

10



288348

288348

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

D. LUIS CAMARGO MARTINEZ, de nacionalidad española, residen-
te en Barcelona, Pasaje Conti, 6. - - - - -
por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE DISPOSITIVOS
DE RETENCION DEL VARILLAJE DE LOS PARAGUAS". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente de invención se refiere a
unos perfeccionamientos en la fabricación de dispositi-
vos de retención del varillaje de los paraguas.

5 Estos perfeccionamientos están encaminados a con-
seguir la fabricación de un tipo de dispositivo de retención
del varillaje de los paraguas, en especial los de señora,
altamente simplificado, de gran solidez y perfecto acabado.

Viene al propio tiempo este tipo de dispositivo,
10 a solucionar el problema que hasta la fecha presentaba la

10 MAY.



288348

retención del varillaje en los paraguas de señora, que con los medios conocidos, resultaba muy inseguro e incómodo de manejar.

Esencialmente consiste este sistema de fabricación en
5 constituir los indicados dispositivos a base de un manguito de retención del varillaje, de movimiento libre, montado sobre un casquillo de tope fijado a presión en una pieza tubular de montaje del dispositivo a la varilla-eje del varillaje.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña
10 a la presente memoria, una lámina de dibujos en la que se han representado unos casos de realización, que se citan a título de ejemplo no limitativo del alcance del invento.

En los dibujos:

La figura 1, muestra la primera fase de fabricación
15 de los dispositivos a que se refiere la patente.

La figura 2, representa uno de dichos dispositivos fabricados según los perfeccionamientos a que nos referimos, visto en posición cerrada, o sea reteniendo el varillaje.

La figura 3, constituye el propio dispositivo,
20 visto en posición abierta, o sea con el manguito de retención levantado, dejando libre el varillaje.

La figura 4, es una variante del tipo de dispositivo a que se refiere el invento.

La primera fase del proceso de fabricación, consiste
25 en obtener una pieza tubular de montaje -1- constitutiva de la empuñadura del paraguas y cortada a la medida conveniente, practicando en uno de sus extremos un orificio -2-, en cuya pieza se ajusta a presión un casquillo de tope -3-, entrado en frío o en caliente según el material que se emplee, el cual
30 presenta una sección superior de mayor diámetro -3'- en cuyo

288348

10 MAY



interior se introduce y retiene la cubierta protectora -4- del puño.

Una vez acopladas las dos piezas -1- y -3-, se acopla en ellas el manguito de retención -5-, fabricado aparte, el cual presenta una pestaña interior circular -6-. La parte inferior de este manguito es de mayor diámetro para constituir el alojamiento -7- de los extremos del varillaje V del paraguas.

Seguidamente se procede a formar un tetoncito -8- en el extremo inferior del casquillo de tope -3- mediante un pinzado o embutido que se efectúa a través del orificio -2- practicado anteriormente en la pieza de montaje -1-.

De esta forma se obtiene el montaje del manguito de retención -5-, deslizable libremente sobre el casquillo -3-, haciéndose tope en su recorrido hacia arriba con el resalte circular -9- que presenta dicho casquillo, y hacia abajo con el tetón -8- del mismo.

Si bien por lo general el casquillo -3- estará dotado de un tetoncito de tope, podrá no obstante estar provisto de dos o más de dichos elementos.

El casquillo -3- y el manguito de retención -5- se fabricarán preferentemente de latón, o bien de otro material que sea inoxidable a fin de que el agua no pueda perjudicarlos.

