

| | | |
|------------------------|----------------------------------|--------|
| (15) ES (11) (21) (22) | NUMERO 287782 | (16) Y |
| | FECHA DE PRESENTACION 21-3-83 | |



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 DIC. 1985

| | | |
|--|-----------------------|----------------------|
| (30) PRIORIDADES: (31) NUMERO 82-04837 | (32) FECHA 22-3-82 | (33) PAIS Francia |
|--|-----------------------|----------------------|

| | |
|--------------------------|--|
| (47) FECHA DE PUBLICIDAD | (51) CLASIFICACION INTERNACIONAL F16L41/04, 55/07 // F 01P 1/04 |
|--------------------------|--|

| |
|--|
| (54) TITULO DE LA INVENCIÓN "DISPOSITIVO DE CONEXION, ESPECIALMENTE PARA LA COLOCACION DE ELEMENTOS DE PURGA EN UN TUBO DE MATERIAL ELASTOMERO" |
|--|

| |
|--|
| (71) SOLICITANTE (S) COMPAGNIE DES PRODUITS INDUSTRIELS DE L'OUEST (C.P.I.O.) (82-04837 JR/GB) |
|--|

| |
|--|
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE Zone Industrielle de Carquefon, Boite Postale 1226, 44023 Nantes Cedex, Francia |
|--|

| |
|--|
| (72) INVENTOR (ES) Jean-Michel SARRAZIN |
|--|

| |
|-------------------|
| (73) TITULAR (ES) |
|-------------------|

| |
|--|
| (74) REPRESENTANTE D. OSCAR DE ELZABURU FERNANDEZ (P.- 82.937) |
|--|

1 El presente invento se refiere a la fabricación
de un brazalete o zuncho que permite conexiones diversas en
los tubos de material elastómero, y más particularmente, la
realización de elementos de purga o desagües en duritas o
5 tubos de goma para automóviles.

Según la práctica anterior, la piquera que per-
mite la instalación de un desagüe se efectúa a partir de
una inserción encajada en el tubo de elastómero.

Esta operación se hace en el curso de fabrica-
10 ción, siendo cocido el tubo de elastómero en un primer tiem-
po sobre un mandril, luego perforado, provisto de su inser-
ción, dotado de una aportación de materia suplementaria y,
al menos localmente, recocido.

15 El sistema obtenido finalmente es difícil de
realizar y de un precio de coste relativamente elevado. Por
otra parte, intervienen límites técnicos, no siendo posi-
bles las piqueras en toda la longitud del tubo y la flexi-
bilidad de realización del procedimiento anterior no muy
grande.

20 El objeto del presente invento tiene por fina-
lidad un sistema de unión de tubos de elastómero, barato y
que tiene un campo de aplicación amplio. Se describirá a
la vista de las figuras 1 a 4 adjuntas, que representan, a
título de ejemplo no limitativo, respectivamente:

25 - la figura 1, una vista en perspectiva del zun-
cho de conexión;

- la figura 2, un corte transversal de la unión
según el invento;

- la figura 3, una vista en alzado de la unión;

- la figura 4, una vista en planta de la misma

1 unión.

5 El brazalete o zuncho de conexión según el invento está constituido esencialmente por un cuerpo 1, prolongado por dos lengüetas, que se terminan, cada una, por una oreja 3. La cara inferior del cuerpo está provista de molduras 9 en relieve, cerradas, tales como círculos, óvalos, etc. Este conjunto se obtiene muy sencillamente por inyección de una materia termoplástica corriente.

10 El cuerpo 1 tiene un vaciado central fileteado 5 destinado a recibir un tornillo 4, en el caso de la constitución de un sistema de desagüe. Una junta 6 produce la estanquidad. Por otro lado, el tornillo tiene un extremo 7 cuya longitud permite su introducción a través del tubo 8 que se quiere dotar del sistema de desagüe.

