siendo fácilmente sustituible.

90

2ª.- Nueva fijación de los tubos de alimentación a las griferías, según la reivindicación 1ª, que se caracteriza porque el cuerpo de la grifería dispone, para cada alimentación, de un alojamiento para el tubo, constituido por un orificio cilíndrico de dos diámetros diferentes, estando situado el mayor en la parte exterior del cuerpo

95

100 y el menor en la parte interior del mismo, sirviendo el menor para obtener la estanqueidad del tubo mediante la junta tórica, y el mayor para evitar que dicha junta tórica se corte al deslizarse frente a la intersección del orificio de diámetro mayor y el orificio correspondiente al pasador.

105 3ª.- Nueva fijación de los tubos de alimentación a las griferías, según reivindicaciones 1ª y 2ª, que se caracteriza porque el cuerpo presenta otro orificio circular, cuyo eje es perpendicular al de los tubos de alimentación y está situado entre ellos y a una altura relativa que coincide con los orificios de mayor diámetro de los alojamientos de los tubos de alimentación.

110 4ª.- Nueva fijación de los tubos de alimentación a las griferías, según reivindicaciones 1ª a 3ª, que se caracteriza por el hecho de que cada tubo de alimentación lleva, en uno de sus extremos, dos ranuras coaxiales destinadas a alojar la junta de estanqueidad la primera y un pasador transversal de fijación la segunda.

115 5ª.- Nueva fijación de los tubos de alimentación a las griferías, según reivindicaciones 1ª a 4ª, que se caracteriza por el hecho de que el cuerpo del grifo lleva un agujero cuyo eje es perpendicular a los ejes de los tubos de alimentación, estando situado entre ambos tubos y a cierta altura relativa coincidiendo con el diámetro mayor del alojamiento.

120

6ª.- Nueva fijación de los tubos de alimentación a las griferías, según reivindicaciones 1ª a 5ª, que se -

125 caracteriza porque mediante un pasador introducido en un  
orificio de eje perpendicular al eje de los tubos de ali-  
mentación, se impede la extracción de los mencionados tu-  
bos, al coincidir el pasador con las ranuras de los tu-  
bos de alimentación.

130 7º.- Nueva fijación de los tubos de alimenta-  
ción a las griferías, según reivindicaciones 1ª a 6ª, que  
se caracteriza porque en la base del cuerpo y concéntri-  
camente a los tubos de alimentación, se puede acoplar -  
una pieza, que puede ser única para ambos tubos o indivi-  
dual para cada uno de ellos, de tal forma que al abrazar  
135 se al exterior de los mismos se ve aumentada la rigidez  
mecánica de éstos.

140 8º.- Nueva fijación de los tubos de alimenta-  
ción a las griferías, según reivindicaciones 1ª a 7ª, que  
se caracteriza por el hecho de que el pasador queda rete-  
nido en el interior de un alojamiento ya sea por media-  
ción de una junta elástica, o por un resalte de la pieza  
de refuerzo, o simplemente por la presión ofrecida por -  
los tubos de alimentación al ajustarse contra el propio  
pasador. Y

145 9º.- "NUEVA FIJACION DE LOS TUBOS DE ALIMENTA-  
CION A LAS GRIFERIAS", de conformidad en un todo en lo -  
esencial y fines industriales a lo descrito en la prece-  
dente Memoria Descriptiva, y gráficamente representado -  
en las figuras del plano adjunto para su mejor compren-  
150 sión.

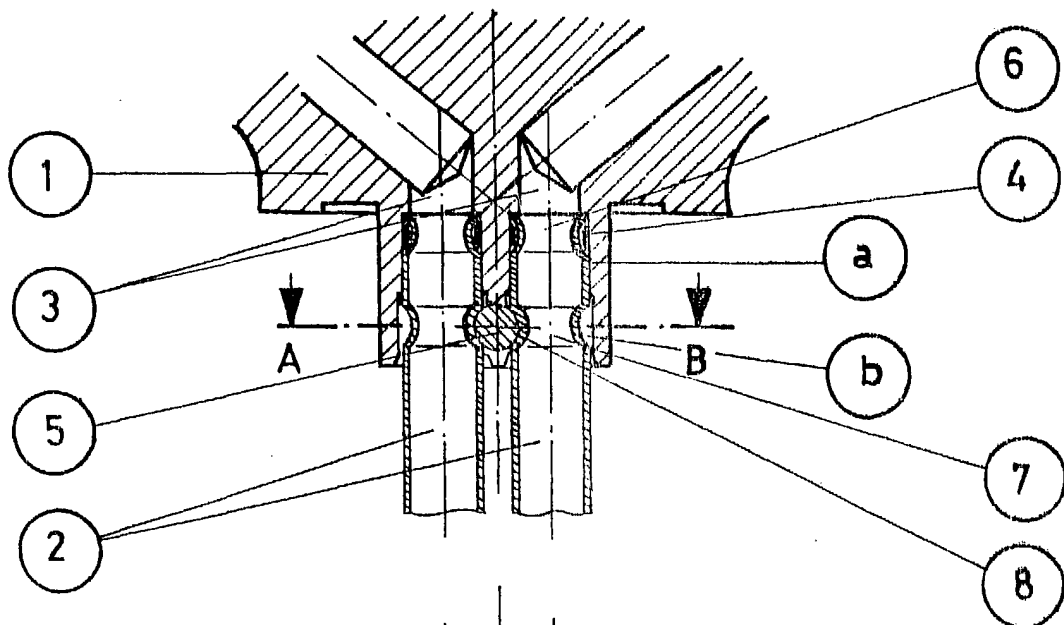
Esta Memoria consta de SIETE hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara y a doble espacio en 150 líneas.

Valencia, a 30 de Julio de 1.985

Por autorización de los interesados.

*M. de Vall*

10  
10  
10  
10  
10



Sección A-B

Fig. 1

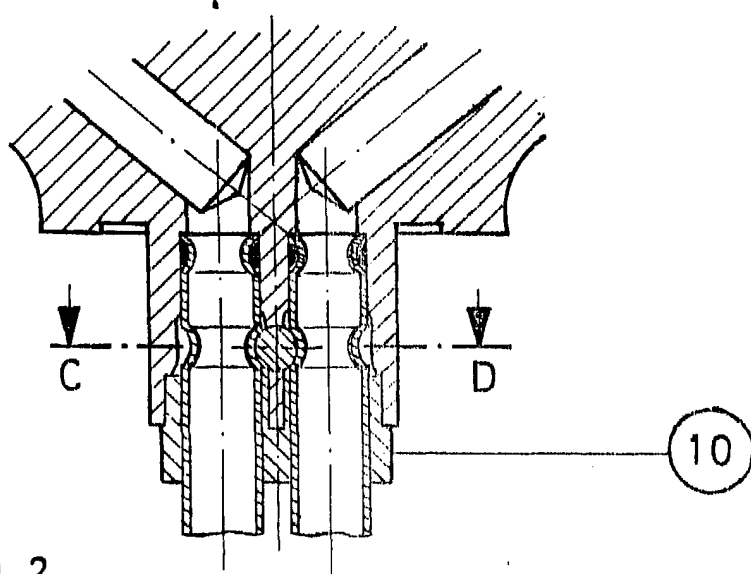
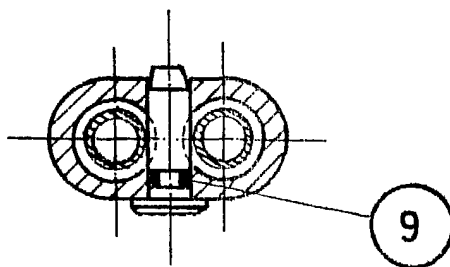
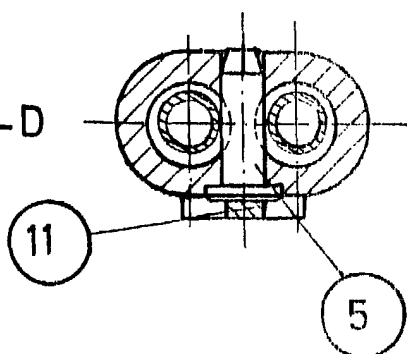


Fig. 2

Sección C-D



Escala Variable

Madrid Julio 1985

P. A.

*M. de Valle*