

19	ES	11	NÚMERO	10	Y
		21	287446		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			14 JUN. 1985		



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 DIC. 1985

30	PRIORIDADES:	31	NÚMERO	32	FECHA	33	PAIS
			--		--		--

47	FECHA DE PUBLICIDAD	81	CLASIFICACION-INTERNACIONAL
			Int. Cl. B65D 83/00

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"Envase dispensador de productos pastosos"

71	SOLICITANTE (S)
	IBERICA DE TRANSACCIONES S.A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Vía Layetana nº 47, BARCELONA

72	INVENTOR (ES)
	--

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	M. Curell Suñol

R-HI-341

M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE años

solicitado en España a favor de IBERICA DE TRANSACCIONES S.A., entidad española, domiciliada en Vía Layetana núm. 47, BARCELONA, por "Envase dispensador de productos pastosos". - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

.....
.....

10. La presente invención se refiere a un envase dispensador de productos pastosos, especialmente indicado para la administración de cremas y similares, en pequeñas cantidades para cada servicio, con la adecuada dosificación en cada caso, y para funciones diversas como pueden ser las que conciernen al uso en farmacia, perfumería, limpieza, desinfección, labores en talleres, etc., y en substitución de los conocidos envases de tubo flexible empleados para los referidos productos.

15. El envase de referencia se caracteriza porque está constituido por un receptáculo cilíndrico rígido, dotado de una tapeta superior con orificio central de salida de un producto pastoso, y de un émbolo para empuje de dicho producto, el cual émbolo posee una falda periférica orientada en el
20. sentido de avance con rascado de la cara interior del recep-

5. tículo, y es accionado axialmente por medio de un dispositivo compuesto de un vástago tubular roscado interiormente y de una espiga roscada, con accionamiento de este dispositivo mediante una corona dentada desde la base del receptáculo por un anillo interior, y cubriéndose la parte superior del receptáculo por un anillo interior. - - - - -

10. También se caracteriza la invención porque la parte superior del receptáculo se cubre por un capuchón dotado de unos medios de acoplamiento practicables y de un tetón central para la obturación del citado orificio superior. - - - - -

15. Asimismo se caracteriza la invención porque el anillo de ensamble del receptáculo con su base giratoria para accionamiento del dispositivo de empuje, presenta unos relieves periféricos de ensamble con los citados elementos, un tabique de fondo dotado de un orificio central para el dispositivo de empuje y otro orificio para paso de aire al espacio inferior del receptáculo, presentando a su vez el citado dispositivo un resalte anular para apoyo del propio dispositivo sobre aquel tabique. - - - - -

20. Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

Figura 1, es una vista en sección diametral del presente envase, según una posición intermedia del émbolo de empuje del producto contenido. - - - - -

5. Figura 2, es una vista que muestra separadamente, en alzado, los elementos que componen el dispositivo de empuje para el émbolo presionador del producto. - - - - -

Figura 3, es una vista de la parte superior del envase, que muestra en sección la posición final del émbolo tras su recorrido de empuje del producto. - - - - -

10. El envase objeto de la invención se compone de un receptáculo 1 que es un cuerpo cilíndrico rígido, dotado de una tapeta superior 2, y de una base giratoria 3, y que contiene un émbolo 4 unido a un dispositivo de empuje 5. El receptáculo 1 se cubre por medio de un capuchón 6, acoplándose por roscado en el cuello superior 7 del propio receptáculo 1, todo ello como se muestra en la figura 1. - - - - -

15. La citada tapeta superior 2 del receptáculo 1 se acopla en el cuello 7 por una doble falda 8 y mediante sendos relieves anulares complementarios, estando provista dicha tapeta de un orificio central 8a, lo cual se observa en la figura 3. El capuchón 6 posee un falso fondo 9, apoyado en unos tabiques 10, del que emerge un tetón central 11 para obturar el antes citado orificio superior 8a. - - - - -

20. La base giratoria 3 del receptáculo 1 es un cuerpo que consta de una falda cilíndrica 12 y de un casquillo inte-
25.

rrior 13 con un dentado 14 en su cara interior. Para el acoplamiento de esta base 3 en el receptáculo 1 hay un anillo 15 con relieves anulares 16 complementarios con otros relieves de dichos elementos, y el propio anillo dispone de un tabique de fondo 17 con orificio central 18 para el dispositivo de empuje 5, más otro orificio 19 para entrada de aire que evite se forme una depresión interior al avanzar el émbolo 4. - - - - -

5.

