



27

287490

MEMORIA DESCRIPTIVA.

PRIMER CERTIFICADO DE ADICION.

PAIS : ESPAÑA.

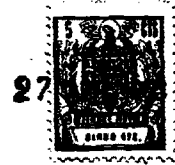
OBJETO : *MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE
*LA PATENTE PRINCIPAL N°. 287.292, por:
*PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE
FORJADOS.

A nombre de : DON NIGUEL MARTINEZ ASPIROZ.

Residente en : MADRID, Avenida de Baviera, 7.

Nacionalidad : ESPAÑOLA.

287490



- El que suscribe es concesionario de la Patente de Invención N.º. 287.292, que recayó sobre "Procedimiento para la formación de forjados" y la presente Memoria se refiere a ciertas mejoras introducidas en el objeto de la Patente citada,
- 5.- como consecuencia de las experiencias adquiridas en la práctica, cuyas mejoras han de constituir el correspondiente Primer Certificado de Adición, conforme y al amparo a lo dispuesto en el artículo 73 y siguientes del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.
- 10.- El objeto de esta adición, consiste en una nueva disposición de elementos constitutivos del forjado, sustituyendo las losetas planas y angulares que se apoyan sobre las viguetas, por unas bovedillas de forma especial, con el fin de reforzar el forjado, dándole mayor consistencia.
- 15.- Estas modificaciones, tienden a mejorar el forjado obtenido, no sólo en cuanto a sus propiedades físicas de resistencia a la compresión, sino en cuanto a una mayor rapidez en la formación del mismo, más sencillez en la colocación de elementos, y mayor apoyo entre las piezas que forman la bovedilla y las viguetas laterales.
- 20.- A continuación se hará una detallada descripción de las mejoras preconizadas, con referencia al plano que se acompaña en el cual, se representa, a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización susceptible de
- 25.- todas aquellas variaciones de detalle que no supongan una alte-



ración fundamental de las características constructivas que serán reivindicadas.

En dicho plano se ilustra:

En la figura 1, vista en sección transversal del forjado.

30.- En la figura 2, vista en perspectiva del conjunto del mismo.

Según el ejemplo de ejecución representado, se ha previsto la utilización de unas bovedillas 3 que se apoyan sobre las viguetas 1, en sustitución de las losetas planas y angulares, que se empleaban en la patente principal.

35.- Estas bovedillas 3 presentan una base plana inferior, y otra base superior 4 en ángulo con la concavidad hacia abajo, habiéndose previsto un tabique longitudinal 5 que desde el ángulo de la base superior va hasta el centro de la base plana inferior.

40.- Las caras laterales de la bovedilla 3, son perpendiculares a la base inferior, y en las aristas que forman con dicha base inferior, se ha previsto un rebaje 6 de la misma forma y dimensiones que el escalonamiento 2 que la vigueta 1 presenta en su borde inferior, con el fin de que la bovedilla, quede perfectamente acoplada a la vigueta, apoyando este rebaje 6 sobre el escalonamiento 2, y dejando sus caras laterales, perfectamente adheridas a las de la vigueta, con lo que se logra una gran unión entre vigueta y bovedilla.

45.- Solocada por tanto, la bovedilla 3 de esta manera entre cada par de viguetas contiguas, se forma la base del forjado, procediéndose posteriormente a la colocación de la capa de compresión 7 y el terrazo 8 como se indicó en la patente principal.

50.- El tabique longitudinal 5 central de la bovedilla, propor-



ciona una mayor resistencia al forjado, y el acoplamiento de la bovedilla con los laterales completos de las viguetas aumenta esta resistencia, al tiempo que al quedar reducido el trabajo a la colocación de una sólo pieza en lugar de las dos losetas, se disminuye el tiempo de formación del forjado.

60.- Los términos en que queda redactada esta Memoria, deberán tomarse con carácter amplio y nunca en forma limitativa, quedando subsistentes las particularidades características de la patente principal en tanto no se opongan a la realización de las mejoras suscritas.

65.-

N O T A.-

Los puntos de Invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este Primer Certificado de Adición en España, son los siguientes:

70.- 1ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente Principal nº. 287.292, por "Procedimiento para la formación de forjados", caracterizadas por emplearse unas bovedillas de base inferior plana y superior angular, con su concavidad hacia abajo, que presentan un tabique longitudinal que une el vértice de la base superior con el centro de la inferior, habiéndose previsto las caras laterales de esta bovedilla perpendiculares a la base inferior, para su ajuste con las caras laterales de las viguetas dando mayor consistencia al forjado.

