



207835

mente.

En la presente invención la tubería principal de entrada de mezcla es de igual sección, con una variación de uno a cuatro centímetros de diámetro, y no es preciso el empleo de tuberías tronco-cónicas que requieren un mayor costo y por lo tanto el encarecimiento del aparato.

Otro de los perfeccionamientos de la invención es que la tubería principal de entrada de mezcla es flotante, por lo que la mezcla ha de pasar por debajo de ésta tubería haciendo de la cámara todo un recinto sin compartimentos.

Las placas de refractario que pueden ser de diferentes composiciones resistentes al calor contienen una serie de orificios a través de los cuales ha de pasar la mezcla que sufre la combustión en la parte exterior protegida por una tela metálica de acero inoxidable y aleación de cromo evitando que la llama salga al exterior.

Es de hacer notar que las placas de refractario no forman parte del perfeccionamiento, toda vez que se pueden emplear en cualquier tipo de composición resistente al calor las que se encuentran en el comercio.

Pasa a formar parte de la invención la tela metálica superpuesta sobre las placas de refractario y que impide el que se produzca llama así como su duración debida a la mezcla de acero y cromo.

Por lo que se refiere a materiales se emplearán todos aquellos que resulten aptos para el fin a que se les destina.

Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.

La figura 1ª es una vista en planta de la disposición y estructuración de la cámara de mezcla que nos ocupa.



287835

La figura 2ª, es igualmente una vista en planta, pero en ésta se aprecia la disposición de la tela metálica.

Las figuras 3ª y 4ª son sendas vistas laterales que corresponden a las figuras anteriores.

5 Consiste la presente invención en los perfeccionamientos introducidos en la fabricación de cámaras de mezcla para mecheros de radiación con combustibles gaseosos, caracterizados porque el gas llega al quemador por la tubería (1) la cual termina en un pequeño orificio ~~chicla~~ (7) y hace que la salida se haga con más presión, cuya presión hace arrastrar a la masa de aire contenida en la pequeña cámara (2), y toda ésta mezcla pasa a través de una tubería (3). Llegada la mezcla a la cámara de gas sale distribuida en dos mitades que chocan contra las aletas de retroceso (4), produciéndose una corriente de mezcla, parte de la cual, ha de pasar por unas tuberías (5 y 6) que la hacen llegar a la parte opuesta de la cámara consiguiendo con ello una perfecta distribución de mezcla.

10

15

Asimismo la tubería principal (3) es flotante resultando que la mezcla una vez hizo el retroceso por mediación de las aletas (4) vuelve a encontrarse ya que ésta cámara en sí no tiene compartimentos como sucede en otros aparatos ya conocidos.

20

Las placas de refractario pueden ser de diferentes composiciones resistentes al calor y contienen una serie de orificios a través de los cuales pasará la mezcla, sufriendo la combustión en la parte exterior del refractario.

25

Otro de los perfeccionamientos de la invención es la tela metálica que protege a las placas de refractario, cuya tela metálica (8) impide que se produzca llama, siendo ésta tela de composición de acero y cromo con cuya aleación no se quema por el uso, dando a toda la tela una duración fundamental, siendo la separación de alambre en una oscilación de 2 a 10 mm.

30

Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye apli-



87835

cación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

5

NOTA

En resumen; la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

10

1ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de cámaras de mezcla para mecheros de radiación con combustibles gaseosos, caracterizados porque la distribución de mezcla se realiza por choque contra dos aletas dispuestas en la cámara de mezcla, constando de dos tuberías opuestas que tienen por función la distribución de la mezcla y conseguir un ligero calentamiento de la mezcla que ha de llegar a las placas de refractario.

15

20

2ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de cámaras de mezcla para mecheros de radiación con combustibles gaseosos, según la reivindicación anterior, caracterizados porque la tubería principal de conducción de mezcla es flotante para evitar los compartimentos que se pueden producir por las soldaduras y que interrumpen la corriente de mezcla.

