

288332



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente al registro de Patente de Introducción que, por diez años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Francisco GIMENEZ CAMPOY y Don Antonio TRICOLI PEREZ, ambos de nacionalidad española, residentes en Barcelona, calle de Obispo Sivilla, nº 42 - - - - -

p o r

"SISTEMA PARA LA FABRICACIÓN DE VARILLAS PARA SOPORTE DE MATERIAS SOLIDIFICADAS"

10. Con el objeto de la presente patente se logran obtener, con gran rapidez, varillas de láminas de papel arrolladas sobre sí mismas para soporte de materias solidificadas.

15. Para una perfecta interpretación, se describe a continuación un caso de realización práctica, a título de ejemplo no limitativo, del nuevo sistema, acompañándose de una hoja de dibujos en la que:

288332



En la figura 1, se representa esquemáticamente, el nuevo sistema: Y

En la figura 2, la propia representación, pero con mayor detalle.

5. Consiste la invención en que una bobina de papel<sup>(1)</sup> en tira, de anchura igual a la longitud de la varilla a formar, es pasada a través de un medio humectante (2), tal como vapor de agua, y de allí es conducida a los rodillos arrolladores (3) y (4) que arrollan sobre sí misma la tira, presionándola al propio tiempo, hasta formar la varilla del grosor deseado.

Para coadyuvar a la unión de todas y cada una de las vueltas que constituyen la varilla (5), el medio humectante contiene barnices colantes que al propio tiempo son hidrófugos, tales como urea o melamina.

15. Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

20. N O T A

Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no divulgado, practicado, ni puesto en ejecución en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

25. 1ª.- Sistema para la fabricación de varillas para soporte de materias solidificadas, caracterizado por el hecho de que una bobina de papel, en tira, de anchura igual a la longitud de la varilla a formar, es pasada a través de un medio humectante, tal como vapor de agua, y de allí es conducida a los rodillos arrolladores que arrollan sobre sí misma la tira

288332



presionándola al propio tiempo, hasta formar la varilla del grosor deseado.

5. 2ª.- Sistema para la fabricación de varillas para soporte de materias solidificadas, según la anterior reivindicación, en el que para coadyuvar a la unión de todas y cada una de las vueltas que constituyen la varilla, el medio humectante contiene barnices colantes que al propio tiempo son hidrófugos, tales como urea o melamina.

10. 3ª.- SISTEMA PARA LA FABRICACIÓN DE VARILLAS PARA SOPORTE DE MATERIAS SOLIDIFICADAS.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de tres hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona para Madrid, a ocho de Mayo de mil novecientos sesenta y tres.

P. A. M.  
Antonio M. M.  
P. P.



FIG. 1

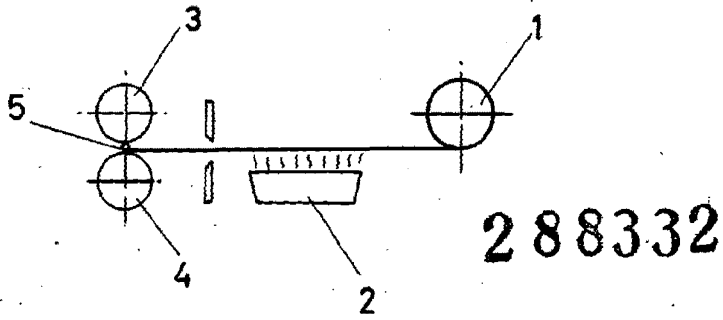
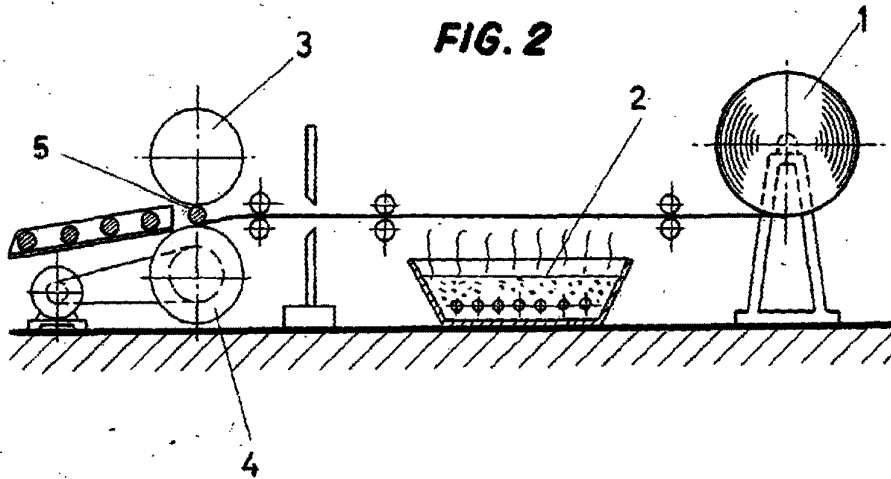


FIG. 2



Barcelona para Madrid, 8 de Mayo 1963

p.d.  
Antonio Trocoli Perez  
P. P.