10.

15.

20.

El émbolo 4 es un cuerpo cupuliforme dotado de una falda periférica 20 en su base, orientada en el sentido del avance y que se aplica rascando la cara interior del receptáculo 1, y de cuyo centro se deriva inferiormente el dispositivo de empuje 5 que consta de un vástago tubular 21, roscado interiormente, y de una espiga roscada 22 que en su parte inferior presenta un núcleo cilíndrico 23 y una corona dentada 24. La espiga 22 se acopla dentro del vástago tubular 21, el núcleo 23 posee un resalte periférico 25 para apoyo sobre el tabique 17 del anillo 15, y la corona 24 se acopla en el dentado 14 de la base 3 del receptáculo 1. El roscado del vástago 21 y de la espiga 22 es en sentido contrario al ordinario, con el fin de que el giro a derecha de la base 12 cause el avance del émbolo 4. - - - - -

El citado émbolo 4 tiene interiormente unos tabiques de refuerzo 26 unidos al vástago tubular 21. - - - - -

25.

Inicialmente, el émbolo 4 se halla en la posición

más baja y se aplica contra el producto envasado que se alo-
ja en el espacio del receptáculo 1 comprendido entre el pro-
pio émbolo 4 y la tapeta superior 2. - - - - -

5. Estando separado el capuchón 6, al ser accionada
giratoriamente la base 3, la misma causa el giro de la espi-
ga roscada 22 que determina a su vez el giro del vástago 21
y el empuje del émbolo 6 y, por ende, el apretado del produc-
to hacia arriba, saliendo por el orificio 8a. - - - - -

10. Las operaciones de extracción del producto enva-
sado se prosiguen hasta el agotamiento de tal producto, con
lo que el émbolo 4 alcanza la parte superior del receptáculo
1, como se observa en la figura 3. - - - - -

15. Mientras existe producto en el receptáculo 1, al
no ser utilizado el envase, se coloca el capuchón roscado 6
que introduce el tetón 11 por el orificio superior 8a. para
su obturación. - - - - -