25

3ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de cámaras de mezcla para mecheros de radiación con combustibles gaseosos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque constan de una tela metálica que impide la producción de la llama en el exterior de las placas de refractario no quemándose la misma dada su composición a base de una aleación de cromo y acero.

30

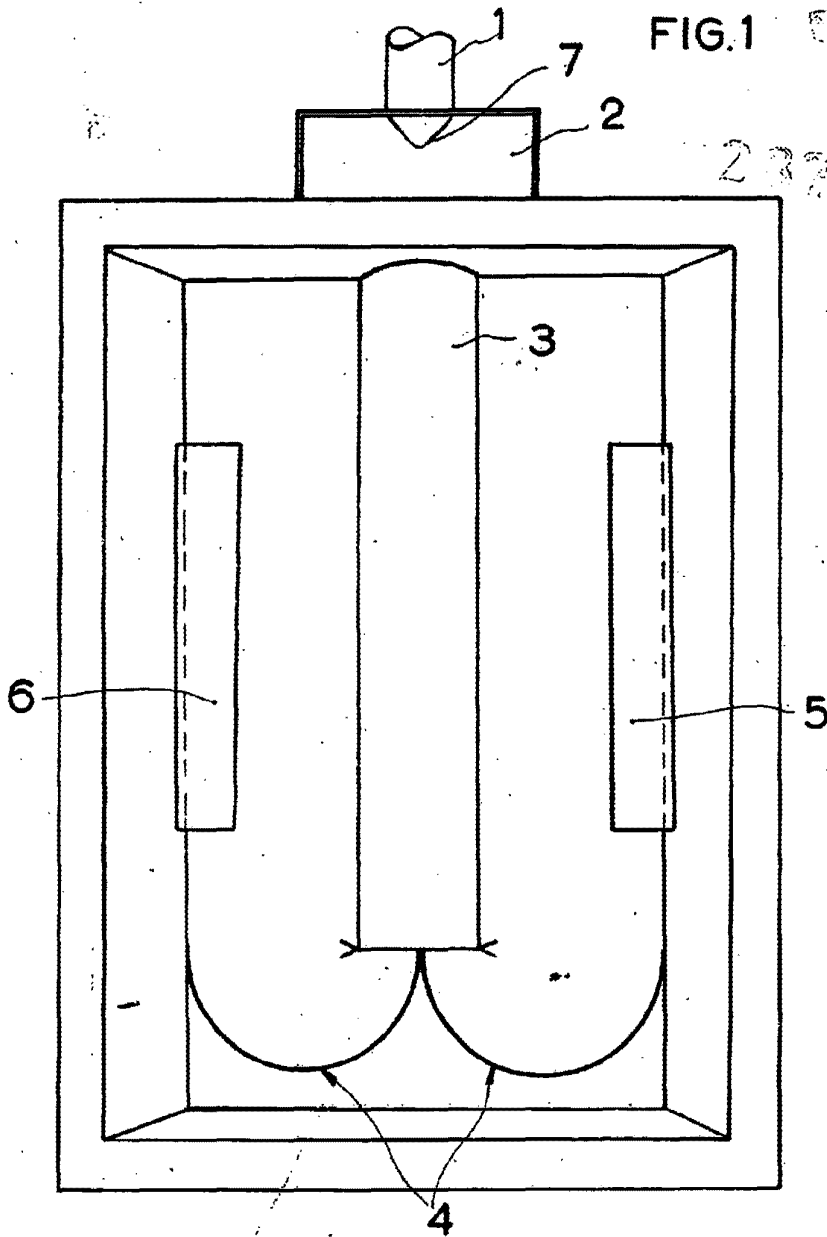
4ª.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE CAMARAS DE MEZCLA PARA MECHEROS DE RADIACION CON COMBUSTIBLES GASEOSOS"

Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina y dibujos - Madrid: 18 MAY. 1933