75.- 2ª.- Mejoras según el punto 1ª, caracterizadas por haberse previsto en las aristas inferiores de la bovedilla, un rebaje de la misma forma y dimensiones que el escalonamiento de los bordes inferiores de las viguetas, para obtener el acoplamiento perfecto de bovedilla y vigueta.

80.-



3ª.- «MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE
85.- PRINCIPAL Nº. 287.292, por «PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION
DE FORJADOS», todo tal y conforme se describe en la presente
Memoria, la cual consta de 88 líneas y a título de ejemplo
se representa en el adjunto plano de dibujos.

Madrid, 27 de abril de 1.963.

MIGUEL MARTINEZ ASPIROZ.

P. A.



27

287490

Fig. 1

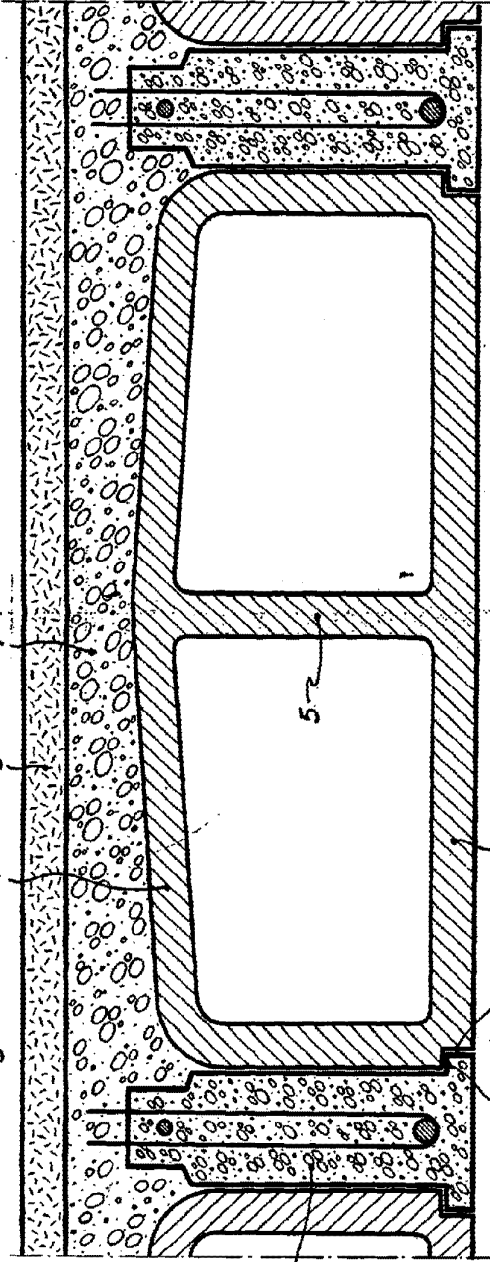
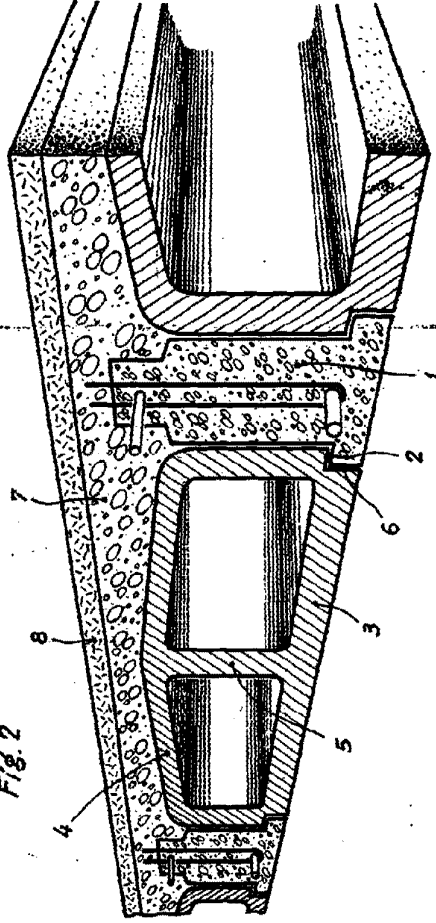


Fig. 2



Madrid, 27 ABR. 1963

P.A.



Escala variable