



287992

PATENTE DE INVENCION

por "Perfeccionamiento introducidos en el carro portamoldes para el estampado de tejidos según sistema lionés".

a favor de D. Jaime Olaria Costa, de nacionalidad española, domiciliado en Badalona, calle Guixeras, nº 59.

MEMORIA DESCRIPTIVA

Tiene por objeto la presente patente de invención determinados perfeccionamientos introducidos en el carro que para el estampado de tejidos según el procedimiento llamado "lionés" lleva al molde o cliché que va desplazando a lo largo de la mesa, consiguiéndose con los mismos muy notables ventajas de carácter práctico a efectos de facilitar su adaptación en cada caso sobre las guías, la colocación y centraje del molde, y la maniobra de levantar a éste antes de cada desplazamiento evita

287992^{E 3} MA.

do se produzcan adherencias irregulares como ocurre ahora muchas veces en perjuicio de la perfección del estampado.

En la hoja de dibujos que acompaña a la presente memoria, aparec4 representado un carro portamoldes para el estampa
do de tejidos, constituido de acuerdo con los perfeccionamien-
tos que nos ocupan, siendo en ellos: Fig. 1, una vista lateral.
Fig. 2, una vista general en planta; y Figs. 3,4,5,6 y 7 vis-
tas de detalles a mayor escala, en perspectiva.

De acuerdo con los perfeccionamientos de referencia,
el carro portamoldes está constituido por un marco metálico 1
en cuyos lados lleva unidos correspondientes pares de rodillos
2 cuyos soportes 3 están montados de manera que pueden oscilar
alrededor de respectivos ejes 4 entre límites que determina
una abertura colisa 5 y ser fijados en lugar preciso mediante
tuercas 6 apropósito para poder graduar la separación ante el
plano del marco y la mesa de estampar que contiene a las guías
sobre las que corren los citados rodillos, estando éstos dispue-
tos de manera que los delanteros solo pueden desplazarse por
basculamiento vertical y los posteriores (Fig. 6), además en
sentido longitudinal respecto al lado del marco por estar uni-
do su citado soporte 3 a otro 7 deslizable y fijable en posi-
ción determinada mediante tuercas 8 que roscan en tornillos
que forman cuerpo con una correspondiente doble escuadra late-
ral 9 y pasan por las guías 10 de dicho soporte 7 desplazable,
con lo cual puede regularse exactamente la separación entre los
rodillos delanteros y los posteriores de manera que se corres-
ponda con la de las guías de la mesa; preferentemente los rodi-
llos delanteros son cilindricos apropósito para rodar sobre
cintas o pistas y los posteriores acanalados apropósito para

287992



rodar sobre carril. Además, el dispositivo de retención del
carro (Fig. 3) en cada posición sucesiva sobre la mesa según
las divisiones establecidas en ésta, viene gobernado por una
palanca 11 que puede girar alrededor de un eje 12 llevando fi-
5 jada la cuchilla 13 determinativa de la retención, dándose la
circunstancia de ser ésta susceptible de desplazarse vertical-
mente guiada por aberturas colisas 14 y ser fijadas mediante
tuercas 15, y también de poder desplazarse en sentido transver-
so la propia palanca 11 con la cuchilla 13 por giro de un tor-
10 nillo 16 maniobrable por un pequeño volante 17, apropiadamente
para poder regular con exactitud dentro de determinados límites
la situación de la cuchilla 13 en lo que respecta a altura y a
separación del margen del carro; el giro hacia adelante o hacia
abajo de la palanca 11 viene limitado por un tope 18 también
15 graduable que choca contra la cara superior del marco 1, y el
giro hacia atrás manteniendo levantada la palanca 11, viene
limitada por otro tope 19 que se mueve con ella y choca contra
el lado delantero del marco.

