

(10) ES (11) (21) (22)	NUMERO 287746	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 1 JUL. 1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 - ENE. 1986

(30) PRIORIDADES:		
(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
3 176/84-8	2 julio 1984	Suiza

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A43B 13/12

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"Calzado"

(71) SOLICITANTE (S)
BATA SCHUH AG.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Batastrasse 719, Möhlin, Suiza

(72) INVENTOR (ES)
Hans Fink

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
M. Curell Suñol

1f BE 20'924 My
EX-CH

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

solicitado en España a favor de BATA SCHUH AG., de nacionalidad suiza, domiciliada en Batastrasse 719, Möhlin, Suiza, por "Calzado", con prioridad de la solicitud suiza

3 176/84-8 de fecha 2 julio 1984.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un calzado, particularmente un calzado deportivo.

5 Hay clases de calzado en los que se exige que el fondo del calzado no se deforme durante la utilización del mismo. Este caso se presenta, por ejemplo, en calzados deportivos, a saber sobre todo en calzado para carreras de bicicletas, así como en botas para jockey o para patines de ruedas.

10 En estos casos se podría incorporar en el fondo del calzado una pieza de inserción de una material duro, por ejemplo de un metal o similar, con el fin de conseguir la estabilidad deseada del fondo del calzado. Sin embargo, esto no es posible sin más, debido a que una pieza de inserción metálica apenas podría formar una estructura coherente con los restantes componentes del fondo del calzado. Por
15 otra parte sólo sería posible de manera muy condicionada roscar en la delgada pieza de inserción introducida en el fondo del calzado los tornillos para la fijación del corres-

pondiente aparato deportivo, como por ejemplo un patín para hielo, un patín de ruedas o similar.

5 La presente invención se plantea el problema de proponer un calzado cuya suela interior sea rígida y en la que se puedan roscar también tornillos, en su caso, sin más, para la sujeción del correspondiente aparato deportivo que tiene que fijarse en el calzado.

10 Este problema se resuelve según la invención en el calzado de la clase mencionada al principio mediante las características indicadas en la reivindicación 1.

A continuación se explican más detalladamente a la luz de los planos unos ejemplos de ejecución de la presente invención. Los planos muestran:

15 La Fig. 1 en vista en planta la suela interior según la presente invención.

La Fig. 2 un alzado lateral de la suela interior desde el lado interior del calzado o de la bota.

La Fig. 3 en representación ampliada una parte de la suela interior según la presente invención.

20 Como es sabido, la suela interior, a la que se llama también plantilla, representa la parte del fondo del calzado sobre la que descansa el pie de la persona que lo lleva. En la suela interior se encuentra fijada la pala y sólo a continuación se coloca la suela exterior.

25 La suela interior 1 representada en la Fig. 1 en vista en planta presenta la forma convencional. En la zona de la punta 2 de la suela interior 1, en donde se encuen-

tran normalmente los dedos de los pies, la suela interior 1 está dotada de tres aberturas continuas 3. Según se desprende de lo que se indicará más adelante, la suela interior 1 que aquí se describe es impermeable al aire y a la humedad y las mencionadas tres aberturas 3 deben posibilitar una ventilación de la zona de los dedos de los pies del zapato.

Según se puede ver en la Fig. 2, en la que se ha representado un alzado lateral de la suela interior 1 de la Fig. 1, la suela interior 1 está adaptada a la forma de la planta del pie humano. Entre la zona 2 de la punta y la zona 4 del talón de la suela interior 1 se encuentra una zona central 5 de la suela interior 1, la cual está parcialmente elevada o abombada. Sobre esta zona central 5 de la suela interior 1 descansa normalmente la bóveda del pie.

