



ESPAÑA

19 ES 21 22	NUMERO 288476	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 31.7.85	

MODELO DE UTILIDAD

16 ENE. 1986

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL <i>Int Cl. beer 1/08</i>
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCION "VISERA PARASOL PARA VEHICULOS"
--

71 SOLICITANTE (S) DON JOHN KNIGHT KENNY.
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE 46008 VALENCIA.- Turia, 37.7º 21ª puerta.
--

72 INVENTOR (ES) EL MISMO SOLICITANTE.

73 TITULAR (ES) EL MISMO SOLICITANTE.
--

74 REPRESENTANTE DON JOSE PONS TORRES.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una visera parasol para vehículos, constituida de modo que pueda obtenerse en una sola operación con la configuración y acabado externo final que se desee.

5 Hasta ahora las viseras destinadas a servir como parasol en vehículos comprendían un núcleo de alambre conformado, al cual se sujetan las bisagras que suelen ser de chapa de acero. Este núcleo usualmente va recubierto por ambos lados de cartón recortado y de espuma de plástico, también recortado o solo a base de
10 espuma de plástico. En ambos casos este material forma el cuerpo del parasol. Posteriormente este cuerpo de espuma de plástico es recubierto con folio de plástico también recortado que se une al cuerpo en ambos lados, por ejemplo mediante soldado a alta frecuencia.

15 También son conocidos parasoles obtenidos mediante inyección de material plástico espumoso de dos componentes. En este caso el núcleo de alambre, la bisagra y demás elementos son colocados en el molde antes de espumar. Posteriormente el cuerpo moldeado es recubierto con folio de plástico, del mismo modo que en el
20 sistema antes descrito.

 Estos métodos de fabricación son lentos y los materiales y maquinaria a utilizar son muy costosos, obteniéndose como resultado un producto final a precio muy elevado.

25 El objeto de la presente invención es conseguir una visera parasol para vehículos, constituida de modo que pueda fabricarse u obtenerse en una sola operación. Además la visera de la invención puede fabricarse con cualquier configuración o diseño externo, por muy complicado que sea, sin tener que recurrir al uso de plástico espumado de dos componentes, incluyendo el diseño de
30 parasoles que se amolden exactamente al contorno del techo o del hueco

del vehículo en que vaya a montarse.

Otra ventaja de la visera de la invención es el utillaje sencillo y relativamente barato que es necesario para su fabricación, utilizándose además maquinaria fácilmente disponible.

5 El parasol de la invención puede estar constituido a base de materiales termoplásticos disponibles para satisfacer los requerimientos y exigencias individuales de los usuarios.

Además la dureza del parasol de la invención puede regularse mediante la selección del plástico a usar y el grosor del mismo.

10 Por otro lado, el acabado final, con la configuración y aspecto o textura externa deseada, pueden conseguirse en la operación de obtención o fabricación del parasol, sin operaciones ulteriores.

15 De acuerdo con la invención, la visera comprende una carcasa de pared rígida, de pequeño espesor, que está obtenida por soplado a base de material plástico. En esta carcasa va anclada una bisagra o eje de giro, preferentemente de plástico inyectado.

20 La operación de soplado de la visera se efectuará preferentemente sobre la bisagra o eje de giro, de modo que ésta quede ocluida en la visera, consiguiéndose así en la operación de soplado la fijación mútua entre ambos elementos.

25 La operación de soplado del plástico puede realizarse alrededor o a través del eje de soporte y giro o bisagra. En su defecto el citado soporte o bisagra puede sujetarse a la parte externa de la carcasa soplada de la visera.

El plástico a utilizar para la obtención de la visera puede ser de distintos tipos o formulaciones, según los requerimientos o exigencias del usuario.

30 El eje principal de giro será preferentemente de

plástico inyectado, también en diferentes formulaciones según los requerimientos de uso, llevando normalmente dicho eje un inserto de acero templado.

La carcasa obtenida de plástico soplado puede ir
5 llena con diferentes materiales, preferentemente con materiales li
geros.

Las características y ventajas expuestas se com-
prenderán mejor con la siguiente descripción, hecha con referencia
a los dibujos adjuntos, donde se representa una posible forma de
10 ejecución, dada a título de ejemplo no limitativo.

En los dibujos:

La figura 1 es una perspectiva parcial de una vi
sera construida de acuerdo con la invención.

La figura 2 es una sección parcial, a mayor esca
15 la, según la línea II-II de la figura 1.

La figura 3 es una sección transversal de un mol-
de a partir del que se obtiene la visera de la figura 1.

Tal y como puede verse en la figura 1, la visera
parasol para vehículos está constituida por una carcasa 1 de pared
20 rígida y de pequeño espesor, obtenida por soplado mediante material
plástico de características adecuadas. Dentro de esta carcasa 1 va
alojada y fijada una bisagra 2 que sirve como soporte del eje de
giro 3.