Va montada además en la parte superior delantera del
20 marco 1 constitutivo del carro (Fig. 4), una varilla-eje 20 sos-
tenida por soportes 21 que permiten su giro maniobrable por una
palanca 22 orientada hacia afuera del marco, de cual varilla
arranca hacia adentro el apoyo móvil 23 de la parte delantera
del molde, determinándose en aquel unas guías 24 por las que
25 pueden deslizar apropósito para regular su separación entre sí,
dos topes 25 entre los que se hace encajar la prominencia a tal
efecto prevista en el molde para su centraje, de manera que el
giro hacia abajo de la palanca 22 da lugar al levantamiento del

287992



apoyo 23 y en consecuencia el del molde por su parte delantera
 separandole de la mesa, siendo solidario del giro de la varilla
 20, un brazo 26 (Fig. 5) situado en el extremo del frente del
 marco 1, que obra sobre un tirante 27 que tiene su parte poste-
 5 rior fijada a otro brazo 28 (Figs. 6 y 7) solidario a otra vari-
 lla-eje posterior giratoria 29 que por un sistema de palancas
 30 hace girar elevándolo, al paoyo posterior 31 del molde, es-
 tando dispuesto el conjunto de manera que el levantamiento del
 molde por la parte posterior resulte retardado con respecto al
 10 levantamiento de su parte delantera para lo cual, el momento
 de acción del brazo 26 sobre el tirante 27 para arrastrarlo
 hacia adelante, viene regulado mediante una tuerca 32 roscada
 en el extremo de éste contra la que choca el referido brazo al
 girar, luego de haber recorrido un determinado ángulo, en cual
 15 momento se inicia el levantamiento del apoyo posterior 31 del
 molde.

La mencionada varilla-eje posterior 29, está montada
 sobre un travesaño 33 que entre determinados límites estable-
 cidos por dos dobles escuadras guías 34 (Fig. 6) fijadas en
 20 oposición una en cada lado y sobre la cara superior del marco
 1, puede desplazarse libremente intermediando rodillos de apo-
 yo 35, siendo fijable su posición tanto en lo que respecta a
 distancia al lado posterior del marco como a inclinación res-
 pecto a los lados paralelos de éste, por simple presión de la
 25 doble escuadra sobre el travesaño producida por maniobra, en
 cada lado, de respectivas palancas 36 que hacen girar a un cuer-
 po excéntrico 37 de acción sobre y contra la cara superior de
 la doble escuadra obligandola a flexar hacia abajo, con lo cual
 y en cada caso, los apoyos del molde pueden ser situados exac-

287992³



tamente de acuerdo con la longitud de éste y de la inclinación que pueda tener el dibujo a estampar; a tal efecto, la fijación del tirante 27 al brazo 28 pueda hacerse efectiva en cualquier punto de su longitud dentro de los límites de desplazamiento del travesaño, mediante el tornillo 38, y el apoyo posterior 31 del molde está montado sobre un soporte 42 emplazable a lo largo del travesaño y de la varilla-eje 29 que mueve al sistema de palancas 30, siendo fijable dicho soporte 42 en el lugar requerido, por acción de un cuerpo excéntrico que obra contra la cara inferior del travesaño, y cuyo giro con el de su correspondiente eje 39 es maniobrable por una palanca 40; el apoyo 31 tiene tendencia a volver a su posición una vez levantado con ayuda de un muelle 41.

En la ejecución práctica del objeto de la patente según ha sido descrito, podrán variar cuantos detalles constructivos y configurativos no afecten, cambiándola o modificándola, a su propia esencialidad.

