

19 ES 11 21 22	NUMERO 288186	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 18 JUL. 1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 NOV. 1985

30 PRIORIDADES	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL Int. Cl. A24F 25/02
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
HUMIDIFICADOR PARA TABACO

71 SOLICITANTE (S)
TABACALERA S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
ALCALA, 47 - 28014 MADRID

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)
TABACALERA S.A.

74 REPRESENTANTE
JULIO HERRERO ANTOLIN 314/X

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, a un humidificador para tabaco, es decir a un dispositivo destinado a mantener el adecuado grado de humedad en el seno de un receptáculo con tenedor de tabaco manufacturado, como por ejemplo cigarros puros.

Como es sabido, el tabaco manufacturado, debidamente envasado, es sometido a un cierre hermetico al objeto de que mantenga su primitivo grado de humedad y consecuentemente, a evitar que éste se deseque y pierda alguna de sus características como por ejemplo su aroma.

Cuando se trata de envases cuyo contenido está destinado a ser consumido en un corto periodo de tiempo, como sucede por ejemplo en los paquetes de cigarrillos, la pérdida de hermeticidad del paquete, con su apertura, no supone problema alguno por cuanto que tal contenido será consumido mucho antes de que empiecen a notarse los efectos de la desecación. No sucede así en otros casos como por ejemplo con los cigarros puros, cuyo consumo suele ser mucho más reducido y, en contrapartida y para acentuar aún más el problema, el número de unidades por envase suele ser superior.

En estos casos, en los que el envase ha perdido su hermeticidad y el consumo de su contenido se prolonga considerablemente en el tiempo, se va produciendo una progresiva desecación del tabaco, con las consecuentes y negativas consecuencias que esto supone y que han sido apuntadas anteriormente.

La solución convencional al efecto, es transvasar el tabaco, tras la apertura del envase, a un contenedor auxiliar, concretamente a una cigarrera, dotada de medios de humidificación ambiental, dispositivos que suelen ser caros, voluminosos y consecuentemente poco utilizados en la práctica.

El humidificador que la invención propone ha sido especialmente concebido para solucionar esta problemática a plena satisfacción, constituyendo un objeto sencillo, de reducidas dimensiones, obtenible a bajo costo y que cumple perfectamente la función para la que ha sido concebido.

De forma más concreta dicho humidificador se materializa en un cuerpo cilíndrico, que preferentemente se ajustará formal y dimensionalmente a un cigarro puro convencional, pudiendo alojarse en el contenedor de origen del tabaco, en sustitución del primer cigarro consumido tras la apertura.

ra del envase.

El citado cilindro, hueco y abierto por sus extremos, está destinado a alojar en su seno a un cuerpo esponjoso, capaz de almacenar agua, y se complementa con una pareja de tapones, que cierran sus extremos, estando dichos tapones provistos de orificios a través de los que se produce la progresiva evaporación del agua contenida en el cuerpo esponjoso, para mantener el pretendido grado de humedad en el interior de la caja o contenedor del tabaco.

De acuerdo con un ejemplo preferente de realización los citados orificios se sitúan en la pared lateral de los tapones extremos, contando el cuerpo cilíndrico con sendas alineaciones perimetrales de orificios cerca de sus extremos, de manera que tras el acoplamiento de los tapones en el cuerpo, los orificios de cada tapón quedan situados sobre el mismo plano contenedor de los orificios del extremo correspondiente del cilindro, existiendo la posibilidad de regular la amplitud de dichos orificios, mediante giro relativo entre tapón y cuerpo cilíndrico, variando en consecuencia la amplitud operativa de los mismos en función del mayor o menor grado de enfrentamiento entre unos y otros orificios y, en consecuencia, permitiendo regular la superficie de eva

poración de agua a expensas del cuerpo esponjoso
o, lo que es lo mismo, la cantidad de vapor de
agua que es cedida al interior de la caja o recep-
táculo, entre dos cotas extremas, una máxima co-
rrespondiente al enfrentamiento total entre unos
5 y otros orificios, y otra mínima correspondiente
al cierre total del humidificador, en la que los
orificios del cuerpo quedan totalmente desplaza-
dos con respecto a los orificios de los tapones,
10 y consecuentemente los primeros se cierran.

