

19 ES 11 21 22	NUMERO 288144	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 8 JUL. 1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 NOV. 1985

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

37 FECHA DE PUBLICIDAD	34 CLASIFICACION INTERNACIONAL Int. Cl. B67D 1/14
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "GRIFERIA MEJORADA PARA LIQUIDOS ESPUMOSOS"
--

71 SOLICITANTE (S) Da María de las Nieves Artigas Rovira

DOMICILIO DEL SOLICITANTE 08024 BARCELONA - Salinas, 10, bajos.
--

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE D. Luis Durán Cuevas
--

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una grifería mejorada para líquidos espumosos, que presenta como característica fundamental diferenciativa, el hecho de tener toda su parte interior realizada en acero inoxidable, con el fin de cumplir todas las normativas conocidas en los diversos países referidas al trasiego de líquidos espumosos, del tipo de la cerveza y el cava ventajosamente, mientras que exteriormente se halla realizado en una serie de materiales y acabados, que le dan un aspecto decorativo acorde con el tipo de producto para el que se utiliza, sin que ello afecte en ningún caso al contacto directo con el líquido espumoso.

Son bien conocidos y vienen siendo utilizados desde hace muchos años una serie de grifos de formas más o menos sofisticadas, que sirven generalmente para la expedición de cerveza a presión en bares y demás establecimientos públicos, presentando en algunos casos dichos grifos un aspecto exterior especialmente decorado.

Ahora bien, este tipo de grifos, que se realizan normalmente en materiales como el latón, presentan un problema esencial que consiste en que las normas existentes en muchos países obligan a que los conductos interiores del grifo que se hallan en contacto con el líquido deben ser de acero inoxidable y, por tanto, en ningún caso puede estar el latón en contacto con el líquido.

Esta problemática ha sido resuelta por esta parte con el objeto de la presente invención, en el cual se

reivindica de forma expresa un grifo mejorado aplicable a líquidos espumosos, cuyos elementos en contacto con los indicados líquidos son todos de acero inoxidable, mientras que se ha conformado una envoltura exterior, nunca en contacto con el líquido, que puede presentar cualquier aspecto decorativo que se desee, realizado en cualquier tipo de materiales, por cuanto en ningún caso se halla en contacto con el líquido propiamente dicho.

10. Para facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una hoja de dibujos en la que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de una grifería mejorada para líquidos espumosos, según los principios de las reivindicaciones.

En los dibujos:

15. La figura 1 presenta una vista en perspectiva en la que se representa el despiece de la grifería mejorada reivindicada.

20. Por lo que se refiere a las figuras 2 y 3, se representan en las mismas sendos detalles en sección de la válvula que constituye el elemento fundamental de la grifería, mostrándose dos posiciones de la misma.

25. Tal y como es posible deducir de la indicada hoja de dibujos, la grifería reivindicada se compone de una parte exterior, que ventajosamente se realizará en latón y que presenta una serie de piezas tales como -1-, -2- y -3-, que mediante roscado logran su unión entre sí, pudiendo dárseles a estas piezas, al igual que a la parte vista de la palanca de accionamiento -4-, una forma y un acabado acor

des con el lugar en el que se coloquen.

5. Por otro lado, las citadas piezas tienen realizados interiormente una serie de mecanizaciones -5-, -6- y -7-, cuya forma es tal que permiten la introducción en ellos de las piezas de acero inoxidable que constituyen los elementos en contacto con el líquido espumoso.

10. Así, en el interior del orificio -5- de la pieza -1-, se introduce un tubo -8-, provisto de un orificio pasante vertical -9-, por el que se introduce el extremo -10- de la palanca, palanca que por encima de -10- lleva una rótula -11- que presiona contra una junta -12- realizada en un material de consistencia elástica, mientras que por la parte baja del tubo -8- se encuentra otro orificio -13-, al que se une el tubo -14-, a través del cual sale al exterior el líquido, previéndose en la zona de unión otra junta que permitirá la adecuada estanqueidad.