FIG.1



237835

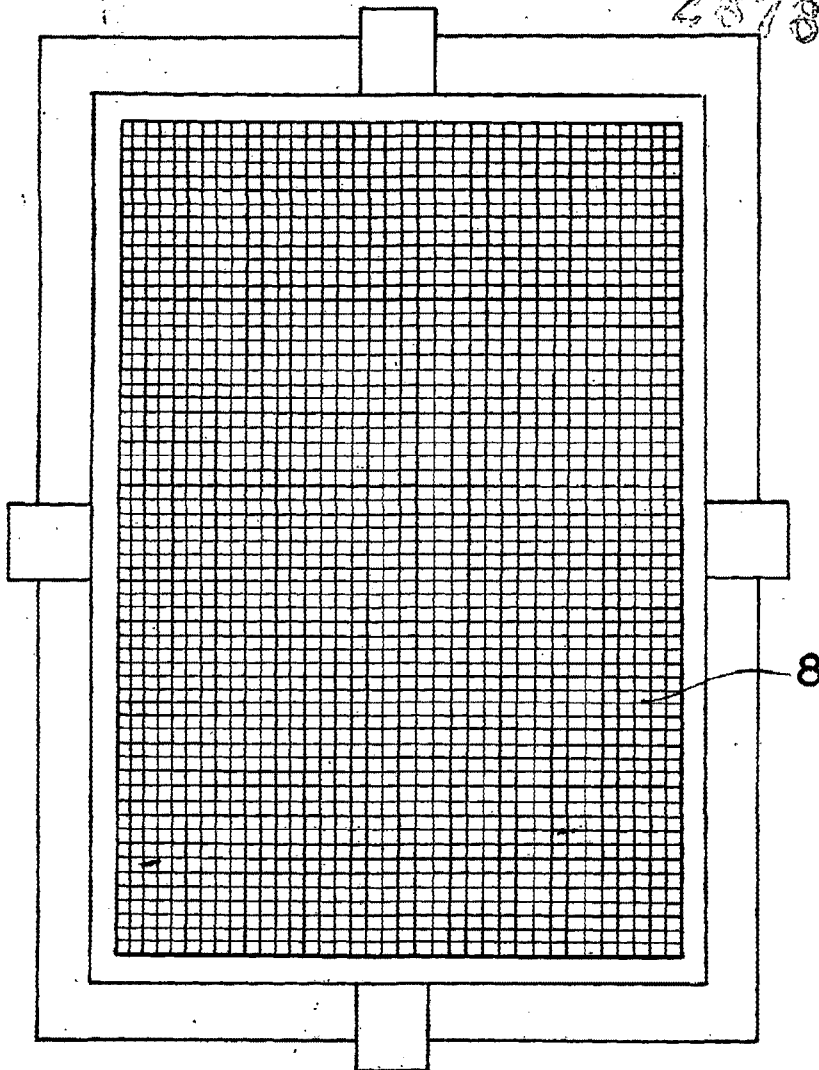


BOLETA VARIABLE
Madrid, del 8 MAY 1961

FIG.2



287835



ESCALA VARIABLE

Madrid,

8 MAY 1906



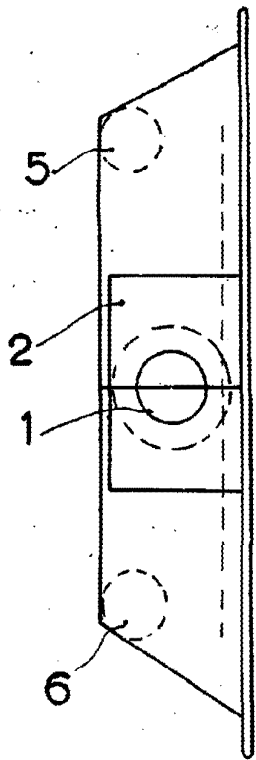


FIG. 3

287835

FIG. 4



ESCALA VARIABLE

1:2