



287993

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

a favor de Aldo BOLELLI, de nacionalidad italiana, residente en Bolonia (Italia), Via Melozzo da Forlì, 46 por "PERFECCIONAMIENTOS EN MÁQUINAS DE HILAR".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

Este invento tiene por objeto una máquina de hilar con estiraje por peine y recogida de la hilaza por el sistema llamado de anillo.

- Con referencia particular a las máquinas de hilar especialmente para cáñamo que hoy existen en el comercio, tales dispositivos mecánicos, en general, efectúan el estiraje de las fibras por el sistema llamado "de peines", mientras que la recogida de la hilaza se efectúa por el sistema llamado "de aspa y aletas".

10. Se conocen máquinas de hilar en las que la recogida de la hilaza se efectúa con el sistema de anillo (ring), pero en estas máquinas el estiraje de las fibras

287993



se realiza por medio de cilindros.

Como se sabe, el estiraje de fibras particulares, como por ejemplo el cáñamo, se efectúa mejor con el sistema de peines.

5. Por otra parte, el sistema de aspa y aletas no permite recoger grandes masas de hilaza. En efecto, como es sabido, con tal sistema la hilaza arrastra toda la masa del aspa, mientras con el sistema de anillo la hilaza arrastra solamente un anillo minúsculo que se desplaza sobre el borde del anillo circular, y dicho anillito (llamado cursor) tiene una masa insignificante, por lo que tal sistema permite recoger masas notables de hilaza.

10. El invento que aquí se expone tiene por fin eliminar de modo principal los inconvenientes antes mencionados, creando un dispositivo que permita aunar las ventajas que ofrece el sistema de estiraje por peines con las ventajas que se derivan del sistema de recogida de la hilaza por anillo.

15. Estos y otros fines se logran con el dispositivo perfeccionado según el invento, el cual se caracteriza en esencia por el hecho de que la máquina para hilar está constituida fundamentalmente por un aparato estirador de peines móviles y por un aparato recogedor de anillo (ring).

20. En una modalidad de realización del concepto inventivo antes expuesto, el aparato estirador está situado en la parte superior del dispositivo, mientras que el aparato de recogida de la hilaza está dispuesto en su parte inferior.

25. Además, el mando cinemático de las poleas para

30.

287993



la rotación de los husos portabobinas se realiza por medio de correas planas que transmiten el movimiento desde un tambor único a un par de poleas, con ayuda de rodillos de guía.

5. Estas y otras características se verán ahora más detalladamente con relación a una forma de realización del invento, expuesta a título meramente indicativo y que no limita el alcance del invento en cuestión, haciendo referencia al dibujo que se acompaña, en el cual:

10. la figura 1 es la sección transversal de una máquina de hilar según el invento, practicada por un plano vertical que pasa por el huso; y

la figura 2 es la vista superior del sistema de mando cinemático de las poleas para los husos portabobinas.

15. Con referencia a estas figuras:

con 1 se indica el cuerpo del aparato;

con 2 se han indicado los cilindros de retención;

20. con 3 se han indicado los tornillos de mando de los peines en fase operativa;

con 4 se han indicado los tornillos de mando de los peines en fase de retorno;

con 5 se indican los peines con las puntas;

con 6 se indica el cilindro grande de presión;

25. con 7 se indica el árbol del estirador;

con 8 se indican las fibras antes del estiraje;

con 9 se indica la hilaza después del estiraje;

con 10 se indica el cilindro del semibaño;

con 11 se indica un anillo limitador de la rotación de la hilaza;



287993

- con 12 se indica el anillito desplazable o cursor;
- con 13 se indica el anillo (o ring);
- con 14 se indica la bobina;
- con 15 se indica el huso;
- 5. con 16 se indica el soporte fijo portador de los anillos;
- con 17 se indica el balancé o mesa móvil portadora de los husos;
- con 18 se indica el tambor grande de mando de la rotación de los husos;
- 10. con 19 se indican poleas solidarias de los husos;
- con 20 se indican rodillos de guía, y
- con 21 se indica una correa plana.

El funcionamiento es el siguiente: las fibras -8- son estiradas por los peines -5-, puestos en movimiento por los tornillos -4- y -5-, y la hilaza se recoge en la bobina -14- gracias al cursor frenante (de tipo conocido) -12- que gira sobre el anillo (o ring) -13-.

En la práctica, los detalles de realización, las dimensiones, los materiales, la forma y datos semejantes del invento podrán con todo variar, sin salirse del dominio de esta exclusiva industrial; en efecto, el invento así concebido es susceptible de numerosas modificaciones y variantes que se engloban todas en la esfera del concepto inventivo.

25. Además, todos los elementos son sustituibles por otros elementos técnicamente equivalentes.

287993



N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

5. 1. Perfeccionamientos en máquinas de hilar, particularmente para cáñamo, caracterizados esencialmente por el hecho de disponer, en combinación y como elementos esenciales, un aparato estirador de peines móviles a cuya entrada se alimenta las fibras a hilar y a cuya salida se monta un aparato recogedor de anillo que devana la hilaza formada, sobre un soporte.
 10. 2. Perfeccionamientos en máquinas de hilar, según se define en la reivindicación 1, caracterizados esencialmente por el hecho de que el aparato estirador es situado en la parte superior de la máquina.
 15. 3. Perfeccionamientos en máquinas de hilar, según se define en las reivindicaciones precedentes, caracterizados esencialmente por el hecho de que el aparato para la recogida de la hilaza es dispuesto en la parte inferior de la máquina.
 20. 4. Perfeccionamientos en máquina de hilar, según se define en las reivindicaciones precedentes, caracterizados esencialmente por el hecho de que el mando cinemático de las poleas para la rotación de los husos portabobinas se realiza por medio de correas planas que transmiten el movimiento desde un tambor motor único a un par de poleas, con auxilio de rodillos de guía.
 25. 5. Perfeccionamientos en máquinas de hilar.
- Todo ello según queda descrito y reivindicado

2879933

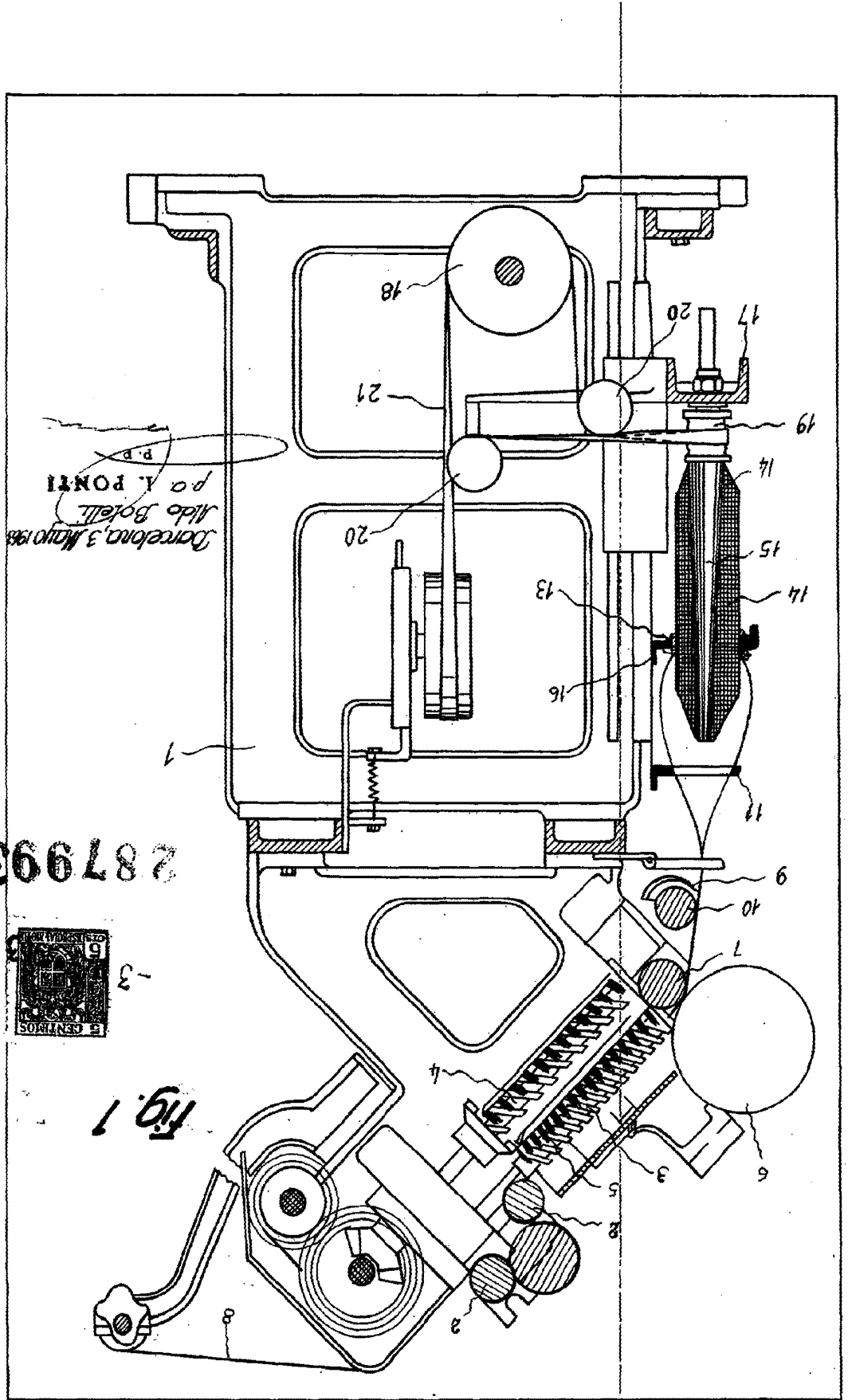


en la presente memoria descriptiva que consta de cinco
hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 3 de mayo de 1963.

Aldo BOLELLI

P.a. I. FONTE



D. ALDO BOLELLI
 Domenica, 3 Mayo 1968
 p.a. A. PONTI

287993



Fig. 1

Dos hojas
 hoja n.º 1

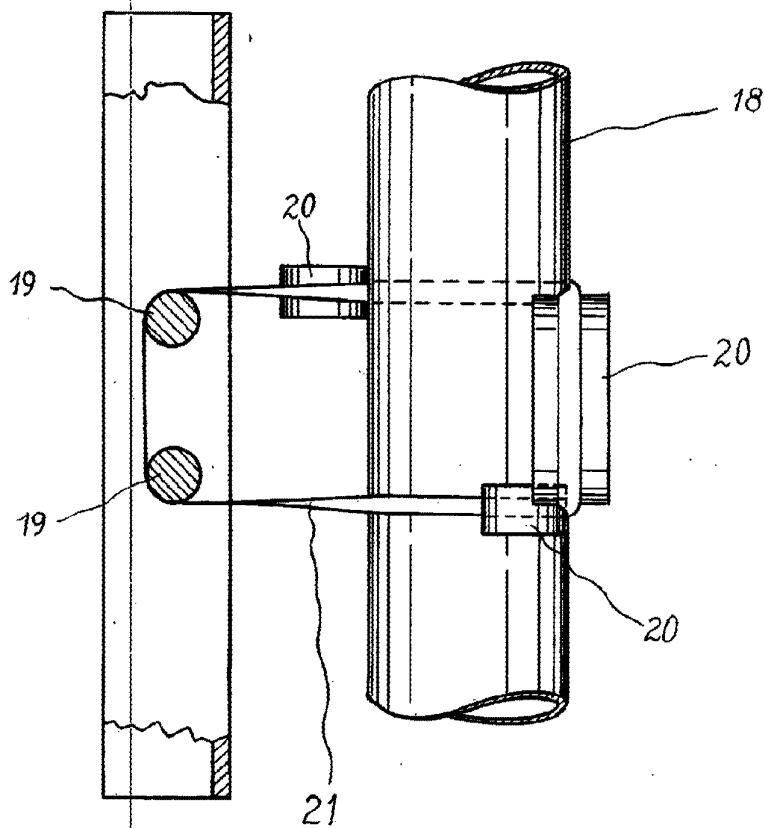
D. ALDO BOLELLI

9943



Fig. 2

287993



Barcelona, 3 Mayo 1963
Aldo Bolelli
p.a. X. PONTI

9943