

(19) ES (21) (22)	NUMERO 288098	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 4 Mayo 1984(2)	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD 16 NOV. 1985

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS	
(31) NUMERO			
P 33 16 449.1	5-5-1983	Alemania	

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(48) REGISTRATION INTERNACIONAL
	Int. Cl. DOG F 47/00

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN	
PRENSA PLANA.-	

(71) SOLICITANTE (ES)
FLOORDRESS REINIGUNGSGERATE GMBH

BOMICILIO DEL SOLICITANTE
Lorcher Strasse 30 - D-7073 LORCH-WALHAUSEN (ALEMANIA FEDERAL)

(72) INVENTOR (ES)
Reiner OSBERGHAUS, Bernfried SCHELLER, Franz KRESSE, Ferdinand HESSE, Roland SCHUNTER, que han cedido sus derechos a la firma solicitante.

(73) TITULAR (ES)
FLOORDRESS REINIGUNGSGERATE GMBH

(74) REPRESENTANTE
D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La invención se refiere a una prensa plana para el prensado de bayetas mojadas, que se fija sobre un soporte, constituido por un fondo provisto de un desagüe, y por una tapa que se comprime contra éste, donde la bayeta mojada con soporte puede colocarse entre el fondo y la tapa.

5. La prensa para el prensado de trapos de fregar mojados, o de las denominadas bayetas mojadas es ya conocida. En estas prensas, que se colocan encima de un cubo, se pone la bayeta húmeda y se escurre entre un fondo o parte inferior y una tapa o parte superior, que pueden aproximarse recíprocamente. Pero para poder disponer la bayeta en la prensa, ha de retirarse primero el soporte, para volver a tenderla después sobre el mismo después del prensado. Esto resulta muy complicado y engorroso. Además, el grado de secado de la bayeta que puede conseguirse con un prensado de esta índole, sigue siendo muy escaso. Esto puede obedecer a que la bayeta se instaló desordenadamente en la prensa, formado un ovillo y/o también a que pueden haberse prendido cuerpos extraños, por ejemplo, piedrecillas en los flecos de la bayeta, que impiden un prensado completo.

10. La invención se pasa por ejemplo en la finalidad de perfeccionar una prensa del tipo que se menciona al principio de tal manera, que al comprimir la bayeta húmeda se consiga un grado de secado superior al de antes, y ya no haya que retirar la bayeta del soporte.

15. De acuerdo con la invención esto se consigue porque el fondo dispone de una guarnición de material elástico, que hace posible el escurrido del agua. La guarnición presenta convenientemente agujeros de paso.

20. 25. 30.

Con preferencia la guarnición es una placa de goma, especialmente de goma esponjosa o espumosa, adaptada a la forma y tamaño del fondo.

5. También la tapa puede llevar convenientemente en la parte inferior una guarnición de material elástico, por ejemplo una placa de goma esponjosa o espumosa. El espesor de la placa puede ser por ejemplo de 0,5-10,0 cm, sin quedar limitado por ello.

10. La superficie de la placa consiste convenientemente en una capa esencialmente impermeable o no absorbente del agua.

15. Según otra configuración de la invención, la tapa puede inclinarse en relación con el fondo mediante al menos una palanca que se apoya con posibilidad de giro en la tapa. La palanca se configura convenientemente como palanca angular de dos brazos, donde el extremo de uno de los brazos de palanca se asienta sobre una pared lateral unida solidamente al fondo, constituyéndose convenientemente en la pared lateral una leva de rodamiento a lo largo de la cual rueda durante el accionamiento de la palanca el extremo de este brazo de palanca, provisto de una rueda.

20. Esta configuración del varillaje de palanca permite aplicar con sólo un ligero esfuerzo manual, la fuerza necesaria para el prensado de la bayeta, y alojar además el varillaje de palanca con gran economía de espacio en un hueco reducido.

Mediante al menos un muelle recuperador puede llevarse de nuevo la palanca a su posición de partida.

30. Se explica a continuación en detalle y a la vista del dibujo una forma de realización de la invención, a título

ejemplo, en la que

La figura 1. presenta esquemáticamente en vista oblicua una prensa plana.

5. La figura 2 muestra en vista oblicua la tapa con los soportes para la palanca de accionamiento de la prensa.

La figura 3 exhibe una parte de un eje en torno al cual puede inclinarse la tapa según la fig. 2.

10. La figura 4 es una vista oblicua de una de las dos paredes laterales de la prensa con la leva de rodamiento para la palanca de accionamiento de la prensa.

15. La figura 1 presenta esquemáticamente una prensa plana 10 con un fondo 12, por ejemplo de chapa de aluminio, en el que se han practicado agujeros de paso 14 para el escape del agua que se escurre de las bayetas mojadas. Con el fondo 12 se unen sólidamente dos paredes laterales 16 en las que se asienta y mantiene un eje 18 que discurre transversalmente a las mismas. En el eje 18 se apoya con inclinación una tapa 20, como se explicará más adelante.

20. Las paredes laterales 16 tiene forma aproximada de cuña, aumentando su altura de atrás adelante. La fig. 1 muestra la prensa plana 10 en reposo, es decir, sin accionar, en la que la tapa 20 discurre en ángulo agudo respecto del fondo, de forma que en el extremo anterior de la prensa plana 10 entre la tapa 20 y el fondo 12 se forma una abertura de boca aproximadamente rectangular para la introducción de las bayetas mojadas.

25. El fondo 12 dispone en su parte superior que mira hacia la tapa una guarnición 22 de un material elástico, por

30.

ejemplo poliuretano, que en el ejemplo de realización descrito consiste en una placa de goma esponjosa o espumosa -

5. provista de agujeros de paso 24, cuyo esquema de orificios coincide prácticamente con el esquema de orificios de los agujeros 14 del fondo 12. La placa 22 puede tener un espesor de aproximadamente 0,5-10,0 cm, sin que quede limitada por ello. La forma y tamaño de la placa 22 se adaptan al fondo 12. La placa de goma 22, puede afirmarse de una manera apropiada al fondo 12, por ejemplo mediante tornillos, molduras o pegamento, o también puede simplemente adosarse y mantenerse por su parte frontal delantera con un borde o resalte apropiado (no representado) del fondo 12.

10. La placa de goma 22 puede ser de una goma esponjosa o espumosa porosa, constituyéndose convenientemente no obstante su superficie con una capa esencialmente impermeable o no absorbente del agua, es decir, una capa de goma fina (1-2 mm de espesor) con una superficie lisa y esencialmente libre de poros.

15. Así se mantiene la elasticidad y la conformabilidad de la goma esponjosa, impidiéndose no obstante una absorción del agua por medio de la placa de goma.

20. Convenientemente puede disponerse también en la parte inferior de la tapa 20 que se opone al fondo, una guarnición 60 de un material elástico, que al igual que la guarnición 22, puede consistir en una placa de goma del mismo tipo que la placa 22, aunque la guarnición 60 no dispone de agujeros. La guarnición 60 se adapta al tamaño y forma de la tapa 20, y se afirma convenientemente a ella, por ejemplo mediante tornillos o listones apropiados, o también mediante pegado o empleo de ligantes de resina sintética comerciales, in

sibles al agua.

5. Para la maniobra de la prensa plana 10 se utiliza un estribo 26, por ejemplo de material tubular, que presenta una empuñadura 28 a la que por ambos lados se acoplan aletas 30 que se doblan de manera aproximadamente rectangular en la forma de realización representada respecto de la empuñadura 28. Cada una de las aletas 30 se configura a modo de palanca angular, compuesta por un brazo de palanca 32 y un brazo de palanca 34. Los dos brazos de palanca 32 y 34 formen en la modalidad de realización representada un ángulo de 90°, sin quedar limitadas por ello.

