

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

(10) ES (11) (21) (22)	NUMERO 287875	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 4-7-85	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 - ENE. 1986

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D21/04
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCION BANDEJA DE DOBLE ASIENTO PERFECCIONADA.

(71) SOLICITANTE (S) IBE ROAMERICANA DEL EMBALAJE, S. A.
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE San Vicente del Raspeig. - Alicante

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE E. GONZALEZ VACAS. -

EXTRACTO DEL MODELO. -

Comprende el modelo una bandeja en la que sus testeros poseen doble pared formada por sendos tabiquillos que se giran desde su borde superior, hacia el interior de la bandeja adosándose se sobre el plano interno de los respectivos testeros a los que se adhiere, ventajosamente, por encolado. Dichos tabiquillos, a partir de sus bordes laterales cuentan con sendas extensiones formando dos sectores sucesivos, el último de los cuales se superpone al borde superior de los laterales mayores respectivos adosándose y uniéndose a las respectivas solapas de los testeros que una vez giradas circundan las esquinas de la bandeja.

Los testeros con su borde superior forman un primer asiento sobre el que se asienta el borde inferior de los testeros de otra caja homóloga que se superpone para formar apilamientos. El tabiquillo de cada testero que forma la doble pared forma un segundo asiento, a más bajo nivel que el anterior, sobre cuyo segundo asiento apoya el fondo de otra caja que se superpone cuando se superponen para apilarlas.

El modelo tiene aplicación como caja abierta en general y en particular como bandeja apilable para envasar y transportar productos perecederos.

Las figuras representadas representan la bandeja propuesta.

ANTECEDENTES DEL MODELO.

Ya son conocidas las cajas abiertas o bandejas, también conocidas como "plató" que se vienen utilizando para el envasado y transporte de productos perecederos, para cuyo objetivo dichas --

5. - bandejas cuentan con medios para poder superponerse formando apilamientos, en los que está previsto que entre las cajas apiladas formen amplios espacios, necesarios para la aireación de los productos envasados.

Entre las bandejas conocidas destaca el modelo de utilidad depositado en España bajo el número 284.792, propiedad de Iberoamericana del Embalaje, S.A. cuyo modelo presenta una bandeja con testeros de doble pared destacando que el tabiquillo que forma esta doble pared, así como los laterales mayores de la bandeja tienen --

10. - menor altura que el tabique exterior de los testeros formando mediante tal disposición, en la parte superior de la bandeja dos asientos concéntricos, situados a diferente nivel, sobre los que apoyará otra bandeja homóloga que se superpone al formar apilamientos.

El fondo de la bandeja que se superpone apoyará directamente sobre el asiento interior, de menor altura, formando en la bandeja receptora que se encuentra situada en plano inferior inmediato.

20. -

La bandeja que se superpone tiene recortados, en las esquinas, los bordes inferiores de la pared exterior de los testeros y de sus solapas laterales formando un cajeado en el que se adapta y apoya el borde superior coincidente, de los testeros de una bandeja dispuesta en un plano inferior.

25. -

Estas bandejas proporcionan además la importantísima ventaja de que entre los dos asientos a distinto nivel formados en cada testero, se crea un espacio en el que materialmente se enchufa una bandeja sobre otra haciendo totalmente imposible que las bandejas superpuestas puedan desplazarse unas de otras lateralmente por --
5. - cuanto que se encuentran "enchufadas" entre sí y la única forma de separarlas es desajustándolas verticalmente.

Este importante modelo de utilidad se ha visto perfeccionado mediante los modelos de utilidad posteriores de la sociedad citada, números 284. 979 y 285. 668 que mantiene las mismas características que el modelo de utilidad comentado nº 284. 792 introducen la novedad de que los tabiquillos interiores de los testeros que forman doble pared han sido reducidos extendiéndose desde el borde superior de los testeros hasta la mitad aproximada de la altura de éstos, sirviendo para alcanzar el fondo de la bandeja. Con esta modificación se obtiene un notable beneficio económico al poder formar la caja con buenos materiales y sin que se produzcan apreciables recortes desechables de material. Este detalle de economía adquiere grandes proporciones si se considera --
10. - en los términos de producción en gran escala, ya que anualmente se consumen muchos miles de bandejas y cualquier ahorro de materiales que se produzca redundará en beneficio del precio final del producto --
15. - que se envasa y transporta, por ello las realizaciones que preconizan los dos modelos posteriores resultan de gran interés.

