



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1- FEB. 1986

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO 287.704	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 27 Junio de 1985	

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F24C15/30

(64) TITULO DE LA INVENCIÓN
CONJUNTO COMPACTO DE VALVULAS PARA COCINAS.-

(71) SOLICITANTE (S)
D. JOSE GOMEZ CASUSO

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
C/ Francisco Salazar, 14-6ª Izda. - 39004 SANTANDER

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)
D. JOSE GOMEZ CASUSO

(74) REPRESENTANTE
D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad se refiere a un "CONJUNTO COMPACTO DE VÁLVULAS MULTIGÁS PARA COCINAS" que aporta a su función específica esenciales características de novedad y eficacia constitutivas de notables ventajas sobre lo hasta ahora conocido en este campo y existente en el correspondiente sector mercantil.

5.

Con la idea de obtener una evidente simplificación de fabricación y la consiguiente economía de costas, con ventajas incluso en su rendimiento funcional, se ha llevado a efecto una exhaustiva investigación proyectando y realizando el conjunto del enunciado, cuyas notas características y peculiaridades técnicas comentamos seguidamente ilustrándolas con los dibujos explicativos que se acompañan a la presente memoria descriptiva.

10.

15.

Las premisas apuntadas en el preámbulo que antecede se cumplen ampliamente ante el hecho concreto de que en la producción de dicho conjunto no es preciso mecanizar zonas de amarre o bridas ni de conexión con tubos, puesto que quedan eliminadas en el proyecto actual, evitándose posibles fugas al no existir uniones clásicas con la tubería. Asimismo se consigue el ahorro de juntas hasta ahora empleadas para evitar fugas en las uniones de grifos-tubería. Se eliminan igualmente posibles roturas y deformaciones en las bridas de grifos por exceso de apriete, descartando consiguientemente el uso de los habituales tornillos y bridas de amarre-tubo. El conlleva, además, la ventaja de menor empleo de trabajos en el montaje de grifos, juntas, bridas, tubos, tornillos y la subsiguiente verificación de estanquidad.

20.

25.

30.

Como elemento primordial para asegurar el correcto fun

cionamiento del conjunto que propugnamos se ha previsto la inclusión de un dispositivo termopar, no representado.

5. Se obtiene también una mayor facilidad de sujeción a los elementos de la cocina por disponer el cuerpo principal de zonas u orificios previstos al efecto.

10. Todo ello se traduce, asimismo, en una economía de espacio que permite mayor disponibilidad de éste para su utilización como mesa de trabajo, contándose también con la posibilidad de salida del elemento inyector, el tubo conductor, el portaventuri y otros detalles.

15. Se construye, por tanto, el conjunto compacto de válvulas multigás para cocinas que preconizamos en base de un primer cuerpo único conseguido mediante extrusión, fundido o estampación, en el que toman posición de manera equidistante los cuerpos de una o más válvulas de cierre situadas en forma contigua.

20. Cuenta dicho primer cuerpo único con un orificio pasante, longitudinal, a través del cual se produce el paso del gas para su salida por los quemadores, disponiendo a la altura de cada válvula de unos orificios perpendiculares que acababan en el sistema de válvulas de cierre, a partir del cual continúan los orificios para la alimentación de los mencionados quemadores, pudiendo realizarse estos conductos con forma recta o curvada, según preferencias.

25. En aras de una superior eficacia funcional se ha previsto la realización del sistema de válvulas mediante macho de cierre giratorio, bola esférica o corredera telescópica con juntas tóricas, u otros medios.

30. El acoplamiento de una o más válvulas en el cuerpo único que las protege se efectúa mediante manguitos roscados in

ternos y las necesarias juntas de estanquidad, obteniéndose de este modo agrupaciones lineales de válvulas por el número que se desee de estos elementos en función de las necesidades previstas en cada cocina.

5. En cada una de las válvulas, o a través de su vástago, ha sido prevista la inclusión de un inyector de mínimo fijo y regulable destinado al mantenimiento del régimen mínimo de consumo de gas.

10. Con la intención de poder tomar uno u otro extremo de las entradas del conducto principal de gas se puede disponer el cierre del que no vaya a ser utilizado, mediante el uso de un tapón de ajuste hermético, siendo susceptible, por consiguiente, de tomarse para la entrada del gas el extremo que se desee, de conformidad con las exigencias de instalación.

15. Todo el conjunto compacto que describimos queda sujeto de modo sencillo y seguro con la aplicación de tornillos a través de unos orificios previstos en el cuerpo.