El mismo sistema de dispositivo de retención podrá fabricarse para que resulte más económico, para su aplicación a paraguas de precio más reducido, mediante la fabricación de la pieza tubular -1- (figura 4), dotándola en su extremo -10- de tetones -11-, en cuya pieza se entrará el manguito de retención -12- del varillaje que estará fabricado de material semi-elástico a fin de que el cuello interior -13- del manguito

Fig. 1

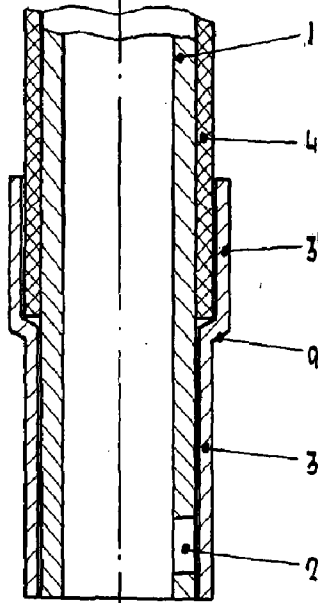


Fig. 2

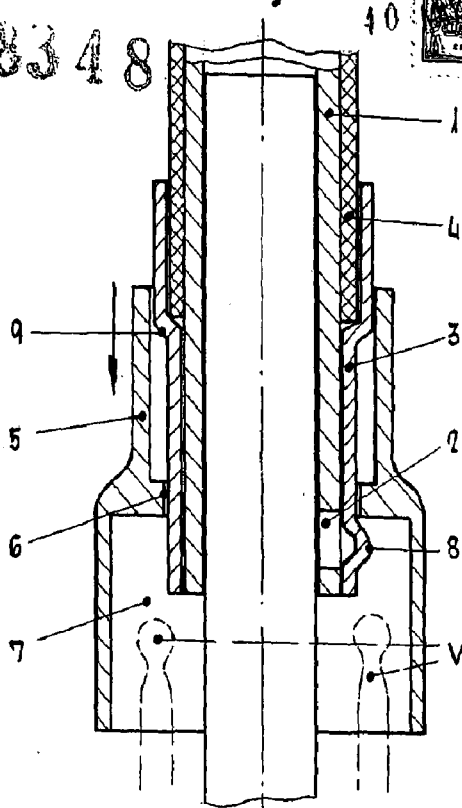


Fig. 3

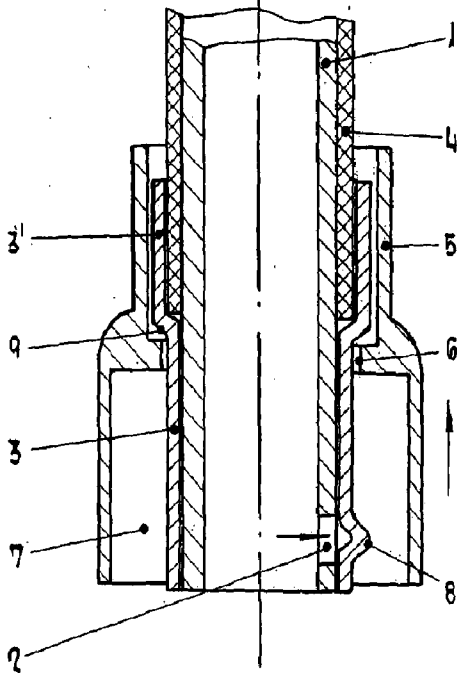
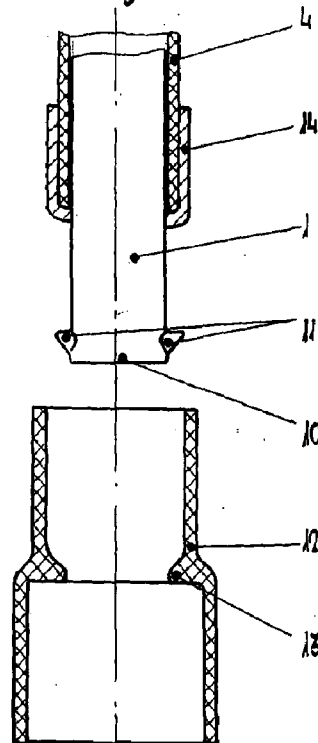


Fig. 4



288348

Barcelona, 10 Mayo 1963.

p. a.

for 2 of all

Escala variable