

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO 287952	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 8-7-85	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 OCT. 1986

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL Int. Cl. ⁴ <u>B65D 5/22</u>
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN	
BANDEJA APILABLE CON DOBLE ASIENTO.	

(71) SOLICITANTE (S)	
IBEROAMERICANA DEL EMBALAJE, S. A.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
San Vicente del Raspeig. - Alicante	

(72) INVENTOR (ES)	
--------------------	--

(73) TITULAR (ES)	
-------------------	--

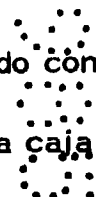
(74) REPRESENTANTE	
E. GONZALEZ VACAS. -	

EXTRACTO DEL MODELO. -

El modelo tiene por objeto, una bandeja perfeccionada en la que sus laterales mayores poseen doble pared formada por sendos tabiquillos que se giran desde su borde superior, hacia el interior de la bandeja apoyando con su borde sobre el fondo y adosándose sobre el plano interno de los lados mayores de la bandeja a los que se adhiere, ventajosamente, por encolado. Dichos tabiquillos, a partir de sus bordes laterales, cuentan con sendas extensiones formando en cada una, dos sectores sucesivos, el último de los cuales se adosa y adhiere al plano interno del lateral mayor correspondiente.

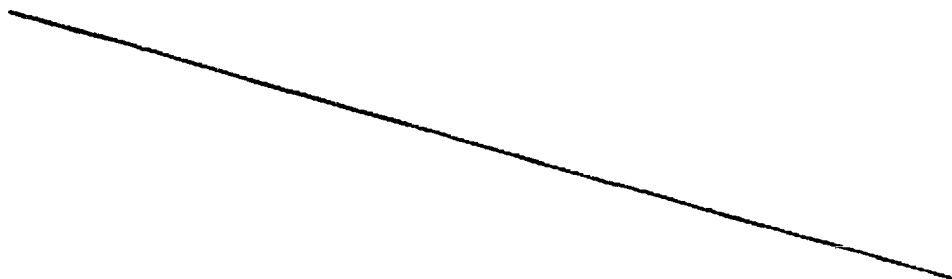


Los lados mayores con su borde superior forman un primer asiento sobre el que se asienta el borde inferior, escotado, de los laterales mayores de otra bandeja homóloga que se superpone para formar apilamientos. El tabiquillo de cada lado mayor que forma la doble pared crea un asiento a más bajo nivel que el formado con el borde superior, sobre cuyo asiento apoya el fondo de otra caja que se superpone cuando se forman apilamientos.



El modelo tiene aplicación como caja abierta en general y en particular como bandeja apilable para envasar y transportar productos perecederos.

La figura 2ª debe considerarse como figura preferente.



ANTE CEDENTES DEL MODELO. -

Ya se conocen las cajas abiertas o bandejas, también designadas como "plató", que se vienen utilizando para el envasado y -- transporte de productos perecederos, para cuyo objetivo dichas bandejas cuentan con medios para poderse superponer formando apilamientos, en los que está previsto que entre las cajas apiladas se formen amplios espacios necesarios para la adecuada aireación de los productos envasados.

5. -

Entre las bandejas conocidas destaca la que constituye el objeto del modelo de utilidad depositado en España bajo el número -- 284. 792, propiedad de Iberoamericana del Embalaje, S. A., cuya bandeja tiene los testeros con doble pared para reforzarlos y principalmente para formar en dichos testeros dos asientos situados a distintos niveles que permiten superponer diversas bandejas homogéneas encajando unas en otras para formar apilamientos muy estables.

10. -

15. -

El fondo de cada bandeja que se superpone apoya directamente sobre el asiento interior, situado a menor altura, formando en la bandeja receptora que se encuentra situada en plano inferior inmediato.