Tal y como puede apreciarse en la figura 3, la
25 pared de la carcasa 1 se obtiene por soplado en un molde 4, en el
que se coloca la bisagra 2 a base de plástico inyectado. Esta bisa-
gra lleva colocado el tubo o husillo hueco 5 para el eje de giro,
que en la operación de soplado queda parcialmente circundado por el
final 6 del material soplado.

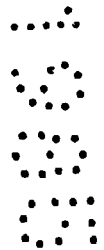
30 En la figura 2 se aprecia el soporte 2 de la bisa

gra, obtenido por inyección, en el que van anclados los soportes 5 para el eje de giro 3.

La carcasa del parasol 1 puede ir totalmen te hueca o rellena de un material ligero.

5 La bisagra 2 podría ir acoplada exteriormente a la carcasa, en cuyo caso la citada carcasa dispondría de un rebaje o cajeado en el que se acoplari ay fijaría la citada bisagra.

10 Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.



REIVINDICACIONES

5 1.- Visera parasol para vehículos, caracte-
 rizada porque comprende una carcasa de pared rígida de pequeño es-
 pesor, obtenida por soplado a base de material plástico, en la cual
 va anclada una bisagra o eje de giro de plástico inyectado, presen-
 tando dicha carcasa una configuración y acabado externo correspon-
 dientes a los de la visera a obtener, estando preferentemente dicha
 carcasa conformada, en la fase de soplado, sobre la bisagra o eje
 de giro para la fijación mútua entre ambos elementos.

10 2.- Visera según la reivindicación 1, caracte-
 rizada porque la carcasa citada va rellena de un material ligero.

15 3.- Visera según la reivindicación 1, caracte-
 rizada porque la carcasa presenta exteriormente un rebaje o cajea-
 do en el que va acoplada y fijada la bisagra o soporte del eje de
 giro.

4.- Visera parasol para vehículos, tal y co-
 mo queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustra-
 do en los dibujos adjuntos.