Se deduce de lo anteriormente expuesto que
el humidificador que la invención propone está
constituido mediante tres piezas fácilmente obtene-
nibles por moldeo a base de material plástico y
15 consecuentemente de muy reducido costo y un cuer-
po esponjoso cuyo costo es también prácticamente
despreciable, a la vez que el objeto en su conjun-
to ofrece unas reducidas dimensiones y permite
su introducción en cualquier caja o contenedor
20 de cigarros puros convencional.

Para complementar la descripción que se está
realizando y con objeto de ayudar a una mejor com-
prensión de las características del invento, se
acompaña a la presente memoria descriptiva, como
25 parte integrante de la misma, de una hoja única
de planos en la que con carácter ilustrativo y
no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra un despiece en perspectiva de un humidificador para tabaco realizado de acuerdo con el objeto de la presente invención.

5 La figura 2.- Muestra, también según una vista en perspectiva, el mismo humidificador debidamente montado.

10 La figura 3.- Muestra una sección transversal del humidificador, realizada a nivel de uno de sus tapones extremos, concretamente a nivel de los orificios para evaporación de agua y de acuerdo con la línea de corte A-B de la figura 2, mostrando una situación relativa entre ambos elementos en la que los orificios citados ofrecen las máxima superficie de evaporación.

15 La figura 4.- Muestra, finalmente, un detalle en sección similar al de la figura 3, pero en una posición relativa tal entre el cuerpo cilíndrico y tapón, que los citados orificios aparecen totalmente obturados.

20 A la vista de estas figuras puede observarse como el humidificador que se preconiza está constituido a partir de un cuerpo 1, cilíndrico, hueco, y abierto por sus extremos, que puede estar
25 obtenido en material plástico o en cualquiera otro, de acuerdo con la calidad prevista para el producto final, incorporando dicho cuerpo 1, cer-

ca de sus extremos, sendas alineaciones perimetra-
les de orificios 2, preferentemente rectangulares
y desfasados entre sí una amplitud acorde con sus
propias dimensiones o ligeramente mayor a estas
5 últimas, complementandose el citado cuerpo 1 con
sendos tapones extremos 3-3', enchufables en los
extremos del cuerpo, provistos de un faldón anu-
lar 4 que abraza la extremidad correspondiente
del cuerpo 1, y provistos en dicho faldón 4 de
10 otras alineación perimetral de orificios 5 seme-
jantes a los orificios 2 del cuerpo 1 y coinciden
tes con estos últimos formal, dimensional y posi-
cionalmente.

Este conjunto se complementa con un cuerpo
15 esponjoso 6, destinado a alojarse en el seno del
cuerpo tubular y cilíndrico 1, ocupando totalmen-
te a este último, siendo dicho cuerpo 6 capaz de
absorber en su seno agua, la cual es suministrada
mediante la eliminación de alguno de los tapones
20 extremos 3.

El conjunto así constituido, según aparece
representado en la figura 2, adopta una configura-
ción cilíndrica semejante a la de un cigarro puro
convencional, habiendose previsto que sus dimen-
25 siones también sean semejantes para poder ser in-
troducido en una caja o contenedor de cigarras
como si se tratase de un cigarro más.

Obviamente el agua existente en el seno del cuerpo esponjoso 6 tratará de evaporarse a través de los orificios ventanas 2-5, pudiendo además regularse el grado de evaporación en función de un mayor o menor enfrentamiento entre los orificios del cuerpo 1 y los de los tapones extremos 3, como muestran las figuras 3 y 4, para lo que basta con hacer girar parcialmente dichos tapones con respecto al cuerpo, hasta conseguir el grado de enfrentamiento elegido entre los orificios 2 y los orificios 5, siendo evidente que cuanto mayor sea este grado de enfrentamiento, hasta el límite correspondiente al enfrentamiento máximo y representado en la figura 3, mayor sea la cantidad de agua evaporada al ambiente, es decir al seno de la caja contenedora de los cigarrillos, para mantener la humedad relativa ambiental idónea que evite la desecación del tabaco.

No se considera necesario hacer más extensa esta descripción para que cualquier experto en la materia comprenda el alcance de la invención y las ventajas que de la misma se derivan.