20. -

La bandeja que se superpone tiene recortados, en sus esquinas los bordes inferiores de la pared exterior de los testeros y de -- sus solapas laterales formando un cajeadado, en el que se adapta y apoya el borde superior coincidente, de los testeros de una bandeja dispuesta en un plano inferior. Estas disposiciones proporcionan la importantísima ventaja de que entre los dos asientos formados situados

25. -

5. - a distintos niveles en cada testero, se crea un espacio en el que encaja materialmente se "enchufa", una bandeja con otra haciendo totalmente imposible que las bandejas superpuestas puedan desplazarse lateralmente unas con respecto a las otras por cuanto que se encuentran encajadas entre sí y la única forma de separarlas es -- desplazándolas en sentido vertical.

10. - Este importante modelo de utilidad se ha visto perfeccionado mediante los modelos de utilidad posteriores de la sociedad citada, números 284.979 y 285.668 que mantiene las mismas características que el modelo de utilidad comentado nº 284.792 introduciendo sobre él ciertos perfeccionamientos que determinan una bandeja -- semejante en la que el doble tabique de sus testeros es más estrecho y se extiende desde el borde superior del testero hasta, aproximadamente media altura de éste, sin llegar hasta el fondo de la -- bandeja.

15. - Mediante esta realización se forma una bandeja robusta y relativamente económica con la que pueden formarse apilamientos -- muy estables.

20. - El presente modelo constituye una variante de realización de los modelos anteriormente comentados mediante la cual se logra formar apilamientos de la máxima seguridad incluso con mayor altura.

DESCRIPCION DEL MODELO. -

25. - El presente modelo de utilidad tiene por objeto, conforme se indica en el enunciado, una nueva bandeja o "plató" que ha sido

perfeccionada en sus características de diseño, de organización y de montaje, que presenta la importantísima novedad de que sus laterales mayores constituyen asiento sobre los que apoya el fondo de otra bandeja homóloga o semejante que se superpone.

5. - Como es sabido las bandejas de cartón conocidas hasta el presente, se superponen apoyando los testeros de cada una sobre los testeros de otra que se encuentra situada en un plano inferior inmediato. Esta disposición permite formar apilamientos bastante estables, sin embargo su estabilidad se ve alterada cuando se trans-

10. - portan las bandejas llenas de productos en vehículos que sufren durante su marcha, bruscas sacudidas por efecto de baches o movimientos en el mar, en cuyo caso se requiere entibar y sujetar muy cuidadosamente las cargas formadas para evitar el desplazamiento indeseable de las bandejas, lo que no siempre se consigue por cuanto que --

15. - las superficies de asiento que poseen, son planas y las orejetas de encaje que emergen, desde el borde superior de cada testero, generalmente son débiles e ineficaces para impedir el posible deslizamiento lateral de unas bandejas con respecto a otras. En realidad, los apilamientos así formados se mantienen relativamente estables --

20. - por el considerable peso de unas bandejas sobre otras conteniendo el producto que han de transportar.

El objeto principal del modelo es el de constituir bandejas en las que inversamente a las prácticas actuales, sus laterales mayores tienen mayor altura que los testeros.

25. - Otro objeto del modelo es el de formar bandejas, cuyos lados

mayores, más altos que los testers, tienen doble pared y con ella forman un primer asiento sobre el que apoya el fondo de una bandeja que se superpone.

Otro objeto del modelo es el de formar una bandeja en la que sus lados mayores tienen mayor altura en sus extremos que en su zona de doble pared, y desde sus extremos se prolongan sendas orejetas que se giran 90º abrazando los testers en las esquinas -- de las bandejas. La parte más elevada de los laterales mayores, -- constituyen, en cada esquina de la bandeja, un segundo asiento, -- más elevado, sobre el que se apoya una bandeja sobre otra.

Otros objetos que se relacionan con los beneficios y con la economía que el modelo proporciona se irán poniendo de manifiesto más adelante.

La característica principal del modelo es debida a que los lados mayores de la bandeja tienen doble pared que, con su borde superior, forman un primer asiento sobre el que toma apoyo el fondo de otra bandeja superpuesta.

Otra característica del modelo se debe a que por encima de dicho primer asiento y precisamente en las esquinas de la bandeja se forma un segundo asiento, sobre el que toma apoyo con el borde inferior del cajado de la bandeja que se superpone, la cual por tanto apoya simultaneamente en ambos asientos.

