

25

1



2 8 8 3 9 2

2 8 8 3 9 2

Memoria Descriptiva

para

una patente de INVENCION, por veinte años,

a favor de

DON CLEMENS FELDMANN SCHROEDER

residente en

Algorta - Vizcaya -

Amezti, 13 - 2º dcha,

por:

- Mejoras en la construcción de máquinas para la
limpieza, desengrase y corte de flejes metálicos. -



288392

La presente patente de invención se refiere a mejoras en la construcción de máquinas para la limpieza, desengrase y corte de flejes metálicos, es decir, a una máquina combinada para limpiar, desengrasar y cortar flejes de acero, hierro, latón, cobre, aluminio y análogos, cuya máquina consta de una bobinadora, una limpiadora y una tijera, que, respectivamente, realizan cada uno de los tres trabajos indicados, aunque también, naturalmente, en vez de trabajar tales dispositivos conjuntamente, pueden hacerlo por separado en las aplicaciones que así interesen.

La bobinadora presenta, sobre la correspondiente armadura soporte, el tambor destinado a enrollar el fleje, el cual es accionado por un motor montado en esa armadura, por intermedio de una caja de cambio de velocidad, que permite obtener varias diferentes, para acoplar la máquina a los espesores del fleje; además lleva un freno de cinta, con el correspondiente contrapeso, accionado por un pedal.

Por lo que se refiere a la limpiadora, su elemento esencial es una caja, que contiene cal, dispuesta sobre la correspondiente mesa, y los agitadores de paletas que mueven esa cal y están accionados por un motor independiente del antes mencionado; sobre la mesa, antes y después de la caja limpiadora, van dispuestas unas prensas, para sujeción del cable.

Por lo que se refiere a la tijera, está montada antes de los dos dispositivos reseñados, y destinada a efectuar los cortes de los flejes, a los intervalos de longitud que en ca-

25
3



288392

da caso interese.

Dentro de las reivindicaciones que se establecen pueden fabricarse máquinas de las formas, tamaños y materiales que se juzguen adecuados, según la aplicación concreta de que se trate, sin que tales variaciones, así como las que puedan introducirse en detalles de su presentación y organización, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que las máquinas para la limpieza, desengrase y corte de flejes metálicos, que se fabriquen dentro de la idea general reseñada, con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

En esta idea, las adjuntas figuras corresponden únicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realización, para concretar cuanto se dice en esta memoria descriptiva.

La figura 1 presenta esquemáticamente la vista transversal de la bobinadora de una máquina combinada para la limpieza, desengrase y corte de flejes metálicos, establecida de acuerdo con las mejoras que se reivindican.

La figura 2, en alzado longitudinal, corresponde, de modo análogo, a la limpiadora.

La figura 3 ilustra el alzado de la tijera.

La figura 4 se refiere a la proyección en planta de la bobinadora, cuyo alzado indica la figura 1.

La figura 5 detalla, en proyección en planta, la disposición de la caja y paletas agitadoras de la limpiadora.



288392

Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles de la máquina representada, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción de la misma es como sigue:

Las partes y elementos esenciales de cada uno de los mecanismos parciales que constituyen la máquina mejorada que se reivindica, son los siguientes:

La bobinadora -figuras 1 y 4- presenta: la base o armadura soporte 1, en que van montados el motor 2, la caja de cambio de velocidades 5, la de engranajes 3, el tambor 4, la cinta de freno 15, el contrapeso 16 y el pedal 14.

Por lo que se refiere a la limpiadora -figuras 2 y 5- hay que considerar: la mesa 11, la caja de cal 7, los agitadores o paletas de remover la misma 8, los piñones cónicos 12 de transmisión, el motor 9 y las prensas 6.

Finalmente, por lo que a enumeración de elementos de la máquina se refiere, la tijera se indica en 10 -figura 3- y el correspondiente nivel de fleje en 13.

El funcionamiento de la máquina combinada es el siguiente. (en las figuras 1, 2 y 3, alzados de la bobinadora, limpiadora y tijera, se indica, con una línea continua y puntas de flecha, el fleje trabajado); la tijera 10 corta longitudinalmente el fleje, por el estirado que produce el tambor 4 de la bobinadora, y al pasar dicho fleje por la caja 7 es limpiado y desengrasado por la cal de la misma, agitada por las paletas 8, que mueven el motor 9. El paso del fleje

5 25



288392

es regulado por las prensas 6, que pueden graduarse a voluntad, y que llavan cuero o trapos según los casos.

El diámetro del tambor 4 del bobinador, será en cada caso acorde con el que se desee para los rollos a obtener.

5

La caja de velocidades 5 permite obtener tres diferentes, para adaptar la máquina a los diversos espesores del filete. El freno, accionado por el pedal 14, es de balata, análogo al de mano de los coches.



N O T A

288392

Este registro consta de las siguientes reivindicaciones:

1.- Mejoras en la construcción de máquinas para la limpieza, desengrase y corte de flejes metálicos, caracterizadas porque la máquina comprende: un dispositivo bobinador, cuyo tambor de arrollamiento del fleje está accionado por un motor, por intermedio de una caja de cambio de velocidades, para acoplar la de funcionamiento al espesor del fleje, y dotado de un freno de cinta y contrapeso, con pedal de accionamiento; un dispositivo de limpieza, constituido por una caja que contiene oil, removida por agitadores, accionados por un motor independiente del anterior, cuya caja va comprendida entre prensas de fijación del fleje; y una tijera, que corta longitudinalmente el fleje, a los intervalos deseados, cuyos tres dispositivos están montados en armaduras soporte independientes, alineados en la dirección de desplazamiento del fleje y separados entre sí.

