

200275



288275

PATENTE DE INVENCION

que por veinte años se solicita a favor de STABILUS, Industrie
und Handelsgesellschaft mbH, de nacionalidad alemana, con
domicilio en Koblenz-Neuendorf, Herberichstrasse 47/53, y
que ha de recaer sobre " PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION
DE RESORTES DE GAS "

=====

Memoria descriptiva

El registro de la Patente de Invención que se soli-
cita tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva
en todo el territorio nacional y sus posesiones de un pro-
cedimiento para la fabricación de resortes de gas, conforme
se describe a continuación y se representa gráficamente
en el adjunto dibujo, a título de ejemplo.



La invención se refiere a un procedimiento de fabricación de resortes de gas. En la fabricación de esta clase de elementos de resorte, especialmente cuando éstos presentan pequeño dimensionado, se ofrecen considerables dificultades para la introducción de los gases de presión y para el cierre hermético de la carcasa.

De acuerdo con la invención estas dificultades son obviadas inflamando una carga explosiva en la carcasa del resorte de gas, cerrada herméticamente al gas, para producir la presión gaseosa requerida. Esta carga explosiva se coloca, preferentemente, en la extremidad del émbolo desplazador que sobresale dentro de la carcasa del resorte de gas. La acción explosiva usada para ello es empleada ventajosamente para producir en la extremidad del émbolo desplazador un ensanchamiento de su sección.

Con el auxilio del adjunto dibujo se aclara el procedimiento según la invención.

La figura 1 muestra un resorte de gas antes de inflamarse la carga explosiva.

La figura 2 muestra el mismo resorte de gas después de la ignición de la carga explosiva.

La carcasa del resorte de gas 1 está provista, por su parte abierta, de una junta 3 a través de la cual se introduce en la carcasa 1 el émbolo desplazador 2 que cierra herméticamente al gas dicha carcasa y que lleva una carga explosiva 4 en la extremidad saliente dentro de la carcasa 1. La carga explosiva 4 va preferentemente dispuesta en una cavidad del émbolo desplazador 2 y fijada allí bien mediante un medio adhesivo agregado, o bien, caso de que el medio explosivo sea una sustancia suelta, mediante una cápsula cubierta, mantenida en la cavidad.



5
10
Mediante un golpe en la otra extremidad del émbolo desplazador 2, se inflama la carga explosiva merced al resalte 5, dispuesto en el fondo de la carcasa. Como los gases 7 de la explosión no pueden escapar de la carcasa 1 debido a la junta, 3, la presión de la explosión es retenida en el resorte de gas. Sin embargo, por efecto de la explosión, la sección del émbolo desplazador 2 en la zona de la carga explosiva 4, se ensancha de tal modo, a la manera de lo que sucede con un remache explosivo, que constituye una ligadura 6.

15
Se produce así, mediante la ignición de la carga explosiva 4 la presión de gas requerida en el resorte de gas y, simultáneamente, mediante la formación de la ligadura 6 en el émbolo desplazador 2, se forma un cierre de la carcasa del resorte, puesto que esta ligadura 6 impide que el émbolo desplazador sea empujado enteramente fuera de la carcasa por la presión del gas.

20
La presión del gas, y con ello la constante de resorte del resorte de gas, puede adecuarse en cada caso a las exigencias de la finalidad de uso del resorte mediante la selección de la sustancia explosiva o la variación de las cantidades empleadas de dicha sustancia.

25
Los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos serán susceptibles de variación siempre que ésta no suponga una alteración de la esencialidad del invento.

Los términos en que se ha redactado esta memoria deberán ser tomados siempre en sentido amplio, no limitativo.

NOTA DE REIVINDICACIONES

30
Se reivindica como propio y nuevo a favor de STABILUS



Industrie- und Handelsgesellschaft mbH., domiciliada en Koblenz-Neuendorf, Herberichstrasse 47/53, lo especificado en las siguientes reivindicaciones:

5 PRIMERA.- Procedimiento para la fabricación de resortes de gas caracterizado en que, para producir la requerida presión gaseosa, se inflama una carga explosiva (4) en la carcasa (1), cerrada herméticamente al gas, del resorte de gas.

10 SEGUNDA.- El mismo procedimiento a que se refiere la reivindicación primera caracterizado en que en la extremidad del émbolo desplazador (2) dentro de la carcasa del resorte de gas (1), se dispone una carga explosiva (4) la cual, mediante percusión sobre el saliente (5) del fondo de la carcasa (1), se hace inflamar.

15 TERCERA.- El mismo procedimiento según las reivindicaciones primera y segunda, caracterizado en que la explosión de la carga explosiva (4) da lugar a un ensanchamiento de la sección (6) de la extremidad del émbolo desplazador (2) que sobresale dentro de la carcasa (1).

20 CUARTA.- PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE RESORTES DE GAS .

25 Tal y como se deja descrito en la memoria precedente que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y una hoja de planos.

Madrid, 22 de Madrid 1963

P.A. de STABILUS, Industrie- und Handelsgesellschaft mbH.

Victor Gil Vega



288275

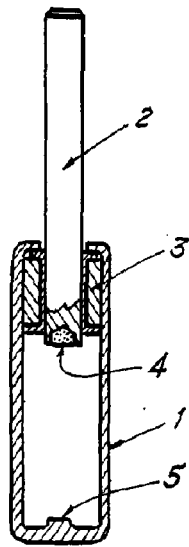


FIG. I

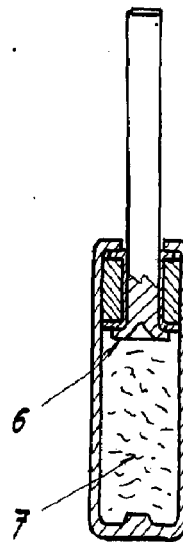


FIG. II

Madrid, 22 de Mayo 1963

P.A.