10. Con cada uno de los dos brazos de palanca 32 se une sólidamente un pivote 36 que discurre paralelamente a la cara frontal delantera de la tapa 20 y transversalmente hacia el brazo de palanca 32. Cada uno de los dos pivotes 36 se apoya con posibilidad de rotación en un taco de apoyo 58 que le corresponde, como se explicará a la vista de la fig. 2.

15. Los brazos de palanca 34 de las aletas 30, dobladas respecto de los brazos de palanca 32, se encuentran sustancialmente en el plano de las paredes laterales 16 cada una de las cuales, como se indica especialmente en la fig. 4, cuenta con una curva de leva o leva de rodamiento 46 contra la que se apoya el extremo libre del brazo de palanca 34 provisto de una rueda 44, durante el accionamiento del estribo 26, de modo que la rueda 44 se desliza a lo largo de la leva 46 mientras el estribo 26 se abate en torno a su pivote 36. Este movimiento de inclinación, como se indicará más adelante, se aprieta la tapa 20 hacia abajo contra el fondo 12.

La fig. 2 presenta en vista oblicua la tapa 20, mientras que en la fig. 1 la tapa 20 está además cubierta por una campana no representada con mayor detalle.

5. La tapa 20 consiste en una placa conformada 80, por ejemplo de aluminio en cuya parte superior opuesta al fondo y en los dos extremos anteriores de fuerza se afirma respectivamente una mordaza 38 en forma de U, que presenta respectivamente dos orificios de asiento 40 cuyo eje discurre paralelamente a la superficie frontal anterior 62 de la tapa 20.

10. Como indica la fig, 2, el pivote 36 unido sólidamente al brazo de palanca 32 del estribo 26 se apoya con posibilidad de giro en los orificios de la mordaza 38. En cada una de las mordazas 38 se ha dispuesto además un muelle recuperador 42 en forma de muelle de traccion helicoidal, uno de cuyos extremos se suspende en una brida 64 de la mordaza 38 mientras que su otro extremo se afirma por ejemplo mediante un tornillo en el contorno del pivote 36, de modo que el muelle recuperador 42 se tensa cuando el pivote 36 gira lo que sucede cuando se inclina el estribo 26 para cerrar la prensa plana 10.

15. Las mordazas 38 en forma de U según la fig. 2 forman los tacos de asiento 58 según la figura 1.

20. Como indica además la fig. 2, la tapa 20 lleva en su extremo posterior y a cada lado una placas de asiento 66 con agujero de cojinete 68, a través del cual se extiende el eje 19 el cual se apoya, como se indicará en adelante en las paredes laterales 16. La tapa 20 se asienta pues en el eje 18 en torno al cual se inclina. En el eje 18 se asientan dos muelles recuperadores 52, uno de los cuales se

25.

30.

indica en la fig. 3, donde el extremo 70 del muelle recuperador 52 coopera con una mordaza 72 afirmada a la tapa 20, encajando por ejemplo en un agujero practicado en la misma mientras que el otro extremo 82 del muelle recuperador 52 se fija por ejemplo en el eje 18 o se ancla de manera adecuada en la pared lateral 16. Las mordazas 72 y las mordazas 38 se sueldan o atornillan por ejemplo con la tapa 20.

La fig. 4 presenta en vista oblicua una de las dos paredes laterales 16. La pared lateral 16 se forma en la manera de realización representada por ejemplo en dos capas, con una pared interior 76 y una pared exterior no representada con mayor detalle. En la pared interior 76 se configura el asiento de cojinete 84 para el eje 19 y éste último lleva en el ejemplo descrito una cabeza 74 que se sitúa entre las dos paredes de la pared lateral 16 y es mantenida por éstas en sentido axial, fijándose entonces el eje en el sentido axial.

Cada una de las dos paredes laterales 16, como ya se ha mencionado, cuenta con una curva de leva o leva de rodamiento 46 para las ruedas 44 del brazo de palanca 34 del estribo 26.

