

19 ES 11 21 22	NUMERO <b>288427</b>	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION <b>23 JUL. 1985</b>	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1- ENE. 1986

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL Int. Cl. F 2505/14
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "MOLDE PARA CONGELAR LIQUIDOS"
---

71 SOLICITANTE (S) D. EMILIO DE LOS RIOS MAGRIÑA
---

DOMICILIO DEL SOLICITANTE 08006 BARCELONA, Muntaner, 460
---

72 INVENTOR (ES) El mismo solicitante
--

73 TITULAR (ES)
-----------------

74 REPRESENTANTE D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO
--

La presente solicitud se refiere a un molde para congelar líquidos, del tipo de los que comprenden varias concavidades iguales.

Más particularmente, el molde para congelar líquidos de que se trata está destinado a la obtención de una pieza solidificada por congelación de un líquido, tal como agua o una solución medicinal apropiada, que una vez separada del molde pueda ser utilizada en los ataques agudos de hemorroides como un supositorio, estando dotada dicha pieza a tal efecto de una porción oblonga adaptada para ser introducida en la región rectal y de una parte externa discoidal y plana, adaptada para aplicarse por la parte externa del esfínter anal.

En su esencia, el molde para congelar líquidos de que se trata se caracteriza porque, siendo moldeado de una sola pieza de material plástico, cada una de dichas concavidades está constituida por una porción inferior cilíndrica oblonga, angosta y vertical, con su extremo inferior terminal en punta suavemente redondeada, y por una porción superior discoidal horizontal y plana, de diámetro mucho mayor y de altura mucho menor que los de la porción inferior cilíndrica.

Según otra característica del molde para congelar líquidos objeto de la presente solicitud, dichas concavidades están conectadas por una placa superior horizontal, que las une a nivel del borde superior de la citada porción superior discoidal, estando dotada dicha placa superior horizontal de unas líneas de debilitamiento entre cada dos concavidades

adyacentes, de modo que se facilita la ruptura de la placa superior horizontal por dichas líneas de debilitamiento, con el fin de separar una o varias concavidades del resto del molde.

5 De acuerdo con otra característica de la solicitud, el diámetro de la porción superior discoidal es aproximadamente entre 2 y 5 veces mayor que el de la porción inferior cilíndrica.

10 En los dibujos adjuntos se ilustra, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización del molde para congelar líquidos de que se trata.

15 La Fig. 1 muestra una vista en perspectiva de un molde de acuerdo con la invención, con una concavidad arrancada y con una pieza congelada separada pero en posición correlativa de encaje; y

la Fig. 2 ilustra una vista en sección, a escala ligeramente ampliada, según II-II de la Fig. 1.

20 En dichos dibujos puede apreciarse que el molde de que se trata comprende múltiples concavidades iguales entre sí, que en el caso representado están en número de seis, siendo dicho molde de una sola pieza de material elástico, moldeada por ejemplo por soplado, de forma análoga a la de un envase de plástico para huevos. Este molde está especialmente concebido para resultar de un solo uso.

25 Cada una de dichas concavidades está constituida por una porción inferior cilíndrica, oblonga, angosta y vertical, con su extremo inferior terminado en punta suavemente redon-

deada.

Por encima de dicha porción inferior 2, el molde comprende una porción superior 4 discoidal, horizontal y plana, de diámetro mucho mayor y de altura mucho menor que los de la porción cilíndrica 2.

Las concavidades 1 están conectadas por una placa superior horizontal 5, que las une a nivel del borde superior de la citada porción superior 4.

La placa superior 5 está dotada de unas líneas de debilitamiento 6 entre cada dos concavidades 1 adyacentes, de modo que se facilita la ruptura de la placa superior por dichas líneas de debilitamiento 6, con el fin de separar una o varias concavidades 1 del resto del molde, tal y como puede apreciarse en la Fig. 1.

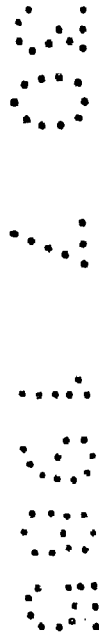
El diámetro de la porción superior discoidal 4 es aproximadamente entre 2 y 5 veces mayor que el de la porción inferior cilíndrica 2. En el caso representado, la relación entre ambos diámetros es de aproximadamente 4:1.