El presente modelo de utilidad presenta en realidad una nueva realización mejorada de la bandeja de doble asiento que propone el --
25. -

modelo de utilidad nº 284.792 que puede considerarse como básico o principal.

DESCRIPCION DEL MODELO. -

5. - El presente modelo de utilidad tiene como objeto, según se indica en el enunciado una bandeja de doble asiento que ha sido perfeccionada en sus características de diseño, de organización y de montaje.

10. - Otro objeto del presente modelo es el de proporcionar una bandeja que cuenta en sus testeros de doble pared con dos asientos situados a diferente altura.

15. - Otro objetivo más del modelo que se propone es el de formar una bandeja, que en sus testeros tienen parcialmente recortado su borde inferior que afecta a las esquinas de la bandeja, determinando en dichos bordes una configuración coincidente con el borde superior de otra bandeja sobre la que se superpone.

Otro objeto más del modelo es el de formar con la doble pared de los testeros un segundo asiento situado a menor altura que el encaje anterior.

20. - El objetivo principal del modelo consiste en reducir al máximo la altura del tabiquillo interior de cada testero de forma tal que al menos una de sus extensiones laterales se alinea y apoya sobre el borde superior del lado mayor inmediato de la bandeja.

Otros objetivos relacionados con los beneficios y con la economía del modelo se irán poniendo de manifiesto más adelante.

25. - La característica principal del presente modelo se debe a

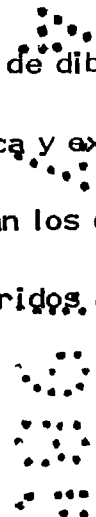
las extensiones laterales de la pared interior de cada testero, que forman dos sectores sucesivos el primero de ellos en forma de trapecio con su lado inferior inclinado, según la posición de montaje, que enlaza con el sector final rectangular que se superpone correctamente al borde superior del lateral mayor inmediato de la bandeja, reforzando así notablemente el asiento inferior de la bandeja formada.

5. -

Una idea más completa del modelo la proporciona la descripción siguiente al considerarla conjuntamente con la lámina de dibujos que se acompaña, en los que, de forma un tanto esquemática y exclusivamente a título de ejemplo, no limitativo, se representan los detalles y los conjuntos preferidos por la idea del modelo referidos, a un posible caso de su realización práctica.

10. -

En los dibujos:



15. -

La figura 1ª representa el desarrollo de la bandeja perfeccionada objeto del presente modelo de utilidad.

La figura 2ª es una vista fragmentaria, mostrando en perspectiva la bandeja con algunos sectores desplazados que permiten apreciar, con claridad, la organización y reforzamiento de los dos asientos de la bandeja y de las esquinas de éstas.

20. -

La figura 3ª es una vista fragmentaria mostrando, por el exterior, una esquina de la bandeja.

Comentando ahora estos dibujos se hace la aclaración de que, mediante el número -1- se indica el fondo de la bandeja, siendo -2- los laterales mayores o largos y -3- las paredes principales de

25. -

los testeros o lados menores.

Conforme anteriormente se ha indicado, las características esenciales del modelo se concretan en las solapas o extensiones -4- que articulan en el borde superior de cada testero -3-, cuyas solapas se giran hacia el interior de la bandeja hasta adosarse sobre el plano interior de cada testero al que se une ventajosamente con adhesivo formando con dicha solapa -4- en cada testero doble pared y -- creando por el interior de la bandeja un primer asiento -5- que prolonga lateralmente por ambos lados de cada testero mediante los sectores -6- y -7- formados por sendos pares de solapas sucesivas, la primera de las cuales -6- se sitúa diagonalmente entre el plano interior del testero y el borde superior del lateral mayor inmediato -2- de la bandeja. Dicho sector -6- es un trapecio cuyo borde inferior - se inclina y asciende desde el borde de la solapa -4- hasta alcanzar la altura del borde superior del correspondiente lado mayor -2- de la bandeja.