15. El tubo de acero inoxidable -8-, presenta su extremo posterior abierto según un cilindro -16- de mayor diámetro y a través del cual se introduce una pieza múltiple definida por los numerales -17-, -18-, -19-, -20- y -21-, que constituyen su conjunto la válvula que, accionada mediante el extremo -10- de la palanca -4-, facilita la apertura y cierre del grifo, presentando además otra pieza de acero inoxidable -22-, de anchura decreciente que, por el extremo más estrecho, se halla unida mediante otra junta -23-, a la tubuladura -24- que une el grifo al depósito con tenedor del líquido espumoso.

20. Se observa perfectamente en la figura 2, la for-

ma en que queda montada la grifería reivindicada, utilizando en su montaje las distintas piezas que, adecuadamente numeradas, aparecen representadas en la figura 1, pudiendo deducirse de la indicada figura 2 como, pese a estar realizada toda la parte visible de la grifería en un material tal como el latón, plástico o similar, con los acabados que se deseen, ninguna parte del mismo se halla en contacto con el líquido espumoso, sinó que este siempre se halla en contacto con una tubuladura y diversos elementos necesarios para su trasiego, realizados todos ellos en acero inoxidable.

Las figuras 2 y 3 permiten observar además una peculiaridad del sistema de fabricación de la grifería reivindicada, que mejora notablemente las características de las existentes en el mercado.

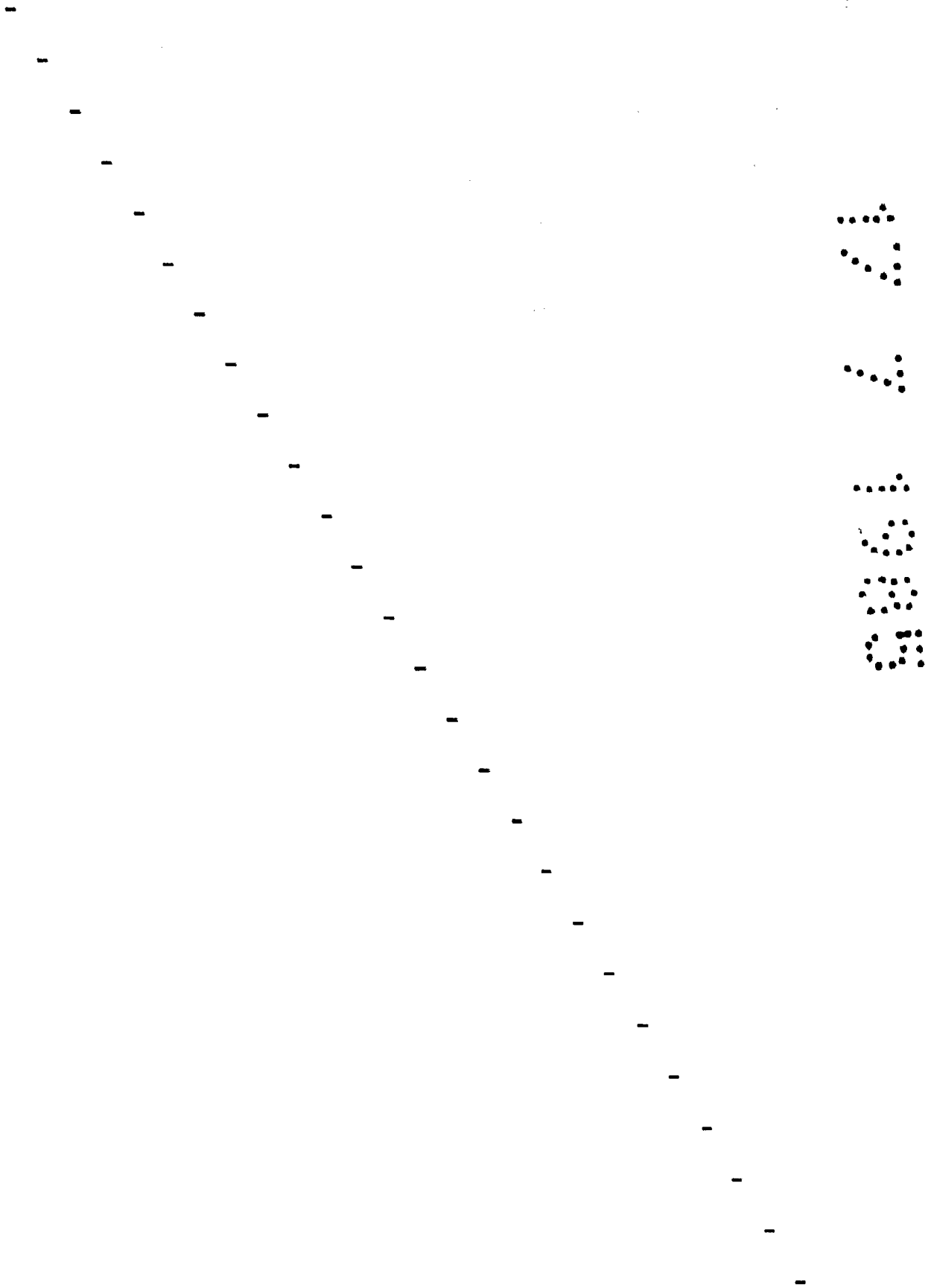
En la figura 2, se observa la forma en que habitualmente trabajan este tipo de griferías, consistente en accionar exteriormente hacia adelante la palanca para que, debido a ello, al girar alrededor de la rótula, el extremo de la indicada palanca obligue a retroceder a la pieza del mecanismo, debido a lo cual la válvula se separa del asiento y permite el paso del líquido espumoso que, procedente de -, sale al exterior a través de -, siendo posible observar que el indicado camino tiene cambios de anchura y de dirección muy suavizados, lo que asegura que el líquido caiga prácticamente exento de espuma.

