



287713

287713

# MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una

PATENTE DE INVENCION

por VEINTE años en España, por " PERFECCIONAMIENTOS  
INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE HAMACAS DE ESTRUCTURA  
TUBULAR PLEGABLE "

a favor de

DON FRANCISCO JAVIER DE ACHA Y VALLE

domiciliado en LAS ARENAS (Vizcaya).- El Pinar, 6

INVENTOR: El mismo solicitante, de nacionalidad española.



287713

5 La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

10 Según el invento, éste se contrae como su enunciado indica, a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de hamacas de estructura tubular plegable, que tienen por objeto fundamental permitir la construcción de un mueble metálico plegadizo de poco peso y reducido volumen, cualidades que reducen su precio de transporte y almacenamiento.

15 Las mejoras afectan a un chasis que está formado por cuatro bastidores independientes, que tienen entre sí seis puntos de contacto, agrupados lateralmente de tres en tres en forma de triángulos deformables, y de cuyos tres puntos de contacto, dos son de articulación y uno de giro.

20 Los cuatro bastidores tienen sobre el plano del suelo tres zonas transversales de apoyo, de las cuales sólo dos apoyan en un instante determinado sobre el mismo, ya que una anterior y otra posterior permanecen elevadas combinándose siempre con la central de las tres, la cual descansa siempre sobre el suelo.

25 La superficie de reposo de la hamaca, está sustentada por dos bastidores, de los cuales uno, es un marco rectangular cerrado con dos quiebros transversales en sus extremos, uno superior inclinado hacia adelante, que da origen a la formación de un reposacabezas y otro inferior dirigido en sentido opuesto que forma el apoyo principal de la hamaca sobre el plano del suelo. El otro bastidor que se articula por ahorquillamiento en los codos inferiores del primero, está constituido por un marco abierto en forma de U, que tiene realizado transversalmente un quiebro para determinar una zona de asiento propiamente dicha.

30

287713



5 El juego de apoyo frontal y posterior de la hamaca, está constituido por dos bastidores abiertos en forma de U, de los cuales el delantero que es recto se articula por ahorquillamiento en los extremos del otro bastidor, que tiene realizado un quiebro transversal que da origen a la formación de un reposabrazos y de un apoyo trasero; estando reforzados los reposabrazos por sendos tubos incorporados lateralmente a los mismos.

10 Los reposabrazos están unidos de manera giratoria y por medio de pasadores al marco rectangular cerrado que constituye el respaldo de la hamaca, por lo que todo el conjunto gira compensadamente sobre estos dos puntos, abriendo o cerrando el ángulo que forman las superficies de asiento y respaldo de la hamaca propiamente dicha.

15 Entre las características y ventajas más destacadas que se desprenden de este mueble descrito, están las que se derivan del hecho de que puede adoptar dos posiciones, lectura y descanso. Al propio tiempo, la hamaca está diseñada en su estructura anatómicamente para proporcionar a la totalidad de los músculos del cuerpo, el máximo descanso, en un mínimo de tiempo, con una relajación integral.

20 En consecuencia, la hamaca resulta especialmente apta para sanatorios y reposo médico, siendo también su uso muy adecuado para jardín deportes etc.

25 Hecha la descripción precedente, hemos de añadir, que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen: La Patente de Invención que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

30 1º.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE HAMACAS DE ESTRUCTURA TUBULAR PLEGABLE, caracterizados porque, afectan a

2877130



un chasis formado por cuatro bastidores independientes que tienen entre sí, seis puntos de contacto, agrupados lateralmente de tres en tres en forma de triángulos deformables y de cuyos tres puntos de contacto, dos son de articulación y uno de giro.

5

2º.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE HAMACAS DE ESTRUCTURA TUBULAR PLEGABLE, caracterizados porque los cuatro bastidores tienen sobre el plano del suelo tres zonas transversales de apoyo, de las cuales solo dos apoyan en un instante determinado sobre el mismo, ya que una anterior y otra posterior permanecen elevadas combinándose siempre con la central de las tres, la cual descansa siempre sobre el suelo.

10

3º.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE HAMACAS DE ESTRUCTURA TUBULAR PLEGABLE, caracterizados porque, la superficie de reposo de la hamaca está sustentada por dos bastidores, de los cuales uno, es un marco rectangular cerrado con dos quiebros transversales en sus extremos, uno superior inclinado hacia adelante, que da origen a la formación de un reposa-cabeza y otro inferior dirigido en sentido opuesto que forma el apoyo principal de la hamaca sobre el plano del suelo; estando constituido el otro bastidor que se articula por ahorquillamiento en los codos inferiores del primero, por un marco abierto en forma de U que tiene realizado transversalmente un quiebro para determinar una zona de asiento propiamente dicha.

15

20

4º.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE HAMACAS DE ESTRUCTURA TUBULAR PLEGABLE; caracterizados porque, el juego de apoyo frontal y posterior de la hamaca, están constituido por dos bastidores abierto en forma de U, de los cuales el delantero que es recto, se articula por ahorquillamiento en los extremos del otro bastidor que tiene realizado un quiebro transversal que da origen a la formación de un reposabrazos y de un apoyo trasero; estando reforzados los reposabrazos por sendos tubos incorporados lateralmente a los mismos.

25

30

287713



5  
5º.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE HAMACAS DE ESTRUCTURA TUBULAR PLEGABLE, caracterizados porque, los reposabrazos están unidos de manera giratoria por medio de pasadores al marco rectangular cerrado que constituye el respaldo de la hamaca, por lo que todo el conjunto gira compensadamente sobre estos dos puntos abriendo o cerrado el ángulo que forman las superficies de asiento y respaldo de la hamaca propiamente dicha.

10  
6º.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invencion que se solicita: " PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE HAMACAS DE ESTRUCTURA TUBULAR PLEGABLE ".

15  
Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cinco páginas mecanografiadas.

Madrid, 6 de Mayo de 1963

ALFONSO UNGRIA

P.P.