

287846

287846

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a una

PATENTE DE INVENCION

por VEINTE años

para todo el territorio español

A favor de:

CONSTRUCCIONES Y GALVANIZADOS GABA, S.A.

GABASA:

Entidad española

Establecida en:

BILBAO, General Concha, 8 - 4ª izqda.

Por:

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PERFILES

PARA CONSTITUIR GUIAS DE DESLIZAMIENTO"

==== ::oOo:: =====

287846

Se refiere esta Patente, de acuerdo con su enunciado, a un procedimiento de fabricación de perfiles, concebidos para integrar guías de deslizamiento, particularmente tiene aplicación esta clase de perfiles, fabricados por este procedimiento, para las guías de ascensores y montacargas.

Un fin primordial del presente procedimiento, es conseguir una guía que asegure un funcionamiento silencioso de los aparatos elevadores citados.

En la actualidad se vienen utilizando redondos de hierro o perfiles cuadrados, que, además de no permitir el grado de exactitud deseable para el deslizamiento silencioso, resultan caros por una mala utilización del perfil.

También es conocido un perfil a modo de simple T, que debe de ser fresado por los fabricantes de ascensores, sin que tampoco se alcancen resultados definitivamente satisfactorios.

En las construcciones de elevado número de plantas, concurren dos circunstancias que acentúan los inconvenientes achacados a los perfiles en uso: En efecto; Estos fundamentalmente adolecen de falta de exactitud y mala utilización del material. El primer inconveniente afecta a los ascensores de edificaciones elevadas por cuanto en éstas los aparatos elevadores alcanzan considerables velocidades; y por lo que respecta a la mala utilización del material, no hay duda de que un aumento de longitud hace alcanzar al factor económico un notable grado de importancia.

El procedimiento de la invención, viene a resol-

287846

- 3 -

ver estos inconvenientes. Particularmente hace posible un funcionamiento silencioso por la obtención de superficies completamente lisas, elaboradas con gran exactitud.

5. En este procedimiento, pueden distinguirse tres fases:

1.ª Se procede a la laminación del perfil.

2.ª Para darle el grado de precisión buscado, se pasa por una hilera de vidia, quedando el perfil en las requeridas condiciones de medida.

3.ª Seguidamente se procede a ponerlo completamente derecho en todas sus dimensiones, bien por medios hidráulicos o mecánicos, produciéndose el estiraje.

15. El perfil terminado, presenta sección general de T, con un regresamiento en la zona del borde libre del alma. Los costados y canto de este regresamiento son exactamente mecanizados, los dos primeros paralelos entre sí; el último, perpendicular a los primeros.

20. También se mecaniza la superficie externa del ala.

25. La sección puede ofrecer distintas dimensiones, para adaptación a cada caso concreto, en cuanto a la resistencia a cargas desequilibradas o por motivos de seguridad.

30. Los materiales, dimensiones y proporciones, podrán ser variables, así como su forma y, en general, cualquier otro detalle accesorio o secundario que no altere, cambie ni modifique la esencialidad característica del procedimiento de fabricación de

287846

perfiles para constituir guías de deslizamiento que se describen.

Los términos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, pudiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

El inventor se reserva el derecho de obtención de los oportunos Certificados de Adición por aquellas mejoras o perfeccionamientos que en lo sucesivo pudiera aconsejar la práctica.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, y la manera de que la misma puede ser llevada a la práctica, se reivindican a título privativo las siguientes particularidades sobre las que ha de recaer la concesión del privilegio de PATENTE DE INVENCION que se solicita.

1.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PERFILES PARA CONSTITUIR GUIAS DE DESLIZAMIENTO, esencialmente caracterizado por realizarse a partir de una laminación del perfil, a la que sigue el paso por una hilera de vidia, y una o más operaciones de enderezamiento por medios hidráulicos o mecánicos, con estiraje, quedando exactamente mecanizada la superficie exterior del ala de la T que constituye globalmente el perfil, así como los dos costados paralelos y el canto perpendicular a ellos del reguesamiento que el extremo libre del alma de la misma T presenta.

2.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PERFILES

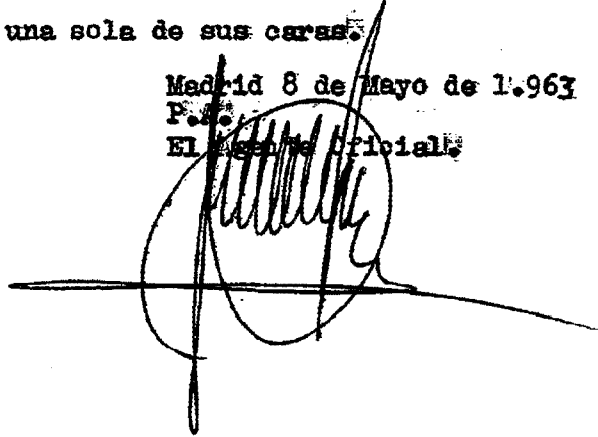
- 5 - 287846

PARA CONSTITUIR GUIAS DE DESLIZAMIENTO\*, sustancialmente como se describe y reivindica en la presente Memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras.

Madrid 8 de Mayo de 1.963

P. S.

El Agente Oficial:

A handwritten signature in dark ink, consisting of several loops and a long horizontal stroke extending to the right. Below the signature is a solid horizontal line.