En cambio, en la figura 3 se observa lo que ocu-

- re cuando una vez lleno un recipiente con el líquido deseado se obliga a la palanca -4- a tomar una inclinación hacia atrás, en este momento el extremo -10- de la palanca obliga a moverse a la pieza -17- hacia adelante, no quedando pese a ello perfectamente cerrado el paso del líquido, por cuanto la existencia del muelle -20- permite que una pequeña parte del líquido pase a través del orificio interior de la pieza -19- y salga al exterior a través del orificio -25-, cayendo por el conducto -14- hasta el vaso a llenar.
- 5.
10. El paso del líquido es tan pequeño que, prácticamente, lo único que puede pasar es espuma y gracias a ello conseguimos que la parte superior del vaso o recipiente que se ha llenado, quede cubierto con espuma que es habitualmente la forma en que el público desea recibir este tipo de bebidas.
15. La operación una vez perfectamente acabada, obligará a dejar la palanca de accionamiento -4- en posición vertical, en la cual no caerá al exterior ningún líquido.
20. Se observa perfectamente de todo lo anterior que la grifería reivindicada viene a representar una notable innovación dentro de las griferías para líquidos espumosos existentes en el mercado, por cuanto permite por una parte presentar un aspecto exterior agradable y con acabados de gran valor decorativo, mientras que los elementos interiores en contacto con el líquido espumoso son todos en acero inoxidable, a la vez que presenta una posibilidad de accionamiento hacia adelante y hacia detrás de la palanca que mejora el servicio de los líquidos espumosos que se
- 25.

consigue con las griferías tradicionales.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la grifería descrita, será variable a los efectos del actual Modelo.



N O T A .

Se reivindica a los efectos del presente Modelo de Utilidad:

5. 1.- Grifería mejorada para líquidos espumosos, caracterizada por hallarse constituida por una carcasa exterior compuesta por diferentes piezas ensambladas entre sí mediante roscado o similar, realizadas todas ellas en materiales y acabados de alto valor decorativo, definiendo en su interior unos mecanizados para permitir el paso del líquido espumoso y colocar la válvula de accionamiento adecuada, mecanizados en los que se introduce el mecanismo adecuado realizado en acero inoxidable en todas las partes que se hallan en contacto con el citado líquido espumoso.
- 10.
15. 2.- Grifería mejorada para líquidos espumosos, según la reivindicación 1, caracterizada porque el extremo de la palanca de accionamiento realizada asimismo en acero inoxidable, se mueve mediante una rótula que actúa sobre una junta elástica y tiene su terminal introduciéndose a través de un orificio coliso en el interior de un tubo de acero inoxidable colocado en el interior del mecanizado de dicha pieza, tubo de cuya parte baja y, con la junta elástica correspondiente, emerge el tubo de salida del líquido al exterior, hallándose montado en el interior del tubo inoxidable descrito, la válvula de accionamiento que es movida mediante el extremo de la palanca, válvula que consiste en esencia en una pieza central provista de un coliso en el que actúa la palanca, pieza que presenta ade
- 20.
- 25.

más un pequeño orificio lateral que sale al exterior, como final de un tubo ciego que presenta en su extremo, contra el que apoya la válvula propiamente dicha, cuyo asiento se halla contra el tubo exterior, presentando además dicha

5. válvula una cabeza y un muelle de presión, hallándose la cabeza de la citada válvula colocada en el interior de otro conducto de acero inoxidable que decrece de diámetro hasta relacionarse, a través de una junta, con el tubo, asimismo de acero inoxidable, que lo une al depósito contenedor del

10. líquido espumoso.

3.- Grifería mejorada para líquidos espumosos, según la reivindicación 1, caracterizada porque el paso del líquido al recipiente que se desea se realiza moviendo la palanca de accionamiento hacia adelante, gracias a lo cual,

15. la válvula se separará de su asiento, existiendo además una segunda posición que se consigue al mover la palanca hacia atrás, en la cual, gracias a la existencia del muelle, el paso del líquido no queda totalmente cerrado, sino que únicamente una pequeña parte del mismo pasa a través

20. del tubo central de la válvula y sale al exterior por el pequeño orificio descrito en la reivindicación anterior, siendo tan pequeño el diámetro del paso del líquido, que únicamente permite el paso de espuma que se depositará en la parte superior del líquido salido anteriormente.

25. Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad del Modelo de Utilidad, definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

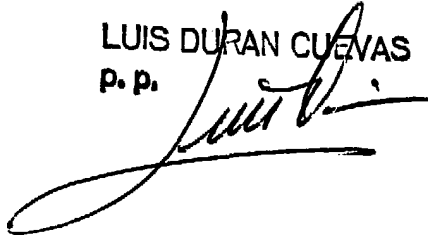
4.- "GRIFERIA MEJCRADA PARA LIQUIDOS ESPUMOSOS".

Consta la presente memoria de diez hojas foliadas,
mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a
la misma.

Barcelona, 8 JUL. 1985

P.A. de D^a María de las Nieves Artigas Rovira,

LUIS DURAN CUEVAS
p. p.



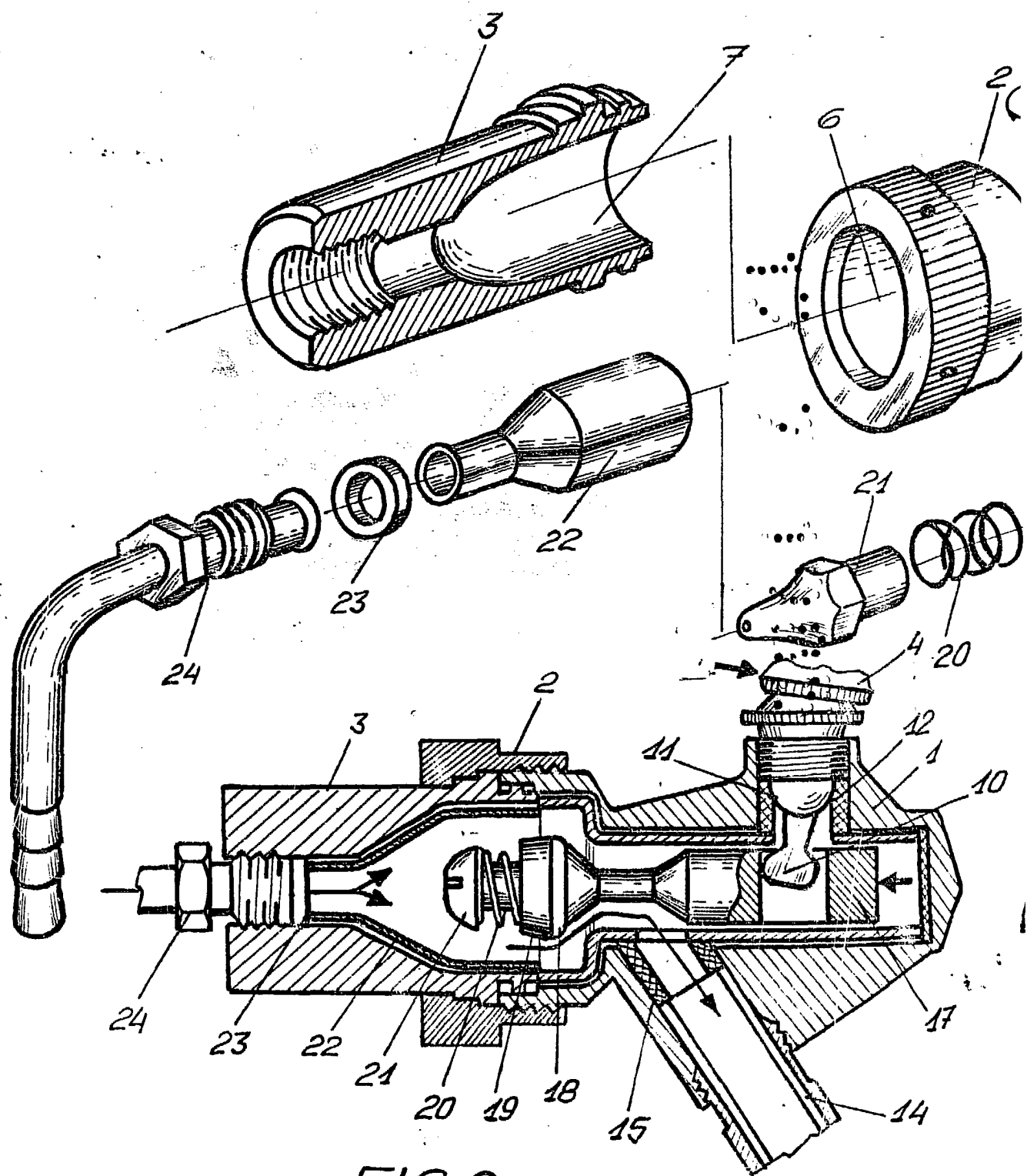


FIG. 2

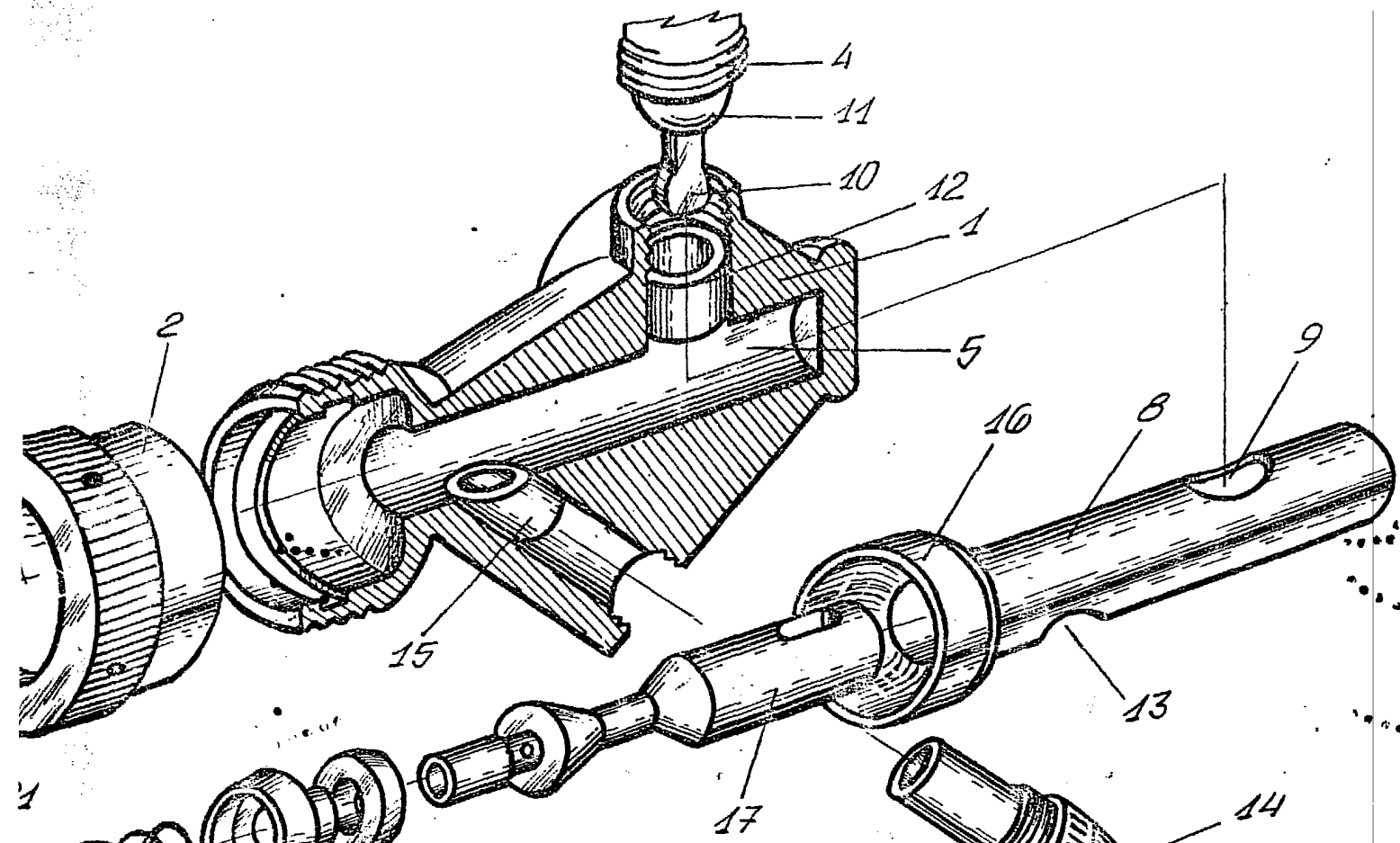


FIG. 1