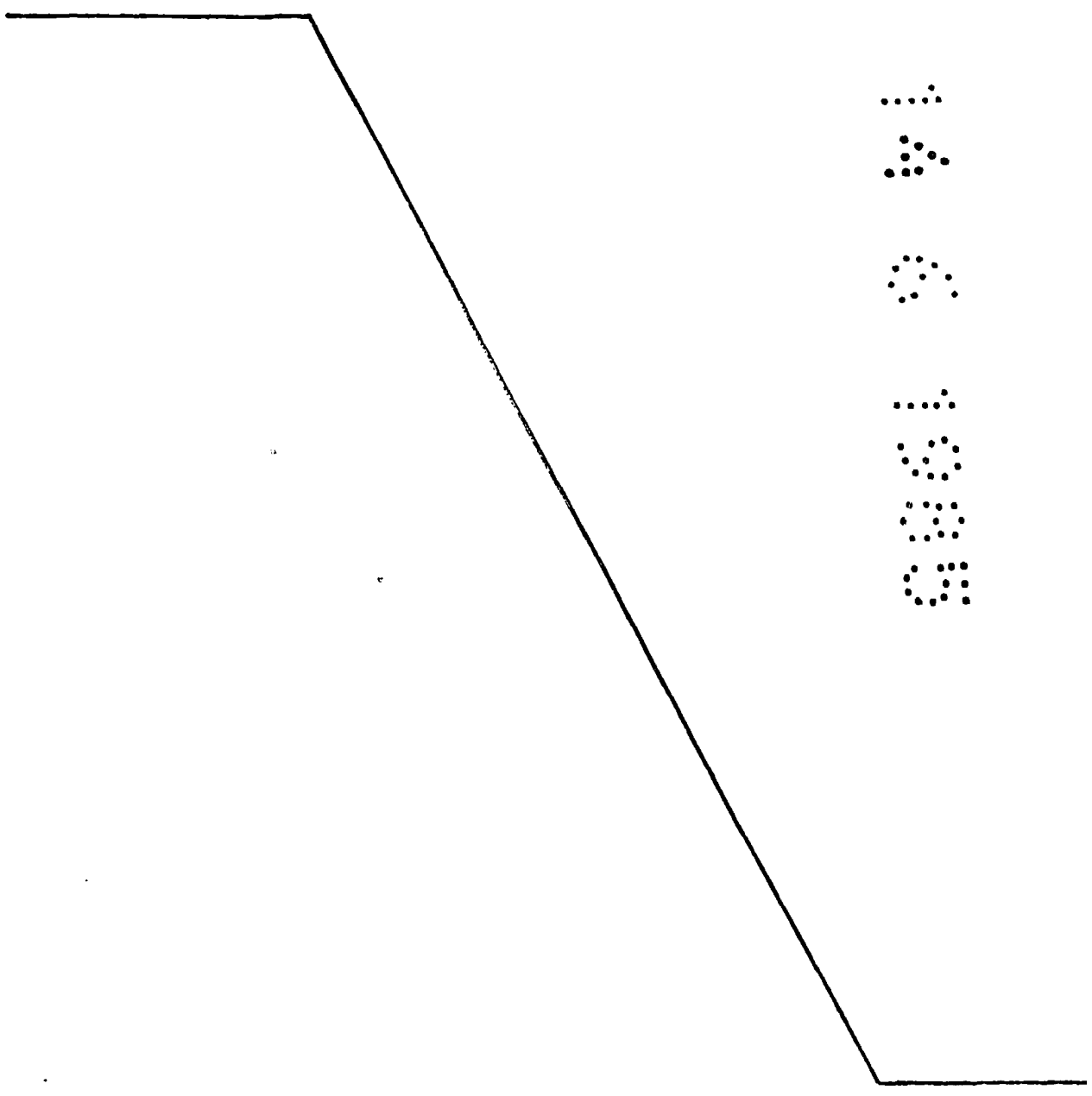
El dispositivo de empuje 5 podría tener invertida
la posición de sus elementos roscados 21 y 22, siendo igual
al descrito el comportamiento de tal dispositivo. - - - - -

20. Según se desprende de la anterior descripción, la
extracción del producto envasado en el receptáculo 1, puede
efectuarse con una notable precisión dado que el avance del
émbolo 4 se realiza de forma gradual y suficientemente afina-
da. - - - - -

Descritas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma. - - - - -

5.

A los efectos consiguientes se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen. - -



REIVINDICACIONES

1.- Envase dispensador de productos pastosos, caracterizado porque está constituido por un receptáculo cilíndrico rígido dotado de una tapeta superior con orificio central de salida de un producto pastoso, y de un émbolo para empuje de dicho producto, el cual émbolo posee una falda periférica orientada en el sentido de avance con rascado de la cara interior del receptáculo, y es accionado axialmente por medio de un dispositivo compuesto de un vástago tubular roscado interiormente y de una espiga roscada, con accionamiento de este dispositivo desde la base del receptáculo formada por una cazoleta giratoria ensamblada al propio receptáculo por un anillo interior. - - - - -

5.

10.

2.- Envase dispensador de productos pastosos, según la reivindicación 1, caracterizado porque la parte superior del receptáculo se cubre por un capuchón dotado de unos medios de acoplamiento practicables y de un tetón central para la obturación del citado orificio superior del receptáculo. - - - - -

15.

3.- Envase dispensador de productos pastosos, según la reivindicación 1, caracterizado porque el anillo de ensamble del receptáculo con su base giratoria para accionamiento del dispositivo de empuje del émbolo, presenta unos relieves periféricos de ensamble con los citados ele-

20.

mentos, un tabique de fondo dotado de un orificio central para el dispositivo de empuje y otro orificio para paso de aire al espacio inferior del receptáculo, presentando a su vez el citado dispositivo un resalte anular para apoyo del propio dispositivo de aquel tabique. - - - - -

5.

4.- "ENVASE DISPENSADOR DE PRODUCTOS PASTOSOS".-

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ocho hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de tres figuras que la ilustran.

10.

