

287 537

30 ABR 1933



287537

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España y todos sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

D. JOSE ARNAU SOLANO

de nacionalidad española, con domicilio en Barcelona, calle Juan de Garay, núm. 9, relativa a:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA OBTENCION DE MEN-
GUADOS SIMULADOS EN PRENDAS DE GENERO DE
PUNTO".

30 AB



287537

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de Invención se contrae, conforme se indica en su enunciado, a unos perfeccionamientos en la obtención de menguados simulados en prendas de género de punto.

5. En la industria de la confección de prendas de género de punto, se siguen dos procedimientos para la obtención de las piezas componentes de la prenda, a saber, el que utiliza dichas piezas conformadas en la propia máquina de tricotar (Cotton y similares) y el que tales piezas son cortadas a partir de género de punto en pieza. Con el primer procedimiento, conocido en el mercado por "full fashioned", se obtienen unas prendas de inmejorable calidad que se distinguen por los característicos menguados que presentan sus piezas componentes. Por el contrario, con el segundo procedimiento las prendas son de calidad inferior y carecen de los indicados menguados.-
- 10.
- 15.

- Con ánimo de dotar a las prendas confeccionadas a partir de género de punto en pieza, con unos relieves que simulen los citados menguados, propios de las prendas de calidad "full fashioned", se ha venido empleando un sistema mediante el cual se practica un respunte por la cara interna de la prenda, cuyos puntos determinan por la cara externa de la misma una hilera de puntos hundidos que, orlando alguna de las costuras de las piezas componentes de la prenda, constituyen un adorno que suple, en cierto modo, el calado que determinan los menguados en las prendas de calidad. - - - - -
- 20.
- 25.

No obstante, tal sistema no produce el efecto buscado en la intensidad en que fuera de desear, por cuya razón se han ideado los perfeccionamientos objeto de la presente Patente, los cuales se caracterizan por el hecho de que a cada

287537

30 A



lado de la costura de unión de dos piezas de la prenda, que óptimamente se conformarían menguando, se practica por la cara interior del género, un pespunte mediante una máquina con aguja curva de puntada invisible, la cual en cada puntada atraviesa el género por dos puntos próximos, dejando una zona entre ellos sin atravesar y determinando dos hundidos en la cara exterior del tejido, en correspondencia con dichos puntos de la cara interior. - - - - -

5.

El género de punto, por su zona de cosido

10.

simulando menguados y en el momento de ser atravesado por la aguja de puntada invisible, está apoyado sobre una base de cosido, la cual, en colaboración con una pata depresora y oscilante, sincronizada con el movimiento de la aguja, permite el hundido del género en una ranura de la misma

15.

en orden a que, en el momento del paso de la aguja, ésta prenda en dos puntos del género inmediatos a la zona hundida y a cada lado de la misma, restando esta zona sin prender por la aguja y separando a los dos puntos indicados, los cuales permanecen enlazados por el hilo. - - - - -

20.

Para facilitar la comprensión de las ideas expuestas, dando a conocer al mismo tiempo diversos detalles de orden constructivo, se describe seguidamente una forma de realización de la presente Patente haciendo referencia a los planos que acompañan a esta memoria, los cuales, dado su fin primordialmente ilustrativo, deberán ser desprovistos de todo carácter limitativo respecto a la amplitud de la protección legal que se solicita. En los dibujos: - - -

25.

Figura 1, representa, esquemáticamente, el sistema de obtención de menguados simulados actualmente conocido. - - - - -

30.

287537³⁰



Figura 2, representa, esquemáticamente en sección, la forma que adopta la puntada en el sistema de figura anterior. - - - - -

5. Figura 3, representa, esquemáticamente, el sistema perfeccionado objeto de la invención. - - - - -

Figura 4, representa, esquemáticamente, en sección, la forma que adopta la puntada en el sistema de figura anterior. - - - - -

10. Figura 5, representa, en planta y esquemáticamente, un fragmento de costura con menguados simulados de acuerdo con el sistema de figuras 3 y 4. - - - - -

Figura 6, representa, esquemáticamente y en alzado frontal, el cabezal de cosido de una máquina para simular menguados provista de los presentes perfeccionamientos. - -

15. Figuras 7 y 8, representan, esquemáticamente y en alzados laterales derecho e izquierdo respectivamente, el cabezal de figura anterior. - - - - -

Figura 9, representa la figura 8 en otra fase de trabajo. - - - - -

20. El cabezal 1 de la máquina, representado en figuras 6, 7, 8 y 9, está provisto de un brazo oscilante 2, en el que se halla montada una aguja curvada 3, de las empleadas para puntada invisible. - - - - -

25. El género de punto 4, se apoya normalmente, durante la fase de trabajo, sobre una base de cosido 5, la cual oscila en el sentido de avance del género 4. - - - - -

En los sistemas convencionales, la aguja curvada 3 prende un punto del género 4, tal como se observa en figuras 1 y 2, resultando, una vez cosido por el hilo A con-

