

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 287664	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 11 JUN. 1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 DIC. 1985

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B02C 2/58

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"MOLINO GRANULADOR MEJORADO"

(71) SOLICITANTE (S)
Mecanofil, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
08020 Barcelona - Santander, 63.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. Luis Durán Cuevas.

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. El presente Modelo de Utilidad se refiere a un molino granulador mejorado, especialmente diseñado para triturar plásticos, con posible alimentación automática por cinta transportadora, que aporta notables ventajas con respecto a los actualmente existentes en el mercado.

10. En los molinos granuladores que en la actualidad se utilizan para triturar plásticos, se tiene que prever en la tolva de alimentación una o mas cortinas, que tienen como finalidad evitar que las proyecciones de plástico semitriturado se esparzan por el exterior del molino.

Estas cortinas dificultan la entrada de las piezas transportadas por la cinta impidiendo incluso su introducción en el molino, en ciertos casos,

15. Debido a todo lo anteriormente indicado, un molino convencional tiene serias dificultades para poder ser alimentado automáticamente por cinta transportadora y ello ha requerido el que se estudiasen soluciones distintas a las utilizadas actualmente, para conseguir obviar tal dificultad.

20. El molino granulador mejorado que constituye el objeto de la presente memoria viene a reducir la problemática indicada, por cuanto evita el que se produzcan proyecciones de material semitriturado al exterior, debido a lo cual no se hace necesario la colocación de cortinas a la entrada, o en todo caso se coloca una muy simple con una finalidad básicamente antisonora, que no frena en absoluto la caída de las piezas al interior del molino.

25.

Para conseguir tal finalidad y despues de diferentes pruebas realizadas, se ha llegado a la obtención de una forma general del cuerpo del molino que permite mantener la producción en los mismos niveles que en los molinos convencionales, manteniendo asimismo el nivel de insonorización de ellos, aumentando a la vez la facilidad de acceso a la cámara de trituración lo que permite conseguir, como ventaja adicional importante, el hecho de que pueda ser alimentado automáticamente mediante una cinta transportadora.

5.

10.

Para ello se ha previsto que la zona que se halla colocada superiormente a la cámara de molienda, en la que se encuentran las cuchillas que producen la trituración del material, que posteriormente pasará por un tamiz en el momento en que se consiga la granulometría adecuada, se de ha

15.

dado una tendencia curvada, que hace que los trozos de material que son repelidos por las cuchillas, no se dirijan al exterior sino que choquen contra la pared a la que se enfrenta, previéndose además la colocación de unas pantallas metálicas que, cierren completamente el camino de salida

20.

hacia el exterior de dichas proyecciones, sin dificultar como contrapartida la entrada del material, que puede de ser realizada desde la parte exterior por cualquiera de los sistemas conocidos y además, mediante cintas transportadoras.

25.

Para facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una hoja de dibujos en la que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de un molino granulador mejora-

do, según los principios de las reivindicaciones.

En los dibujos:

5. La figura 1 presenta una sección en alzado de la parte del molino granulador reivindicado que comprende la boca de entrada, zona superior y cámara de molienda, representándose en la figura 2 una vista, asimismo en alzado, de la parte baja del mismo.

10. Tal y como es posible deducir de la indicada hoja de dibujos, el material a triturar puede ser introducido en el molino mediante una cinta transportadora -1- que lo deja caer a través de una boca de entrada -2- situada superiormente, la cual estará ventajosamente recubierta exteriormente mediante una chapa -3- que reducirá la sonoridad del conjunto, cayendo a continuación a una cámara superior -3-, 15. que se ensancha lateralmente según -4- para a continuación girar hacia un lateral en una zona -5-, redondeándose en su tramo extremo -6- que lo pone en contacto con la cámara de molienda -7-, en cuyo interior se hallan las cuchillas -8-, 20. cuchillas que son accionadas mediante un motor externo -9- mediante correas -10-, produciéndose la salida del material, previamente tamizado, a través de una boca inferior -11-, hallándose el conjunto colocado sobre un armazón -12-.

25. La parte superior del molino -13- se hallará perfectamente separada de la inferior -14-, mediante una zona de unión -15-, la cual podrá ser levantada en el momento oportuno para realizar los trabajos de mantenimiento de la cámara de molienda, presentando además dicha zona superior una serie de placas metálicas interiores -16-, situadas con

el ángulo de inclinación necesario para evitar que cualquier proyección del material pueda salir al exterior a través de la boca de entrada -2-.

5. La figura 1 permite comprender fácilmente la imposibilidad de que las proyecciones de material semitriturado puedan salir al exterior a través de la boca -2-, mientras trabajen las cuchillas -8-, por cuanto la dirección de giro de las mismas es a izquierdas y, debido a ello, cualquier material que saliera rebotado, lo haría hacia dicho lado, 10. en donde chocaría forzosamente con la pared -5- o, en caso extremo, con alguna de las pantallas -16- y, finalmente, en un último caso difícilmente producible contra la pared -17-, pero en ningún caso podría salir al exterior a través de la boca -2-, lo que da como consecuencia la obtención 15. de un molino mucho mas limpio que los convencionales y que presenta como ventaja importante, la posibilidad de ser alimentado mediante una cinta transportadora -1-.

20. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del molino descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.



N O T A .

Se reivindica a los efectos del presente Modelo de Utilidad:

5. 1.- Molino granulador mejorado, caracterizado por que se halla provisto de una boca de entrada instalada en la parte superior, ventajosamente rodeada de una chapa y provista de una pequeña cortina con finalidad antisonora, a partir de la cual el cuerpo del molino se ensancha definiendo una pared vertical en uno de sus laterales e inclinada en el opuesto, reduciéndose a continuación la anchura del mismo, a la vez que su eje principal gira hacia uno de sus lados, hasta que en su extremo se curva a la entrada de la cámara de molienda, previéndose en el interior de dicha zona superior la colocación de una o varias pantallas metálicas que, sin estorbar la entrada del material, evitan cualquier salida de la proyección del mismo mientras se halla en proceso de trituración.

20. 2.- Molino granulador mejorado, según la reivindicación 1, caracterizado porque gracias a su disposición general, es posible realizar la carga del material a triturar mediante una cinta transportadora.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de Utilidad, definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

25. 3.- "MOLINO GRANULADOR MEJORADO".

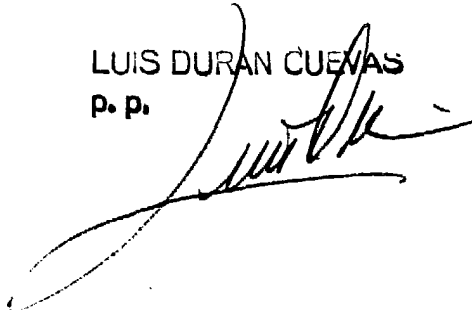
Consta la presente memoria de siete hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos uni

dos a la misma.

Barcelona, 11 JUN. 1985

P.A. de Mecanofil, S.A.,

LUIS DURAN CUEVAS
P. p.