15 Este último se establece de la manera siguiente:

El conjunto de materia plástica es dispuesto en el emplazamiento destinado a la constitución del desagüe, sobre el tubo de elastómero 8. Su solidarización tiene lugar con un ligero aprieto, y por soldadura de manera en sí conocida, tal como por utilización de los ultrasonidos, al nivel de las orejas 3.

Estas últimas podrían estar igualmente engrapadas una contra otra.

25 Las molduras en relieve cerradas 9 participan en el posicionamiento y aseguran una buena estanquidad, debido a su penetración en la capa superficial del tubo de elastómero 8 bajo la acción del aprieto citado más arriba y de la presión interna que reina en el tubo 8 en el curso de su utilización.

30 Una vez colocado en su sitio el brazalete o zun

1 cho citado, se perfora un agujero en la pared del tubo, utilizando el vaciado central 5 del cuerpo 1 como centrador para posicionar la máquina de perforación.

5 Finalmente, el tornillo 4 y la junta 6 son colocados en el vaciado fileteado 5 del cuerpo 1. En el curso de esta operación, el extremo 7 del tornillo 4 penetra en el orificio correspondiente del tubo y crea una pérdida de carga suplementaria entre el interior del tubo y el vaciado 5, facilitando de este modo la estanquidad del conjunto. El
10 desaprieto del tornillo 4 asegura la comunicación con el aire libre del tubo 8. Siendo las piezas descritas de concepción muy sencilla y realizadas por inyección, son, por consiguiente, poco costosas; lo mismo ocurre con las operaciones de colocación por soldadura o engrapado.

15 Por otra parte, se observará la rapidez del acoplamiento y de la facilidad de la perforación del tubo, debido al guiado por el vaciado central 5 del cuerpo 1. Esta operación se efectúa después de la colocación del brazalete o zuncho y no es necesario que sea localizada previamente de manera muy precisa.
20

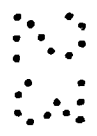
Por otro lado, al tener lugar estas manipulaciones sobre un tubo terminado, las piqueras pueden ser efectuadas en cualquier lugar, y en cualquier momento en la vida de la pieza. Por el contrario, según la técnica anterior,
25 era necesario prever el emplazamiento de la perforación previamente, y efectuar luego operaciones de cocción y de apon-tación de materia complementaria.

Además, el presente invento permite la realización, sin inconveniente, de un gran número de piqueras en
30 un mismo tubo.

1

No se saldría, naturalmente, del marco del invento, extendiendo el principio anteriormente descrito a otras aplicaciones, tales como, por ejemplo, la constitución de una ramificación de derivación a un segundo cubo.

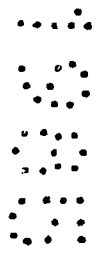
5



10



15



20

25

30

REIVINDICACIONES

1

5 Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10 1ª.- Dispositivo de conexión, especialmente para la colocación de elementos de purga en un tubo de material elastómero, caracterizado por el hecho de que está constituido esencialmente por un cuerpo prolongado por dos lengüetas que se terminan, cada una, en una oreja, al menos una moldura en relieve cerrada, está dispuesta en la cara inferior de dicho cuerpo, que está provisto, además, de un vaciado central fileteado, que recibe un tornillo cuyo extremo inferior se introduce a través de la abertura de comunicación con el interior del tubo.

15 2ª.- Dispositivo de conexión según la reivindicación 1ª, caracterizado porque se obtiene por inyección de un material termoplástico.

20 3ª.- Dispositivo de conexión según la reivindicación 1ª, caracterizado porque es apretado sobre el tubo de elastómero hasta que las molduras en relieve penetran en su pared, con objeto de asegurar una buena estanquidad de la conexión, siendo entonces hechas solidarias las orejas.

25 4ª.- Dispositivo de conexión según la reivindicación 1ª, caracterizado porque se utiliza para efectuar una derivación sobre un segundo tubo.