287537 30



ducido por la aguja 3, un prendido B en la cara interna 6 del género 4 y un hundido C en la cara externa 7 del mismo, lo cual constituye la base de dicho sistema tradicional de simular menguados. - - - - -

- 5. Por el contrario, de acuerdo con los perfeccionamientos objeto de esta invención, según se observa en figuras 3 y 4, la aguja curvada 3 prende dos puntos del género 4, tal como se aprecia en figura 3, resultando, una vez cosidos por el hilo A, dos prendidos D y E en la cara interna 6
- 10. del género 4 y dos hundidos F y G en la cara externa 7 del mismo, al tiempo que resta, en esta cara y entre dichos hundidos, un resalte H, tal como se observa en figuras 4 y 5, siendo factible tales características por el hecho de practicarse en la base de cosido 5 una ranura longitudinal 8, ortogonal a la trayectoria de la aguja, y a disponerse de una
- 15. pata depresora 9, que determina una zona hundida I del género 4 en la ranura 8. El movimiento de dicha pata depresora 9 está sincronizado con el de la aguja 3, de forma que la aguja atraviesa el género 4, determinando el prendido D,
- 20. cruza la pata depresora 9 y atraviesa nuevamente el género, determinando el prendido E, tras lo cual liga el hilo A, avanza el género y se repite la operación. - - - - -

La penetración de la aguja curvada 3, y con ella la del hilo de cosido A, en el género 4, es regulable por medios convencionales, pudiendo o no asomar el hilo A por la cara exterior 7 del género 4, bastando para ello variar la distancia entre la base de cosido 5 y la parte más baja de la trayectoria de la aguja. - - - - -

- 25.
- 30. El accionamiento de la aguja curvada 3, de la base de cosido 5 y de los mecanismos de prensado y arrastre

287537

30



del tejido son convencionales. - - - - -

5. La pata depresora 9 está articulada por su zona intermedia, en el extremo libre de un brazo 10, montado por su otro extremo en un eje 11, oscilante en un soporte 12 fijo a la máquina, disponiendo dicho eje 11 en su otro extremo un brazo 13, similar al brazo 10, que se articula por su extremo libre a una biela 14, la cual por su extremo libre se articula a su vez al mecanismo que transmite el movimiento al dispositivo de arrastre del género 4, representado por el tornillo 15. - - - - -

10. La pata depresora 9 tiende a apoyarse sobre la base de cosido, con intercalación del género 4 y en la zona de aquella correspondiente a la ranura 8, gracias a la acción de un resorte 16, cuyo extremo fijo es solidario de un soporte 17 montado sobre la máquina. - - - - -

20. Durante la fase en que el dispositivo de prensado 18 y de arrastre 18b del género avanza para retroceder después y determinar el avance del género 4, según es convencional en las máquinas de coser de este tipo, la pata depresora 9 se eleva y pierde su contacto con el género, gracias a un tope 19 con el que tropieza al girar el brazo 10 en el sentido de alejamiento del plano de la aguja 3. - - -

25. Habiendo descrito suficientemente las características, ventajas y realización de los perfeccionamientos según la presente Patente, debe hacerse constar, en resumen, que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle la experiencia y la práctica puedan aconsejar, en cuanto a dimensiones, número de piezas integrantes, materiales empleados en la construcción de las mismas, forma de acoplamiento

287537

30 AD. 196



mutuo y demás circunstancias accesorias, siempre que con
 ello no se desvirtúe su esencialidad, que es la que se con-
 creta en la primera de las reivindicaciones que siguen, ya
 sea considerada aisladamente, ya sea considerada junto con
 5. la restante reivindicación. - - - - -

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España
 y todos sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

10. 1.-Perfeccionamientos en la obtención de
 menguados simulados, en prendas de género de punto, especí-
 ficamente en aquellas prendas cuyas piezas componentes se
 obtienen a partir de género de punto en pieza, caracteriza-
 dos por el hecho de que a cada lado de la costura de unión
 15. de dos piezas de la prenda, que óptimamente se conformarían
 menguando, se practica por la cara interior del género, un
 respunte mediante una máquina con aguja curva de puntada
 invisible, la cual en cada puntada atraviesa el género por
 dos puntos próximos, dejando una zona entre ellos sin atra-
 20. vesar y determinando dos hundidos en la cara exterior del
 tejido, en correspondencia con dichos puntos de la cara
 interior. - - - - -

2.- Perfeccionamientos en la obtención de men-
 guados simulados en prendas de género de punto, según la an-
 25. terior reivindicación, caracterizados por el hecho de que
 el género de punto, por su zona de cosido simulando menguados
 y en el momento de ser atravesado por la aguja de puntada
 invisible, está apoyado sobre una base de cosido, la cual, en
 colaboración con una pata depresora y oscilante, sincroniza-

287537 30



da con el movimiento de la aguja, permite el hundido del género en una ranura de la misma en orden a que, en el momento del paso de la aguja, ésta prenda en dos puntos del género inmediatos a la zona hendida y a cada lado de la misma, restando esta zona sin prender por la aguja y separando a los dos puntos indicados, los cuales permanecen enlazados por el hilo. - - - - -

5.