Los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos serán susceptibles de variación siempre y cuando ello no suponga una alteración a la esencialidad del invento.

Los términos en que se ha redactado esta memoria deberán ser tomados siempre en sentido amplio y no limitativo.

5

10

15

20

25



REIVINDICACIONES

5 1.- HUMIDIFICADOR PARA TABACO, esencialmente
caracterizado por estar constituido a partir de
un cuerpo cilíndrico, hueco y abierto por sus ba-
ses, contenedor en su seno de un cuerpo de mate-
rial esponjoso, capaz de absorber agua, que lo
ocupa mayoritariamente, cerrandose dicho cuerpo
mediante tapones extremos y contando con orifi-
10 cios que permiten la paulatina evaporación del
agua existente en el seno del cuerpo esponjoso,
con la especial particularidad de que dicho cuer-
po cilíndrico, conjuntamente con sus tapas extré-
mas, adopta unas características formales y dimen-
15 sionales semejantes a las de un cigarro convencio-
nal, permitiendo su introducción en el seno o una
caja contenedora de cigarrros, como si de un ciga-
rro más se tratase.

20 2.- HUMIDIFICADOR PARA TABACO, según reivin-
dicación 1, caracterizado porque los citados orifi-
cios de evaporación para el agua se establecen
en las zonas extremas del cuerpo cilindrico, con-
cretamente en sendas alineaciones perimetrales,
habiendose previsto que los tapones que complemen-
25 tan los extremos de dicho cuerpo estén provistos
de respectivos faldones que se solapan a los ex-
tremos del cuerpo cilíndrico y que incorporan tam

bién una alineación perimetral de orificios, con la particularidad de que los orificios de cada extremo del cuerpo son formal, dimensional y posicionalmente coincidentes con los orificios del tapón correspondiente y que, en función de la posición relativa entre cuerpo y tapón, es factible regular la amplitud operativa y útil de cada pareja de orificios enfrentados en mayor o menor grado.

5

3.- HUMIDIFICADOR PARA TABACO, según queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de once hojas todas ellas escritas a máquina por una sola de sus caras y se representa en los dibujos que se acompañan.

10

15

Madrid, 18 JUL. 1985

JULIO HERRERO.

p.p.

