

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 288130 (10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 16-7-85

MODELO DE UTILIDAD

14- ENE. 1986

(30) PRIORIDADES:		
(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
7016-B/84	17-7-84	ITALIA

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	DD6F 75/20

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

PLANCHA DE VAPOR CON SUELA PROVISTA DE UNA FINA LAMINA DE ACERO INOXIDABLE Y PRACTICABLE.

(71) SOLICITANTE (S)

D. M. D. S. r. l.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Via M. Pasubio 101 CASTENEDOLO (Brescia). - Italia

(72) INVENTOR (ES)

Giuseppe DE ROSSI

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

E. GONZALEZ VACAS, -

RESUMEN

La invención hace referencia a una plancha del tipo de suela provista en la base de una fina lámina de acero inoxidable perforada. En la superficie de base de la suela

- 5.- la suela se ha practicado un rebaje o alojamiento delimitado por un borde periférico y una red de canalizaciones para una distribución uniforme del vapor. La placa perforada se ha reforzado por medio de nervaduras y se ha centrado en dicho rebaje, donde se ha fijado con tornillos para que pueda desmontarse, y permitir el acceso a las canalizaciones.

SITUACION DE LA TECNICA ACTUAL

Entre los diversos tipos de planchas, y especialmente las de vapor, son conocidos los que poseen una suela de planchar, generalmente de aluminio o sus aleaciones, provista y suplementada por la base de una lámina de acero inoxidable, perforada para la salida del vapor sobre las prendas que se planchan. De acuerdo con una realización conocida, la lámina de acero inoxidable tiene un espesor más bien consistente, generalmente de unos milímetros, y se fija por medio de un reborde a lo largo de todo el perímetro de la suela de la plancha. Pero esta lámina de acero plantea problemas durante la fase de formación de los agujeros de salida del vapor, teniendo en

- 25.- cuenta que estos son difícilmente realizables mediante

troquelado, teniendo en cuenta el notable espesor de la lámina. Una vez fijada a la suela, además, esta lámina de acero queda inmóvil e impide por tanto un cómodo y completo acceso e inspección de la cámara de vapor, para eventual-

5.- les operaciones de mantenimiento.

DESCRIPCION DE LA INVENCION

Objeto de la presente invención es por el contrario el de proponer una plancha de vapor con una suela dotada de una fina lámina de acero inoxidable perforada, que puede 10.- conseguirse fácil y ventajosamente mediante troquelado y que se fija a la suela por medio de tornillos, y es por tanto practicable con vistas a la intercambiabilidad y para permitir el acceso a la cámara de vapor.

Otra finalidad de la invención es por ello la de proponer 15.- una plancha con una lámina de acero superpuesta, capaz de eliminar por completo los inconvenientes y las desventajas de las realizaciones conformes con la técnica convencional a la que anteriormente se hace referencia.

En este sentido la presente invención se dirige a 20.- una plancha con una suela provista en la base de una fina lámina de acero inoxidable perforada y desmontable según al menos la reivindicación -1-.

Un ejemplo de realización práctica de la plancha en cuestión, se explicará mejor a la vista de la descripción 25.- efectuada con referencia al dibujo adjunto en el que:

- la fig. 1 presenta una plancha vista en perspectiva;
- la fig 2 muestra una vista por debajo de la misma;
- la fig. 3 muestra una vista en perspectiva de la lámina
de acero suelta y separada de la suela de plancha;
- 5.- la fig. 4 presenta un vista en planta de la superficie
de base de la suela;
- la fig. 5 muestra una sección longitudinal obtenida sobre
la fig. 4 en el sentido de las flechas V-V de la sue-
la con su lámina de base de acero;
- 10.- la fig. 6 muestra una sección transversal obtenida según
las flechas VI-VI de la fig. 4.
- En este dibujo se indica con -1- la suela de lá plan-
cha, mientras que con -2- se indica la lámina de acero i-
noxidable perforada, fijada de manera desmontable a la ba-
se de la suela -1-.
- 15.- La suela -1- se coordina, a la manera conocida en sí,
con el cuerpo -3- de la plancha que contiene el hervidor
para el agua de vaporizar, y de acuerdo con esta invención,
en la superficie de base se ha practicado un rebaje o alo-
jamiento -4- de fondo plano delimitado y contorneado por un
borde perimetral -5-.
- 20.- En gran parte del fondo de rebaje o alojamiento -4-
se ha practicado una red de canalizaciones longitudinales
-6- y transversales -7- -véase fig. 4- para la distribución
25.- del vapor. Estas canalizaciones -6-, -7-, comunican, por