El segundo sector -7- que articula en el borde lateral de la solapa anterior -6-, es rectangular con los lados mayores situados en posición horizontal, cuya solapa se superpone al borde superior - del lado mayor inmediato -2- quedando correctamente alineado con -- él, conforme se representa en la figura 2ª.

Mediante esta disposición dicho primer asiento -5-, por ambos lados, se extiende hacia los laterales mayores -2- de la bandeja conforme se señala con las referencias -5a- y -5b-.

La pared principal -3- de los testeros, cuenta en ambos la

dos, con sendas extensiones que forman las solapas -8- que se giran 90º hacia los laterales mayores -2- sobre los que se adosa y adhiere con adhesivo y simultaneamente, igualmente se aplica y adhiere al plano exterior de la orejeta -7- que se encuentra super-

5. - puesta al correspondiente lateral mayor -2-, que queda firmemente retenido así como todo el tabique -4- que forma doble pared con la parte superior del testero formando todo este conjunto dicho primer asiento -5- -5a- y -5b-, el cual es sumamente seguro y estable capaz para soportar correctamente el peso de otra u otras bandejas - que se superponen al formar apilamientos.

10. - Se comprende que al superponer una bandeja sobre otra situada en un plano inferior, la bandeja superpuesta se introduce y encaja materialmente en la bandeja inferior hasta que el plano exterior de su fondo se asienta correctamente sobre el comentado primer asiento -5-, -5a- y -5b-.

15. - El segundo asiento se encuentra situado en un plano más elevado que el primer asiento y está formado, exclusivamente por los sectores extremos de las paredes principales -3- de los testeros y de sus extensiones laterales -8- formando dichos sectores extremos y solapas -8- sendas elevaciones -9- -10- que circundan las esquinas de la bandeja conforme se aprecia en la esquina totalmente montada - que se representa en las figuras 2ª y 3ª.

20. - El número -11- indica una amplia escotadura practicada en el borde superior de los testeros, por cuya escotadura se puede introducir los lados de la mano para separar las cajas superpuestas.

25. -

Se comprenderá fácilmente, después de observar los dibujos y la descripción precedente, que la actual concepción proporciona una construcción sencilla y efectiva, susceptible de poder ser llevada a la práctica con gran facilidad, asegurando la obtención de una manufactura relativamente barata.