N O T A
=====

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

1º.- Perfeccionamientos introducidos en el carro portamoldes para el estampado de tejidos según sistema lionés, caracterizados por el hecho de que los rodillos que le sostienen sobre las guías de la mesa a cuyo largo puede desplazarse, están montados sobre respectivos soportes que pueden oscilar ver-

287992



5 ticalmente alrededor de correspondientes ejes entre límites que en cada uno de ellos determina una abertura colisa por la que pasa un tornillo en el que rosca una tuerca por cuya presión quedan fijados a la altura deseada, dándose además la
 10 circunstancia de que los soportes de los rodillos delanteros solo pueden moverse según la citada oscilación vertical mientras que los posteriores pueden además desplazarse en sentido de acercamiento o alejamiento respecto a los delanteros por ir montados sobre otro soporte deslizante en tal sentido y fijable mediante tuercas.

15 2ª.- Los perfeccionamientos de referencia, caracterizados por el hecho de que el dispositivo de retención del carro en cada posición sucesiva sobre la mesa según las divisiones establecidas en ésta, viene gobernado por una palanca que siendo giratoria alrededor de un eje, lleva fijada la cuchilla
 20 determinativa de la retención, pudiendo ésta desplazarse verticalmente guiada por aberturas colisas y ser fijada a la altura deseada mediante tuercas, pudiendo además desplazarse en sentido transversal el conjunto palanca-cuchilla por giro de un tornillo que atraviesa longitudinalmente a la base de la palanca.

25 3ª.- Los perfeccionamientos de referencia caracterizados por el hecho de ir montada en la parte superior delantera del marco que configura el carro, una varilla-eje sostenida por soportes que permiten su giro maniobrable por una palanca orientada hacia adelante, de cual varilla arranca hacia adentro del marco el apoyo de la parte delantera del molde determinándose en el mismo unas guías por las que pueden deslizarse independientemente entre sí los dos topes entre los que encaja la prominencia a tal efecto prevista en el molde para su precisa colo-

287992



cación, de manera que el giro hacia abajo de la palanca da
 lugar al levantamiento del mencionado apoyo, concurriendo
 además la circunstancia de que la palanca, en su mencionado
 giro, hace oscilar hacia adelante a un brazo solidario a la
 5 varilla-eje que obra sobre el extremo de un tirante longitudi-
 nal situado junto a uno de los lados del marco que forma el
 carro, estando dicho tirante, en su parte posterior, fijado a
 otro brazo oscilante solidario a otra varilla-eje posterior
 giratoria que por un sistema de palancas hace girar elevandole
 10 al apoyo posterior del molde, estando combinado el conjunto
 de manera que el levantamiento del molde por la parte posterior
 resulte retardado con respecto al levantamiento de la parte
 delantera para lo cual, el momento de acción del brazo oscilan-
 te que obra sobre la parte delantera del tirante para arrastrar
 15 lo hacia adelante viene regulado mediante una tuerca roscada
 en el extremo de éste contra la que choca el brazo al oscilar
 luego de haber recorrido un determinado angulo, iniciandose
 en este momento el levantamiento del soporte posterior.

4º.- Los perfeccionamientos de referencia caracteriz-
 20 dos por el hecho de que la varilla-eje cuyo giro determina el
 levantamiento del apoyo posterior del molde, está montada sobre
 un travesaño que entre determinados límites establecidos por
 dos dobles escuadras guia fijadas en oposición y correspondien-
 dose una en cada lado y sobre la cara superior del marco que
 25 forma el carro, puede desplazarse libremente, siendo fijable
 su posición mediante cilindros excentrados que maniobrados por
 correspondientes palancas producen al girar en sentido conve-
 niente la presión de la doble escuadra contra el extremo del



287992

travesaño.

5 5º.- Los perfeccionamientos de referencia caracterizados por el hecho de que el apoyo posterior oscilante del molde está montado sobre un soporte desplazable a lo largo del travesaño reivindicado en 4) y de la varilla-eje que mueve al sistema de palancas que a su vez hace elevar al referido apoyo siendo tal soporte fijable en lugar requerido por acción de un cilindro excéntrico que obra contra la cara inferior del travesaño y cuyo giro con el de su correspondiente eje es maniobrabable por una palanca.