La suela interior 1 comprende según el ejemplo representado en los planos arriba y abajo sendas capas 7 y 8 de un material tenaz y resistente contra el desgaste. Estas capas 7 y 8 de la suela interior 1 pueden ser, por ejemplo, de madera de haya. La zona 9 representada en la Fig. 2 debajo de la capa inferior resistente 8 de la suela interior representa el lado inferior de la capa resistente inferior 8 de la suela interior 1. Las fibras de estas capas exteriores resistentes 7 y 8 están dispuestas de manera ventajosa en la dirección longitudinal de la suela interior 1.

La parte interior del borde de la zona central

de la suela interior 1 presenta un doblado dirigido hacia arriba, sobre el que descansa normalmente la bóveda del pie. Entre la mencionada parte del borde de la zona central 5 de la suela interior 1 y la parte del borde opuesta de esta zona central 5 se encuentra un doblado dirigido hacia abajo, sobre el que descansa normalmente la parte central del pie. Los doblados mencionados se obtienen mediante un conformado correspondiente del producto semiacabado que sirve para fabricar la suela interior 1.

Entre las capas exteriores 7 y 8 de la suela interior se encuentran (Fig. 2) dos capas adicionales 10 y 11, las cuales incrementan la rigidez de la suela interior 1. Con el fin de que estas capas 10 y 11 no aumenten innecesariamente el peso de la suela interior 1, estas capas interiores 10 y 11 son por ejemplo de madera de álamo. Además, la madera de álamo es más comprimible que la madera de haya.

En la Fig. 3 se ha representado una parte de la suela interior según la presente invención. En este distinto modo de ejecución de la suela interior 1 se encuentran entre las dos capas exteriores 7 y 8 ya mencionadas cuatro capas interiores 12, 13, 14 y 15 de un material ligero. Estas cuatro capas interiores 12 a 15 pueden ser igualmente de madera de álamo.

Las fibras de dos capas 10 - 15 contiguas y consecutivas están dispuestas aproximadamente en ángulo recto entre sí, por lo que aumenta la solidez de una estructura de este tipo que comprende las capas 7 y 8, así como

10 - 15. Las mencionadas capas 7, 8 y 10, 11 respectivamente 12 - 15 están fijadas mediante cola entre sí de tal modo que forman una estructura sólida prácticamente indeformable.

5 Es evidente que para las capas resistentes exteriores 7 y 8 también pueden utilizarse otros materiales que los aquí mencionados, lo cual rige naturalmente también para las capas interiores. Para las capas interiores 10 - 15 se elige, además, un material que sea más comprimible que el material de las capas exteriores 7 y 8. Ello se debe a que la suela interior 1 debe presentar por motivos anatómicos en diferentes zonas de la misma unos espesores diferentes. - La flexibilidad incrementada de las capas interiores 10 - 15 posibilita conseguir fácilmente las mencionadas diferencias en el espesor de la suela interior 1.

10 La suela interior 1 que se acaba de describir se fabrica de tal modo que de un material delgado en forma de bandas o de hojas para las capas exteriores 7 y 8, así como de un material igualmente plano para las capas interiores 15 10 - 15 se separan piezas planas, por ejemplo mediante corte o estampación. Estas piezas presentan la forma necesaria para la preparación de los productos semiacabados para la 20 fabricación de la suela interior 1. El contorno de estas piezas es muy similar al contorno de la suela interior representada en la Fig. 1.

25 Las piezas mencionadas se encolan, se ponen las unas encima de las otras y se procede a su compresión para que formen una estructura sólida. A continuación se efectúa

