

287718

287718



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION por VEINTE años para todo el territorio español, a favor de Don Julio, D^a. Maria y D^a. Pilar VERDEGUER GASCÓ, todos de nacionalidad española, residentes en VALENCIA, Cuarte Extramuros número 4, por: "MAQUINA PARA HACER GRANIZADO A PARTIR DE HIELO EN BARRA".

Aporta el invento que se describe en la presente memoria un gran elemento de trabajo para todas aquellas industrias en las que el frio es imprescindible y que la dosificación de este frio se alcanza mediante el

5.- manejo de hielo granizado o nieve de hielo.

Es decir que utilizando el hierro en barras, ya tan comunmente generalizado y aceptado, brinda una máquina que automáticamente e instantaneamente fabrica el granizado necesario.

10.- El partid de hielo en barras, es una de sus ven-

287718



tajas ya que no plantea ningún nuevo problema de aprovisionamiento a las industrias usuarias.

Estas industrias, tales como la de chacinería, por ejemplo pueden abastecerse con toda normalidad de los centros abastecedores mas convenientes para sus necesidades y no tienen sino que transformar el hielo en barra en la granalla o nieve de hielo.

Son máquinas de fácil amortización por su bajo costo en relación con el servicio que prestan, o sea el rendimiento en Kg de hielo molido, en unidad de tiempo.

La sencillez de su diseño las faculta para robusta construcción, líneas simples y elementos sin ninguna complicación.

Son realizables en cualquier taller del ramo moderno e incorpora elementos usuales en el mercado.

Son capaces de alcanzar desarrollo en varios rendimientos con que se garantiza atender a todas las necesidades de cualquier industria.

Su funcionamiento es totalmente automático por lo que el impacto de mano de obra es nulo y a la vez es de muy difícil entorpecimiento en su funcionamiento o avería.

No precisa adiestramiento, y su mantenimiento es bajísimo.

Se puede montar sobre ruedas con lo que se une la portabilidad como una ventaja mas y nada despreciable, sino utilísima.

Reune por tanto características mas que suficientes para ganar en derecho el privilegio del registro que se solicita en el expediente al que se une la presente

287718



memoria, al amparo de lo prevenido al efecto en el vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

Acompañamos unos dibujos en los que se detalla una manera de llevarlo a la práctica, pero se hace constar que los detalles carecen de carácter limitativo alguno ya que se citan solamente a título de ejemplo.

5.-

En la figura 1ª, se muestra una sección de frente.

En ella -1- es la tolva guía para admitir la barra de hielo y llevarla en posición adecuada para que sea desmenuzada en forma conveniente.

10.-

Es -2- la carcasa que sirve de montaje a los elementos móviles de la máquina, y su acoplamiento a la bancada y tolva.

15.-

A ella va también el motor -3- que deberá tener 2 C.V. cuando la tolva solo acepte una barra de hielo. Pero si es más ancha puede aceptar dos y la potencia del motor irá en consonancia.

20.-

Este motor va vinculado al elemento rotor de la máquina mediante el manguito -4-.

La hermeticidad del engrase se alcanza a la vez que se fijan los rodamientos mediante la tapa -5-, siendo los rodamientos marcados con -6-.

25.-

La máquina va sobre bancada -7-, fija al suelo o sobre ruedas. En este ejemplo va fija al suelo, por el propio peso de la máquina.

30.-

El corte contra la cara de la barra de hielo que cae de la tolva se produce mediante la acción de la chapa -8-, idealmente en acero inoxidable y de 1'5mm. aproximadamente de espesor en la cual chapa y en forma

2877186



ordenada, se han producido semi casquetes esféricos en forma tal que ofrecen los bordes contra el sentido de giro, por lo que los cantos vivos hieren y destrozan la barra de hielo levantándolo a modo de viruta, tal y como se ha dicho.

Esta chapa que sustancialmente tiene forma de tambor, gira impulsada por el electromotor, porque va rígidamente unida, al rodillo -9- a cuya superficie se ciñe, y fija, el cual rodillo gira sobre el eje -10- que unido por el manguito -4- es arrastrado en su giro por el motor.

Se mantiene el engrase, tan importante en cualquier movimiento, mediante el engrasador stauffer -11- y se arranca o para mediante el interruptor -12-. El hielo molido sale por -13-.

En la figura 2ª, se muestra en sección longitudinal y vertical, la misma máquina.

Se han empleado los mismos signos convencionales para mayor facilidad en la relación de ideas entre las dos figuras.

Por ello no es necesaria nueva descripción sino simplemente compararlas.

En la figura 3ª, se muestra en desarrollo la pieza -8-.

Como se ve es una chapa a la que se le han conferido unos abultamientos -14- seccionados en su mitad. Las caras seccionadas son paralelas y orientadas en el mismo sentido, por lo que cada abultamiento, es un escariador que actuará en el hielo en barra.