Otra característica más del modelo se debe a que al estar situados ambos asientos a diferentes niveles las cajas superiores que se superponen al apoyar sobre tales asientos se encajan o enchufan --

parcialmente unas en otras haciendo imposible cualquier desplazamiento lateral.

Una idea más completa del modelo la proporciona la descripción siguiente, en la que se comentan los dibujos adjuntos en los que, de manera un tanto esquemática y exclusivamente a título de ejemplo, no limitativo, se representan los detalles y los conjuntos preferidos por el modelo, referidos a un posible caso de realización práctica.

5. -

En los dibujos:

10. -

La figura 1ª representa el desarrollo de la bandeja que, -- conforme puede apreciarse está constituida por una placa única, con preferencia pero no exclusivamente de cartón corrugado.

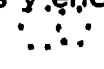


La figura 2ª es una vista en perspectiva de una bandeja, ya armada, estando desplazada la orejeta de cierre final de una de las esquinas para que se puedan apreciar los detalles característicos de la bandeja.

15. -



La figura 3ª representa dos bandejas superpuestas y encajadas entre sí, vistas por los laterales mayores.



20. -

Mediante estas figuras se aprecia que la bandeja superior penetra parcialmente (del orden de 1 a 2 cms) en el recinto de la bandeja inferior para que su fondo apoye en el primer asiento formado a todo lo largo del borde superior de sus laterales mayores, con cuya penetración se encajan o enchufan, sucesivamente las diferentes bandejas que forman un apilamiento quedando imposibilitadas para desplazarse lateralmente.

25. -

Comentando ahora estos dibujos, se hace la aclaración de -

que, la placa de cartón preformada que representa la figura 1ª tiene practicadas líneas de quiebro y escotaduras que delimitan, el fondo -1- los laterales mayores -2- y los testeros -3- los cuales, en conjunto, forman la bandeja.

5. - En la bandeja perfeccionada que se propone, los perfeccionamientos aportados afectan principalmente a los laterales -2- mayores que prácticamente se constituyen en soporte de unas bandejas sobre otras, por ello dichos laterales mayores, contrariamente a lo que es habitual en estos envases, tienen los canales que --
10. - forman el corrugado orientados perpendicularmente mientras que en los lados menores o testeros -3- los canutos están orientados horizontalmente.

Los laterales -2- cuentan, en su borde superior, con sendas extensiones -4- que se giran 180º hacia el interior de la caja adosándose sobre el plano interno de dichos laterales mayores con los que forman doble pared y a los que se adhieren mediante adhesivos.
15. -

El borde superior -5- resultante de esta doble pared, es notablemente grueso, por lo que resulta muy adecuado para constituir el asiento -5- sobre el que apoyará con el fondo -1-, otra bandeja igual o semejante que se superponga.
20. -

Dicho primer asiento se prolonga por los rincones de la bandeja y parcialmente sobre los extremos de los testeros -3- mediante las extensiones sucesivas -6-7- que se prolongan desde los extremos de los tabiques -4- con lo que al formar apilamientos éstos
25. -

resultan muy estables por cuanto que cada bandeja, toma apoyo a todo lo largo de sus lados mayores, en las esquinas y en los dos extremos de cada testero .

5. - Esta especial disposición proporciona la importantísima ventaja de que las bandejas pueden fabricarse en mayor tamaño con capacidad muy superior a la habitual sin que por ello sufra deformaciones.

10. - Los lados mayores de la bandeja se prolongan por sus extremos formando sendas solapas terminales -11- que se giran 90º para aplicarlas contra el exterior del lateral menor o testero inmediato -3- sobre el que se fijan, ventajosamente, por medio de adhesivos. Estas solapas abrazan materialmente a los testeros -3- los cuales quedan firmemente retenidos, interiormente con el apéndice -7- de la doble pared -4- de los lados mayores y por el exterior -15. - con las solapas terminales -11- de cada lado mayor -2-,

20. - El comentado primer asiento formado -5- se extiende a lo largo de su borde superior en cada lateral mayor -2- hasta la proximidad de sus extremos en donde el material se eleva formando sendas crestas -8- extensivas a las solapas -11- que se giran 90º, en la esquina correspondiente para aplicarse y unirse ventajosamente por pegamento, sobre el plano exterior del lado mayor correspondiente -2-.