Tola Suave

20

25

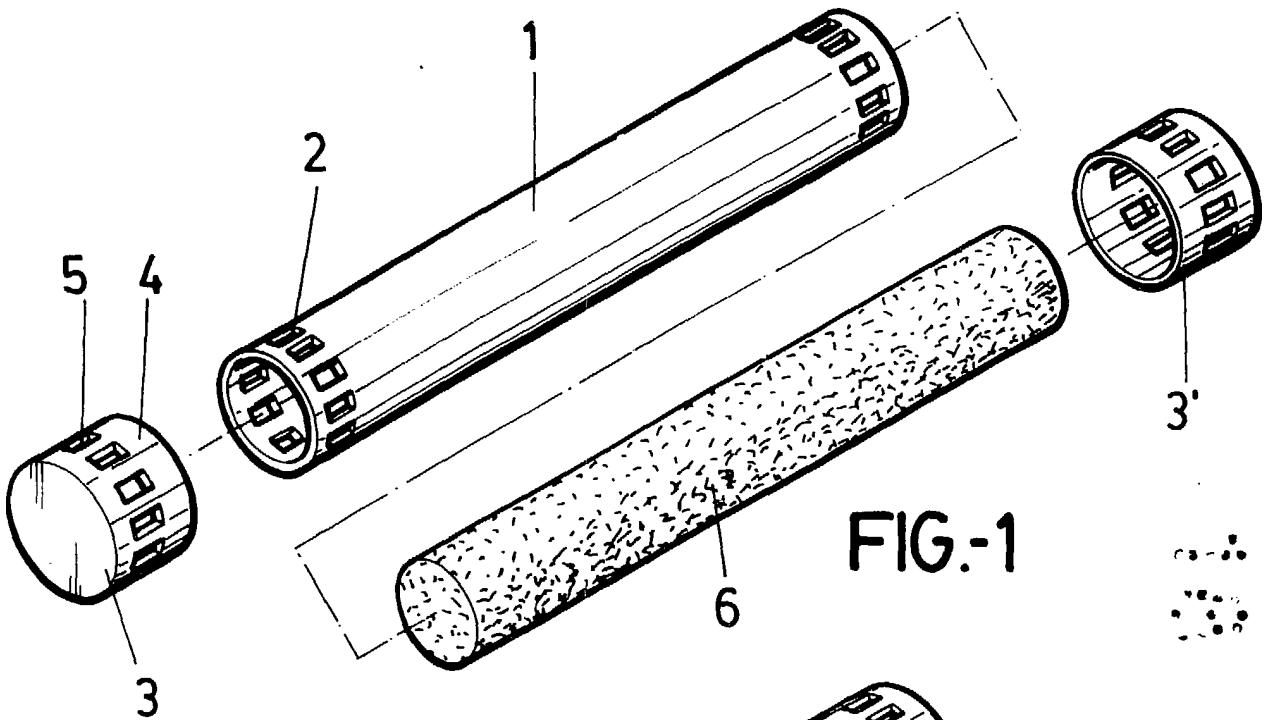


FIG.-1

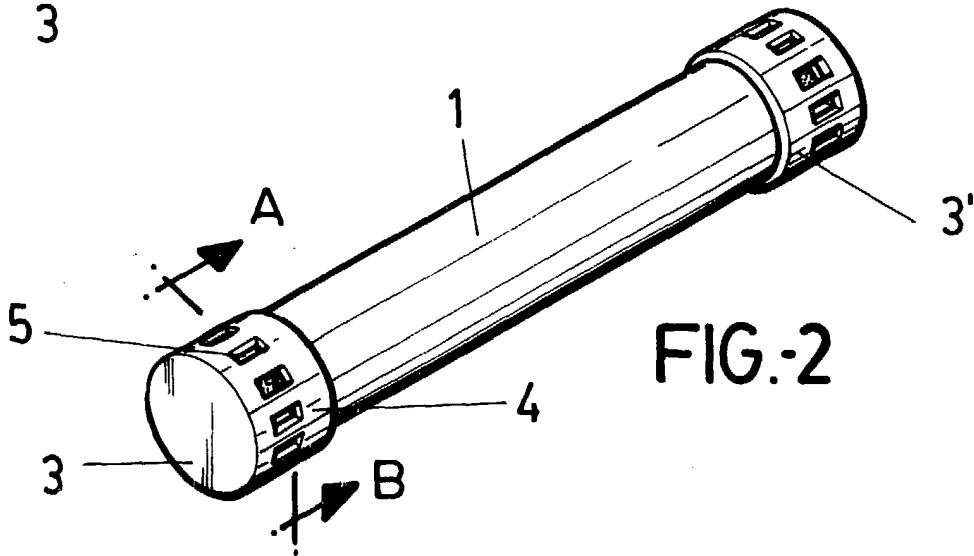


FIG.-2

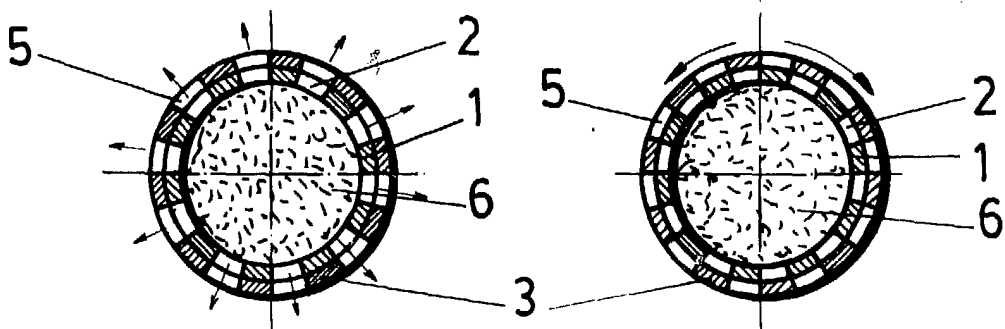


FIG.-3
A-B

FIG.-4 A-B

MADRID

Tala Seda

ESCALA VARIABLE

18 JUL. 1985

Atala Seda
A.P.