Mediante el molde para congelar líquidos objeto de la presente invención, se obtienen piezas solidificadas por congelación 7 que permiten el tratamiento de las hemorroides tanto internas como externas y que son de uso particularmente apropiado en los ataques agudos de hemorroides.

Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique lo esencial del molde para congelar líquidos descrito, puede quedar sometido a variaciones de detalle.

N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita, recae sobre las siguientes reivindicaciones:



REIVINDICACIONES

1<sup>a</sup>.- Molde para congelar líquidos, del tipo de los que comprenden varias concavidades iguales, caracterizado porque, siendo moldeado de una sola pieza de material plástico, cada una de dichas concavidades está constituida por una porción inferior cilíndrica oblonga, angosta y vertical, con su extremo inferior terminado en punta suavemente redondeada, y por una porción superior discoidal horizontal y plana, de diámetro mucho mayor y de altura mucho menor que los de la porción inferior cilíndrica.

2<sup>a</sup>.- Molde para congelar líquidos según la reivindicación 1<sup>a</sup>, caracterizado porque dichas concavidades están conectadas por una placa superior horizontal, que las une a nivel del borde superior de la citada porción superior discoidal, estando dotada dicha placa superior horizontal de unas líneas de debilitamiento entre cada dos concavidades adyacentes, de modo que se facilita la ruptura de la placa superior horizontal por dichas líneas de debilitamiento, con el fin de separar una o varias concavidades del resto del molde.

3<sup>a</sup>.- Molde para congelar líquidos según las reivindicaciones 1<sup>a</sup> y 2<sup>a</sup>, caracterizado porque el diámetro de la porción superior discoidal es aproximadamente entre 2 y 5 veces mayor que el de la porción inferior cilíndrica.

4<sup>a</sup>.- MOLDE PARA CONGELAR LIQUIDOS, tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de siete hojas mecanografiadas por una

sola cara y de una lámina de dibujos.

BARCELONA, 23 de Julio de 1985.

EMILIO DE LOS RIOS MAGRIÑA  
P.P.