25. - El borde superior de las crestas comentadas -8- sobresale del resto del borde superior de la bandeja en una proporción adecuada, por ejemplo entre 1 y 3 centímetros y forman así, en cada esquina

de la bandeja, un segundo asiento de esquina a mayor altura que el primer asiento -5-, sobre cuyos segundos asientos de esquina apoyará la bandeja igual o semejante que se superponga, para cuyo efecto tiene practicadas en el borde inferior de sus esquinas sendas escotaduras o cajeados -9- coincidentes con las crestas -8- que emergen en las esquinas de la bandeja.

Los dos asientos formados -5- y -8- son concéntricos y se encuentran situados a distintos niveles, por lo que entre ambos se forma, en los rincones de la caja, sendos espacios "A", a modo de rinconeras en los que se encajan ajustadamente unas bandejas con otras durante los apilamientos haciendo prácticamente imposible el desplazamiento lateral de unas bandejas con respecto a las otras.

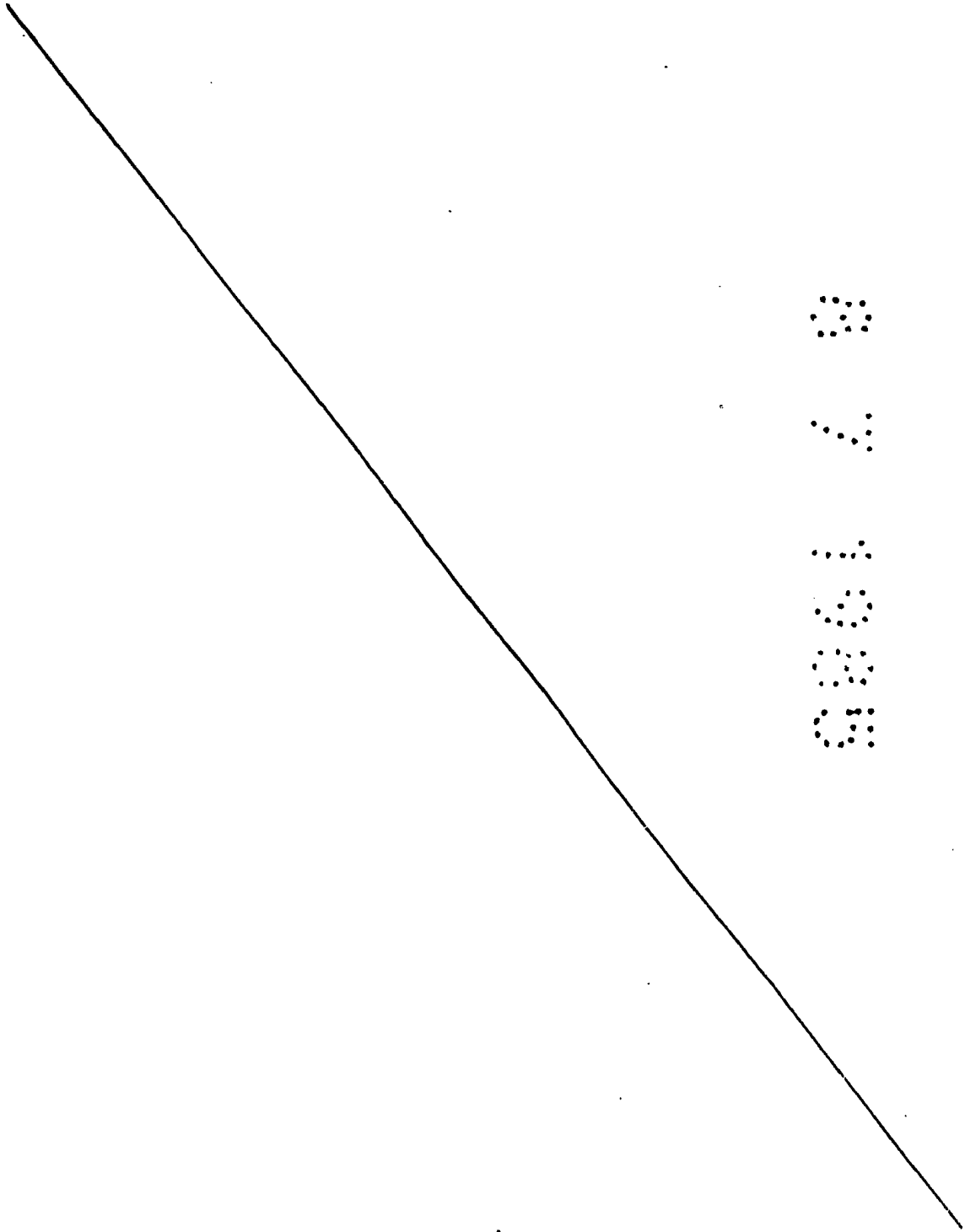
Se aprecia por los dibujos que los lados mayores -2- de cada bandeja presentan en el borde superior de su doble pared, por lo menos una escotadura -10- que principalmente está destinada para permitir la aireación de los productos contenidos en las bandejas durante los apilamientos. Así mismo estas escotaduras permiten introducir por ellas las manos para separar las bandejas que se encuentran encajadas. En el caso de interesar practicar, por ejemplo, dos escotaduras como -10-, éstas se distribuirán estratégicamente para que el asiento inferior -5- permita formar apilamientos seguros.

