

26 ABR 19



287478

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de patente de invención por veinte años, para España y sus Posesiones, por PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE BLOQUES DE CONSTRUCCION a favor de don Félix GONZALEZ RUMOROSO, de nacionalidad española, residente en Santander (Monte) Barrio Bolado 99.

La presente invención se refiere a perfeccionamientos en la fabricación de bloques de construcción, ya sean dedicados a fines de revestimiento o a otros fines cualesquiera, como la construcción de muros y tabiques de los empleados en general en la edificación, tanto interiores como exteriores, pues no hay limitación en su uso.

El objeto de esta invención es formar unas placas planas, huecas o no, ya que ello no afecta a la esencia de la invención, las cuales son obtenidas por moldeo, de manera que pueda obtenerse una gran producción en serie, teniendo dichas placas planta rectangular y dimensiones determinadas, que en realidad son función de su peso y posibilidad de fácil manejo.

287478



15

20

25

Estas placas así obtenidas se destinan, por ejemplo, a revestimiento de muros, y colocando dos de ellas paralelas entre sí, y así en series adyacentes sucesivas a los lados y encima, se mantienen en posición mediante unos espárragos que las sujetan y hacen tope de aproximación, echándose entre cada dos de ellas cemento o masa similar, de tal manera que al fraguar formen una unidad compacta; los espárragos son sujetos mediante tuercas, pudiéndose intercalar, si se estima necesario, arandelas de seguridad; y estas tuercas no sobresalen del plano de la placa porque surgen al exterior por el polo de un casquete avellanado que después de la fijación se recubre con cemento a las haces del plano de la placa; los conjuntos se hacen en el suelo y se montan seguidamente.

30

Para mejor comprensión de esta memoria se acompaña una hoja de planos que muestra un ejemplo de realización, no limitativo, de la invención, dentro de cuyo espíritu caben variantes constructivas sin que el mismo se altere. En tales planos:

35

La fig. 1 muestra en perspectiva, alzado, vista lateral y detalle, una de las placas, según la invención.

La fig. 2 muestra un conjunto de dos placas montadas en paralelo mediante cuatro espárragos de sujección.

La fig. 3 es una sección de la fig. 2 mostrando como el interior de ambas placas se llena de masa de cemento o similar.

40

La fig. 4 muestra uno de los espárragos con sus tuercas y arandelas.

La fig. 5 muestra una sección de una cabecera de placa viéndose el avellanado por el que sale la tuerca al exterior y que luego se tapa con cemento o masa similar.

45

De acuerdo con los principios generales de la inven-

287478



50 ción, se obtienen las placas (1) en molde de dos piezas en el que se vierte la masa constitutiva de la placa, en estado pastoso, y fluido, se fijan y cierran las dos piezas del molde y se mantienen así hasta que se llega al grado necesario de fraguado, para extraer la placa. ya formada, del molde, tras lo cual sigue terminando su fraguado ulterior a la intemperie o activado en cámaras apropiadas, si se requiere.

55 Esta placa (1) puede ser o no hueca, ya que ello es indiferente a los efectos de la invención, pero luego, esencialmente, sus cuatro cantos (1-A y 1-B) son lisos, macizos y sin perforaciones.

60 Según las necesidades de acoplaje, esta placa puede ser lisa o puede llevar unas perforaciones (5) cerca de sus ángulos, que por la superficie exterior desembocan en el centro de un avellanado o casquete cóncavo.

65 Las formas de aplicación de estas placas descritas son diversas; por ejemplo, pueden revestir una obra de ladrillo o ser mantenidas por sí mismas formando un delgado tabique divisorio. Para revestimiento de muros se logra una eficacia extraordinaria operando de la siguiente manera: se colocan (en las debidas series) dos placas (1) quedando mantenidas en posición mediante unos espárragos (3) que tienen sus extremos fileteados a rosca y de diámetro rebajado respecto al cuerpo del mismo (referenciados con (3A) de manera que éste haga de tope de penetración de los terminales o extremos roscados; pueden preverse arandelas que cooperen a la efectividad del tope.