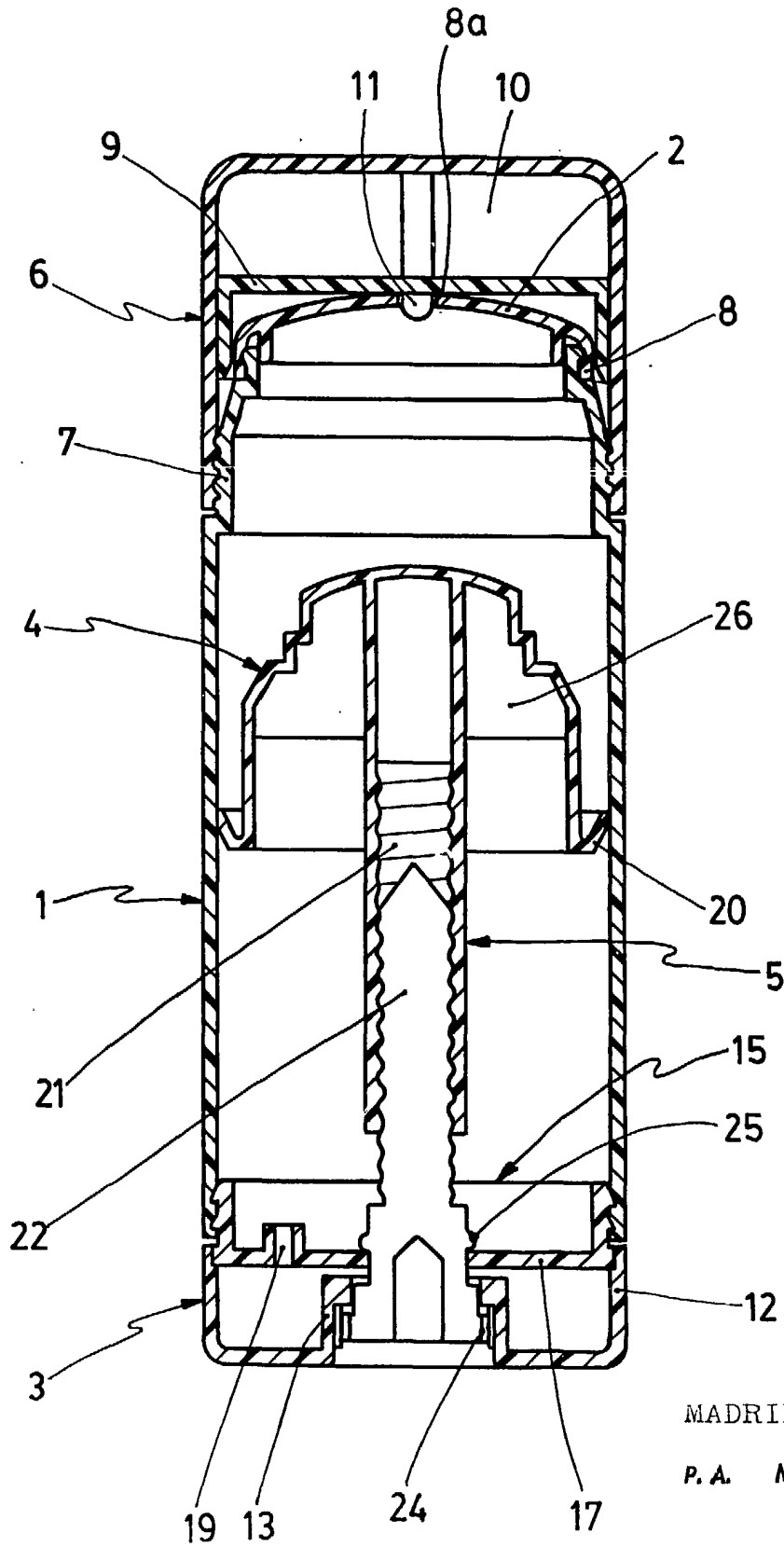


MADRID 14 JUN 1985

P.A. M. CURELL SUÑOL

[Handwritten signature]

