

287735

287735

PATENTE DE INTRODUCCIÓN

por 10 años

a favor de D. JUAN BARTOLÍ TERRADELLAS, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Marqués de Foronda, 14.- por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE TAPAS CON VERTEDOR". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente de introducción, practicada con éxito en el extranjero, se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de tapas con vertedor.

5 Más concretamente concierne la patente, en obtener la fabricación de tapas capsulares que presentan una abertura-vertedor dotada de una palanca de cierre articulada sobre la propia tapa, constituyendo todo ello, así como el asa solidaria de la misma, una pieza única.

10 La palanca obturadora está dotada de una fuerza

287735



elástica de cierre conseguida gracias a su especial constitución y al procedimiento de moldeo empleado en su fabricación.

Para su mejor comprensión, se acompaña a la presente memoria una hoja de dibujos que ilustra a título de ejemplo
5 no limitativo, una realización de los citados perfeccionamientos.

En los dibujos:

La figura 1, muestra en sección alzada, una tapa con vertedor del indicado tipo, fabricada según los perfeccionamientos objeto de la patente que nos ocupa.

10 La figura 2, constituye, asimismo en sección alzada, una demostración del sistema de moldeo empleado en su fabricación.

La figura 3ª representa vista en planta, esta tapa con vertedor mejorada.

15 La figura 4, muestra una vista en alzado de la propia tapa con el vertedor en disposición abierta.

Consisten los actuales perfeccionamientos, en conseguir la fabricación por moldeo en una sola pieza de las tapas
-1- de material plástico constituidas de forma que presentan una abertura-vertedor -2-, en la que encaja el plano delantero
20 -3- de una palanca de cierre -4- vinculada articuladamente a la tapa.

Como sea que, debido a la estructuración de la palanca de cierre a la tapa, la salida de molde de la pieza resultaba prácticamente imposible, se resuelve este problema
25 efectuando la operación de moldeo de las tapas en forma de que la palanca obturadora -3-4-, solidaria del cuerpo de la tapa, queda parcialmente introducida en el interior del mismo y en posición sensiblemente perpendicular al plano de base de la tapa, figura 2.

30 De esta forma se consigue la fabricación en una

287.35



sola pieza de la tapa con vertedor y palanca obturadora, en la que este último elemento está dotado al colocarlo ulteriormente en posición correcta de trabajo, de una fuerza elástica de cierre suficiente para su buen funcionamiento.

5 A fin de aumentar dicha elasticidad, en la línea de arranque de la palanca -4- con el plano superior -1'- de la tapa, existe una ranura o zona debilitada -5-, que representa de hecho un sistema de bisagra.

10 Las tapas fabricadas según los perfeccionamientos de que estamos tratando, podrán presentar un hilo de rosca interior -6- para acoplarse en la boca del correspondiente envase, o bien ser de paredes lisas, estando provistas con preferencia dichas tapas de un asa voladiza -7-.

15 A fin de asegurar la resistencia de la palanca obturadora -3-4- se han previsto dos nervios longitudinales -8- y -9- que sobresalen del plano superior de la misma.

20 La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización, que difieran sólo en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrán, pues, fabricarse estas tapas con vertedor, en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más convenientes, y con los accesorios de moldeo más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

25

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

30 1.- Perfeccionamientos en la fabricación de tapas con vertedor, caracterizados por fabricarse por moldeo, según una pieza única, las tapas capsulares con abertura-vertedor

287135



dotadas de una palanca de cierre articulada sobre la propia
tapa, de manera que la palanca obturadora solidaria del
cuerpo de la tapa en la operación de moldeo queda parcial-
mente introducida en el interior del mismo, según una
5 posición sensiblemente perpendicular al plano de base de
la tapa, con el fin de que la pieza fabricada tenga libre
salida de molde.

2.- Perfeccionamientos en la fabricación de
tapas con vertedor, según la reivindicación anterior, ca-
10 racterizados porque las tapas presentan en las línea de
articulación de la palanca de cierre a la tapa, una ranura
o zona debilitada de abisagramiento, resultando dotada la
palanca, al disponerse en su posición correcta de trabajo,
de una fuerza elástica propia para la operación de cierre
15 que debe desempeñar.

3.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE
TAPAS CON VERTEDOR.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro
hojas, mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas por
una sola cara, acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona, para Madrid, a 22 de Abril de 1963.

JUAN BARTOLÍ TERRADELLAS

P. A.

28715



Fig. 1

Fig. 2

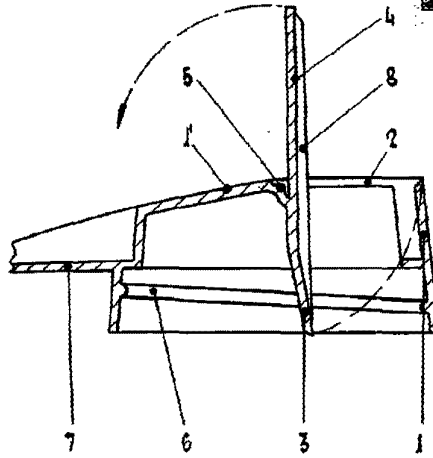
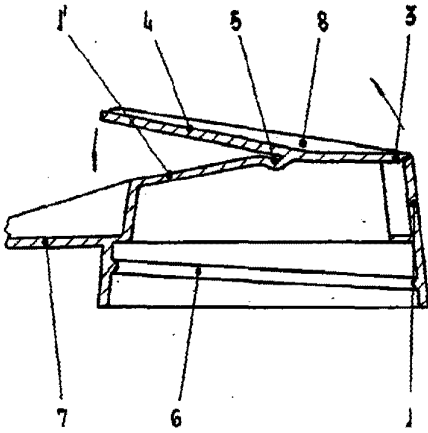
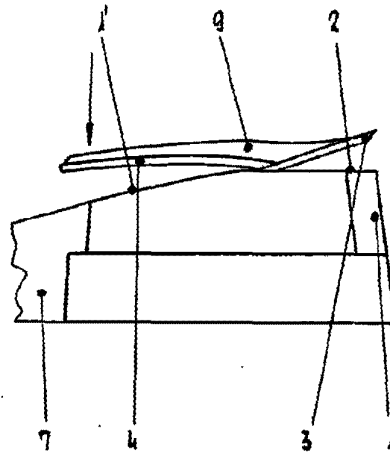
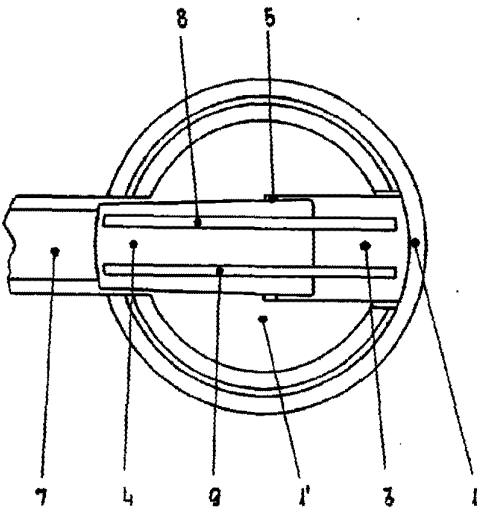


Fig. 3

Fig. 4



Barcelona, 22 Abril 1963.
p. a.

Barafar

Escala variable