



Carpeta núm. 5,722.

Expediente núm.

287725

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

a favor de

Dn. CARLOS MAZO FLORIT, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Calabria nº 152,

por:

" PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE PRETINAS ANTIDESLIZANTES "

-oOo-

10

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La presente patente de invención tiene por objeto, como su enunciado indica, un procedimiento para la obtención de pretinas antideslizantes, el cual determina un nuevo tipo de pretina dotada de una banda porosa autoadherente, que cumple los fines esenciales para los que específicamente ha sido concebida con la máxima seguridad y eficacia, con una confección sencilla y efectiva que puede ser llevada a la práctica con toda facilidad.

Las pretinas, como es sabido, constituyen en general un elemento de refuerzo para aquellas partes de las prendas confeccionadas que se ven sometidas a una mayor acción de roce y desgaste y a esfuerzos de tracción, teniendo por finalidad el evitar el deshilachado o desgarramiento de dichas partes al proporcionarles un mayor cuerpo y resistencia.



25 cia. Hasta el presente estas pretinas se limitan a una banda de tejido distinto al del artículo confeccionado que se superpone y fija por cosido a la zona o parte conveniente de la prenda de que se trate.

Tambien es sabido que las pretinas conocidas
30 hasta el presente están constituidas, en la generalidad de los casos, por bandas de tejido de tacto suave y resbaladizo, lo que determina en muchos casos que la prenda a que se superpone la pretina resbale con las consiguientes molestias para el usuario. Esto ocurre con mayor frecuencia en las pre
35 tinas de los pantalones porque resbalan sobre las camisas haciendo que ésta se "salga".

El procedimiento objeto de esta patente, tiene por objeto la obtención de pretinas provistas de una banda autoadhesiva que, además de proporcionar una mayor resis-
40 tencia a la pretina, impide su deslizamiento sobre el tejido de la prenda a que se superponga, ya que la banda autoadhesiva está constituida por una materia esponjosa en que cada una de sus celdillas actua como una minúscula ventosa que se adhiere a la superficie del tejido del artículo confecciona-
45 do sobre el que se superponga.

Otra característica de la pretina determinada por el procedimiento objeto de esta patente la constituye el hecho de que además de contar con la banda autoadhesiva, está integrada por dos tejidos cortados al bias, y las
50 costuras de unión de estos tejidos, a la banda de refuerzo de la banda autoadhesiva y a ésta, se efectuan en zig-zag o punto elástico, con lo que se conserva el punto de elasticidad de los tejidos al bias que componen la pretina; ello hace que ésta ofrezca una mayor duración y resistencia.



287725

55 De conformidad con ello el procedimiento a-
qui preconizado comprende una sucesión de operaciones liga-
das entre sí, según las cuales se preparan dos tejidos al
bies para la pretina, y un refuerzo al bias para la cinta
o banda antideslizante, y la confección del conjunto de la
60 pretina con estos elementos, o sea que el proced-imiento
queda agrupado en dos partes: una comprende la preparación
de los tejidos y refuerzo al bias, y la otra la confección
del conjunto de la pretina.

Preparación del bias para los tejidos que
65 han de componer la pretina. El tejido seleccionado es do-
blado, exactamente por la mitad, mediante la máquina corres-
pondiente, formando un tubo por cosido de las dos orillas
superpuestas. Al mismo tiempo se pule la parte sobrante de
costura y, las pestañas de dicha costura, se abren y plan-
70 chan con el fin de que no aumente el grueso en la unión del
tejido. Una vez formado así el tubo del tejido, se dispone
sobre el tambor de una máquina provista de unas cuchillas
que cortan a dicho tubo en forma espiral, determinando un
tronco arrollado de tejido al bias. El tronco de tejido al
75 bias así determinado, se dispone en una cortadora que me-
diante cuchillas lo divide en porciones del ancho deseado
para confeccionar la pretina. De este mismo modo se opera
para conformar el refuerzo al bias de la banda o cinta auto
adhesiva.