20. Según el comentario que antecede, resulta evidente la simplificación, menor coste de fabricación y mayor seguridad apuntados en principio, siguiendo el contenido de los preceptos del artº 171 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

25. La descripción detallada que sigue la referimos a las figuras adjuntas en las que a título de ejemplo y sin carácter limitativo alguno, por tanto, ya que la práctica puede aconsejar cualquier ligera modificación sin alterar la esencialidad de la invención, se ha representado la realización que consideramos idónea y de conformidad con el comentario que antecede.

30. La figura 1 comprende, por el siguiente orden, una sec

ción transversal del conjunto compacto, una vista parcial en planta superior y un alzado lateral.

5. La figura 2, dos secciones transversales de un conjunto compacto con análoga disposición, otra vista parcial en planta superior y un alzado lateral.

La figura 3, una vista con sección parcial de bola esférica con mínimo fijo y regulable.

10. Conforme a la figura 1 se observa el cuerpo -1- formado por la unión de dos elementos valvulares, el propio cuerpo de una válvula -2- que puede tomar parte del extremo de un conjunto valvular, el espacio -3- comprendido entre cada dos válvulas, equidistante en todo el conjunto, la junta tórica -4- de estanquidad que se sitúa entre los manguitos roscados -5- cerrando herméticamente la unión entre válvulas, 15. la conducción general -6- del conjunto compacto, los inyectores -7- de mínimo fijo y regulable, los orificios -8- para la sujeción del conjunto a la cocina, el extremo -9- del cuerpo de cada elemento valvular, el macho o esfera de cierre giratorio -10- distribuidor del paso del gas, la salida -11- del gas al inyector, el vástago -12- de accionamiento del macho de cierre o de la corredera, o la esfera, y el casquillo de ajuste y enclavamiento de seguridad -13-.

25. La figura 2, con análoga disposición del conjunto compacto de válvulas para cocinas, incluye las mismas cotas para similares detalles o elementos componentes.

30. La figura 3, con su sección parcial de bola esférica, nos muestra los detalles de las cotas -6-, -7-, -11- y -12-, con la conducción general y la salida del gas en posición opuesta, recogién dose, asimismo, la idea de bola esférica del inyector de mínimo fijo y regulable.

NOTA REIVINDICATORIA

Hecha la descripción del presente invento se hace constar que se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

5. 1.- Conjunto compacto de válvulas multigás para cocinas, caracterizado por la formación del mismo por medio de un único cuerpo, obtenido mediante extrusión, fundido o estampación, en el que se sitúan equidistantemente los cuerpos de una o más válvulas de cierre contiguas.
10. 2.- Conjunto compacto, según la reivindicación 1, caracterizado por la disposición en su lateral de un orificio pasante a todo su largo, a través del cual discurre la entrada de gas, teniendo a la altura de cada válvula unos orificios perpendiculares que acaban en el sistema de válvula de cierre a partir del cual continúan los orificios para alimentación de los quemadores de la cocina, pudiendo ser estos conductos rectos o curvados.
15. 3.- Conjunto compacto, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza porque el sistema de la válvula de cierre puede realizarse mediante macho de cierre giratorio, bola esférica, corredera telescópica con juntas tóricas u otros medios.
20. 4.- Conjunto compacto, según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque dicho conjunto de una o más válvulas se vincula mediante manguitos roscados interiores y juntas de estanquidad, obteniéndose agrupaciones lineales de válvulas según las necesidades en cada caso.
25. 5.- Conjunto compacto, según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado por disponer las válvulas de un inyector de mínimo fijo y regulable, sirviendo el mismo para el manteni-
- 30.

miento del régimen mínimo de gas.

5. 6.- Conjunto compacto, según las reivindicaciones 1 a 5, caracterizado porque en uno u otro extremo de las entradas del conducto principal de gas se puede disponer un tapón de cierre hermético, con lo que la entrada de gas a la cocina se puede realizar por uno u otro extremo.

10. 7.- Conjunto compacto, según las reivindicaciones 1 a 6, que se caracteriza porque como elemento esencial destinado a asegurar en todo momento el funcionamiento idóneo del conjunto, se ha previsto la inclusión de un dispositivo termopar.

15. 8.- Conjunto compacto, según la reivindicación 1, caracterizado porque la sujeción de este conjunto se realiza de forma sencilla por medio de tornillos que lo sujetan a través de unos orificios que posee el mismo.


