

19 ES 21 22	NUMERO 288503	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 1 AGO. 1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1- ENE. 1986

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO 636.579	32 FECHA 1 de agosto de 1.984	33 PAIS EE.UU. de A.
--	---	--------------------------------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL Int. Cl. B65D 85/62
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN PORTABOTELLAS DEL TIPO DE ENVOLTURA.
--

71 SOLICITANTE (S) THE MEAD CORPORATION

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Courthouse Plaza NE, Dayton, Ohio 45463, EE.UU. de A.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO.
--

Esta invención se refiere a portabotellas del tipo de envoltura y se refiere a una estructura perfeccionada de refuerzo del portabotellas y de retención de las botellas asociada con aberturas de alojamiento de las bases de las botellas situadas en ciertas esquinas del portabotellas.

La patente EE.UU 3.517,876, publicada el 30 de Julio de 1.970 y propiedad del cesionario de esta invención, describe portaartículos del tipo de envoltura que están provistos de solapas de refuerzo que se adaptan a los artículos asociadas con aberturas de alojamiento de las bases de los artículos situadas en las esquinas inferiores del portaartículos. Las solapas de refuerzo del portabotellas de retención de las botellas de esta patente anterior son especialmente idóneas para ser utilizadas en portabotellas tubulares del tipo de envoltura que tienen esquinas a escuadra.

Según esta invención, en una de sus formas, las solapas de acoplamiento de las botellas y de refuerzo del portabotellas están previstas de modo que son especialmente idóneas para ser utilizadas en portabotellas del tipo de envoltura en las cuales las caras inclinadas del talón se unen plegándose en los bordes inferiores de las paredes laterales y en los bordes laterales de las caras de solape del fondo, que se sujetan entre sí para formar una estructura tubular. La estructura de esta invención mejora sustancialmente la resistencia mecánica del portabotellas y ofrece una retención eficaz de las botellas al par que posibilita una reducción sustancial en el peso del material, por ejemplo cartulina, del que se forma el portabotellas. Según la invención, la abertura de alojamiento de la base de las botellas, en las esquinas inferiores del portabotellas, está provista de una solapa de acoplamiento de las botellas y de refuerzo del portabotellas en

combinación que se une plegada en el portabotellas a lo largo del borde exterior de la abertura correspondiente de alojamiento de la base de una botella, de modo que cada solapa de acoplamiento de cada botella y de refuerzo del portabotellas se sitúe sobre la cara del talón inclinada correspondiente y se extienda a través de partes adyacentes de la pared lateral y la cara de solape inferior correspondiente, formándose líneas de doblez apropiadas en cada solapa de retención de las botellas y de refuerzo del portabotellas, para facilitar la manipulación de la solapa y mejorar su acción con la botella correspondiente. Una segunda solapa de acoplamiento de las botellas y de refuerzo se asocia con las aberturas de alojamiento de las bases de las botellas de las esquinas y se sitúa opuesta a la solapa que se coloca abarcando la cara del talón inclinada y que se extiende en la pared lateral y en la cara de solape del fondo.

.....

En los dibujos,:

La figura 1 es una vista en perspectiva de un portabotellas armado, que incorpora características de esta invención.

La figura 2 es una vista en planta de una pieza troquelada de la que se forma el portabotellas de la figura 1.

La figura 3 es una vista fragmentada detallada, tomada a lo largo de la línea de corte 3-3 de las figuras 1 y 4 y donde la figura 4 es una vista fragmentada, a mayor escala, tomada a lo largo de la línea 4-4 de la figura 3.

La pieza troquelada del portabotellas, tal como se ilustra en la figura 2, incluye una pared superior indicada en general por el número 1 en la que se forman las aberturas de alojamiento de los cuellos de las botellas 2-7. Estas aberturas pueden extenderse algo en las caras de inflexión inclinadas 8 y 9 que se pliegan unidas a los bordes laterales de la cara superior 1 a

lo largo de líneas de doblez 10 y 11 respectivamente. Las líneas de doblez 8a y 9a se pueden formar en caras inclinadas 8 y 9, respectivamente, para adaptar la envoltura a ciertas formas de botellas.