80 Confección de la pretina autoadhesiva. Una
de las tiras de tejido al bias, obtenida según las operacio-
nes detalladas en el párrafo precedente, se une por medio
de una sola costura a uno de los lados de la cinta antides-
lizante y al refuerzo de la misma, efectuándose esta costu



85 ra bien en zig-zag o punto elástico; seguidamente se dobla
la parte de tejido cortado al bias hacia la parte posterior
del refuerzo adosado a la parte posterior de la cinta anti-
deslizante, con lo que se logra ocultar la costura que los
une. Para dejar fijado al refuerzo dicha parte doblada, se
90 levanta la cinta antideslizante y se pasa la costura unien-
do el refuerzo con el tejido al bias. Para completar el a-
cabado de la pretina, por el otro lado de la cinta antides-
lizante se une otra banda de tejido al bias, empleando el
mismo sistema de costura y, como última operación, se dobla
95 este tejido al bias ocultando la costura rematándose con un
planchado final.

El hecho de que los tejidos que conforman
la pretina estén cortados al bias, y que las costuras sean
en forma de zig-zag es de gran importancia, ya que con ello
100 se logra una mayor resistencia a la par que duración, pues-
to que la elasticidad de las partes componentes de la pre-
tina se conserva constantemente.

De lo expuesto se infiere que la presente in-
vención proporciona un nuevo tipo de pretina con banda antá-
105 deslizante de múltiples aplicaciones, con una confección sen-
cilla y efectiva que puede ser llevada a la práctica con to-
da facilidad.

Se hace constar a los efectos oportunos que
en el objeto de esta patente se podrán introducir todas aque-
110 llas variaciones de detalle que las circunstancias y la prác-
tica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las mismas
no se modifiquen las características esenciales del procedi-
miento descrito para la obtención de la pretina.

-5-
287725 20



NOTA

115 Se declara de novedad y propia invención el
contenido de las siguientes

REIVINDICACIONES

1. Procedimiento para la obtención de pretinas
antideslizantes, el cual se caracteriza por comprender dos
120 partes integradas por una sucesión de operaciones ligadas
entre sí, correspondiendo a una de dichas partes la prepa-
ración y corte de los tejidos al bias para la pretina, así
como el refuerzo de la banda antideslizante, y la segunda
parte comprende la confección del conjunto de la pretina;
125 en la primera parte del procedimiento el tejido selecciona-
do se somete a la acción de un juego de rodillos que doblan
el ancho del tejido exactamente por su mitad, formando un
tubo al ser cosido a la salida de los rodillos por las e-
rillas superpuestas, al propio tiempo que se pule la parte
130 de costura sobrante y, las pestañas de dicha costura se a-
bren y planchan con el fin de que no aumenten el grueso en
la unión del tejido; el tubo así formado se dispone en el
tambor de una máquina que lo corta en forma espiral, deter-
minando un tronco arrollado de tejido cortado al bias, en
135 cual se dispone en una máquina cortadora que mediante cu-
chillas lo subdivide en porciones del ancho deseado para la
pretina.

2. Procedimiento para la obtención de pretinas
antideslizantes, que se caracteriza porque una de las tiras
140 de tejido al bias obtenidas según se detalla en la reivin-
dicación precedente, se une por medio de una sola costura a
un lado de la cinta antideslizante y al refuerzo de la mis-
ma, efectuándose esta costura en zig-zag para mantener la

6-
287725



elasticidad de los tejidos al bias; seguidamente se dobla
145 la parte de tejido cortado al bias hacia la parte posterior
del refuerzo adosado a la superficie posterior de la cinta
antideslizante, con lo que se logra ocultar la costura que
los une; para dejar fijado al refuerzo dicha parte doblada,
se levanta la cinta antideslizante y se pasa la costura u-
150 niendo el refuerzo con el tejido al bias, completándose el
acabado de la pretina por disposición de otro tejido al bias
en el otro lado de la cinta antideslizante, que se une a ella
por costura de la misma forma que la detallada anteriormen-
te y, como última operación, se dobla esta banda de tejido
155 al bias ocultando a la costura, y se remata con un plancha-
do final.

3. PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE PRETINAS ANTIDESLIZANTES.

Todo ello tal y como se describe y reivin-
160 dica en esta memoria descriptiva que consta de seis hojas
mecanografiadas por una sola de sus caras,

Barcelona, 20 de Abril de 1963.
DAMIAN ARAGONÉS PUIG

P.a.

P.P.