FIG. 1



MADRID 14 JUN. 1985

P. A. M. CURELL SUÑOL

FIG. 2

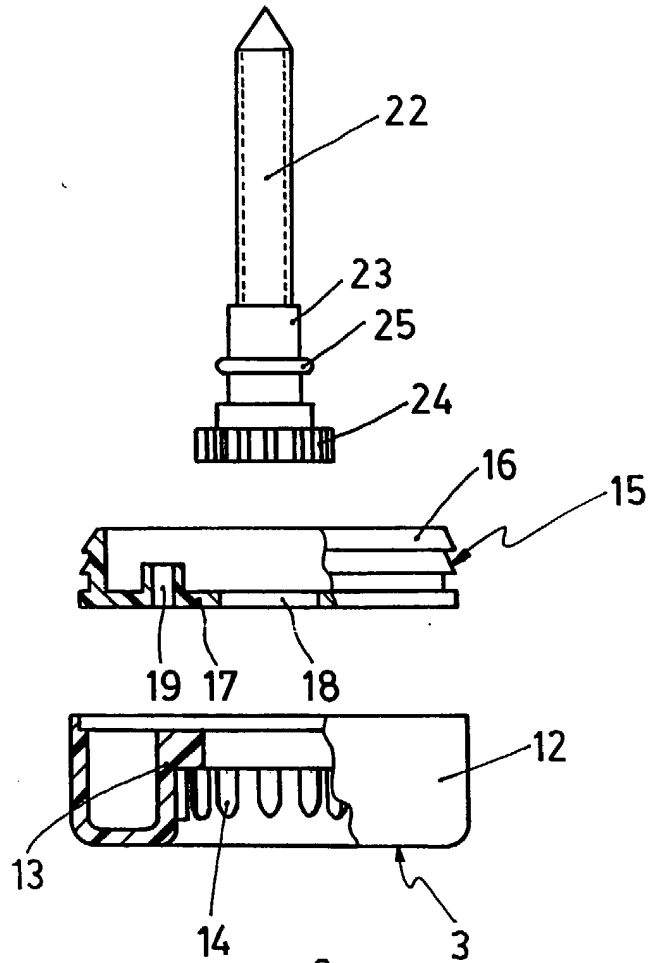
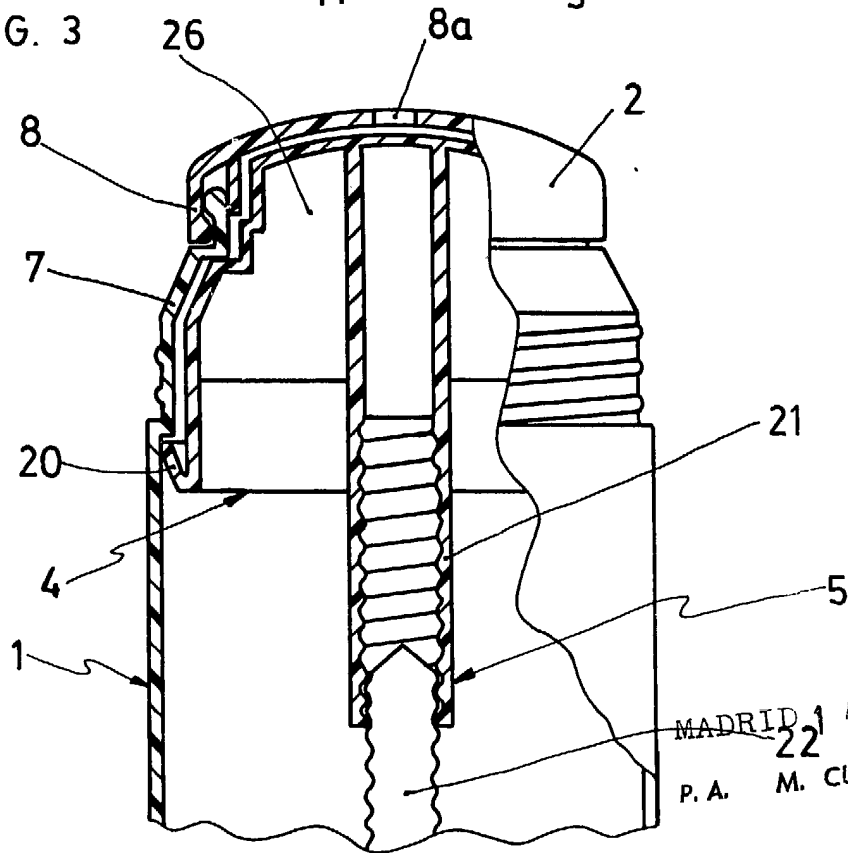


FIG. 3



MADRID 14 JUN 1985
22
P. A. M. CURELL SUÑOL