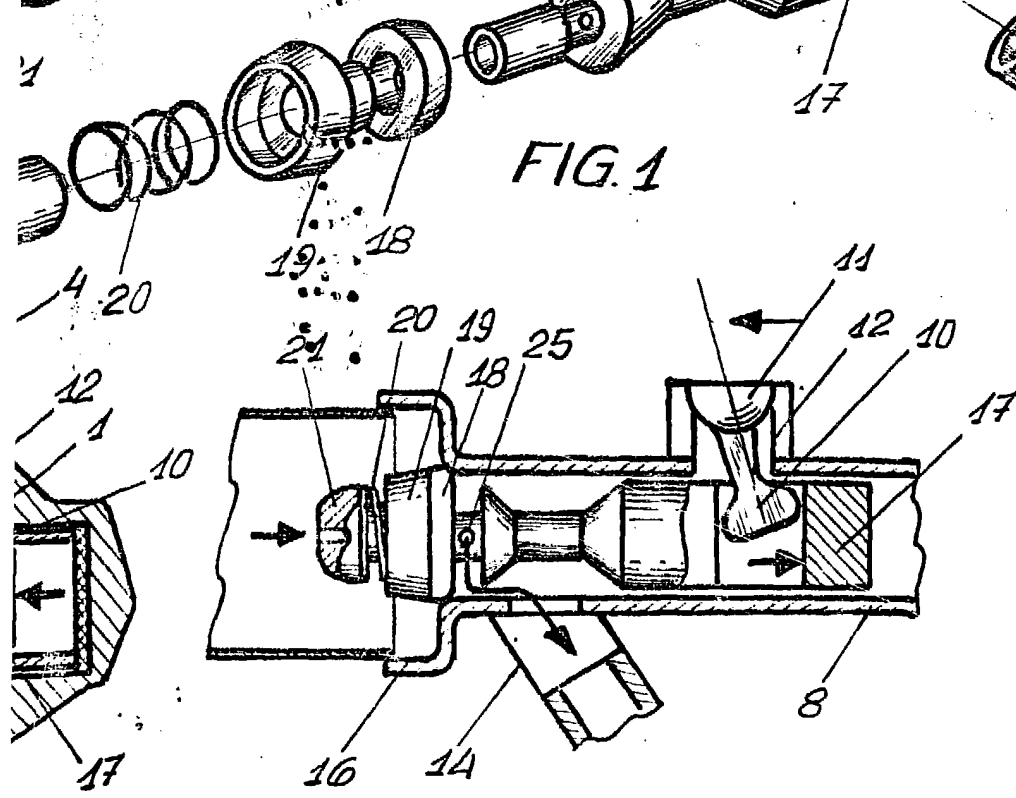


FIG. 3

BARCELONA, 8 JUL. 1985
P.A. LUIS DURAN CUEVAS
P. p.