Esencialmente estas son las características más destacadas del objeto que constituye el presente modelo de utilidad, el cual no queda rigurosamente limitado a los detalles exactos de esta exposición por cuanto que, al ser llevado a la práctica cabe introducir en

él modificaciones de detalle siempre que con las modificaciones que se introduzcan no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

NOTA

5. - Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:



REIVINDICACIONES

5. - 1ª. - Bandeja apilable con doble asiento, en la que los laterales mayores (2) son de doble pared y tiene mayor altura que los testeros (3) y su alma ondulada de resistencia tiene situados los canutos en posición vertical, caracterizándose además dichos lados mayores (2) porque en su borde superior tiene organizado, longitudinalmente, un asiento (5) sobre el que apoya una caja situada en un plano superior inmediato, cuando se forman apilamientos.

10. - 2ª. - Bandeja apilable con doble asiento, según nota 1ª, - que se caracteriza porque los asientos (5) formados en el borde superior de cada lado mayor (2) de la bandeja se prolongan desde los extremos de éstos y se extienden hasta parte de los testeros o laterales menores (3) de la bandeja.

15. - 3ª. - Bandeja apilable con doble asiento, según nota 2ª, - que se caracteriza porque los tabiquillos interiores (4) que forman la doble pared de los laterales mayores (2) poseen en sus extremos sendas extensiones cada una de las cuales forman dos sectores sucesivos (6-7) el último de los cuales se adosa sobre el plano interior del testero inmediato (3) al que se une.

20. - 4ª. - Bandeja apilable con doble asiento, según notas - - precedentes, en la que sus laterales mayores (2) presentan desde la proximidad de sus extremos hasta el final de sus solapas terminales (11), sendas elevaciones, a modo de crestas, que sobresalen del borde superior de dichos lados mayores (2), circundando las esquinas de las bandejas, cuyas crestas forman un segundo asiento

25. -

(8) concéntrico al primer asiento (5) y a mayor altura que éste.

5. - 5ª. - Bandeja apilable con doble asiento, según notas precedentes, que se caracteriza porque los lados mayores (2) en la proximidad de sus extremos así como sus solapas finales (11) tienen recortado su borde inferior formando un cajeadado (9) en el que se adaptan las crestas que forman el asiento superior (8) de una bandeja situada en un plano inferior inmediato.