La forma de estos abultamiento y sus secciones



es indiferente, por lo que caben todas las posibilidades.

El rodillo al que sirve de forro la pieza anterior se detalla en la figura 4ª.

5.- Se muestra en secciones transversa y longitudinal.

En la primera se destaca la canal -15- para dar cabida a la chaveta de fijación al eje de giro -10-.

Suficientemente descrito el invento así como una manera de llevarlo a la práctica se hace constar de manera expresa que el mismo es susceptible de modificaciones de detalle siempre que no afecten a su fundamento.

N O T A

En resumen: La PATENTE DE INVENCIÓN, recaerá sobre las particularidades de las siguientes

15.- R E I V I N D I C A C I O N E S

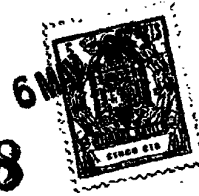
1ª.- Máquina para hacer granizado a partir de hielo en barra, caracterizada porque consta de una tolva de carga de la barra de hielo, inclinada para que caiga por su propio peso. La tolva va referida a una carcasa que la fija y enfrenta en forma correcta al elemento móvil constituido por un eje vinculado por manguito al de un electromotor de suficiente potencia. Dicho eje arrastra a un rodillo o tambor que lleva su superficie cubierta por un forro de chapa de acero inoxidable que se fija al tambor que forra para constituir un solo cuerpo. Esta chapa forro a su vez lleva su superficie modificada por medio de unos fuertes granetazos seccionados en forma tal que ofrecen sus cantos vivos todos en la misma dirección a modo de bocas escariadoras que actúan sobre la barra de hielo. En la parte inferior la

20.-

25.-

30.-

287718



carcasa adopta forma de tolva que sirve para la descarga del hielo molido. El conjunto va sobre bancada en forma de cabeza de pato, para que el resto de la máquina vaya volada y quede en forma lineal la carga de la barra

5.- de hielo y la descarga de la granalla. A la misma bancada va referidos los elementos de arranque y pare del motor y en su caso el resotato para el cambio de velocidad de trabajo.

10.- 2a.- MÁQUINA PARA HACER GRANIZADO A PARTIR DE HIELO EN BARRA".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid 6 de Mayo de 1.963.
PP.



2877.8

287718

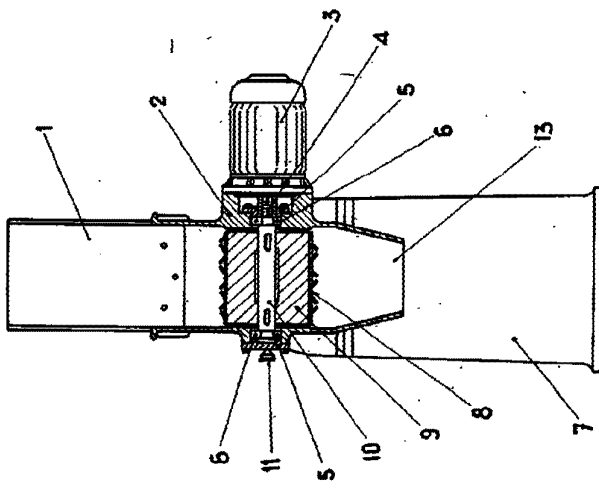


Fig. 1

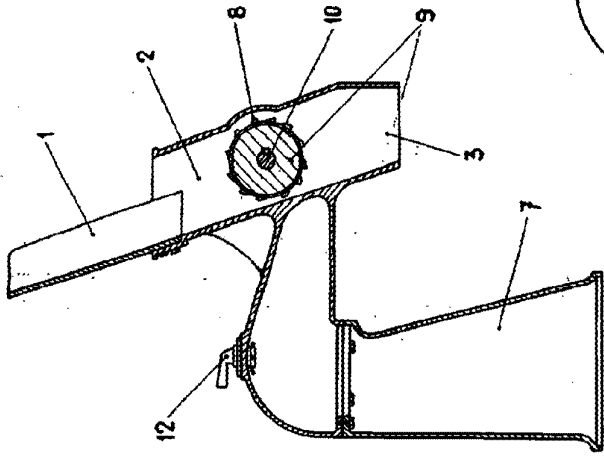


Fig. 2

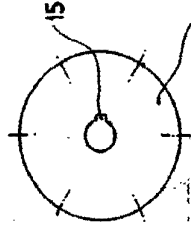


Fig. 3

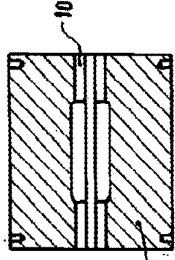


Fig. 4

Madrid, 6 de Mayo de 1.963
22.

[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE