

(10) ES	(11) NUMERO 288441	(10) Y
(21)	(22) FECHA DE PRESENTACION 30 JUL. 1985	



ESPAÑA

RE: P.C. (HO) 6615/INO- DIV.

MODELO DE UTILIDAD 1- ENE. 1986

(30) PRIORIDADES	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO 466.770	15 de febrero de 1983	ESTADOS UNIDOS

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL Int. Cl. A61F 13/00
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"VENDAJE PARA HERIDAS EXTERNAS"

NOTA: Se solicita como Divisional del Mod. Utilidad nº 284.727/2.

(71) SOLICITANTE (S)
HOWMEDICA, INC.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
235 East 42nd Street
NEW YORK, New York, Estados Unidos

(72) INVENTOR (ES)
Owen Louis Johns.

(73) TITULAR (ES)
La solicitante.

(74) REPRESENTANTE
D. Julio Herrero Antolín

RESUMEN DESCRIPTIVO

5 Se describe un vendaje externo para heridas 900 que incluye una primera capa 902, 904 de material de refuerzo en forma de hoja 902 revesti-
do en una cara con un adhesivo biocompatible 904 una segunda capa 906 de material protector en forma de hoja que cubre la primera capa 902, 904 en contacto separable con el adhesivo 904, te-
10 niendo la segunda capa 906 un medio 908 para separarla de la primera capa 902, 904 en una o varias secciones, y un dispositivo de retardo de separación 910 a lo largo de un borde o de un par de bordes opuestos del vendaje 900 para
15 que sea necesario aplicar una fuerza más importante para separar las capas 902, 904, 906, en los bordes, en comparación con el resto de la superficie de contacto.

20

DESCRIPCION GENERAL DE LA INVENCION

25

La presente invención se refiere, a un vendaje médico mejorado para protección de heridas externas en mamíferos, en particular en seres humanos.

Se ha propuesto una amplia variedad de vendajes para la protección y la curación tanto de

heridas accidentales tales como quemaduras o raspaduras, como de cortes deliberados en la piel tales como incisiones quirúrgicas y también para el tratamiento de trastornos dermatológicos de la piel.

5 Son particularmente aquellos vendajes que son selectivamente permeables al oxígeno y al vapor de agua, aunque impermeables a los líquidos, a los microorganismos infecciosos y a las sales del cuerpo. En algunos de estos vendajes, tales como se describen en la Patente de los U.S., número 3.367.329, la adherencia en la piel se obtiene solo en la periferia del vendaje, mientras que en otros, como los de la Patente de los U.S., número 3.645.835, un adhesivo sensible a la presión reviste sustancialmente toda la parte del vendaje que está adherida en el cuerpo. Actualmente se utilizan numerosas variantes de este último vendaje, pero en todas estas variantes se requieren varias operaciones para retirar el papel separable que protege el lado adhesivo del vendaje y/o desgarrar o cortar los bordes no provisto de adhesivo. Además, los vendajes no pueden aplicarse fácilmente a la zona deseada de la piel sin contaminación del vendaje debida al contacto de la superficie adhesiva con la mano de la persona que lo aplica.

5 Para eliminar eficazmente la humedad del emplazamiento de la herida, el vendaje tiene preferentemente una primera capa respirable, y el adhesivo del vendaje debe también ser capaz de absorber el agua.

10 Preferentemente, el material de soporte de la primera capa respirable es una película transparente de poliuretano, mientras que la segunda capa es papel revestido con silicona de separación. El vendaje tiene preferentemente una forma
15 rectángular con un medio de retardo de separación a lo largo de un par de bordes opuestos del vendaje e incluyendo la segunda capa dos secciones esencialmente iguales que tienen cada una un apéndice de tracción conectado con su borde interno. En los vendajes con un dispositivo de
20 retardo de separación a lo largo de un solo borde, la segunda capa puede incluir una sola sección con un apéndice de tracción sujeto en cada una de las primera y segunda capas en el borde del vendaje opuesto al dispositivo de retardo de separación.

25 Nuevas características y ventajas de la presente invención además de las que se mencionan más arriba, podrán entenderse fácilmente leyendo la siguiente descripción detallada tomada conjuntamente con los dibujos adjuntos en los cuales:

La figura 1 es una vista por encima en planta de un vendaje para herida de acuerdo con la presente invención;

5 la figura 2 es una vista en sección transversal del vendaje para herida, tomada a lo largo de la línea 2-2 de la figura 1;

la figura 3 es una vista en alzado lateral en el momento en que se sitúa el vendaje para herida de las figuras 1 y 2 en una herida.