5 Las orejetas de agarre con los dedos F1 y F2 se troquelan en la pared superior 1 y se unen plegadas a la misma a lo largo de líneas de doblez F3 y F4, respectivamente. Las ranuras F5 y F6 se relacionan angularmente con la línea de doblez F3 y las ranuras F7 y F8 se sitúan de un modo similar con relación a la línea de doblez F4.

10 Ciertas solapas de acoplamiento de los cuellos de las botellas se asocian con las aberturas de alojamiento de los cuellos 2-7, como se ilustra en la figura 2. Las solapas asociadas con las aberturas 2, 4, 5 y 7 son idénticas y, por esta razón, solamente se describirán las solapas asociadas con la abertura 2.

15 La solapa 12 se une de una forma plegable a lo largo de la línea de doblez 13 a la cara de inflexión inclinada 8 y a la pared superior 1 a lo largo de la línea de doblez 14. Las líneas de doblez 13 y 14 se intersectan en la línea de doblez 10 por la cual la cara de inflexión inclinada 8 se une de una forma plegable a la pared superior 1. Una ranura 15 separa un extremo de la solapa 12 de la cara de inflexión inclinada 8, tal como se indica. La orejeta 16 es complementaria a la orejeta 12 e incluye líneas de doblez 17 y 18 que se intersectan en la línea de doblez 10 y la ranura 19 separa un extremo de la orejeta 16, tal como se indica, de la cara de inflexión inclinada 8. Las orejetas 12 y 16 quedan separadas una de la otra por la ranura 20. Las líneas de doblez 21 y 22 facilitan el plegado de las solapas 12 y 16, para facilitar el acoplamiento con el cuello de la botella correspondiente.

25 En el otro lado de la abertura 2, una pequeña orejeta 23 se une de una forma plegable a la pared superior 1 a lo

ferior de la cara de talón inclinda 35, a lo largo de la línea de dobléz interrumpida 40.

Para tensar la envoltura alrededor de un grupo de artículos, se forman aberturas de apriete 41,42 y 43 en la cara de solape 37, mientras que se forman aberturas de apriete similares 44,45 y 46 en la cara de solape 39. Colocada la envoltura alrededor de un grupo de artículos y con las caras de solape 37 y 39 solapadas, los elementos de la máquina entran en las aberturas de apriete y se mueven uno hacia el otro, para tensar la envoltura alrededor del grupo de artículos, según se sabe.

Después de haberse tensado la envoltura, se fija por medio de las orejetas de fijación 47-50 que se introducen a través de las aberturas definidas por las orejetas de retención 51-54, respectivamente. Las configuraciones de las orejetas de fijación y de retención son de tipo conocido y también la operación de fijación.

Las aberturas tradicionales de alojamiento de las bases de las botellas 55 y 56 se sitúan abarcando las caras inclinadas del talón 33 y 35, respectivamente, como se ilustra en la figura 2.

Las aberturas de alojamiento de las bases de las botellas 57 y 58 se sitúan abarcando la cara inclinada del talón 33 y se extienden en partes adyacentes de la pared lateral de la cara de solape 37, como se ilustra en la figura 2. La abertura de apriete 41 constituye una prolongación de la abertura de alojamiento de la base de la botellas 57, mientras que la abertura de apriete 43 constituye una prolongación de la abertura de alojamiento de la base de la botella 58.

De igual manera, la abertura de alojamiento de la base de la botella 59, así como la abertura de alojamiento de la ba-

se de la botella 60, se sitúan abarcando la cara inclinada del talón 35 y se extienden en las partes inferiores de la pared lateral 31 y en las partes adyacentes de la cara de solape 39. La abertura de apriete 44 constituye una prolongación de la abertura de alojamiento de la base de la botellas 59, mientras que la abertura de apriete 46 constituye una prolongación de la abertura de alojamiento de la base de la botella 60.

Las solapas de acoplamiento de las botellas y de refuerzo del portabotellas 61-68 se forman según esta invención.

Las solapas 61-64 son idénticas y solamente se incluye en la presente memoria una descripción detallada de la solapa 61. De un modo similar, las solapas 65-68 son idénticas y solamente se incluye en esta memoria una descripción de la solapa 65.

La solapa de acoplamiento de las botellas y de refuerzo del portabotellas 61 se unen de una forma plegable al portabotellas a lo largo de las líneas de doblez 69 y 70, que se relacionan angularmente y que se intersectan en la línea de doblez 38. Una ranura 71 separa, de la pared lateral 29, un extremo de la solapa 61, mientras que una ranura 72 separa, de la cara de solape 37, el otro extremo de la solapa 61.

Para facilitar la manipulación de la envoltura alrededor de un grupo de artículos y para mejorar la cooperación de la solapa 61 con la botella correspondiente, se forma una línea de doblez 73 en la solapa 61, uno de cuyos extremos coincide con la línea de doblez 38. De un modo similar, una línea de doblez 74 se forma en la solapa 61 y se sitúa prácticamente paralela a la línea de doblez 73, aún cuando estas líneas no sean precisamente paralelas entre sí.

Cuando el portabotellas se arma con la solapa 61 en acoplamiento con una botellas correspondiente, la línea de doblez

73 se sitúa adyacente y queda en un plano prácticamente paralelo a la cara de solape 37.

La solapa de acoplamiento de las botellas y de refuerzo del portabotellas 65 se une de una forma plegable a la cara de solape 37 a lo largo de la línea de dobléz 75 y a la cara inclinada del talón 33 a lo largo de la línea de dobléz 76. Una ranura 77 separa, de la cara inclinada del talón, una parte extrema curvada de la solapa 65.

Para formar un envase como el que se ilustra en la figura 1, a partir de la pieza troquelada, tal como se ilustra en la figura 2, una pieza troquelada se hace descender simplemente desde arriba sobre los artículos de tal manera que los cuellos de las botellas entren en las aberturas de alojamiento de los cuellos de las botellas 2-7. Después, las paredes laterales 29 y 31 y las caras de inflexión inclinadas correspondientes 8 y 9 y las caras de solape 37 y 39, se pliegan hacia abajo. Los elementos apropiados de la máquina entran en las aberturas 57-60 y manipulan las solapas 61-69 hacia el interior de la envoltura y para dejar espacio entre cada par de solapas, por ejemplo 61 y 65, para recibir las bases de las botellas adyacentes, cuando las paredes laterales 29 y 31 se pliegan íntimamente con el grupo de botellas y para hacer que la cara de solape 37 bascule bajo el grupo de botellas. Simultáneamente la cara de solape 39 se pliega por debajo de la cara de solape 37. Después se tensa la pieza troquelada y se fija como se ha explicado anteriormente.

Las solapas de refuerzo de la caja de cartón de acoplamiento de las botellas 61-68 se manipulan utilizando elementos de máquina como los descritos en la solicitud de patente EE.UU. n° de serie presentada el (expendiente D-2415). Así mismo, la caja de cartón se manipula desde una tolva haciendola descender sobre los artículos, para hacer que

REIVINDICACIONES

1.- Portabotellas del tipo de envoltura, que tiene paredes superior, inferior y laterales interconectadas para formar una estructura tubular abierta por los extremos, en la cual una cara inclinada del talón se interconecta con cada pared lateral a lo largo de una línea de doblez y con una cara de solape inferior correspondiente, a lo largo de una línea de doblez, y en donde se forman aberturas de alojamiento de las bases de las botellas en cada cara inclinada del talón, que se extienden en la pared lateral y en la cara de solape correspondientes, caracterizado porque comprenden, en combinación, solapas de acoplamiento de las botellas y de refuerzo del portabotellas, unidas de una forma plegable, respectivamente a lo largo de los bordes exteriores de las aberturas de alojamiento de las bases de las botellas que se sitúan inmediatamente adyacentes a los extremos abiertos del portabotellas, teniendo cada solapa de acoplamiento de las botellas y de refuerzo del portabotellas una línea de doblez formada en la misma, uno de cuyos extremos coincide con la línea de doblez entre la cara inclinada del talón y la cara de solape correspondiente y que se sitúa en un plano prácticamente paralelo a la superficie interior de la cara de solape correspondiente.

2.- Portabotellas según la reivindicación 1, caracterizado porque se forma una segunda línea de doblez en cada una de las solapas de adaptación de las botellas y de refuerzo del portabotellas, y porque un extremo de cada una de las segunda líneas de doblez coincide con la línea de doblez entre la pared lateral y la cara inclinada del talón correspondientes.

3.- Portabotellas según la reivindicación 2, caracterizado porque las líneas de doblez en cada una de las solapas de acoplamiento de las botellas y de refuerzo del portabote-

llas y de refuerzo del portabotellas son sustancialmente paralelas entre sí.