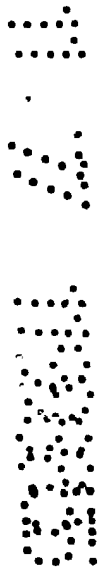
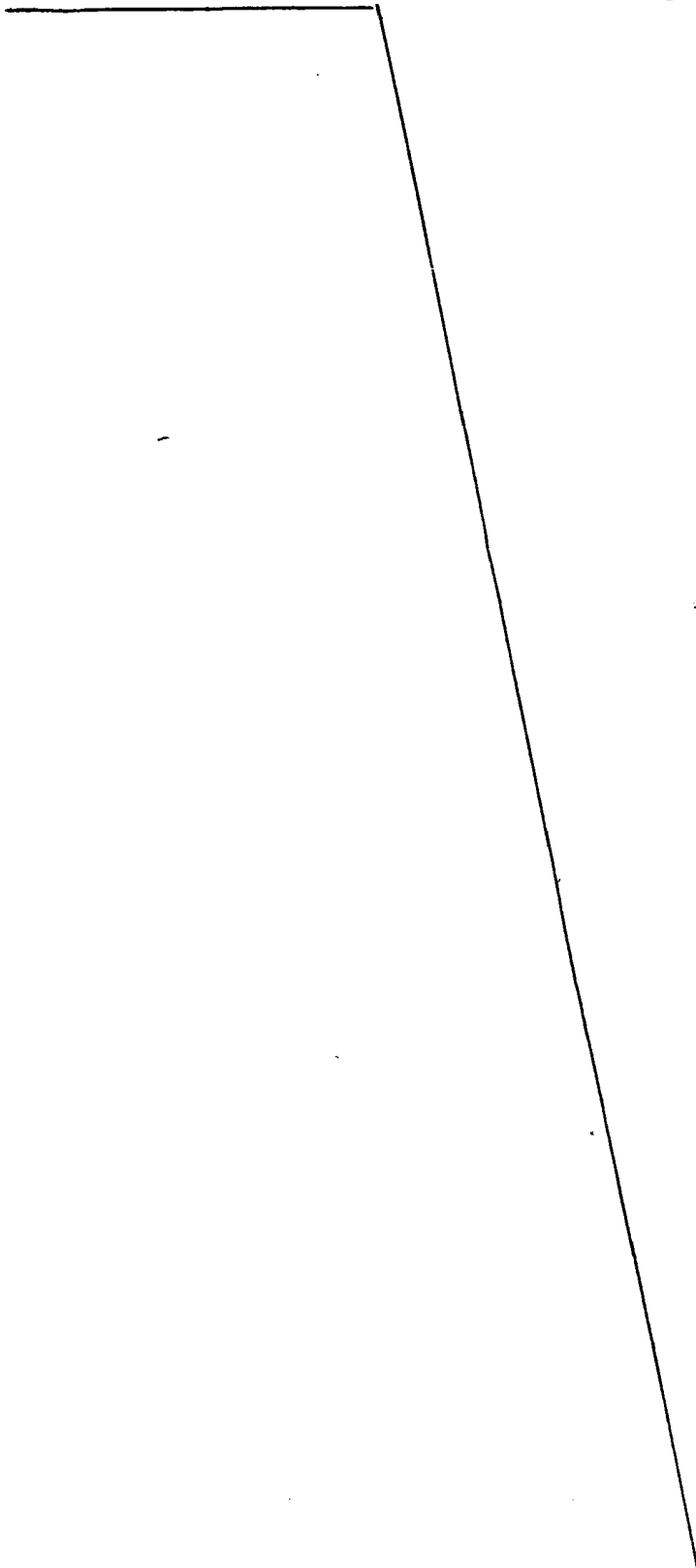
el conformado de esta estructura, a saber, mediante la aplicación de presión y de vapor, para que a través del producto semiacabado originalmente plano resulte la suela interior conformada 1, tal como se ha representado en la Fig.

5 2. Esta suela interior 1 presenta un ahondamiento en la zona 2 de la punta, un abombamiento en la zona central 5 y una parte plana en la zona 4 del talón. Los moldes de la prensa que se utilizan para conformar el producto semiacabado están realizados de tal manera que presentan en la zona central 5 de la suela interior 1 una mayor distancia entre sí que en la zona de la punta 2 del calzado y en el talón 4. La consecuencia de ello es que las capas interiores 10 - 15 se comprimen durante el conformado en una menor extensión en la zona central 5 que en las demás zonas 2 y 4 de la suela interior 1. Los bordes de la suela interior terminada se tratan a continuación por ejemplo mediante fresado y pulido.

