



288036

P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N

a favor de:

FARBWERKE HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT, vormalis Meister Lucius & Brüning, de nacionalidad alemana, residente en Frankfurt (M) - Hoechst (República Federal Alemana), por:

"UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE AGLOMERADOS DE TRICLOROACETATO SODICO QUE NO SE APELMAZAN".

- - - - -

Memoria descriptiva

El tricloroacetato sódico se obtiene, al fabricarlo, en forma de polvo cristalino fino que tiende a apelmazarse incluso después de un enérgico secado. Estas propiedades son muy inconvenientes para el manejo del producto. Por consiguiente, se ha tratado ya de darle al producto, por ejemplo, por transformación en escamas, una forma más manejable.

Se ha descubierto ahora un procedimiento para la fabricación de cuerpos con forma o allomerados de tricloroacetato sódico que no se apelmazan, procedimiento que se caracteriza porque se comprime tricloroacetato sódico pulverulento con un contenido de agua

288636



de aproximadamente 1 a 3% en peso, de preferencia 1,5 a 2,5% en peso, bajo altas presiones, y los aglomerados obtenidos se enfrían a continuación en una corriente de aire a temperaturas de menos de 30° C. De este modo se obtienen aglomerados especialmente consistentes con poca superficie.

La compresión se lleva a cabo en dispositivos adecuados. Una forma de ejecución ventajosa consiste en comprimir el material húmedo por medio de una disposición en la cual unas ruedas dentadas perforadas engranan entre sí y giran en sentido contrario. Las presiones a emplear, adecuadamente, son de 50 atm. por lo menos y, de preferencia, de 75 atm. por lo menos. En principio, estas presiones pueden aumentarse sin límite alguno aunque, en general, cuando se emplean presiones mayores de unos 100 atm. no se consigue ya ningún incremento del efecto deseado. Gracias al calor que queda libre en la compresión tiene lugar un secado posterior del tricloroacetato sódico.

La formación de los cuerpos puede facilitarse mediante la adición de agentes de deslizamiento, o lubricantes, apropiados, sólidos o líquidos, Tales agentes lubricantes son, por ejemplo, talco o etilenglicol. Los mismos se añaden convenientemente al tricloroacetato antes del proceso de formación de los cuerpos. La adición de etilenglicol no debería rebasar entonces el 1%. De un modo equivalente son apropiados como lubricantes el dicloroacetato sódico o el ácido dicloroacético, los cuales, o bien se añaden antes de la compresión del tricloroacetato sódico, o bien están contenidos de antemano como componente secundario en el tricloroacetato sódico que se trabaja. También actúa como lubricante el contenido de agua que se deja en el material que ha de recibir forma de cuerpos prensados.

El enfriamiento de los aglomerados o cuerpos con forma puede

288036



realizarse en grupos enfriadores montados a continuación, por ejemplo, en cintas tamizadoras enfriadas por aire o en enfriadores vibratorios.

Los cuerpos con forma o aglomerados obtenidos de esta manera tienen un contenido residual de agua de a lo sumo 1% en peso aproximadamente y, junto a una resistencia mecánica elevada, no muestran ninguna tendencia a apelmazarse, siendo libremente fluyentes incluso después de un prolongado almacenaje. Además, en comparación con el tricloroacetato sódico pulverulento, poseen una tendencia acusadamente menor a atacar la piel humana, lo cual repercute de manera favorable especialmente cuando esta sustancia se utiliza como herbicida aplicado por espolvoreo a mano.

#### Ejemplo

750 kg. de polvo de tricloroacetato sódico con un contenido medio de 94% en peso de tricloroacetato sódico, 2% en peso de dicloroacetato sódico y 2,5% en peso de agua, se comprimen a una presión de unos 75 atm. a la forma de pequeños cilindros en máquinas formadoras automáticas en las cuales el material húmedo es formado a través de ruedas dentadas perforadas que se mueven en dirección contraria entre sí. Durante este proceso se producen temperaturas de 80 a 90° C. Los aglomerados que salen de la máquina formadora automática se enfrían con aire a 28° C sobre un enfriador de cinta tamizadora y se cargan en bidones.

El polvo que resulta durante este proceso se separa por medio de ciclones y se lleva de nuevo al proceso de formación de aglomerados en mezcla con polvo de tricloroacetato sódico nuevo húmedo. La cantidad de tricloroacetato sódico convertida en aglomerados en una sola pasada asciende a 715 kgs, con un contenido de agua de 0,9%.

Esta solicitud que corresponde a la presentada en Alemania el

288036



19 de Mayo de 1.962, bajo el número F 36 851 IVb/12 o, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial y del artículo 4º del Convenio de la Unión.

REIVINDICACIONES  
=====

- 75 1). Un procedimiento para la fabricación de aglomerados de tricloroacetato sódico que no se apelmazan, caracterizado porque se comprime bajo altas presiones tricloroacetato sódico pulverulento con un contenido de agua de 1 a 3% en peso aproximadamente, preferiblemente de 1,5 a 2,5% en peso, y los cuerpos con forma se  
80 enfrian a continuación a temperaturas de menos de 30º C en una corriente de aire.
- 2). Un procedimiento para la fabricación de tricloroacetato sódico granulado, caracterizado porque según el mismo se obtiene un producto poseyendo un contenido de agua de, a lo sumo, 1% aproximadamente.  
85
- 3). UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE AGLOMERADOS DE TRICLOROACETATO SODICO QUE NO SE APELMAZAN.

Esta Memoria consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por un solo lado de sus hojas.

Madrid, a 14 de Mayo de 1.963