10 En las figuras 1 y 2 se representa un modo de realización del vendaje para herida externa de acuerdo con la presente invención.

15 Este vendaje 900 de forma rectangular, incluye una primera capa o capa de soporte hecha de un material de soporte en forma de hoja 902 revestido en una cara con un adhesivo bicompatible 904, que a su vez, está protegida por una segunda capa o capa separable 906 en contacto amovible con el adhesivo 904.

20 El vendaje 900 incluye además una tira 910 de cinta flexible sujeta en la segunda cara del material soporte 902 a lo largo de uno de los bordes del vendaje 900, sirviendo la tira 910 como medio para retardar la separación de la capa separable 906 del adhesivo 904 en este borde. Es
25 te vendaje para heridas 900 tiene un apéndice de tracción 908 sujeto tanto en la capa separa-

ble 906 como en el material de soporte 902 a lo largo del borde 912 opuesto a la tira de retardo de separación 910.

5 El material soporte 902 puede ser cualquier material en forma de hoja apropiado para cubrir la herida en la piel. Sin embargo, de manera pre-
ferida, el material de soporte 902 es una pelícu-
10 la de plástico transparente o translúcida que resiste al agua y que es respirable, es decir que es impermeable a los líquidos y a la contami-
nación microbiológica, pero permeable al vapor
de agua y al oxígeno. Igualmente, el adhesivo
15 904 que reviste preferentemente de manera sustancial la totalidad de la primera cara del mate-
rial de soporte 902, es preferentemente un adhe-
sivo sensible a la presión, provisto de caracte-
rísticas similares de transparencia y permeabili-
dad.

20 Estas películas y estos adhesivos apropiados, así como su preparación se describen, por ejemplo, en la patente U.S., número 3.645.835, cuyo contenido se incorpora aquí a título de referencia. Estas películas revestidas de adhesivo
deberán tener preferentemente un grado de trans-
25 misión de vapor de agua de por los menos 250 g/
m²/24 horas (40°C, 80% de humedad relativa). Se prefieren especialmente aquellas películas reves

tidadas de adhesivo que tienen aproximadamente un grado de transmisión de aproximadamente 400 á 500 g/m²/24 horas en las cuales el material de soporte es una película transparente de poliuretano de aproximadamente 13 a 52 micrones (0,5 a 2 milésimas de pulgada) de espesor, revestida con una capa de aproximadamente 25 micrones (1 milésima de pulgada) de un adhesivo a base de capolímero de ester acrílico.

5

10

En el alcance de la presente invención , está incluido un vendaje para herida en el cual la primera capa respirable de película de plástico revestida de adhesivo ha sido sustituida por una capa de soporte de una película impermeable con mezclas de adhesivo capaces de absorber la humedad que tienen un grado de absorción de humedad igual o superior al grado de permeabilidad de la capa respirable. Estas mezclas de absorción de humedad pueden tener la forma de una sola capa de adhesivo en contacto con la piel o de una segunda capa revestida con un adhesivo tal como el que se usa con la película respirable. Se prevé también la realización de un vendaje para herida que combina las características de respirabilidad y de absorción de humedad.

15

20

25

La capa separable 906 puede hacerse con cualquier material en forma de hoja tal como pa-

pel, polietileno o polipropileno capaz de proteger adecuadamente el adhesivo 904 y de ser separado facilmente del mismo. Un material separable apropiado, por ejemplo, es un papel de peso básico de 18,12 a 33,97 kg. (40 á 75 libras) revestido en un lado o en ambos lados con un material acabado apropiado tal como arcilla o con un agente de separación tal como silicona. El espesor de la capa separable 906 estará normalmente incluido entre 51 y 152 micrones (2 y 6 milésimas de pulgada). Los apéndices de tracción 908 sujetos en el borde 912 del vendaje, puede hacerse con el mismo material la capa 906. En variante el apéndice de tracción 908 puede estar constituido por otro material en forma de hoja apropiado y estar sujeto en la capa separable 906 de cualquier manera apropiada, por ejemplo utilizando un adhesivo sensible a la presión, al igual que al material de soporte 902.

20 De la misma manera, los apendices de tracción 908 podrían convenientemente tomar otras formas, tales como un cordón o una tira.

25 La tira de retardo de separación 910, como se explicará más detalladamente en lo que sigue, facilitan la aplicación del ventaje 900 en la zona de la herida, y además evitan su contaminación por la persona que lo aplica. Esta tira 910

tendrá normalmente una anchura de aproximadamente 1 á 3 mm. y un espesor de aproximadamente 25 a 102 micrones (1 á 4 milésimas de pulgada). La tira 910 está constituida por una cinta de plástico sujeta en el material de soporte 902 con un adhesivo sensible a la presión.