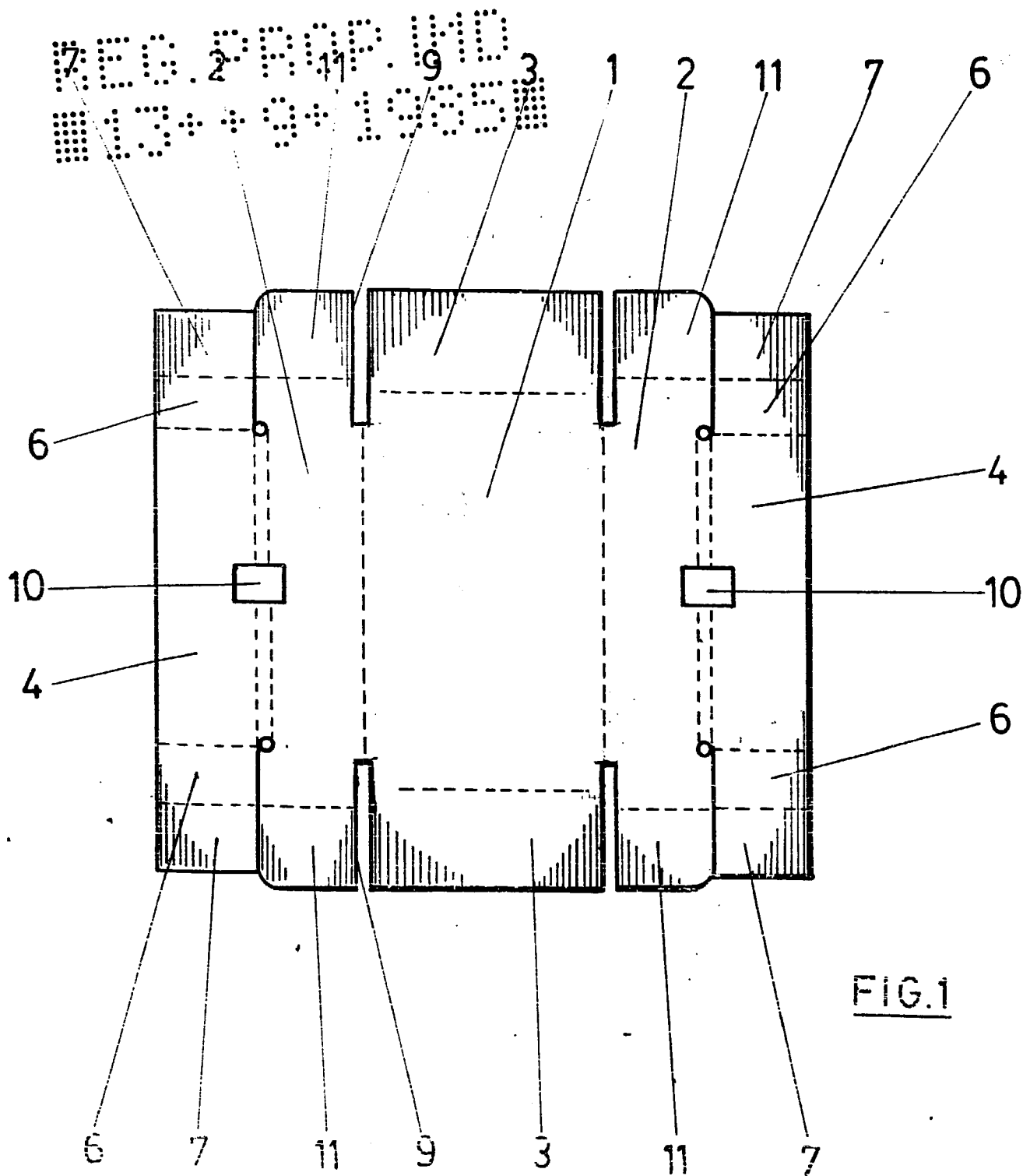
10.- 6ª. - Bandeja apilable con doble asiento, según las notas anteriores, que se caracteriza porque entre los asientos concéntricos (5-8) situados a diferente altura se forma, en las esquinas de la bandeja, sendos espacios en los que penetra con suave ajuste la parte inferior de una bandeja homóloga, que se superpone apoyando su fondo sobre dicho primer asiento (5) y el borde de su cajeadado (9) sobre el borde superior de las crestas de asiento. (8).

15. - 7ª. - BANDEJA APILABLE CON DOBLE ASIENTO.