20 Esta Memoria consta de 5 hojas escritas a
 máquina por una sola cara.

Madrid, 31 de Julio de 1985

~~JOSE PONS TORRES~~

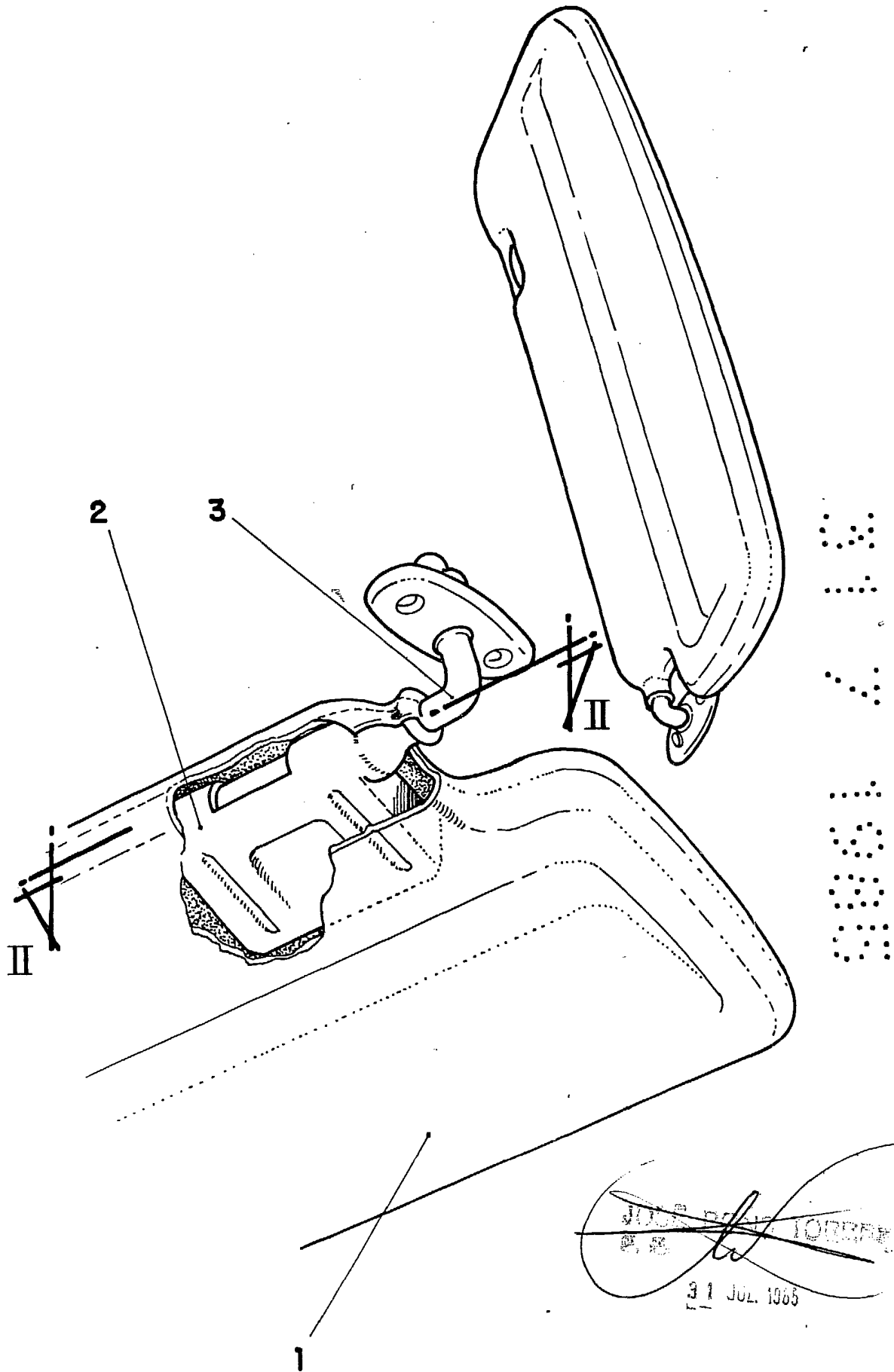



FIG. 1

ESCALA VARIABLE

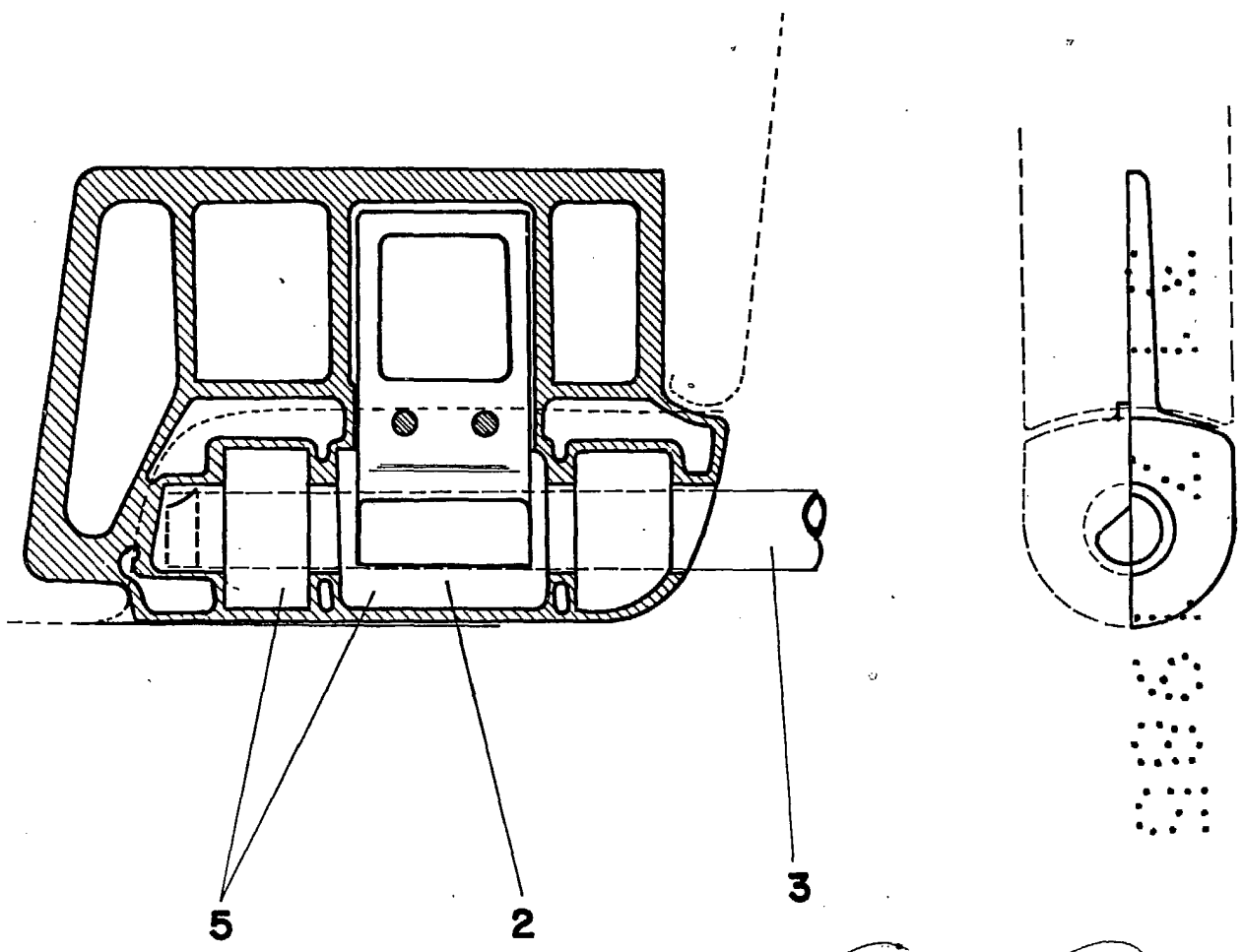
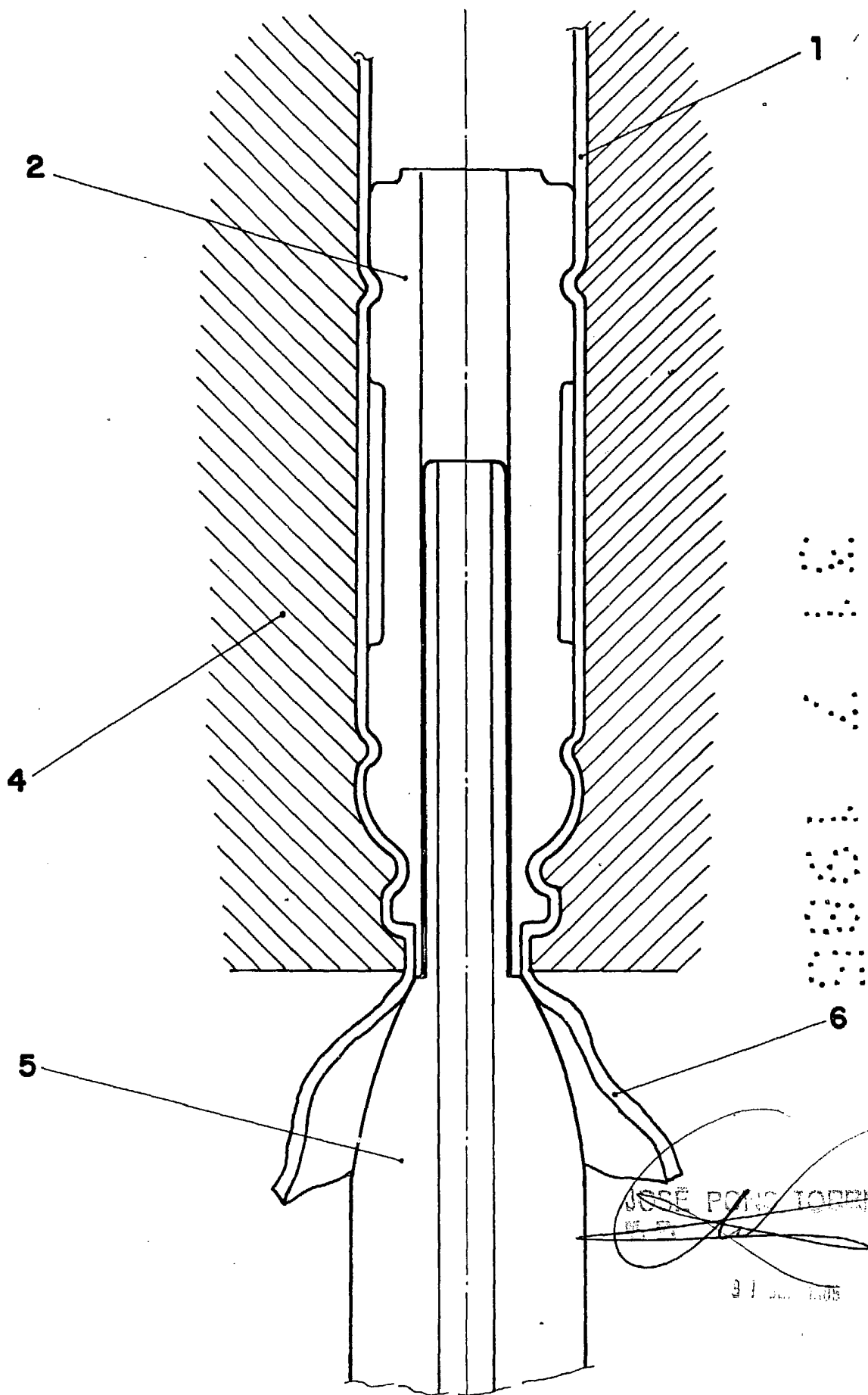


FIG. 2

~~JOSE BENITO TORRES~~
[Signature]

31 JUL 1985

ESCALA VARIABLE



~~JOSE PONS TORRES~~
31 JUL 1905

FIG. 3

ESCALA VARIABLE