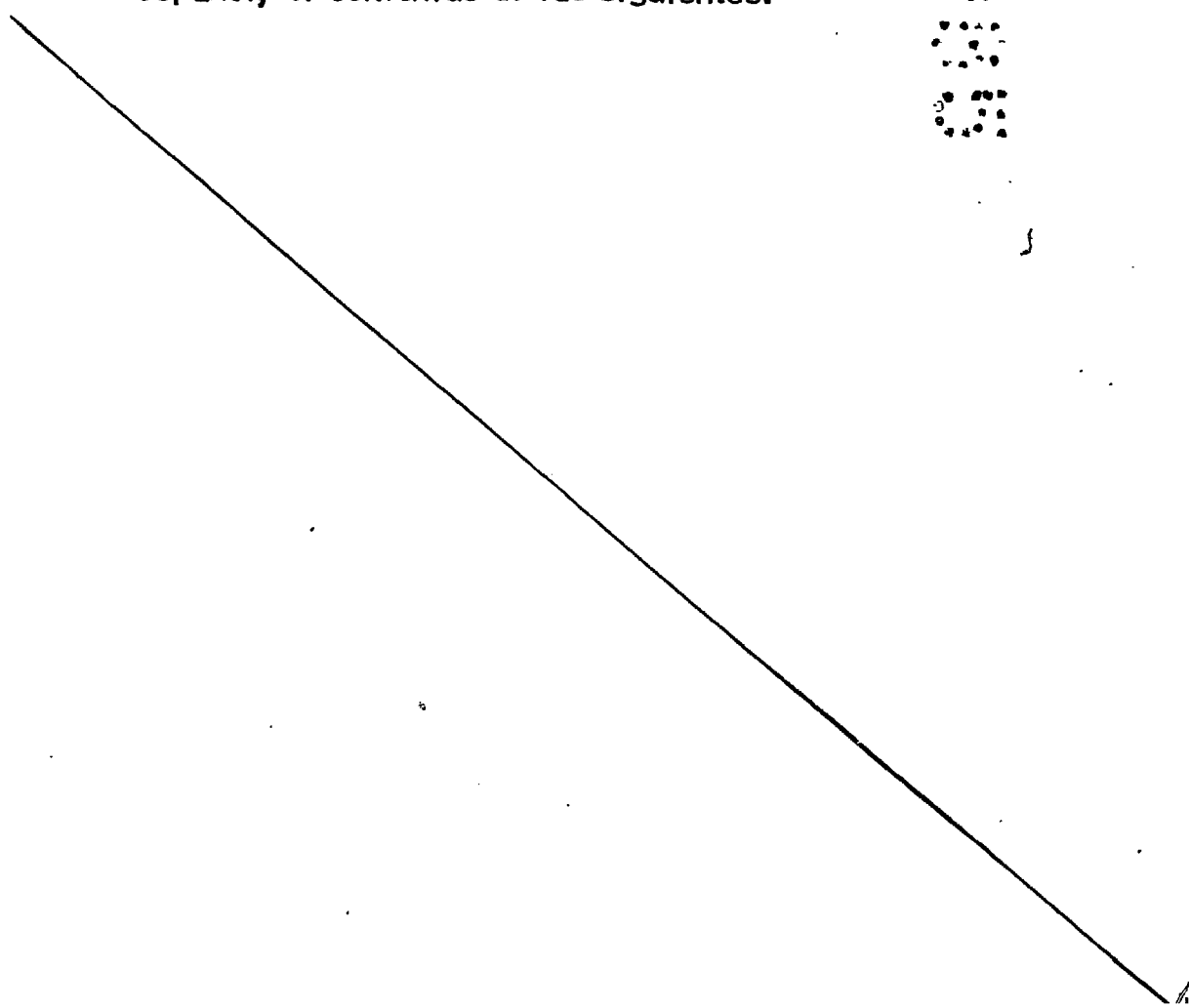
5. -

Se reitera, que en el objeto que constituye el actual Modelo, serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, -- siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique, la esencialidad del invento descrito.

10. -

NOTA

Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:



REIVINDICACIONES

- 1^a. - Bandeja de doble asiento perfeccionada, que está formada por una placa única de cartón, en la que sus testeros (3) cuentan, en su borde superior, con sendas extensiones longitudinales --
5. - (4) que se giran, hacia el interior de la bandeja adosándose y adhiriéndose por pegamento sobre el plano interno de cada testero (3) -- con el que forma doble pared que desciende desde el borde superior hasta media altura del testero, **CHARACTERIZANDOSE** dicha bandeja porque el tabiquillo (4) que forma la doble pared en cada testero, tiene sus zonas extremas divididas en dos sectores sucesivos (6-7) el primero de los cuales es un trapecio, cuyo borde inferior asciende hasta enlazar con el borde inferior del segundo sector (7) el cual se superpone, perpendicularmente, al borde superior del lado mayor --
10. - inmediato (2).
15. - 2^a. - Bandeja de doble asiento perfeccionada, según nota 1^a, que se caracteriza porque las solapas (8) que articulan en los extremos de los testeros (3) son giradas 90° hacia el cuerpo de la bandeja adosándose, por su parte inferior, sobre el plano exterior del lateral mayor correspondiente (2) y, por la parte superior, se adosa sobre el plano externo del sector terminal (7) de la doble pared del testero, uniéndose dichas solapas (8) con dicho lateral (2) y con dicho sector terminal (7) facultativamente mediante adhesivo.
20. -

3^a. - BANDEJA DE DOBLE ASIENTO PERFECCIONADA.