2.- Mejoras en la construcción de máquinas para la limpieza, desengrase y corte de flejes metálicos.

según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

Se detalla e ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

Y cuya memoria descriptiva consta de 6 hojas.

Madrid, 25 MAY. 1963

CARLOS BOBES

268392

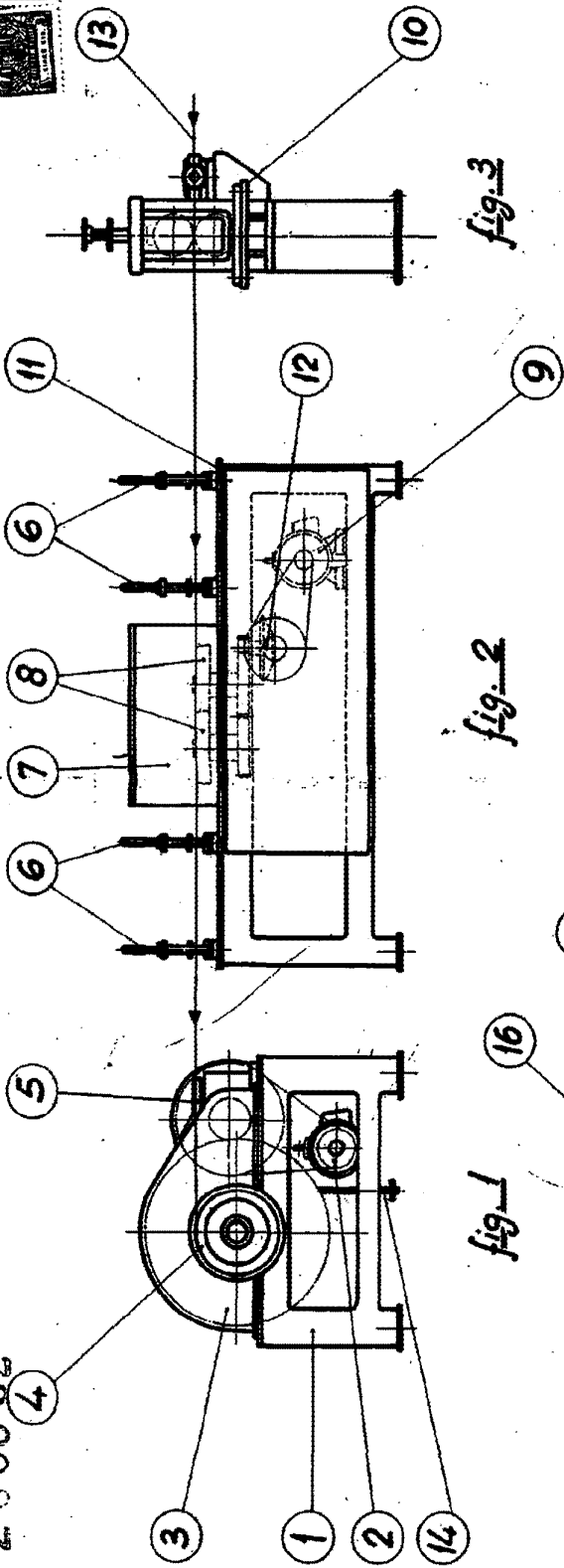


fig. 1

fig. 2

fig. 3

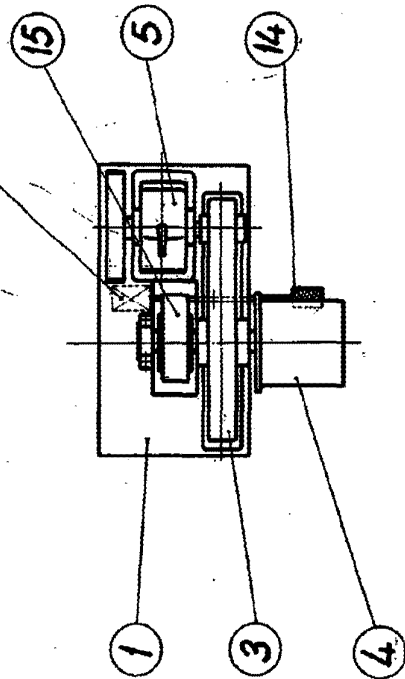


fig. 4

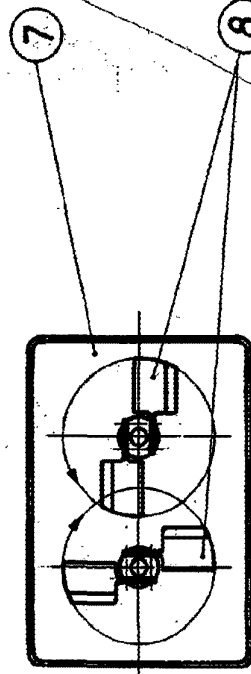


fig. 5

PROPIEDAD