20 Con la suela interior 1 que se ha descrito se fabrica calzado, particularmente calzado deportivo, por ejemplo como calzado pegado. Para ello se coloca una tira de borde de la empella, en su caso con un forro, alrededor del borde la suela interior 1 y se efectúa el pegado entre sí. La tira del borde y el lado inferior de la suela interior se cubren con una suela exterior, por ejemplo de cuero, la cual ase pega en toda la superficie de la misma. Según la 25 clase del calzado, la suela exterior puede presentar total o parcialmente un recubrimiento, por ejemplo de un elastó-

mero, el cual puede estar nervado.

A los efectos consiguientes se declaran de novedad, propiedad y utilidad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen.



REIVINDICACIONES

5 1.- Calzado, particularmente calzado deportivo, caracterizado porque la suela interior (1) del mismo presenta por lo menos una capa (7 y 8) de un material tenaz y resistente contra el desgaste, porque a esta capa (7 y 8) de material se encuentra asignada por lo menos otra capa (10 - 15) de material, la cual presenta un peso específico bajo y porque estas capas (7, 8 y 10 - 15) de material están unidas de manera fija entre sí.

10 2.- Calzado según la reivindicación 1, caracterizado porque el material más ligero está constituido de tal modo que es además más comprimible que el material más resistente.

15 3.- Calzado según la reivindicación 1, caracterizado porque se encuentra por lo menos una capa de un material más ligero entre dos capas de un material más resistente.

20 4.- Calzado según la reivindicación 1, caracterizado porque las capas de material son de madera, siendo la capa de material resistente de madera de haya y la capa de material ligero de madera de álamo.

25 5.- Calzado según la reivindicación 3 y 4, caracterizado porque cuatro capas (10 - 15) de madera de álamo se encuentran entre dos capas (7, 8) de madera de haya y porque las fibras en las capas centrales consecutivas (10 - 15) de madera de álamo están dispuestas de manera aproximadamente rectangular entre sí.

6.- Calzado según la reivindicación 1, caracterizado porque la suela interior presenta agujeros continuos (3) en la zona de la punta (2) del pie.

7.- "CALZADO".

5 Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de nueve hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de una lámina de dibujos que la ilustra.