75 Estos terminales fileteados se introducen en las perforaciones (5) que las placas tienen junto a sus ángulos (es evidente que pueden tener más distribuidas en su superficie, según su extensión) de manera que los terminales



287478

fileteados surgirán al lado exterior de las placas (1) por los avellanados correspondientes. Entonces se fijan mediante finas tuercas (3C) pudiéndose intercalar arandelas de seguridad; de esta manera el conjunto queda muy sólidamente fijado.

Una vez así montado el conjunto, se vierte la masa (cemento o similar) entre ambas placas (4); al fraguar ésta habrá quedado formada una unidad obtenida rapidísimamente y de elevadísima resistencia.

Seguidamente los avellanados son recubiertos de cemento o masa similar, de manera que queden rellenos hasta las haces del plano exterior; como puede verse, las arandelas de seguridad no son absolutamente necesarias porque la posición de las tuercas queda fijada al fraguar la masa de cemento; pero sí pudieran ser convenientes para evitar que las vibraciones que haya de percibir la construcción en el transcurso del tiempo (tráfico ferrocarriles subterráneos, obras, etc.) puedan morder el lecho de cemento que rodea las tuercas y éstas pudieran presentar una mínima tendencia al afloje.

Posteriormente se aplica el enlucido que se desée.

Finalmente sólo resta señalar que en la presente invención caben cuantas maneras de llevarla a la práctica sean posibles dentro del cuadro general de la misma, pudiéndose fabricar su objeto en toda clase de materiales y tamaños apropiados, sin limitación.

- - - -

NOTA - Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta señalar que lo que se declara propio y nuevo del solicitante es lo contenido en las siguientes:



287478

REIVINDICACIONES

110

1 - Perfeccionamientos en la fabricación de bloques de construcción caracterizados por el hecho de que en un molde de dos piezas unidas y separables, se procede a verter una masa pastosa o fluida, de manera que en el molde quede constituida una placa rectangular, hueca o maciza, que, esencialmente, presente sus dos superficies de anverso y reverso planas, y sus lados formando superficie continua; presentando por la cara que forma su plano delantero, un avellanado por lo menos en cada uno de sus ángulos, en el centro del cual se provee una perforación pasante perpendicular al plano de la placa.

115

130

2 - Perfeccionamientos, según reivindicación 1^a caracterizados porque cada dos de estas placas se sitúan paralelamente con sus reversos enfrentados, haciéndose pasar por las perforaciones mencionadas, los extremos roscados de unos espárragos especiales, de fijación .

135

3 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizados porque dichos espárragos están formados por un cuerpo central cuya longitud es equivalente a la separación que ha de haber entre ambas placas; presentando dichos espárragos sus dos extremos fileteados a rosca, y siendo éstos de diámetro rebajado respecto a dicho cuerpo, siendo estos extremos roscados los que penetran a través de las perforaciones citadas, de las placas.

140

145

4 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 3 caracterizados porque el cuerpo de estos espárragos, al ser más ancho que sus extremos, hace de tope de penetración de los terminales en dichas perforaciones, cooperando con ello la presencia de arandelas de tope; roscándose

287478



seguidamente dichos terminales con sus tuercas correspondientes, por la superficie exterior de cada placa.

150

5 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 4 caracterizados porque las puntas roscadas de dichos espárragos, surgen por las caras exteriores de las placas en los polos de sus avellanados, cuya profundidad es la necesaria para que las tuercas no sobresalgan del plano exterior de cada placa.

155

6 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 5 caracterizados porque seguidamente dichos avellanados son recubiertos con cemento o similar, embutiéndose en esta masa el terminal roscado del espárrago, con su tuerca, llenándose el avellanado con dicha masa hasta formar unidad de superficie con el resto de la placa.

160

7 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 6 caracterizados porque el espacio comprendido entre cada dos superficies internas de cada dos placas así montadas, es llenado con cemento o similar, que, al fraguar, constituye una unidad de resistencia formativa de una superficie de muro, que queda constituido por pluralidad de estas unidades, enlucándose tras su fraguado ulterior.