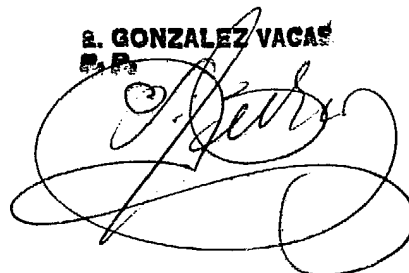
25. - Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ONCE hojas, escritas a máquina por una --

sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 4 Julio 1. 985

E. GONZALEZ VACA

M.P.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'E. Gonzalez Vaca', written over a circular stamp or seal. The signature is fluid and cursive.

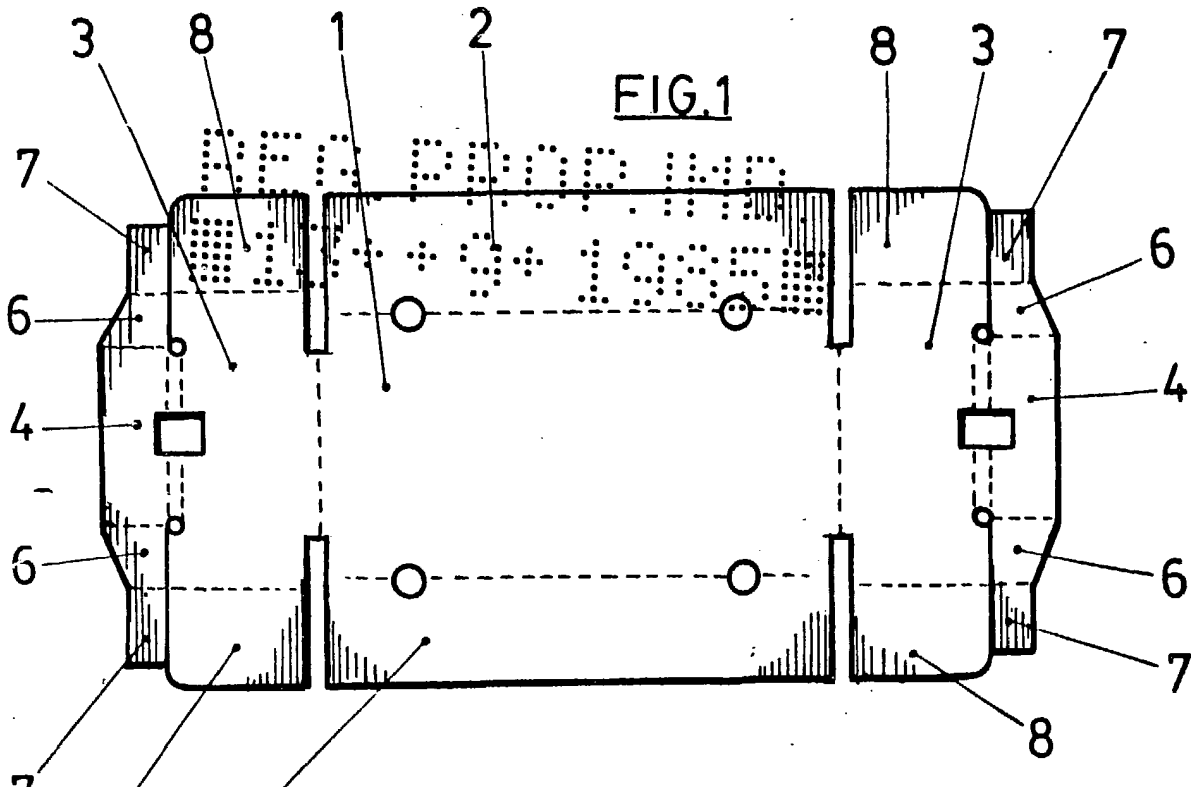


FIG. 1

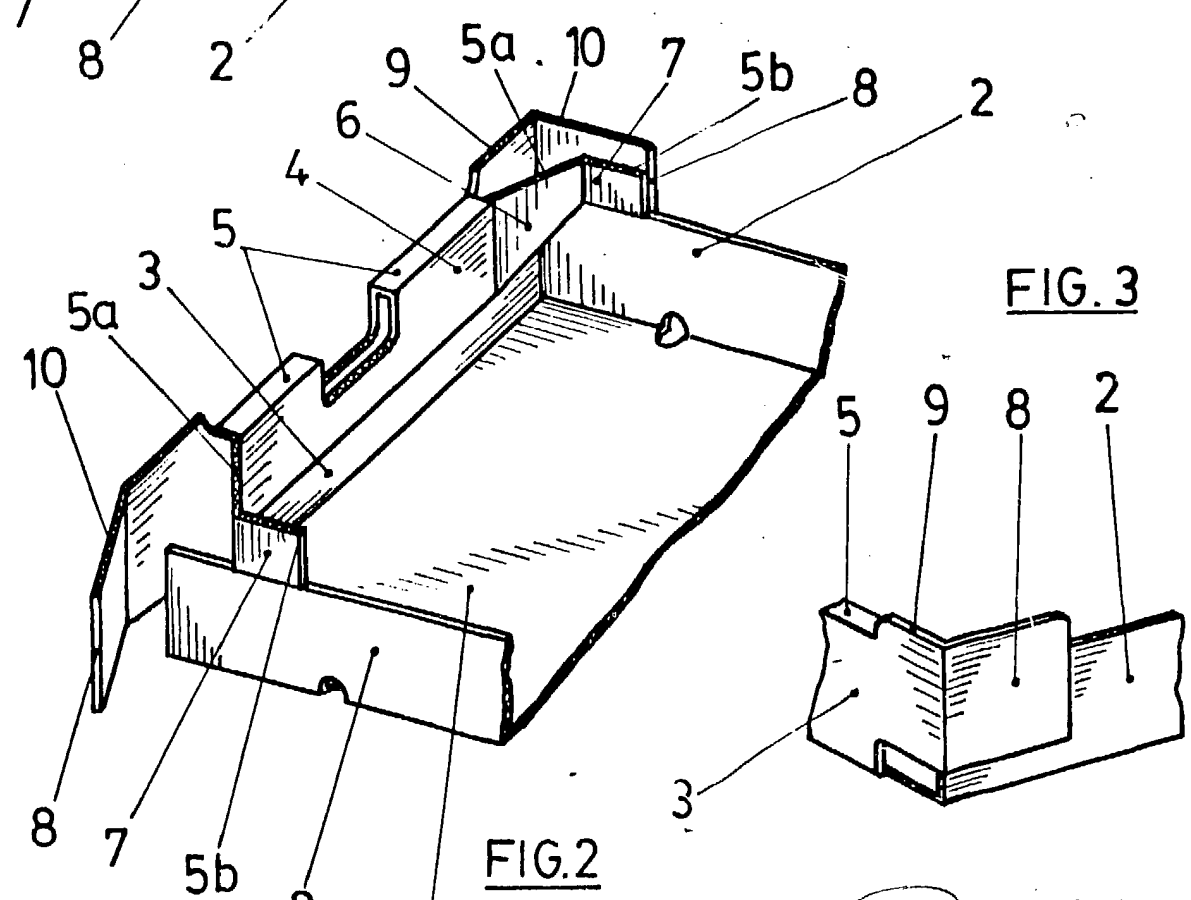


FIG. 2

FIG. 3

MADRID 4 Julio 1. 985
S. GONZALEZ VACAS
D. P.

Escala variable