



288369
288369

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por "UNAS MEJORAS EN LA FABRICACION DE PLANCHAS DECORATIVAS DE RESINAS SINTETICAS", a favor de D^a Bibiana Bofill Polino, de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, Córcega, 445, 1^a, 1^a.

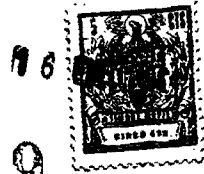
=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Con los plásticos se pretende substituir el empleo de materiales naturales, de ahí que en la elaboración de planchas de resinas sintéticas polimerizables por colada, se imiten los productos naturales que se quieren substituir, cual es el nacar, la concha carey, de asta, el marmol, la madera, marfil y otros.

Para la elaboración de las planchas de resinas sinté-

288369



5. ticas polimerizables imitando productos naturales, se parte siempre del principio de la incorporación a la masa de las resinas, de pigmentos, colorantes u otros elementos con lo que se logran las imitaciones que se pretenden.

10. Para ello se emplean distintos procedimientos de fabricación, más o menos perfeccionados, pero que adolecan para los fines que se persiguen, que o bien resultan costosos en su fabricación, o bien que no se logra que la imitación quede dibujada en el centro de la plancha.

15. Estos problemas quedan agravados cuando se fabrican planchas de espesores superiores a 6 mm. y sobre todo en los 10 mm. y más de espesor que se emplean para torneear barras, para fabricar puños de paraguas, plumas estilográficas y otros, en los que al no tener en el centro de la masa de la plancha un dibujo de orientación de los elementos incorporados a las resinas polimerizables, idénticos a los de la superficie, da lugar a contraste que si bien para ciertas aplicaciones son aceptables en otras desmerece el material y resulta inadecuado su empleo.

20. Precisamente ésta ha sido la preocupación sentida en la fabricación de las planchas de resinas sintéticas polimerizadas por colada, que no se ha logrado dibujar o marcar en todo su espesor la imitación que se pretendía.

25. Unicamente en los tipos imitación nacar y concha, se logran algunos de estos efectos, por el procedimiento de remover la masa de las resinas durante su polimerización mediante el empleo de vainas u hojas metálicas para establecer el dibujo que se pretende.

30. Pero este procedimiento resulta caro por la incidencia de la mano de obra necesaria en el proceso de fabrica-



288369

ción.

5. Hasta la fecha, ha resultado imposible elaborar planchas de resinas sintéticas polimerizables por colada bicolors o multicolors, de forma que las zonas de cada color penetren en toda la extensión y sentido de la plancha sin que se mezclen o creen zonas de colores difuminados en los puntos de contacto de los colores.

10. Se han realizado ensayos de la fabricación de planchas de dos o más colores, principalmente la imitación marmol, madera y asta, pero las combinaciones obtenidas no son uniformes en la totalidad de la plancha y en las zonas de contacto de los colores se producen zonas difuminadas de los colores empleados, aparte de que los costos de fabricación por la mano de obra necesaria son muy elevados.

15. Para superar todas estas dificultades de la imperfección de las imitaciones que se obtienen y principalmente para reducir los costos de fabricación, se han puesto a punto las presentes mejoras, que además de reducir los costos permite obtener unas imitaciones más perfectas en el conjunto de la plancha.

20. Para ello se procede a colocar en el interior de los moldes, y antes de verter la resina a polimerizar, unas películas de plástico no soluble en la resina a polimerizar. Estas películas pueden ser transparentes u opacas, incoloras o coloreadas, de una sola pieza o de varias, según se quieran obtener unos u otros efectos en la plancha.

25. Se rellena el molde de resina o las resinas coloreadas u/o pigmentadas por las divisiones que en el interior del molde se ha hecho con la película de plástico.

30. De esta forma, en el proceso de polimerización o geli-



zación, los aumentos de temperatura que se producen tanto por el proceso mismo como por la acción de las estufas de aire o de agua, provoca una dilatación de la película dando lugar a la formación en toda la masa de la plancha

5. de concavidades y protuberancias, que dan lugar a la orientación de los elementos colorantes y pigmentos incorporados a la resina, que adopten formas apropiadas a las imitaciones que se pretenden conseguir.

10. Es decir que estas mejoras se basan en el principio de la dilatación de una película plástica no soluble, que se arruga obligando a que la resina al gelizar o polimerizar adopte formas adecuadas, sin que en el caso de hallarse coloreadas se combinen los colores.

15. Mediante estas mejoras se ahorra la manipulación costosa y delicada en la fase de polimerización o gelización que se venía realizando para obtener distintas imitaciones de nacar, concha, asta, marmol, madera y otros con resinas sintéticas, lográndose además que los efectos de la imitación se reproduzcan en la totalidad de la plancha.

20. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de las mejoras descritas, será variable a los efectos de la actual Patente.

N O T A.

25. Se reivindica como objeto de esta Patente de invención:

- 1.- Unas mejoras en la fabricación de planchas decorativas de resinas sintéticas, caracterizadas porque en los moldes utilizados se colocan películas de plástico lisas o arrugadas no solubles en las resinas, de acuerdo con la coloración y disposición decorativa deseada, procediendo después a verter la resina elegida que debe polimerizarse, teniendo en cuenta los compartimientos que forme la película con
- 30.



el molde y/o las otras películas plásticas, para a continuación someter los moldes a la polimerización en caliente de la resina, durante la cual se orientan los elementos colorantes de acuerdo con las dilataciones de las películas de plástico, consiguiendo imitaciones de productos naturales.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad de la Patente de invención definida en la anterior reivindicación, cuyo objeto es:

10. 2.- "UNAS MEJORAS EN LA FABRICACION DE PLANCHAS DECORATIVAS DE RESINAS SINTETICAS".

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona, 16 ENE 1964

P.A. de D^a Bibiana Bofill Polino,