9.- CONJUNTO COMPACTO DE VÁLVULAS MULTIGÁS PARA COCINAS.
Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de 7 hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de 2 láminas de dibujos.

20. Madrid, a 27 de Junio de 1.985

JOSÉ GÓMEZ CASUSO

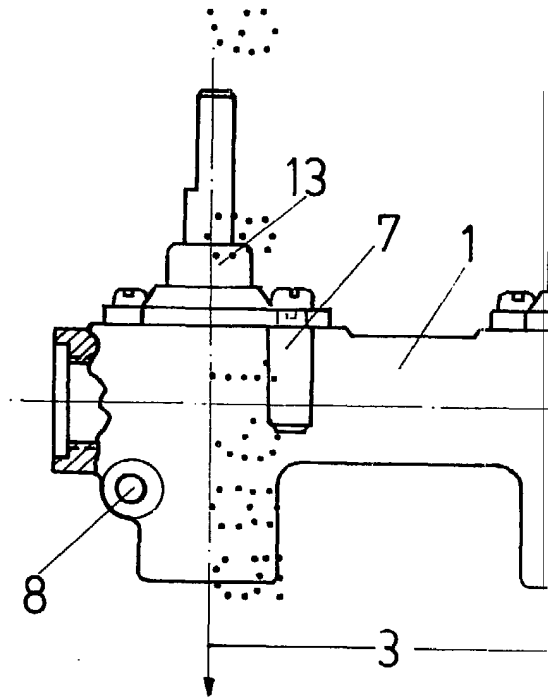
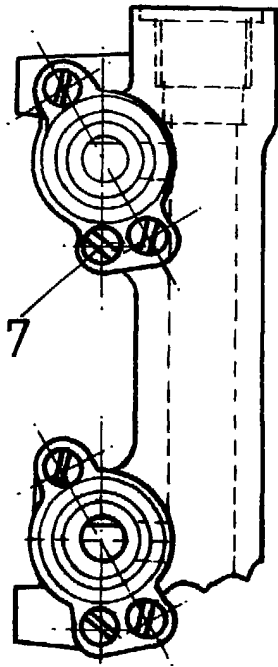
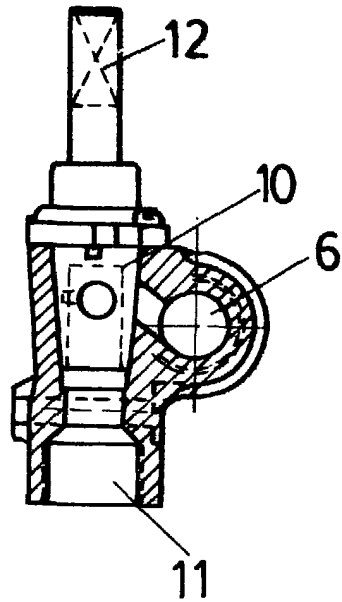
p.a.

JAIIME ISERN CUYÁS
P. P.



25.

30.