3.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA OBTENCION DE MENGUADOS SIMULADOS EN PRENDAS DE GENERO DE PUNTO".

10.

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ocho hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de una lámina de dibujos que la ilustra.

30 1963

Lucy

287537



Fig. 1

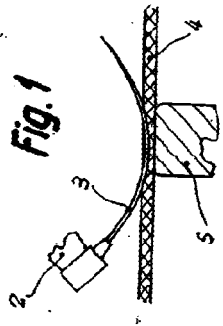


Fig. 2

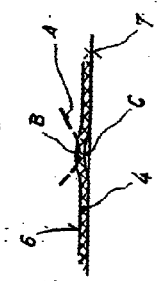


Fig. 3

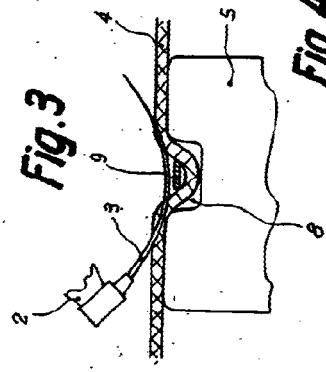


Fig. 4

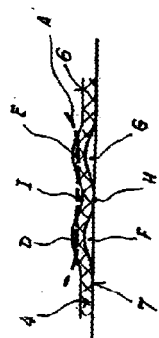


Fig. 6

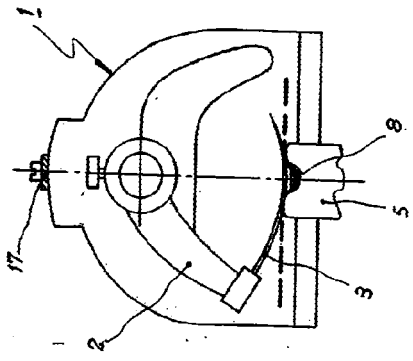


Fig. 5

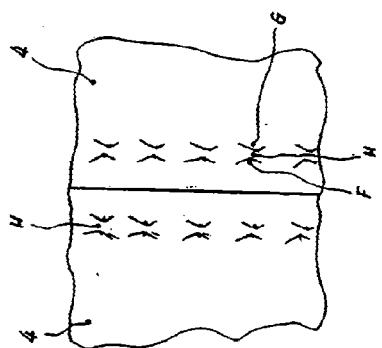


Fig. 7

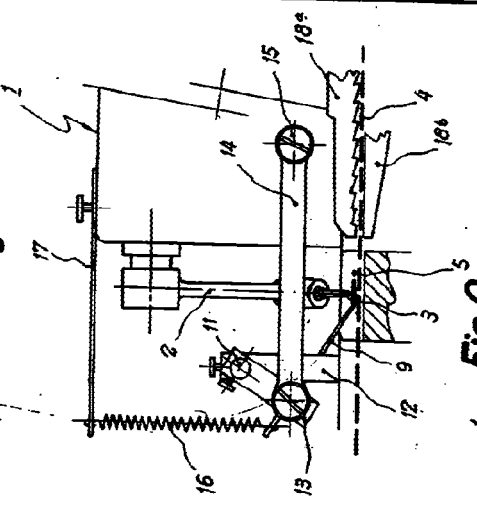


Fig. 8

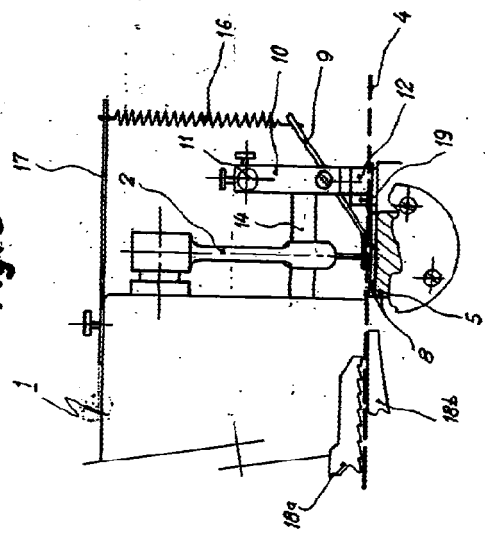
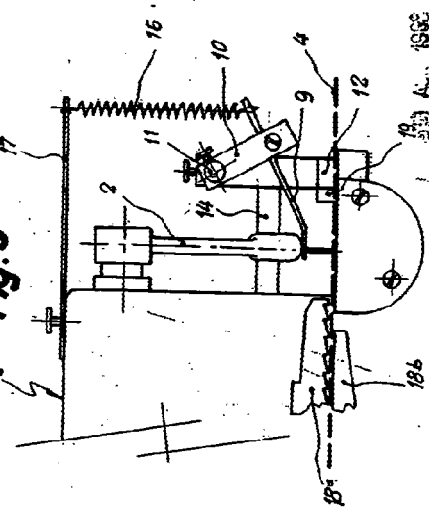


Fig. 9



1953 A. 15002

Arna