medio de canaletas -8-, con una serie de orificios -9- de aproximación del vapor, practicados al menos a lo largo del margen de la superficie abarcada por dichas canalizaciones y enlazados entre sí por un surco de

5.- rrollo continuo -10-.

A la altura de las canalizaciones -6-, -7- se han practicado dos orificios -11-, -12- capaces de admitir y retener dos tuercas roscadas -11'- y un agujero de registro -13- de acceso a la boquilla -no representada- de envío del agua a la cámara de vaporización, con la que se comunican los orificios -9-, cerrándose dicho agujero de registro -13- con un elemento de tapón -14-.

La lámina -2- de acero inoxidable tiene una forma general igual a la del rebaje o alojamiento -4- practicado en la suela, y un espesor relativamente fino, o sea del orden de 1 mm aproximadamente. La lámina -2- presenta además un borde perimetral replegado -15- y por lo menos una nervadura intermedia -16- de refuerzo y para rigidez de la propia lámina. En la zona delimitada y contorneada por la nervadura -13- la lámina está provista de una serie de orificios -17- que dado el espesor de la lámina en cuestión, pueden practicarse convenientemente mediante troquelado, teniendo estos orificios -17- una disposición en filas conforme con el desarrollo de las canalizaciones longitudinales y transversales -6-, -7- en la superficie de base de la suela -1-.

La lámina -2- de acero inoxidable se asienta y centra en el alojamiento o rebaje -4- de la suela -1- donde se fija mediante un par de tornillos -18-. -19- que atraviesan los orificios -18'-, -19'- practicados en la propia lámina, 5.- y que se sujetan con las tuercas roscadas -11'- dispuestas en los orificios -11-, -12- de dicha suela.

La lámina -2- de acero inoxidable así superpuesta y fijada bloquea el tapón de inspección, se superpone a las canalizaciones -6-, -7- de la placa y constituye la superficie planchadora efectiva de la plancha, permitiendo también una distribución uniforme y difusa del vapor a través de los agujeros correspondientes -17-. Por otra parte, la fijación con los tornillos -18-, -19- permite también un fácil desmontaje de la lámina -2- para su eventual sustitución y en todo caso para un cómodo acceso a las canalizaciones para el vapor y, previo desmontaje del tapón -14- a la boquilla, para cualquier operación de mantenimiento y de limpieza. 10.-

La descripción precedente corresponde a una traducción literal libre de la demanda de Patente depositada en Italia bajo el número 7016-B/84 de fecha 17 de julio de 1984, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial. 15.-

NOTA

25.- Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español el contenido de las siguientes:

REIVINDICACIONES

- 1ª. - Plancha de vapor con suela provista de una fina lámina de acero inoxidable y practicable, que comprende una suela (1) provista en su base de una lámina (2) de acero inoxidable perforada, caracterizada por el hecho de que en la superficie de base de dicha suela (1) se practican un alojamiento o rebaje (4) delimitado y contorneado por un borde perimetral, y canalizaciones longitudinales y transversales (6-7) para el vapor, y por el hecho de que dicha lámina (2) de acero inoxidable se asienta y centra en dicho alojamiento o rebaje (4) y se fija de manera practicable por medio de un par de tornillos (18-19).
5. -
10. -
- 2ª. - Plancha de vapor con suela provista de una fina lámina de acero inoxidable y practicable, según la reivindicación 1ª, en la que dicha lámina (2) es de espesor fino y presenta una serie de orificios (17) practicados mediante troquelado y coincidentes en la disposición con las canalizaciones practicadas en la superficie de base de la suela (1).
15. -
- 3ª. - Plancha de vapor con suela provista de una fina lámina de acero inoxidable y practicable, según la reivindicación 2ª, en la que dicha lámina (2) presenta un borde perimetral replegado (15) y al menos una nervadura intermedia de refuerzo (16) que delimita la zona abarcada por la serie de orificios (17).
20. -
- 4ª. - Plancha de vapor con suela provista de una fina lámina de acero inoxidable y practicable, según la reivindicación 1ª, en la que las canalizaciones (6-7) de la suela comunican mediante
25. -