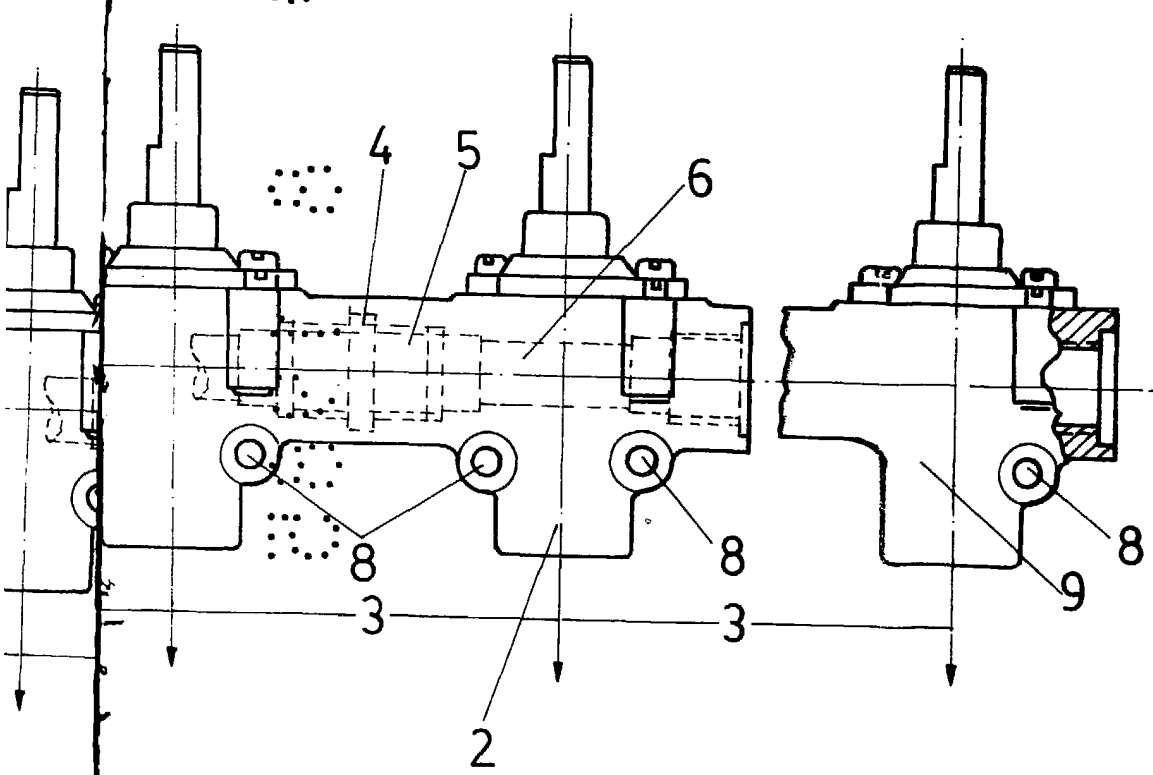
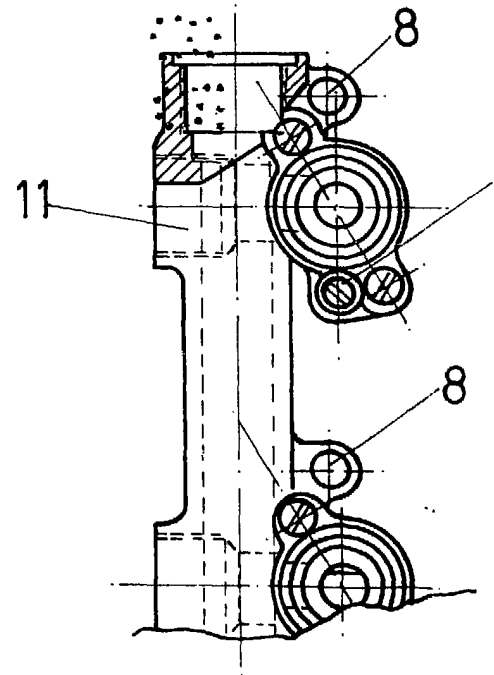
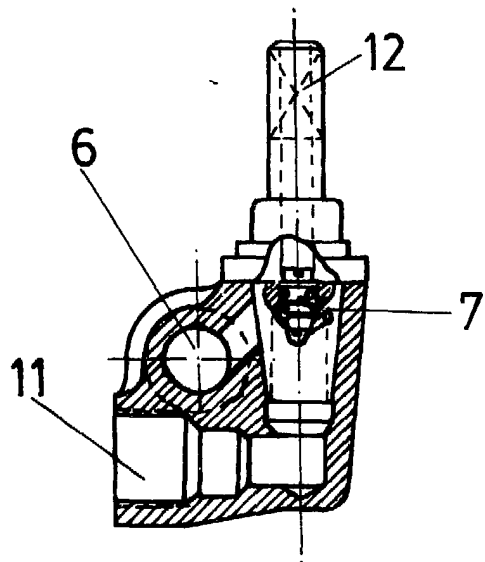
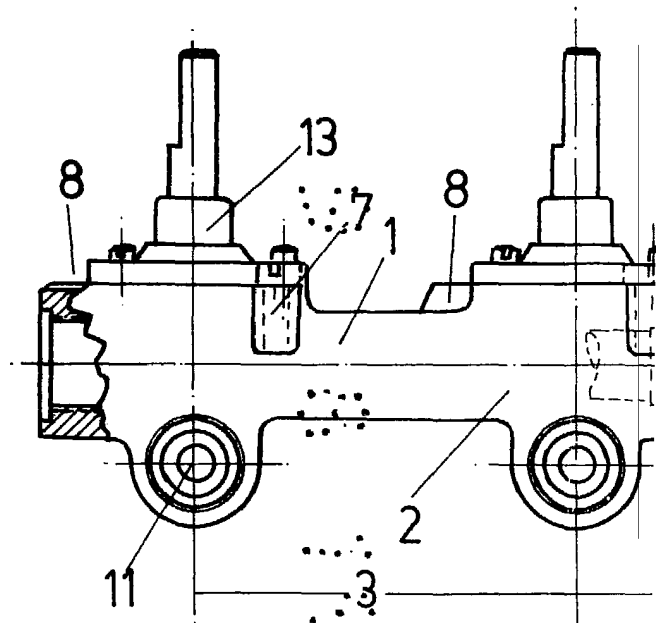
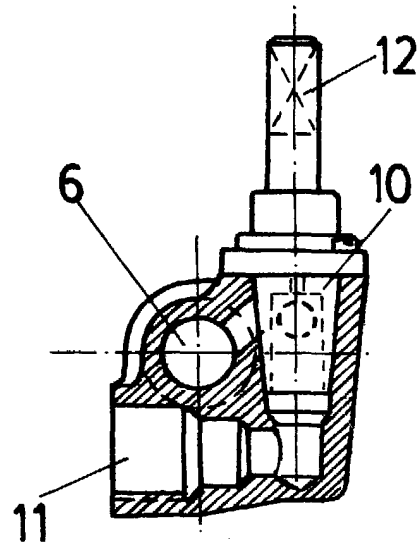


