

288497



288497

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

a favor de "MIRJAN, S.A."

de nacionalidad española

residente en Barcelona, Rambla de las Mercedes, 24

por:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION  
DE MEDALLAS"

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de medallas de carácter religioso, conmemorativo, deportivo o similar, mediante cuyos perfeccionamientos se consigue un artículo que ofrece varias e importantes mejoras, en lo que atañe al aspecto y tacto, con relación a las ejecuciones usuales, las cuales se obtienen siguiendo principios anticuados.

Con los perfeccionamientos de la demanda se fabrican medallas que poseen el fondo o segundo plano completamente



pulido y brillante, en tanto que la imagen o figura y el marco o borde se conserva con tono mate, consiguiéndose este resultado sin necesidad de ninguna otra operación auxiliar o adicional a la salida de la estampación.

5. Esencialmente, los aludidos perfeccionamientos comportan las siguientes fases:

a) Preparación del metal. Para ello, el metal a utilizar, el cual puede ser oro, plata, similar o análogo, se prepara en planchas laminadas con ayuda de cilindros pulidos brillantes, revestidos preferentemente de cromo-duro, y con el grueso necesario.

b) Corte del metal. Se seccionan estas planchas mediante troquel, a las medidas ajustadas a las de la medalla a estampar.

15. c) Estampado. El troquel de estampar se prepara en la forma usual, o sea con un negativo de la medalla a conformar, empleándose el acero templado. En este troquel, se pule brillante la superficie o primer plano del mismo (que corresponderá al segundo de la medalla), dándole, al objeto de evitar la oxidación y la pérdida de brillo, un baño, que puede ser de cromo-duro, todo ello para obtener una medalla con el deseado fondo brillante.

20. d) Medalla de doble cara. Para ello se emplea un contratroquel, que se pule y baña, también, de preferencia en cromo-duro de la misma manera explicada cuando se desea tener pulido el fondo de la otra cara de la medalla.

25. e) Marco de la medalla. En el mismo troquel de estampar, este marco no ha sido tratado, de tal modo que el marco y la imagen resulten en tono mate, lo cual aumenta la sensación de realismo o relieve de la figura debido a estar rodea

30.



da ésta por un campo circundante pulido y brillante que, a su vez, está contenido o limitado por el antedicho marco.

- Serán independientes del objeto de la invención las clases de metales empleados, tipo de medalla, que puede ser de una o de dos caras, proceso general de estampación, bañado y de más, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.

N O T A

REIVINDICACIONES

10. Se reivindica como objeto de la presente Patente de Invención:
- 1<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos en la fabricación de medallas, que se caracterizan esencialmente por el hecho de obtener en las mismas, tanto si son de una como de dos caras, un fondo pulido y brillante que rodea a la correspondiente imagen mate y que --
15. viene, a su vez, limitado por el marco, también mate, partiendo de plancha de oro, plata, similar y metal análogo que se lamina con ayuda de cilindros pulidos brillantes, revestidos preferentemente con cromo-duro y cuya plancha, del grueso preciso en ca
20. da caso, se corta a troquel con el perfil ajustado al de la medalla a estampar, preparándose seguidamente el troquel o estampa formando en él un negativo en acero templado de la medalla, en cuyo negativo se pule brillante la superficie o primer plano del mismo, que es el que corresponderá al segundo del objeto, -
25. dándole, a fin de evitar la oxidación y la pérdida de brillo, un tratamiento a base de un baño de preferencia de cromo-duro, - pasándose seguidamente a la operación de estampación, que da por resultado una medalla en la que la imagen y el marco, que corresponden a zonas no tratadas en el troquel, resultan mates, en tan
30. to que el campo intermedio es pulido y brillante, y ello tanto



en una cara como en dos del artículo, para cuyo último caso el contra-troquel se pule y baña asimismo en cromo-duro o similar en las zonas previstas.

2ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE MEDALLAS.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad propia de la misma.

Consta la presente Memoria descriptiva de cuatro páginas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, 29 de Mayo de 1.963.

P.A.

R. VOLART PONS

P. P.