

19 JUL 1959

P.-24.611
V. 2.101



19 JUL

287559

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud
de

CERTIFICADO DE ADICION

en

ESPAÑA

a nombre de VEREINIGTE OSTERREICHISCHE EISEN-UND STAHLWERKE
AKTIENGESELLSCHAFT, entidad austriaca, establecida en
Muldenstrasse 5, Linz, Austria, por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRIN-
CIPAL" Núm. 247.572, expedida el 10 de Marzo de 1959,
por: "Un dispositivo de crisol basculable".

La patente principal se refiere a un crisol o con-
vertidor abatible para el afinado de arrabio, en el que es-
tá colocado alrededor de la cubierta del crisol un anillo
de soporte, que está apoyado entre bridas salientes de pa-
5 rejas de garras dispuestas alrededor del contorno del cri-
sol. Según la patente principal se propone un apoyo por tres
puntos, según el cual sólo se prevén tres elementos de sopor-
te, que recogen los esfuerzos de apoyo y están realizados co-
mo parejas de garras, y precisamente dos parejas, enfrentadas
10 entre sí, en el plano del eje de pivotes y otra pareja de



garras en otra dirección, preferentemente perpendicular al eje de pivotes. La construcción de acuerdo con la patente principal está estáticamente determinada. Con ello resulta posible un tratamiento matemático exacto de las solici-
 5 taciones; los cuerpos de sustentación realizados como aros o marcos abiertos no necesitan ser sobredimensionados y pueden ser dispuestos más ligeros que los apoyos estáticamente in-
 determinados con por ejemplo, 4 hasta 8 parejas de garras repartidos sobre el contorno del crisol.

10 Pero en la realización de los crisoles de acuerdo con la patente principal ha resultado ser una desventaja, que en la posición de soplado el crisol sólo descansa sobre dos puntos de apoyo de las parejas de garras que se encuentran en el plano de los pivotes, hallándose el eje de centros
 15 de gravedad igualmente en este plano.

El invento presente propone una ejecución de la idea del invento de la patente principal, que significa otra me-
 jora más desde el punto de vista estático. De acuerdo con esta propuesta se dispone un elemento de apoyo en el plano
 20 de giro del recipiente y otros dos elementos de soporte en un plano perpendicular al plano de vuelco, encerrando los planos radiales a través de estos elementos de soporte entre sí ángulos mayores de 90°. Con preferencia encierran
 los planos radiales de los tres elementos de soporte entre
 25 sí ángulos de 120°, con lo que los puntos de apoyo forman en planta un triángulo equilátero. Como elementos de soporte se pueden emplear parejas de garras, pivotes de apoyo, mé-
 sulas u otros medios conocidos, que se fijan a la pared del crisol por ejemplo por soldadura.

30 Con la construcción según el invento se asegura que el crisol se encuentre apoyado sobre tres puntos en todas las

287559



posiciones, también en la posición de soplado, y que el eje de centros de gravedad del recipiente quede centrado dentro de los elementos de soporte que recogen los esfuerzos de apoyo.

5 En el dibujo se ha aclarado más detalladamente un ejemplo de realización del objeto del invento. La figura 1 representa una sección vertical, la figura 2, una sección horizontal y la figura 3, una vista en alzado del crisol según el invento.

10 El anillo de sustentación 2 en forma de herradura dispuesto alrededor de la envolvente del crisol 1 está unido rígidamente a dos pivotes de giro 3. En la pared del convertidor están sujetos, desplazados entre sí 120° , tres elementos de soporte realizados en forma de pivotes de apoyo 4, 4' y 4'', que consisten en una parte plana en forma de cono 5 y una parte saliente de pivote 6. Las partes 6 pueden ser redondas o preferentemente poligonales. Pueden ser introducidas en cajas 8 convenientemente conformadas del anillo de sustentación 2. Por la realización en forma de cono de las partes 5 se logra la ventaja de que queda libre una rendija de aire 7 entre el anillo de sustentación y la pared del convertidor, de modo que no exista conducción de calor directa entre el crisol y el anillo de sustentación.

25 Según un modo de realización del invento, las cajas en el anillo de sustentación pueden estar realizadas en forma de ventanas, tal como se muestra en la figura 3. La altura de las cajas 8 es mayor que el diámetro, respectivamente la dimensión vertical, de las partes 6; las dos
30 cajas dispuestas en los extremos del anillo de sustentación

287559



en forma de herradura tienen un borde escalonado 9 y están
abiertas hacia los lados 10. Tal como se indica igualmente
en la figura 3, puede ser levantado de este modo el crisol
por medio de una instalación de alzado 11 desplazable, que
actúa hidráulicamente, y ser sacado del puesto de sopla-
do.

Esta solicitud que corresponde a la presentada en
Austria el 15 de Mayo de 1962, bajo el núm. A 3.961/62, se
acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatu-
to sobre Propiedad Industrial.

- N O T A -

Los puntos de invención propia y nueva que se presen-
tan para que sean objeto de esta solicitud de Certificado
de Adición en España, son los siguientes:

1ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la Paten-
te principal núm. 247.572 o sea en un dispositivo de cri-
sol o convertidor abatible para el afinado de arrabio,
que se encuentra apoyado por medio de elementos de soporta-
te, tales como parejas de garras, que recogen los esfuer-
zos de apoyo, en tres puntos sobre un cuerpo de sustenta-
ción dispuesto alrededor de la envolvente del crisol, ca-
racterizadas porque un elemento de soporte está dispuesto
en el plano de vuelco del recipiente y dos elementos de so-
porte más están dispuestos en un plano perpendicular al
plano de vuelco, encerrando los planos radiales por los
elementos de soporte entre sí ángulos mayores de 90°.

287559



2º.- Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas porque los planos radiales a través de los tres elementos de soporte encierran entre sí ángulos de aproximadamente 120º.

5
3º.- Mejoras según la reivindicación 1 ó 2, caracterizadas porque los elementos de soporte están realizados como pivotes de apoyo con una parte plana en forma de cono y una parte saliente de pivote, de modo que entre el anillo de sustentación y la pared del convertidor quede libre una rendija de aire.

10
4º.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente principal núm. 247.572.

15
Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, - 9 JUL 1963

H.A.

287559

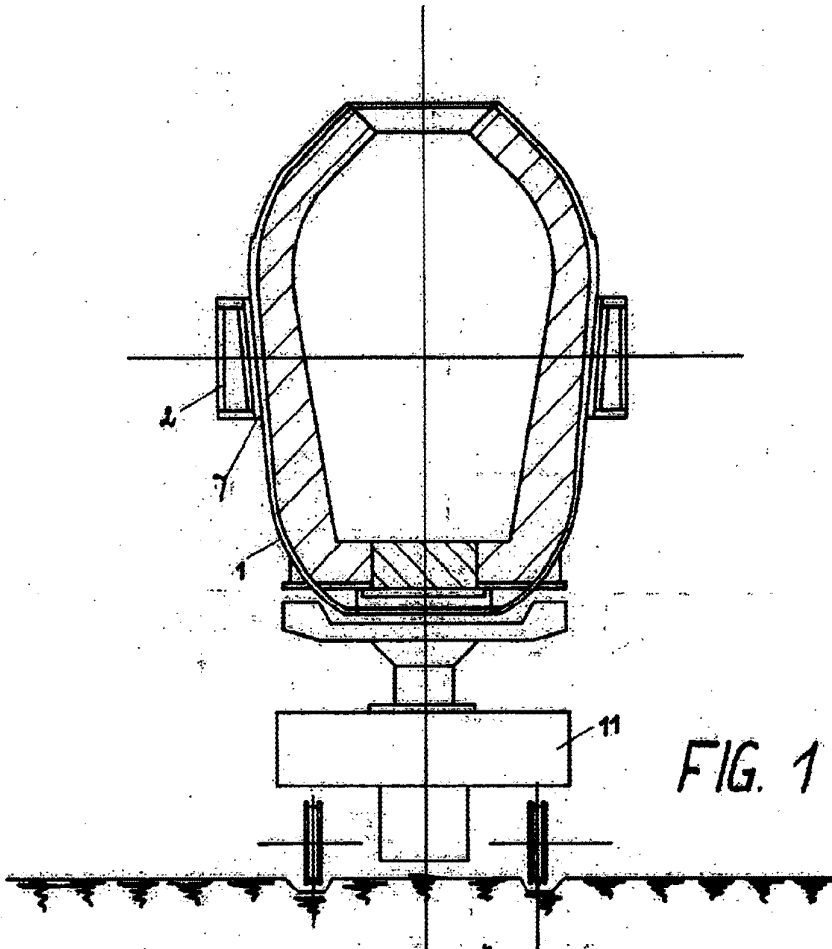


FIG. 1

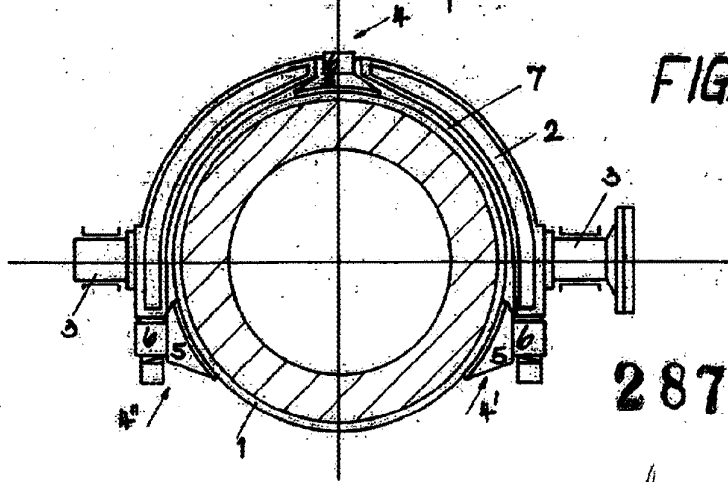


FIG. 2

287559

Handwritten signature or initials, possibly 'M. O. K.' or similar.

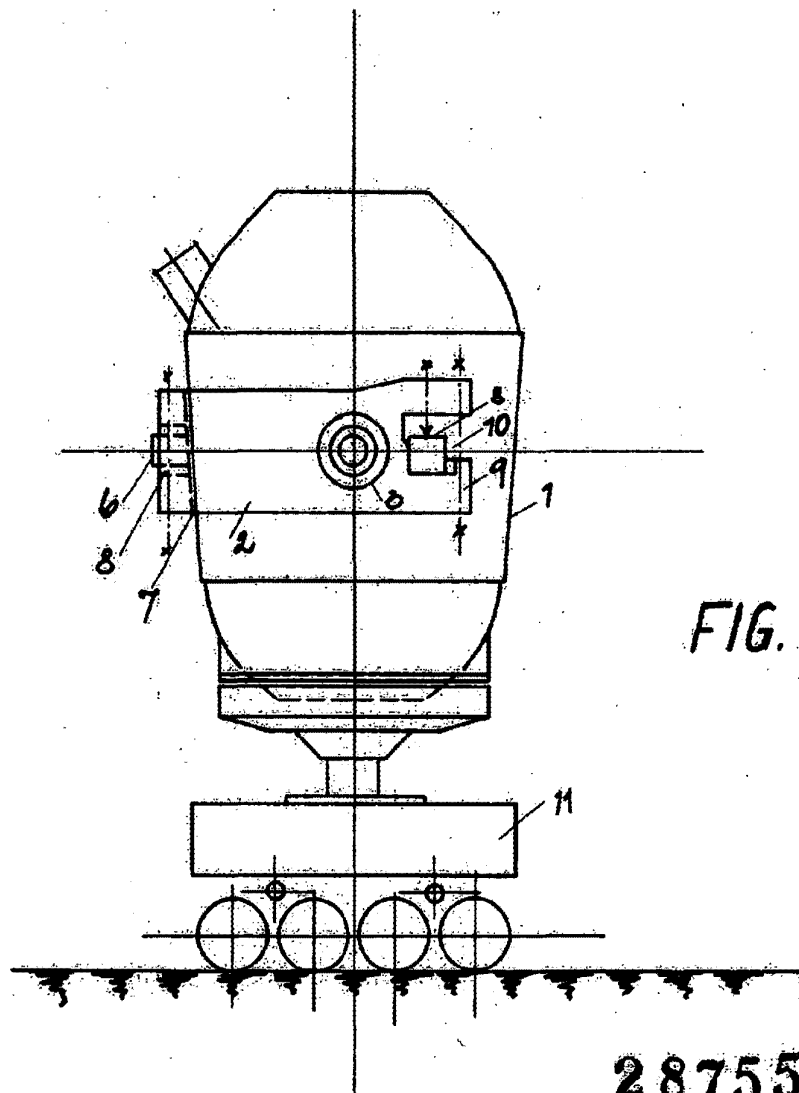


FIG. 3

287559