MADRID - 1 JUL. 1985

P. A. M. CURELL SUÑOL



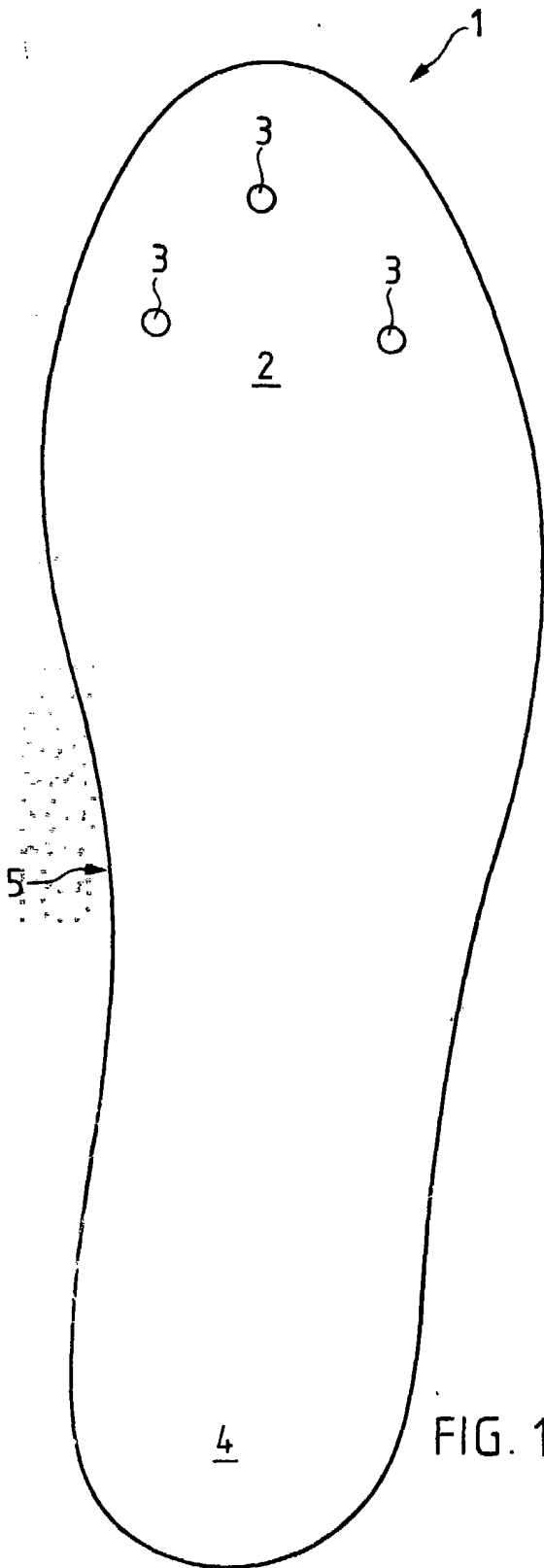


FIG. 1

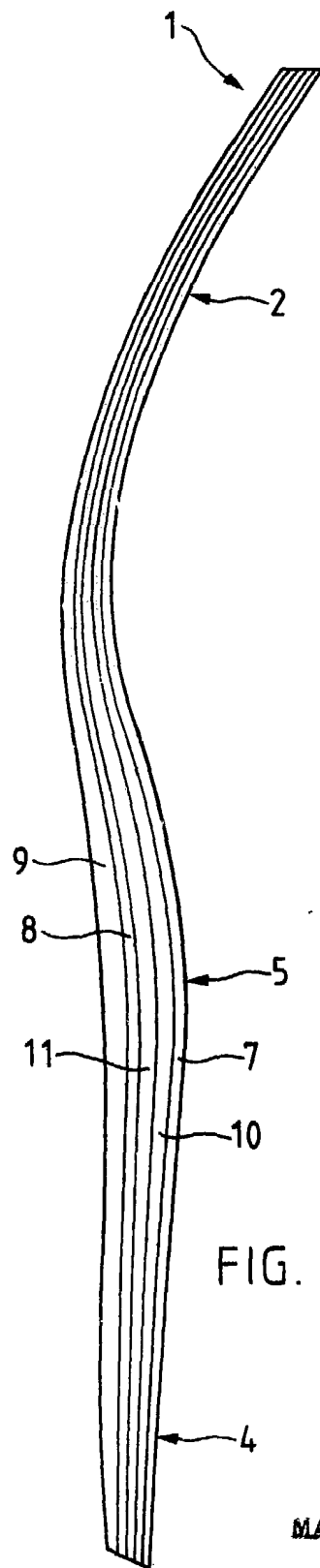


FIG. 2

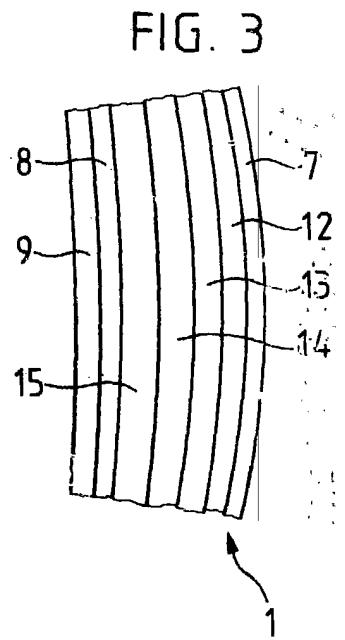


FIG. 3

MADRID - 1 JUL 1985

P. A. M. CURELL SUÑOL