En la posición de partida, es decir, con la prensa abierta como se representa en la fig. 1, el brazo de palanca 32 se asienta en la cara frontal acodada 56 en forma -- aproximadamente de círculo, de la pared lateral 16. La rueda 44 no tiene aún contacto con la leva de rodamiento 46. Si se inclina entonces el estribo 26 en torno a su pivote 36, se pone la rueda 44 en contacto con la leva de rodamiento 46 en el sector de la curvatura 86, discurrendo después, al inclinarse más el estribo 26 hacia una sección de

presión 50 y a lo largo de ella. El estribo 26 puede incli-
narse entonces lo bastante hasta que la cara frontal infe-
rior 78 del brazo de palanca 32 (fig. 2) conecta contra un
tope 48 configurado en la leva de rodamiento 46 (eventual-
mente, también la parte curva del extremo de la sección de
presión 50 podría utilizarse como tope para la posición ex-
trema del estribo, con lo que en este caso tocaría la rue-
da 44 en esta parte curva).

La tapa 20 tiene aproximadamente en el centro (visto
en el sentido de la anchura) un rebaje 54 orientado hacia
arriba desde el fondo, acanalado o ranurado. Este rebaje -
54 sirve por una parte para reforzar la tapa y pueden pre-
verse a tal fin también varias hervaduras de ésta o pareci-
da forma, el rebaje 54 representado tiene además la finali-
dad de recoger el asa de la bayeta mojada al introducir la
última, de forma que el asa no estorbe el escurrido de la
bayeta mojada propiamente dicha.

La prensa plana conforme con la invención funciona -
como sigue:

La bayeta mojada se introduce en la prensa abierta,
como se representa en la fig. 1. Después se sujeta al estri-
bo 26 por su empuñadura 28 y se inclina hacia delante sobre
la persona que efectúa la maniobra. En este movimiento de
inclinación llegan las ruedas 44 del final de los brazos de
palanca 34 se ponen en contacto con la correspondiente leva
de rodamiento 46, actuando entonces las ruedas 34 al menos
temporalmente como punto de rotación. El estribo 26 se in-
clina entonces hacia abajo, y con el pivote 36 unido sólida-
mente al brazo de palanca 32 del estribo se retira la ta-
pa 20, ya que los pivotes 36 se asientan en las mordazas -

38 de la tapa 20. La tapa 20 se inclina entonces sólo en -
 torno a su eje 18, mientras que el estribo 26 gira por una
 parte en torno al eje central de su pivote 36 y por otra -
 parte en torno al punto de apoyo correspondiente de la rueda
 44 sobre la leva de rodamiento 46.

5. Si el estribo 26 es liberado por la persona que lo -
 acciona, se hace volver de nuevo con sus muelles recuperadores
 42 y la tapa 20 con sus muelles recuperadores 52 a la
 posición inicial.

10. La fuerza de presión puede modificarse, variando --
 por ejemplo el diámetro de las ruedas 44 o elevando para -
 ello la sección de presión 50 de la leva de rodamiento 46
 es decir, reduciendo su distancia a la rueda.

15. La prensa plana conforme con la invención permite --
 conseguir, en el prensado de bayetas mojadas, un grado de
 secado muy alto.

20. La tapa 20 puede presentar en su parte posterior un
 saliente 88 eventualmente orientado hacia arriba, para la
 admisión del soporte de las bayetas durante el proceso de
 escurrido.

N O T A

25. Hecha la descripción del presente invento se hace --
 constar que esta solicitud se acoge a la prioridad de la -
 solicitud de Patente alemana nº P 33 16 499.1 solicitada
 el día 5 Mayo de 1983, y que se declaran como nuevas y de
 30. propia invención las reivindicaciones siguientes:

- 1.- Prensa plana, para el prensado de bayetas mojadas, que se fija sobre un soporte consistente en un fondo provisto de desagüe y una tapa que se aprieta contra él de modo que la bayeta mojada con soporte puede fijarse entre el --
5. fondo y la tapa, caracterizado porque el fondo dispone de una guarnición de material elástico que hace posible el escurrido del agua.
- 2.- Prensa plana según la reivindicación 1, caracterizada porque la guarnición consiste en una placa (22) de goma, especialmente goma esponjosa, que se adapta a la forma y tamaño del fondo (12) y tiene agujeros (24).
10. 3.- Prensa plana según la reivindicación 1 ó 2, caracterizada porque la tapa (20) lleva en su parte inferior un revestimiento de material elástico.
15. 4.- Prensa plana según la reivindicación 3, caracterizada porque el revestimiento o guarnición consiste en una placa (60) de goma, especialmente goma esponjosa, adaptada a la forma y tamaño de la tapa.
20. 5.- Prensa plana según la reivindicación 2 ó 4, caracterizada porque la superficie de la placa (22, 60) está formada por una capa esencialmente impermeable o que no absorbe el agua.
25. 6.- Prensa plana según la reivindicación 2 ó 4, caracterizada, porque el espesor de la placa (22,60) es aproximadamente de 0,5-10,0 cm.
30. 7.- Prensa plana según la reivindicación 1, caracterizada porque la tapa (20) se inclina en relación con el fondo (12) por medio de al menos una palanca (30) que se apoya con posibilidad de giro en la tapa (20).
- 8.- Prensa plana según la reivindicación 7, caracteri

zada porque la palanca (30) se configura como palanca angular de dos brazos y porque el extremo de uno (34) de los brazos de palanca (32, 34) se apoya en una pared lateral (16) unida sólidamente al fondo (12).

5. 9.- Prensa plana según la reivindicación 8, caracterizada porque en la pared lateral (16) se configura una curva de rodaje (46) a lo largo de la cual rueda el extremo del brazo de palanca (34) provisto de por ejemplo una rueda (44) durante el accionamiento de la palanca (30).

10. 10.- Prensa plana según la reivindicación 7,8 ó 9, caracterizada porque la palanca (30) puede hacerse volver a su posición de partida mediante al menos un muelle recuperador (42) aplicado en la tapa (20).

11.- PRENSA PLANA.-

15. Según se describe y reivindica en la presente Memoria que consta de 12 hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de 3 láminas de dibujos.