10 6º.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL CARRO PORTA MOLDES PARA EL ESTAMPADO DE TEJIDOS SEGUN SISTEMA LIONES.

15 Y todo cuanto afecte a la esencialidad de lo mostrado en las adjuntas hojas de dibujos y descrito en la presente memoria que consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona, 3 de Mayo 1963

D. Jaime OLARIA COSTA

p/a.



287992

Dr. JAIME OLARIA COSTA

DOS HORAS = HOJA 1

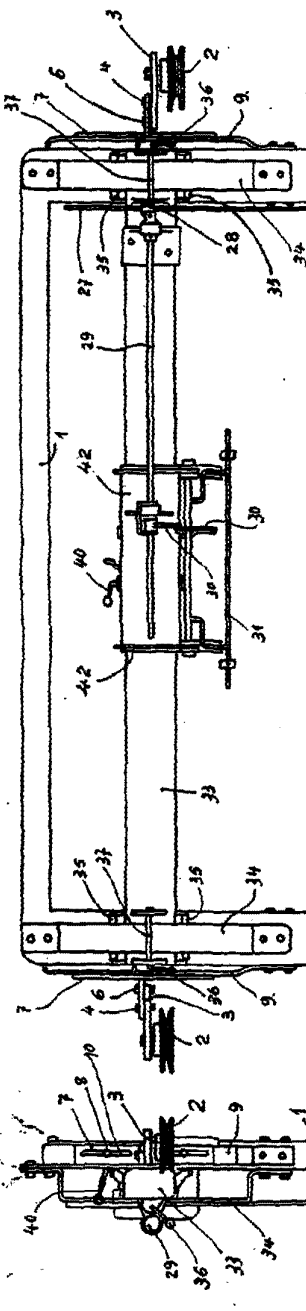


FIG. 1

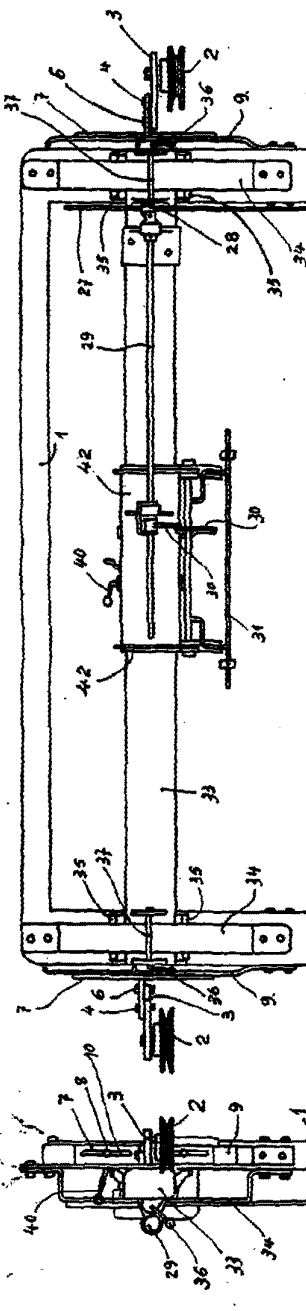


FIG. 2

287992

Barcelona,
3 DE MAYO DE 1963.
m. m.