FIG.1

27 JUN 1985

IN CUYÁS

[Handwritten signature]



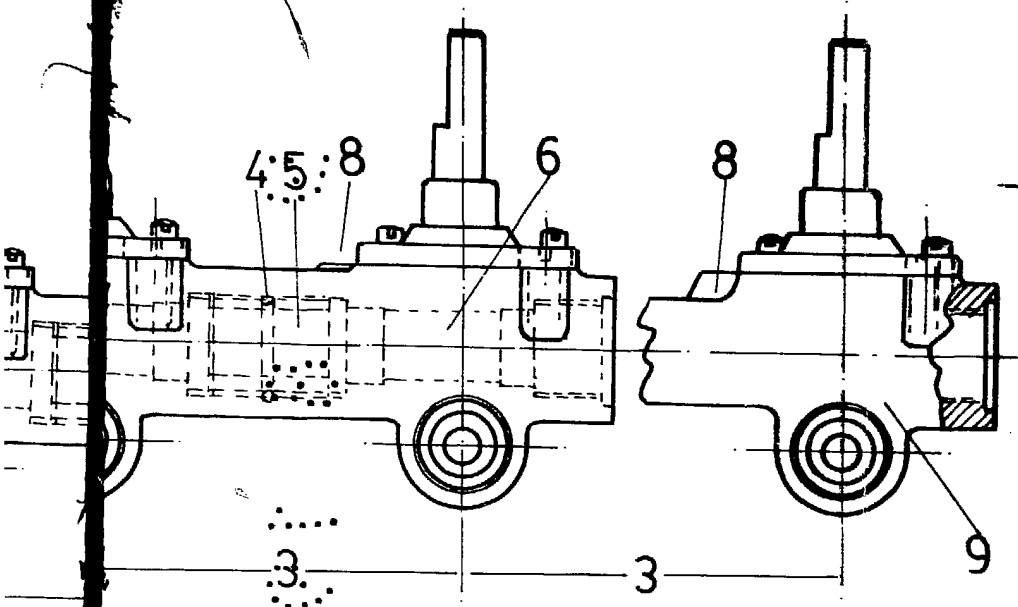


FIG. 2

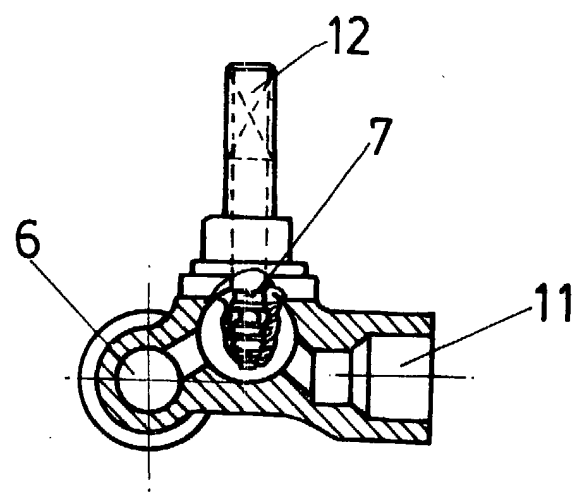


FIG. 3

27 JUN 1995