Madrid, a 4 Mayo de 1.984

FLOODRESS REINIGUNGSGERÄTE GMBH

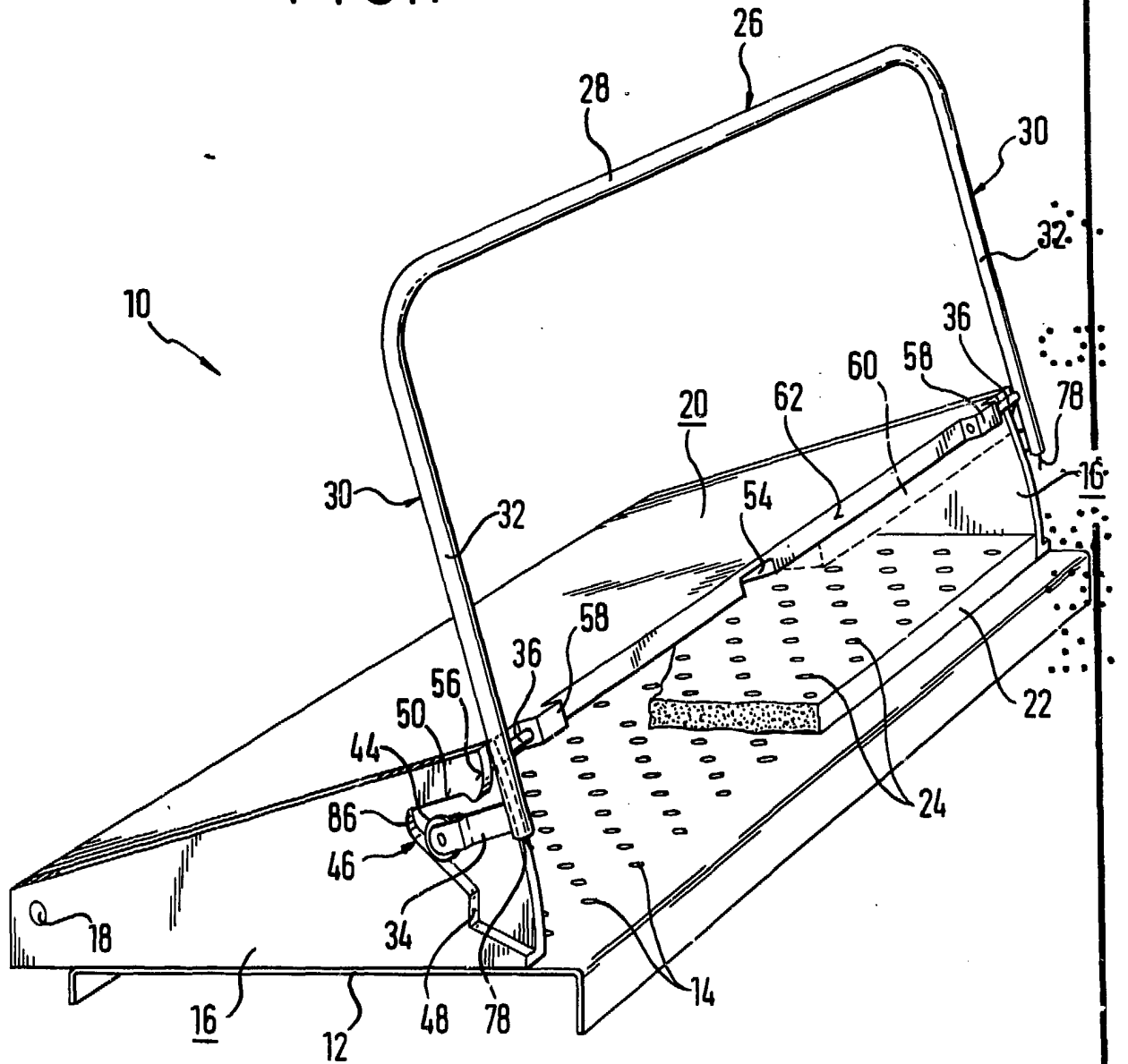
20. p.a.

Acebes
Acebes

25.

30.

FIG. 1

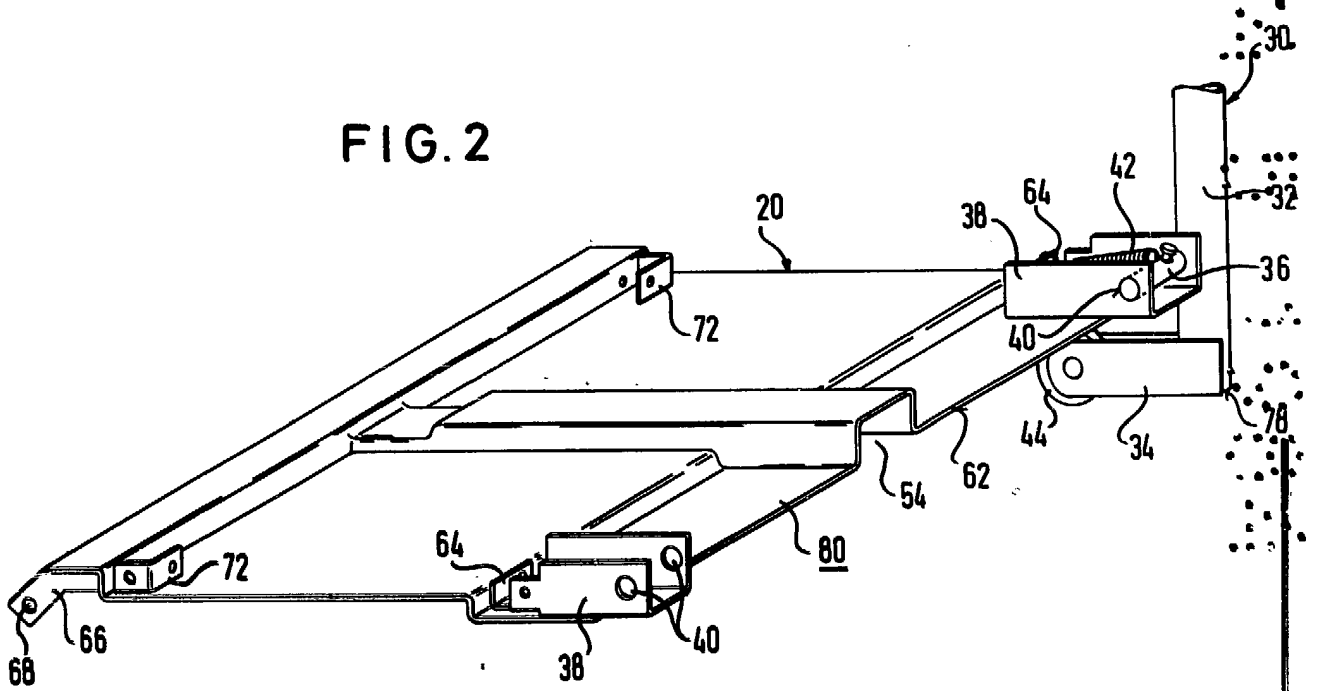


Madrid, a 4 Mayo de 1.984
Jaime Isern
p.a. P. P.

Acebes

Fdo.: Nicolás Acebes

FIG. 2



Madrid, a 4 Mayo de 1.984
p.a.

Acobes

FIG. 3

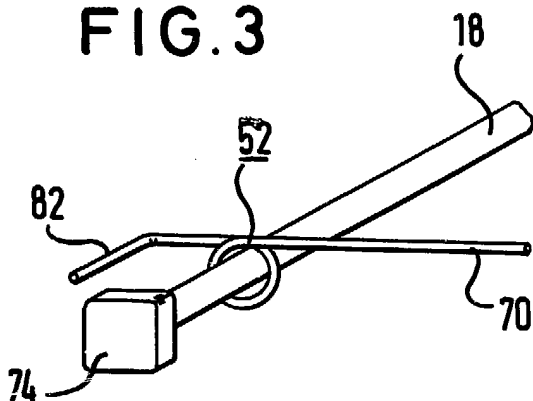
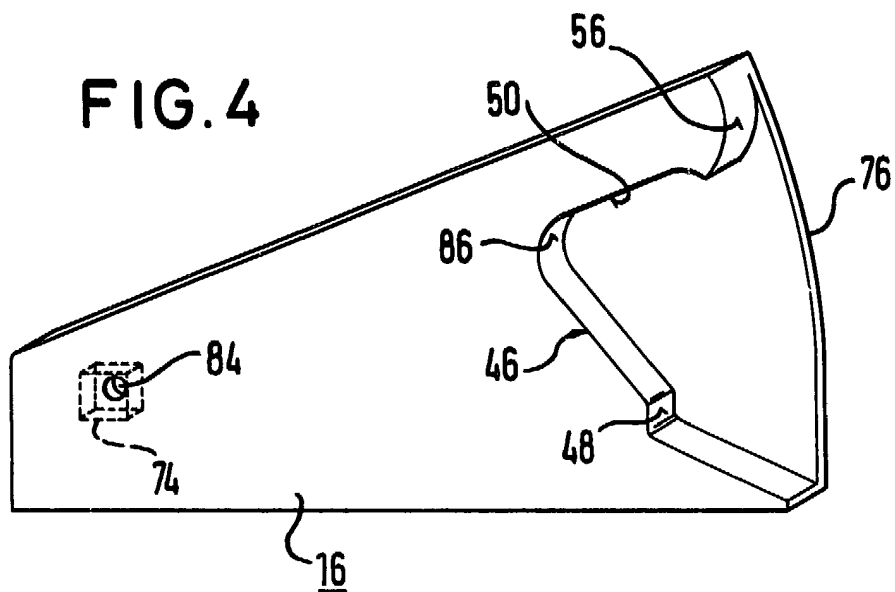


FIG. 4



Madrid, a 4 Mayo de 1984
p.a. Jaime Iscra

P. P.

Acebes

Fdo.: Nicolás Acebes