

288314



PATENTE DE INTRODUCCION

288314

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"MEJORAS EN LA FABRICACION DE MOTORES DE DOS TIEMPOS"

Solicitante: D. Pablo ORIA ECHALUCE, de nacionalidad española
con domicilio en Carlos VII, 86 - VITORIA.-

Las mejoras objeto de esta Patente afectan a la superficie interna del o de los cilindros, esto es, a la superficie sobre la que deslizan los segmentos de los pistones.

Estas mejoras se dirigen a conseguir las siguientes importantes ventajas:

5.

a).- Una superficie más pulida, lo que da lugar



288314

a una disminución en la pérdida de potencia del motor por rozamiento, aumentando por tanto el rendimiento del mismo.

10. b).- Una superficie más dura, teniendo la ventaja de aumentar la resistencia al desgaste, y presentando consecuentemente una mayor duración de los cilindros.

15. c).- Una refrigeración más eficaz, dadas las características del aluminio como conductor del calor, y por la eliminación de capas intermedias (aire, aceite), que puedan aumentar la resistencia al paso de aquél; se consigue un equilibrio térmico más correcto. El aluminio al que se ha hecho referencia es el que constituye el cuerpo principal del o de los cilindros.

20. d).- Una construcción más perfecta de los canales de conducción de los gases carburantes para efectuar el traspase de los mismos, lo que es más difícil de conseguir en los cilindros construidos con camisa, y habida cuenta de este aspecto importante en el rendimiento del motor.

25. Las mejoras que se citan pueden, indudablemente, aplicarse a diversos tipos de motores, y de cilindros de los mismos, pero ofrecen particular ventaja en los cilindros de motores según las siguientes características:

30. 1.- Ciclo de dos tiempos.
2.- Refrigeración por aire.
3.- Construidos en aleación de aluminio, por fusión en coquilla o molde de acero.
4.- Recubrimiento interior de cromo duro aplicado directamente sobre el aluminio.

35. La Patente afecta en esencia al apartado nº 4. Tal baño de cromo duro se obtiene de la manera siguiente :

Se recubre la superficie interior de los cilindros con una capa de cromo duro, por procedimiento electrolítico.



288314

El espesor de esta capa es aproximadamente de 0,20 mm..

40. Es innecesario detallar el tratamiento que deberá seguir la superficie a recubrir, en la pieza de aluminio, para que la capa de cromo se adhiera en forma satisfactoria, y presente la calidad superficial adecuada.

N O T A

45. La Patente de Introducción que se solicita en España, por diez años, de acuerdo con la vigente Legislación, citándose como fuente de procedencia la firma Terrot, domiciliada en Dijón, Côte D'Or, Francia, deberá recaer sobre: "MEJORAS EN LA FABRICACION DE MOTORES DE DOS TIEMPOS", según las características esenciales de las siguientes:
- 50.

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 1ª.- Mejoras en la fabricación de motores de dos tiempos, especialmente en los fabricados con aleaciones ligeras, esencialmente caracterizadas por dotar la superficie interna de los cilindros de una capa de cromo duro, depositada electrolíticamente, con objeto de alcanzar satisfactorios grados de dureza y pulimento.
- 55.

2ª.- "MEJORAS EN LA FABRICACION DE MOTORES DE DOS TIEMPOS".

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva, que consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

24 MAY. 1933

Madrid,

D. PABLO ORIA ECHALUCE

P.P.

FRANCISCO GARCIA GABRIEL