5 4.- Portabotellas según la reivindicación 1, caracterizado porque una segunda solapa de acoplamiento de las botellas y de refuerzo del portabotellas se une de una forma plegable a lo largo del borde interior de cada abertura de alojamiento de la base de las botellas que se sitúan inmediatamente adyacente a los extremos abiertos del portabotellas.

10 5.- Portabotellas según la reivindicación 4, caracterizado porque se forma una línea de doblez en cada una de las segundas solapas de acoplamiento de las botellas y de refuerzo del portabotellas, uno de cuyos extremos coincide con la línea de doblez entre la cara inclinada del talón y la cara de solape correspondientes.

15 6.- Portabotellas según la reivindicación 4, caracterizado porque cada solapa de acoplamiento de las botellas y de refuerzo del portabotellas se une de una forma plegable al borde exterior de la abertura correspondiente de alojamiento de las bases de las botellas a lo largo de una línea de doblez que comprende dos partes relacionadas angularmente.

20 7.- Portabotellas según la reivindicación 6, caracterizado porque las referidas partes relacionadas angularmente, se intersectan en la línea de doblez entre la cara inclinada del talón y la cara de solape correspondiente.

25 8.- Portabotellas del tipo de envoltura, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 11 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 1 AGO. 1985

THE MEAD CORPORATION

J. M. GOMEZ ACEBO Y FUMBO

h. p. Firmador J. Suarez Diaz

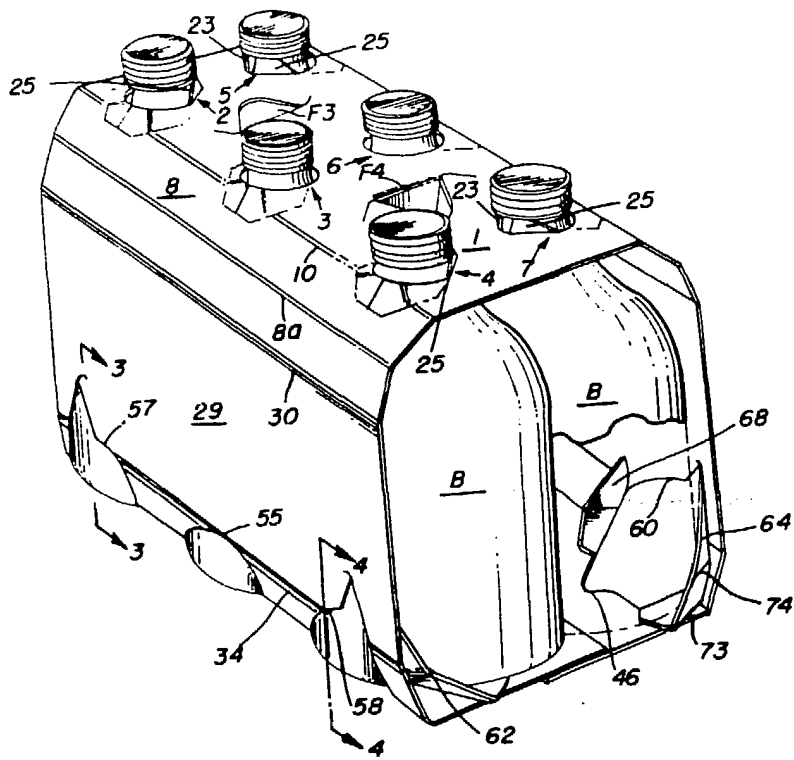


FIG 1

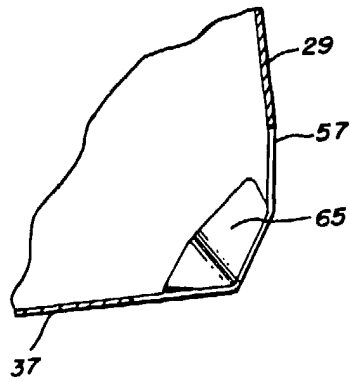
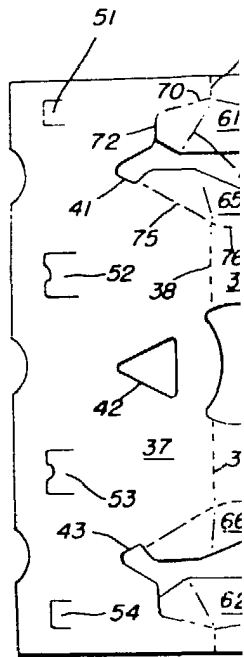