J. M. GOMEZ-ACEBO Y POMBO

p. p. Fdo.: E. Ferragüela Colón



ESCALA VARIABLE

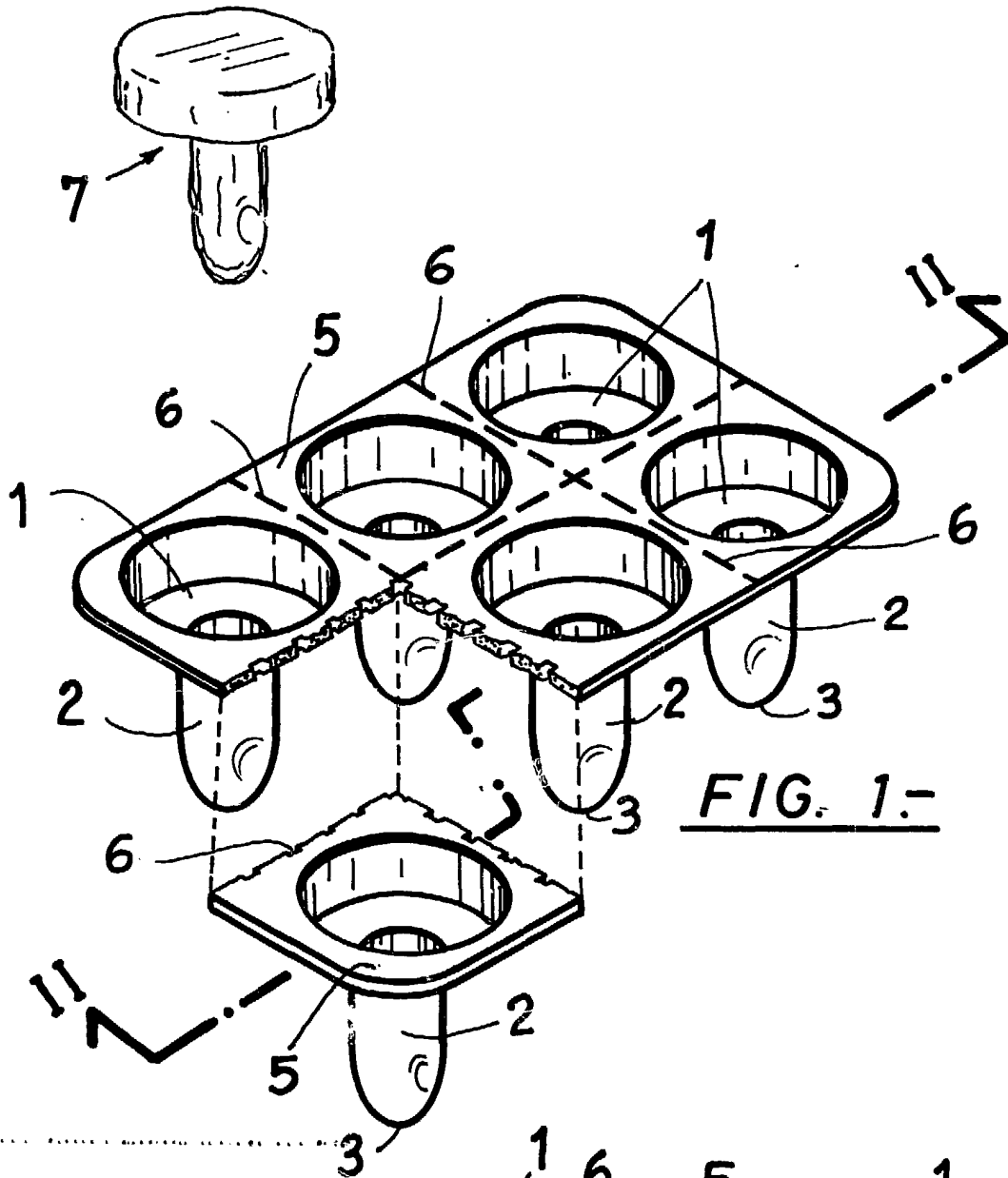


FIG. 1.-

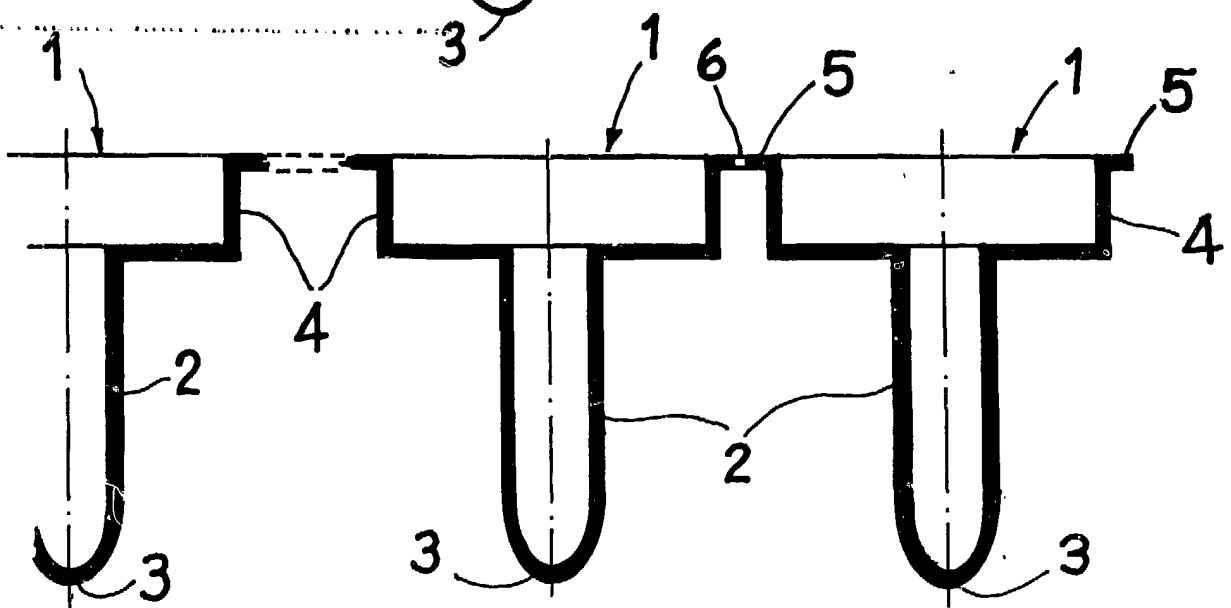


FIG. 2.-

BARCELONA, 23-Julio-1985  
EMILIO DE LOS RIOS MAGRIÑA  
P.P.

J. M. GOMEZ-ACEBO Y POMBO  
p. p. Fdo. E. Ferragüela Colón