canaletas (8) con una serie de orificios (9) de aproximación del vapor, practicados al menos en los márgenes de la zona abarcada por dichas canalizaciones (6-7), estando acoplados entre sí tales orificios (9) por un surco continuo (10).

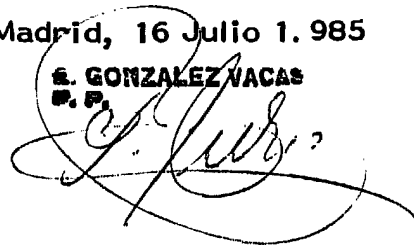
5. - 5ª. - Plancha de vapor con suela provista de una fina lámina de acero inoxidable y practicable, según la reivindicación 1ª, en la que los tornillos de fijación desmontable de la lámina (2) atraviesan orificios practicados en dicha lámina y encajan en orificios roscados o con tuercas previstas en la suela (1).

10. - 6ª. - PLANCHA DE VAPOR CON SUELA PROVISTA DE UNA FINA LAMINA DE ACERO INOXIDABLE Y PRACTICABLE.

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de OCHO hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 16 Julio 1. 985

E. GONZALEZ VACAS
D. P.



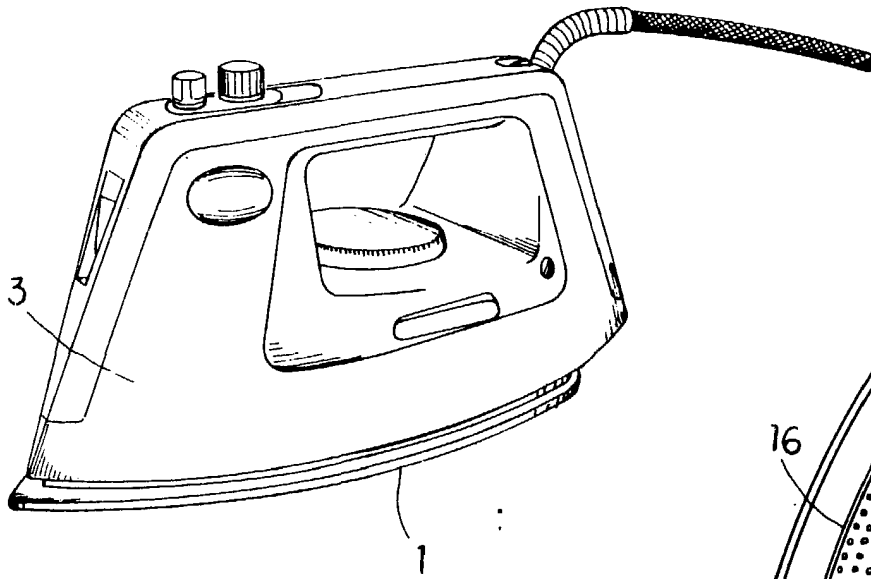


Fig. 1

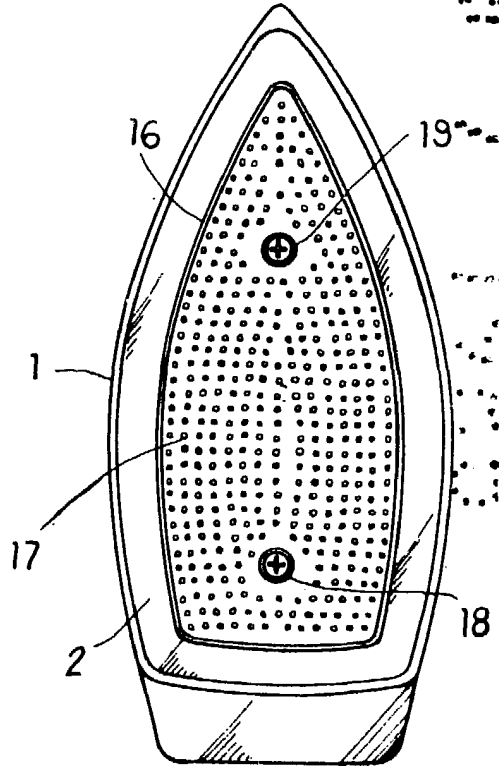


Fig. 2

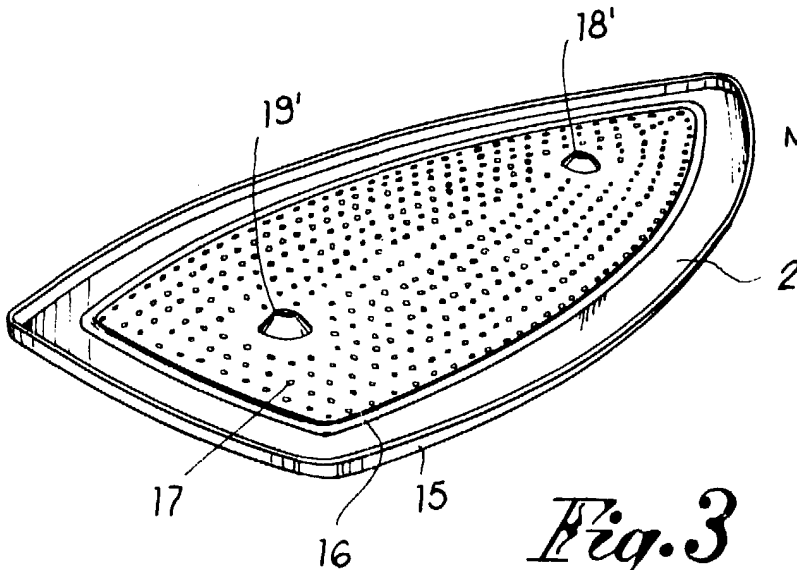


Fig. 3

Madrid 16 Julio 1. 985

E. GONZALEZ VACAS

M. P.

A handwritten signature in cursive script, likely belonging to E. Gonzalez Vacas, enclosed in a circular stamp.

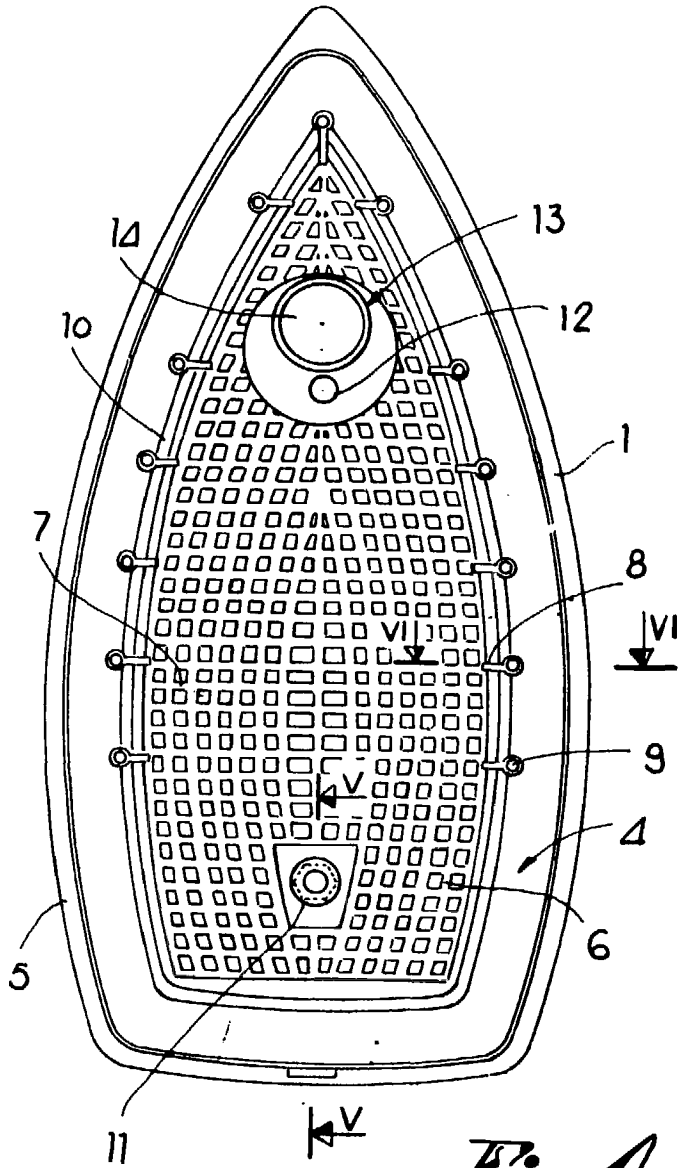


Fig. 4

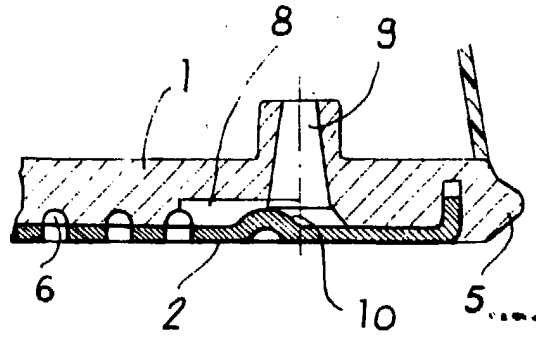


Fig. 6

Madrid, 16 Julio 1. 985

G. GONZALEZ VECAS

J. L. V. Vecas

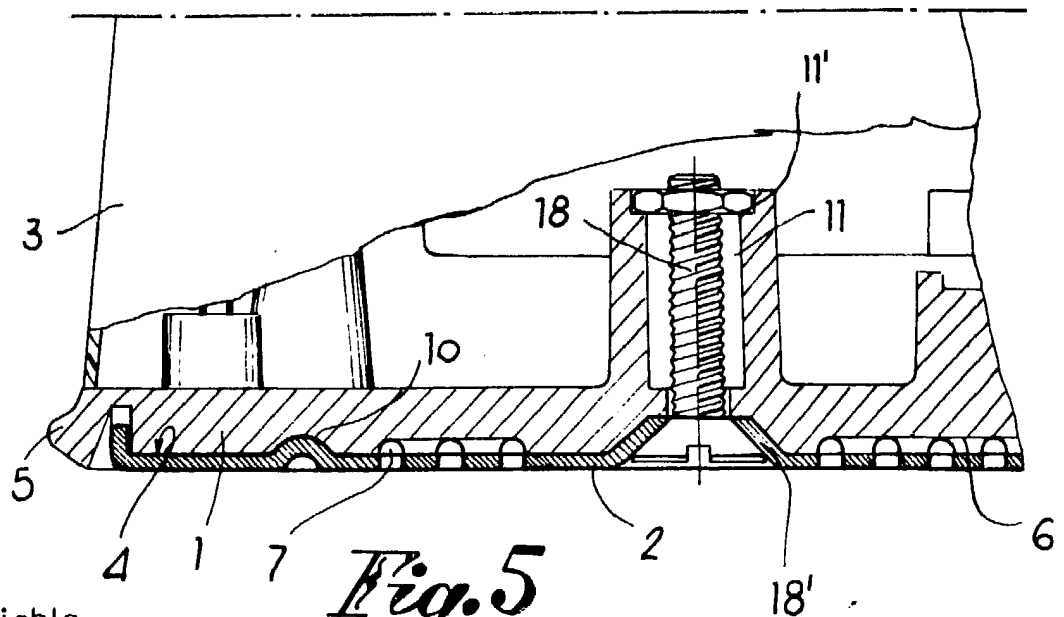


Fig. 5

Escala Variable