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de TRECE hojas, escritas a máquina por una soña de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 8 de Julio de 1. 985

E. GONZALEZ VACA
P. P.



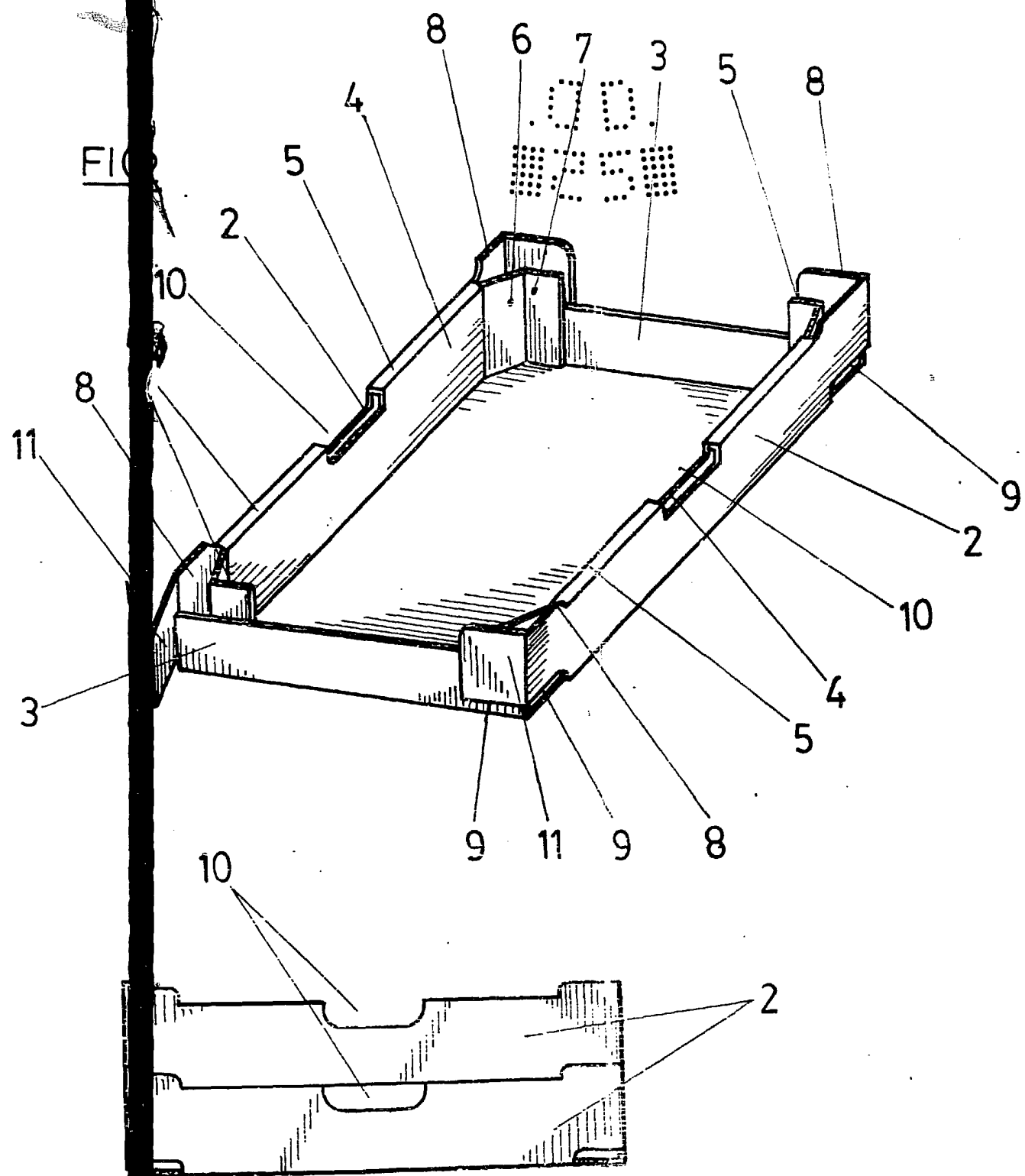


FIG. 2

FIG. 3

MADRID 8 Julio 1985
E. GONZALEZ YAGAS
P. P.