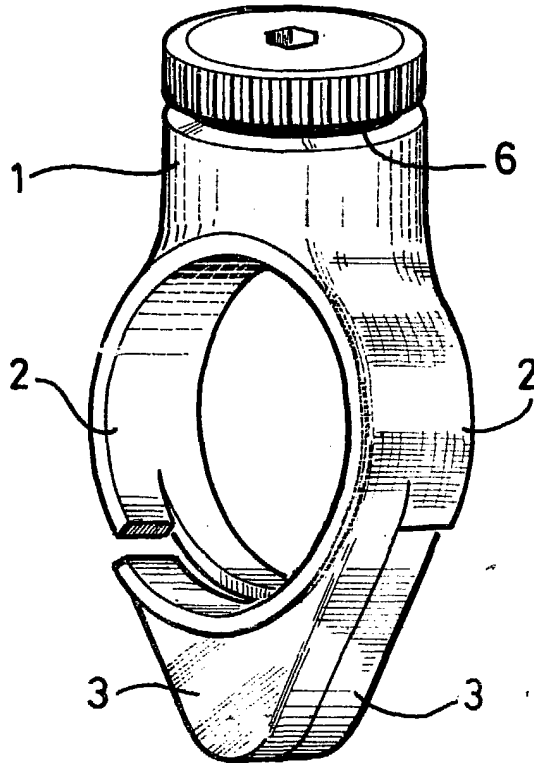


FIG. 1

FIG. 2

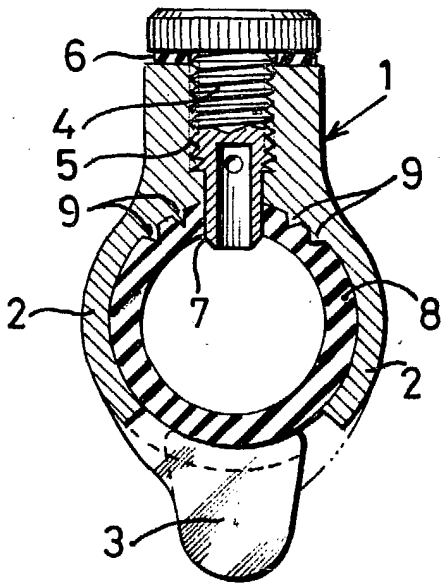


FIG. 3

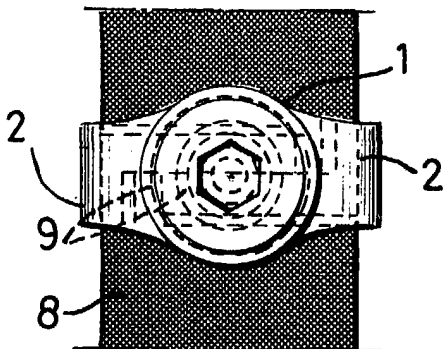
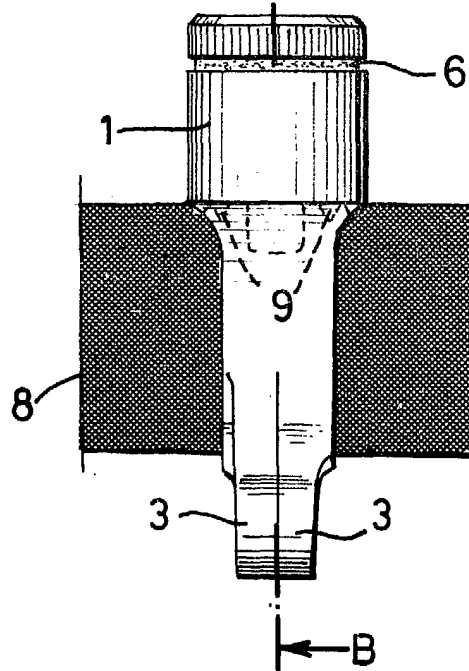


FIG. 4

Oscar de Elzaburu
Por Poder,