ESCALA VARIABLE

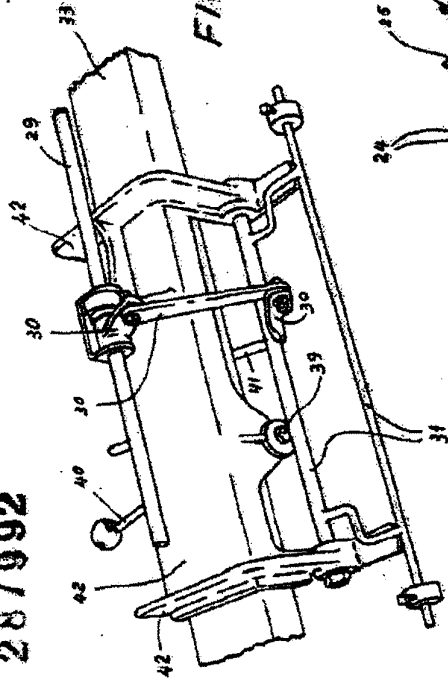


FIG. 7

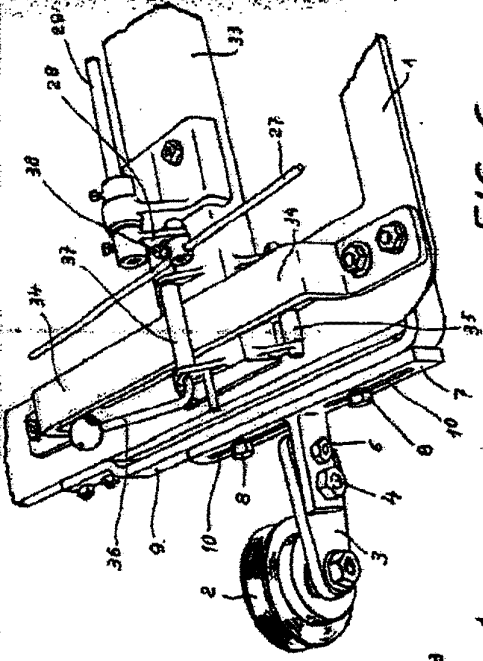


FIG. 6

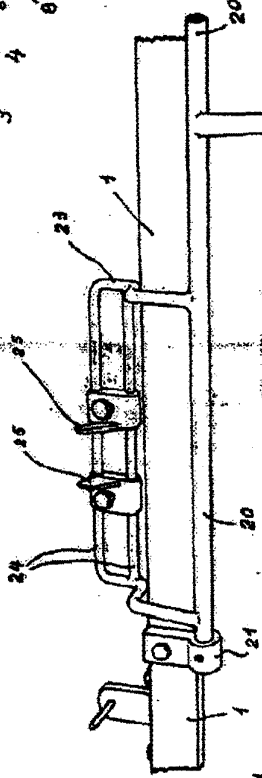


FIG. 4

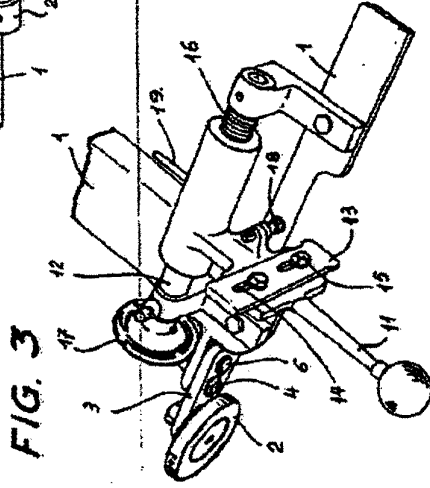


FIG. 3

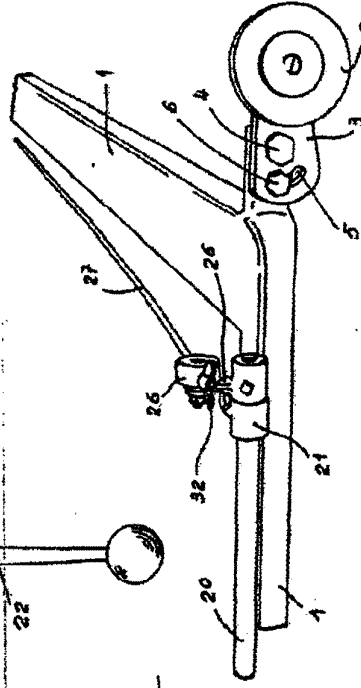


FIG. 5

BARCELONA, 3 DE MAYO DE 1963.