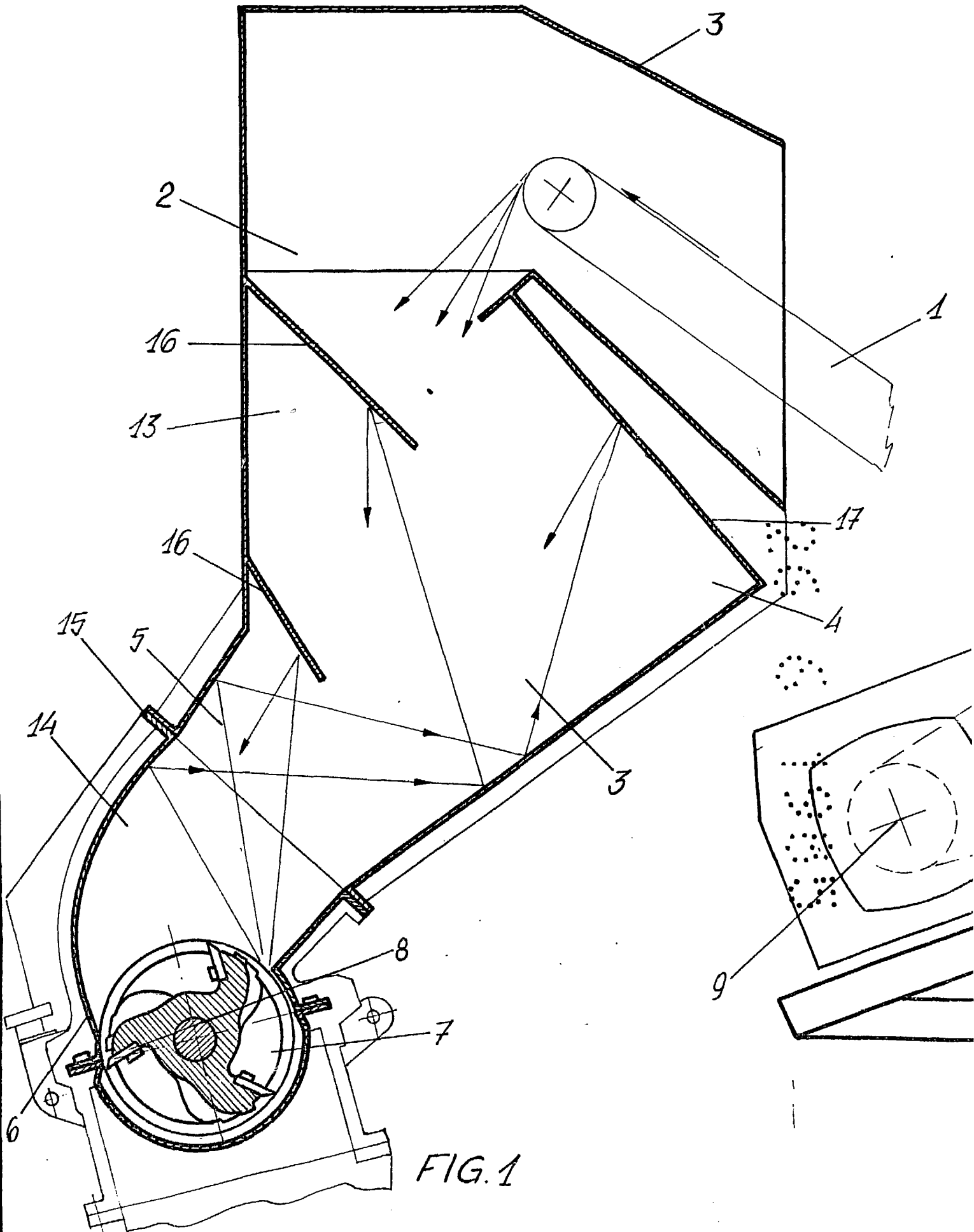


FIG. 1

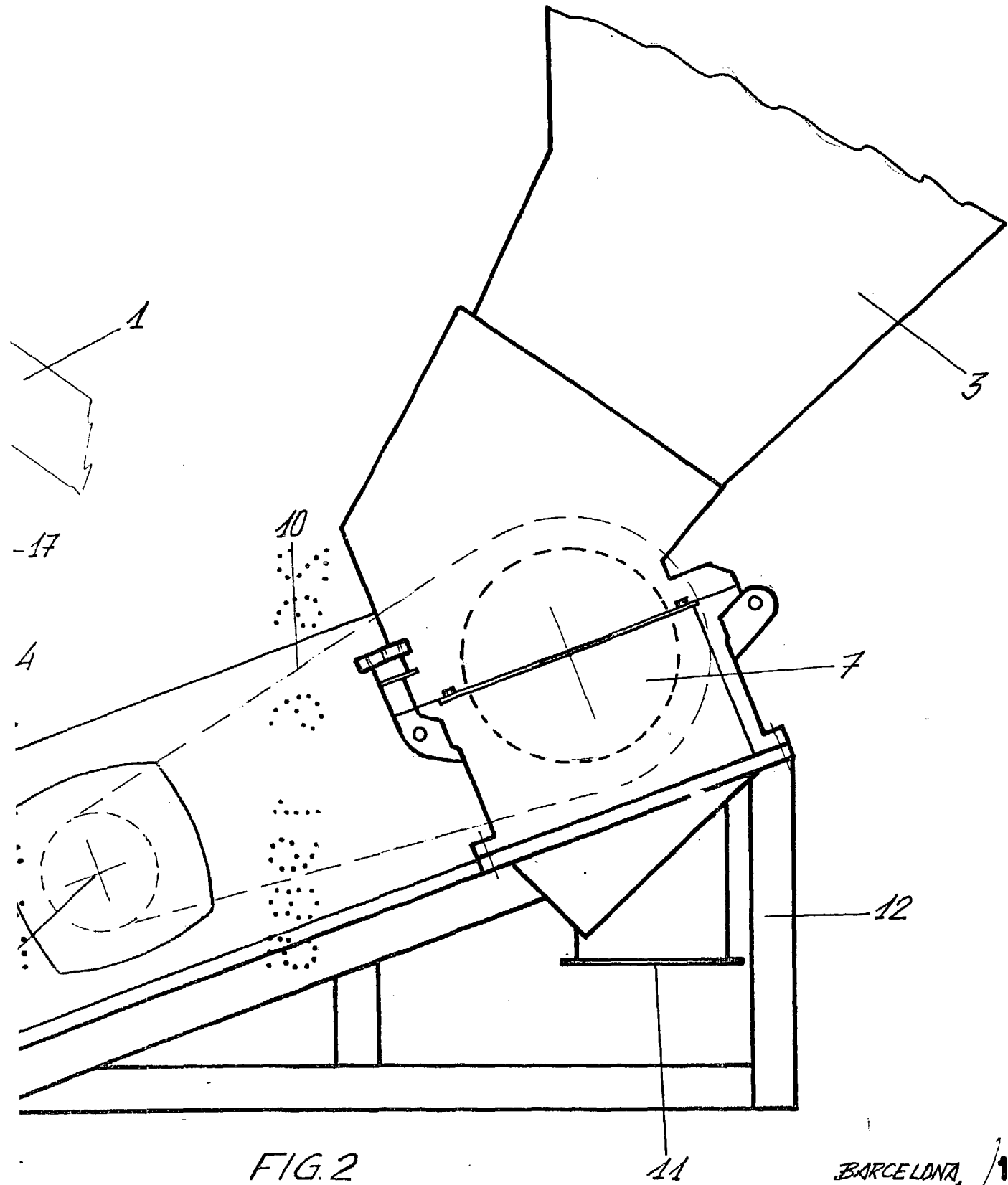


FIG. 2

BARCELONA, 11 JUN. 1985
P.A. LUIS DURAN CUEVAS
P. P.
[Signature]