FIG 3



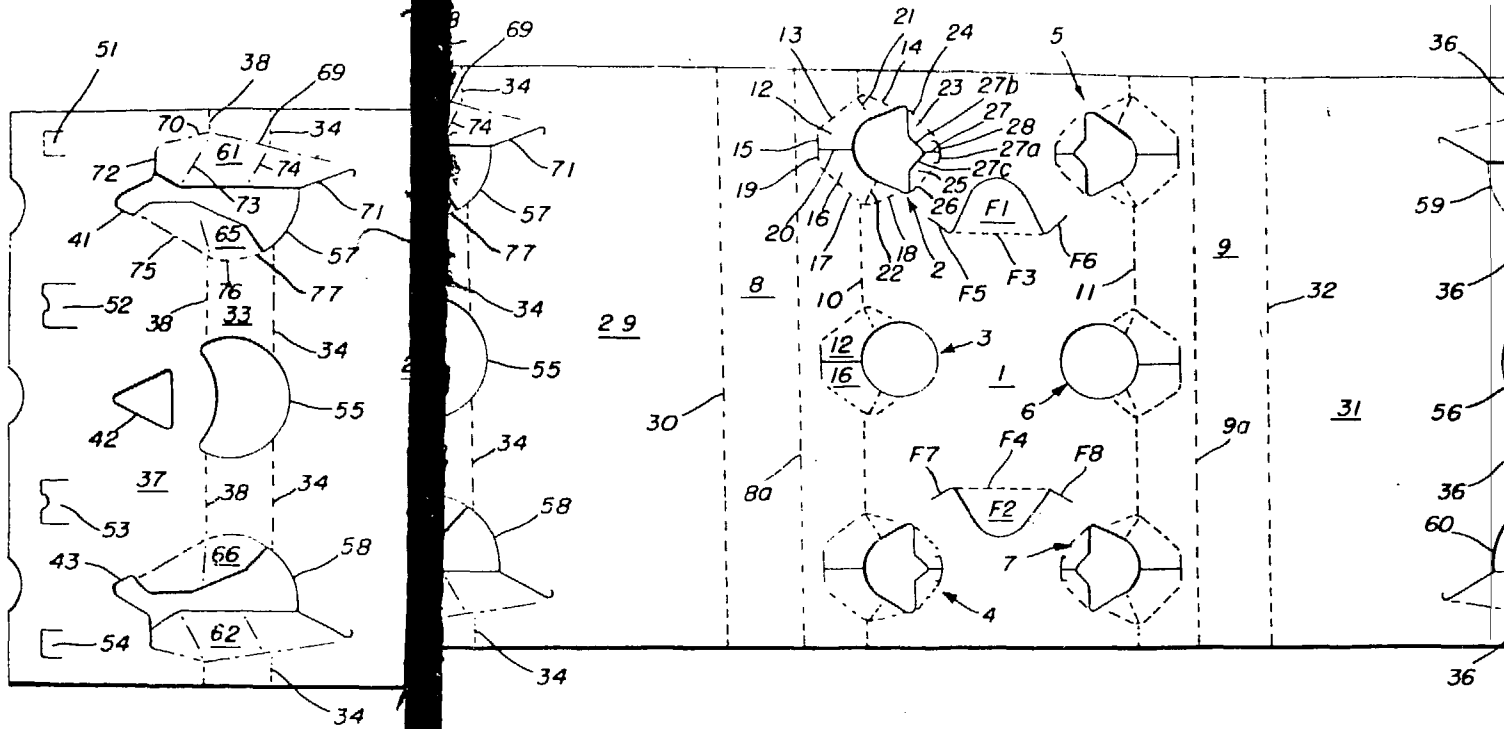


FIG 2

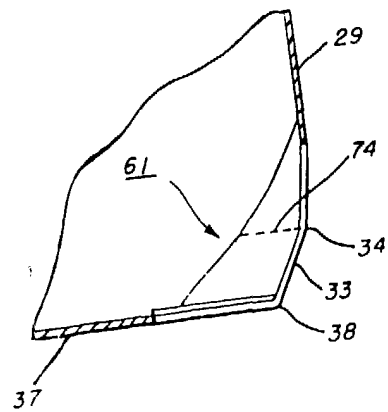


FIG 4

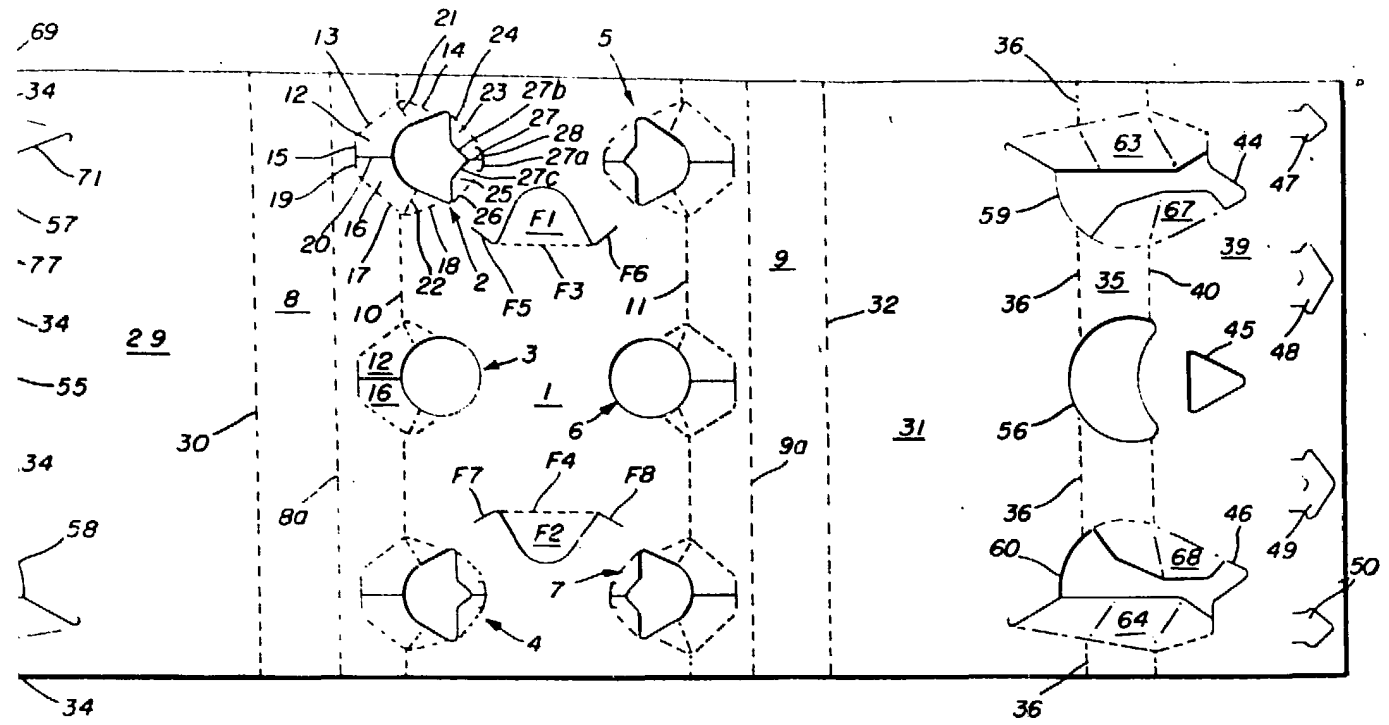


FIG. 2

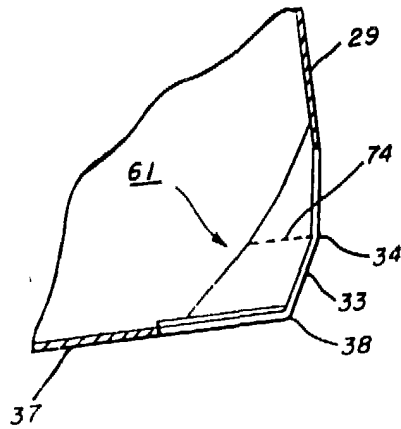



FIG. 4


 J. M. GONZALEZ AGUIRRE Y CA
 P. B. Firmado: J. Suarez