5

Por consiguiente, como se representa en la figura 3, la capa separable 906 es separada del material de soporte 902 con su revestimiento adhesivo 904 por el usuario que sujeta el apéndice de tracción 908 en cada una de sus manos y que ejerce una tracción sobre los apéndices 908 para separarlos el uno del otro. La separación continúa hasta llegar a la tira de retardo de separación 910, donde se encuentra una mayor resistencia a la separación. A continuación el usuario aplica el vendaje 900 sobre una herida 914 y en contacto con ella, y finalmente separa la capa separable 906 ejerciendo una suave tracción en el apéndice 908 sujeto en la capa separable 906. El apéndice de tracción 908 sujeto en el material de soporte 902 puede quedar con el vendaje; sin embargo, de manera preferida, este apéndice de tracción 908 está sujeto de manera amovible en la capa de soporte 902 y puede ser separada mediante una simple tracción.

10

15

20

25

Descrito el objeto de la presente invención en sus distintas partes, se declara que lo que constituye la esencialidad del mismo, es lo que se concreta en las siguientes:

5

REIVINDICACIONES

1.- Vendaje (900) para heridas externas destinado a proteger heridas externas, que incluye:.....

10

(a) una primera capa (902, 904) hecha de material de soporte en forma de hoja (902) que tiene un revestimiento adhesivo biocompatible (904) en una primera cara y

15

(b) una segunda capa (906) de material protector en forma de hoja que cubre dicha primera capa (902, 904) en contacto amovible con dicho adhesivo (904), teniendo dicha segunda capa (906) medios (908) para su separación de dicha primera

20

capa en una o varias secciones, estando caracterizado dicho vendaje (900) porque incluye además:

25

(c) un medio de retardo de separación (910) a lo largo de un borde (900) para que sea necesaria una fuerza más importante para separar dichas capas (902, 904, 906) en dichos bordes, en comparación con el resto de la superficie de contacto.

2.- Vendaje (900) según la reivindicación

1, caracterizado porque dicho medio de retardo de separación incluye una tira (910) de cinta flexible sujeta en la segunda cara de dicho material de soporte (902).

5 3.- Vendaje (900) según reivindicación 1, caracterizado porque dicha primera capa (902, 904) es respirable.

10 4.- Vendaje (900) según la reivindicación 3, caracterizado porque dicho material de soporte (902) es una película transparente de poliuretano.

15 5.- Vendaje (900) según la reivindicación 1, caracterizado porque dicho adhesivo (904) es capaz de absorber agua.

20 6.- Vendaje (900) según la reivindicación 1, caracterizado porque tiene una forma rectangular.

25 7.- Vendaje (900) según la reivindicación 1, que tiene un medio de retardo de separación (910) a lo largo de un borde de dicho vendaje (900), caracterizado porque dicha segunda capa (906) incluye una sola sección con un apéndice de tracción (908) sujeto en cada una de dichas primera (902, 904) y segunda (906) capas en el borde (912) de dicho vendaje (900) opuesto a dicho primer borde.

8.- VENDAJE PARA HERIDAS EXTERNAS, según

queda sustancialmente descrito y reivindicado
en la presente memoria, que consta de doce hojas
todas ellas escritas a máquina por una sola de
sus caras y se representa en los diseños adjun-
tos.

5

Madrid, 30 JUL. 1985

JULIO HERRERO.

10

P.P.

Taca Scau

15

20

25

Fig. 1.

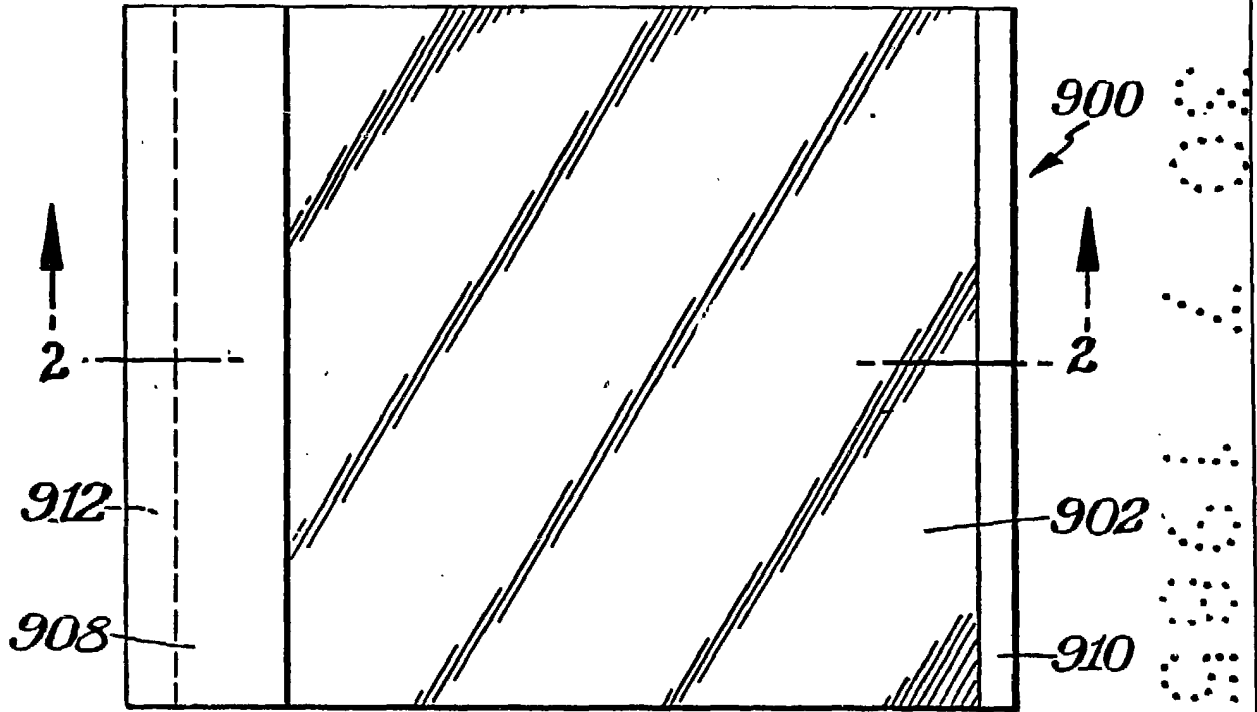


Fig. 2.

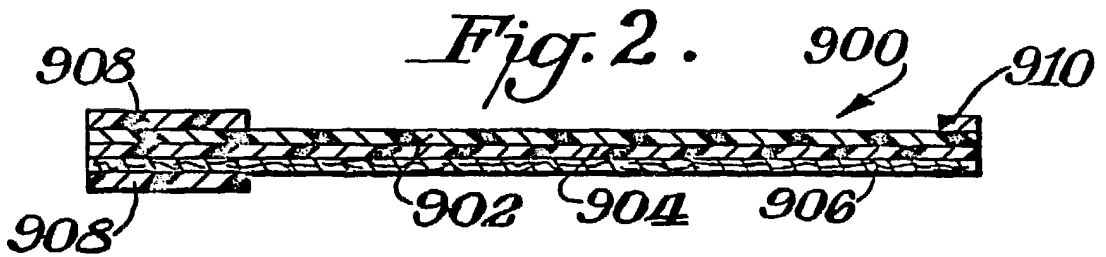
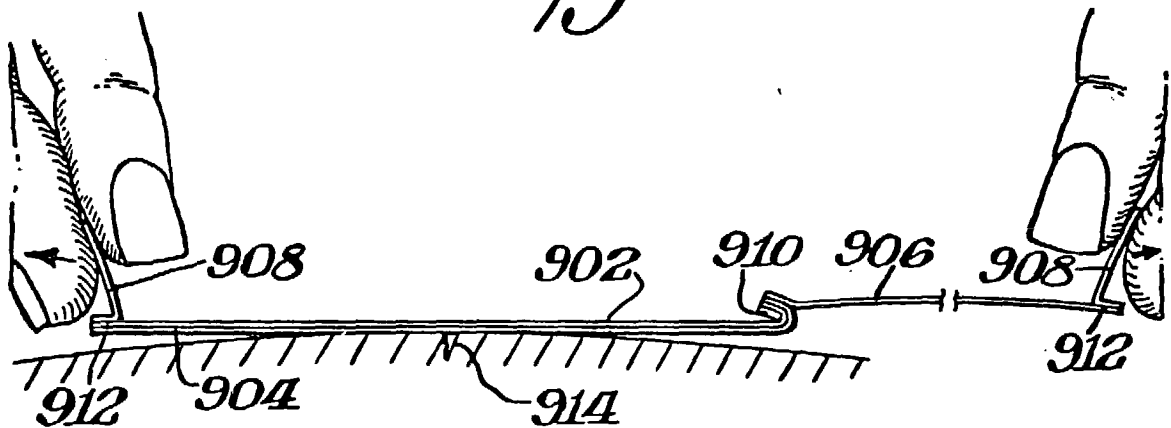


Fig. 3



Madrid, 30 JUL 1985

Julio Herrera
P. P.

Tadavara