165

8 - PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE BLOQUES DE CONSTRUCCION.

170

Todo según va descrito en esta memoria, que consta de seis hojas foliadas y escritas por una cara con un total de ciento setenta y cuatro líneas y planos anexos.

Madrid 26 abril 1963

P. a.

287478

D. Felix González Rumoroso

HOJA ÚNICA

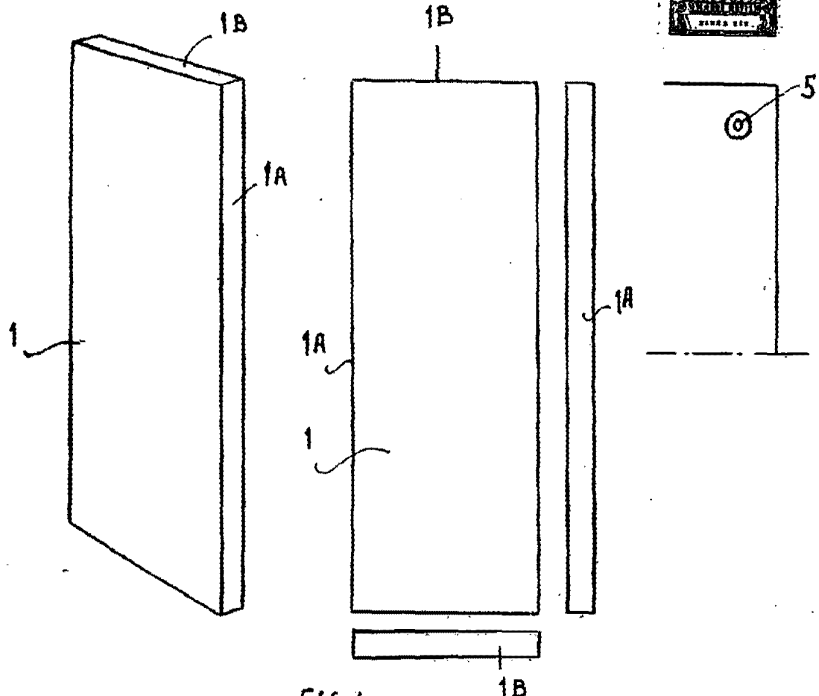


FIG. 1

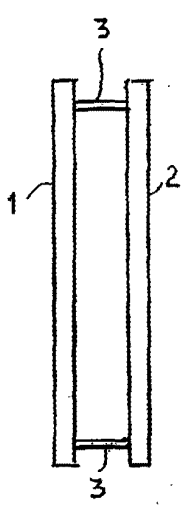


FIG. 2

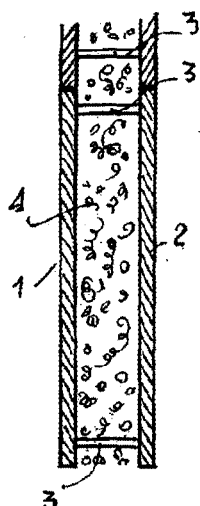


FIG. 3

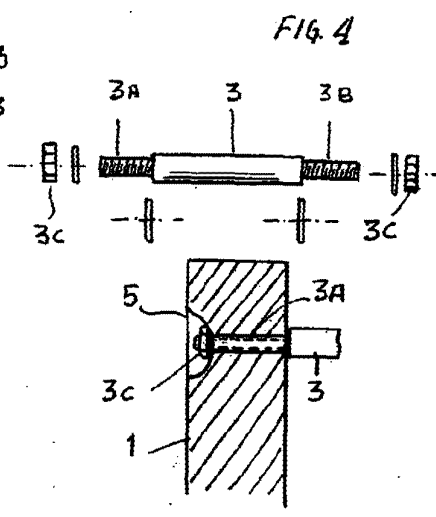


FIG. 4

FIG. 5

MADRID 26 de Abril 1963
[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE