

287442



PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por "Un procedimiento para la soldadura de tejidos revestidos de materias termoplásticas" - - - - -

a favor de: SOCIETE RHODIACETA, de nacionalidad francesa, domiciliada en: 21, rue Jean Goujon, PARIS (Francia).

- - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

Durante la confección de vestidos de protección por ejemplo, a partir de tejidos revestidos, la unión de las distintas partes de los vestidos se efectúa habitualmente por costura a máquina, seguida de una soldadura que asegura la hermeticidad de la unión.

5

Se ha comprobado con el uso que los esfuerzos de tracción que soportan algunas de estas uniones (principalmente dos de la espalda y de las mangas en los vestidos tales como las chaquetas), aportan más o menos rápidamente un despegado del revestimiento a causa de diferencias de elasticidad entre la costura y el revestido.

10

Ha sido hallado, y a esto precisamente vá destinado el procedimiento de la presente invención, que es posible aumen-



tar la elasticidad de la zona de soldadura, lo que suprime, en gran medida, el despegado del revestimiento.

Se caracteriza el procedimiento para la soldadura de tejidos revestidos de materias termoplásticas objeto de la invención, por el hecho de que durante la operación de soldadura, se conforman en burlete estas materias termoplásticas a lo largo de la línea de soldadura.

El procedimiento atañe asimismo a los tejidos revestidos de materias termoplásticas, unidos por soldadura, en los cuales la zona de soldadura presenta un burlete.

El procedimiento es llevado a la práctica mediante un dispositivo constituido por una máquina de soldar en la cual la superficie de trabajo del órgano soldador presenta en el instante en que se efectúa la soldadura, una ramura dirigida sensiblemente según la línea de soldadura.

De preferencia, esta superficie de trabajo está formada de dos partes, de las cuales una es móvil con relación a la otra.

El órgano soldador así conformado puede ser por ejemplo el electrodo móvil de una máquina de soldar de alta frecuencia.

La descripción de un caso de ejecución práctica del procedimiento de que se trata, facilitado a título de ejemplo, valiéndose de una máquina clásica de soldar de alta frecuencia, permitirá hacerse perfecto cargo de cual es la marcha del mismo y por ello se aporta a continuación uno en relación con el adjunto dibujo en el cual:

La figura 1 representa, visto en corte transversal, el electrodo móvil de una máquina clásica de soldar por alta fre-



cuencia, cuya superficie de trabajo 1 es plana.

La figura 2 muestra el dispositivo para la puesta en práctica del procedimiento en el cual el electrodo móvil está constituido de dos partes 2 y 3 cuyas superficies de trabajo respectivas 4 y 5 están configuradas de manera que constituyan juntas un surco 6, siendo posible a la parte 3 del electrodo deslizarse a lo largo de la parte 2.

La figura 3 representa, en corte, una unión de dos tejidos 7 y 8 revestidos de resina termoplástica, que han sido en primer lugar cosidos con ayuda del hilo 9 y después soldados en la zona de costura con ayuda de una máquina de soldar cuyo electrodo móvil es del tipo clásico representado en la figura 1. Obsérvese que el trazo 10 de este electrodo es plano.

La figura 4 representa una unión de tejidos 7' y 8', revestidos de resina termoplástica, que han sido en primer lugar cosidos con ayuda del hilo 9' y después soldados en la zona de costura con ayuda de una máquina de soldar cuyo electrodo móvil está configurado con el representado en la figura 2. El trazo del electrodo no es plano sino que comporta un burlete 11.

Las figuras 5 y 6 muestran esquemáticamente el funcionamiento del electrodo de la figura 2 mediante el cual se lleva a la práctica el procedimiento de la invención. En la figura 5, los tejidos revestidos 7' y 8', ya cosidos, son colocados en la máquina y se ha descendido a su nivel la parte móvil 3 del electrodo. En la figura 6 la totalidad del electrodo móvil está en posición para efectuar la soldadura, conformándose el burlete 11 en el interior del surco 6.

NOTA

Por la patente de invención a que se refiere la presente



memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad y la explotación exclusiva de:

5 1.- Un procedimiento para la soldadura de tejidos revestidos de materias termoplásticas caracterizado por el hecho de que durante la operación de soldadura, se conforman en burlete tales materias termoplásticas a lo largo de la línea de soldadura.

10 2.- Un procedimiento tal como el especificado en 1, caracterizado por el hecho de que para su puesta en práctica se vale de una máquina de soldar en la que la superficie de trabajo del órgano soldador presenta, en el instante de efectuarse la soldadura, una ranura dirigida sensiblemente según la línea de soldadura, y está formado de dos partes, de las cuales una es móvil respecto a la otra.

15 3.- Un procedimiento tal como el especificado en 1 y 2, caracterizado por el hecho de que el órgano soldador es el electrodo móvil de una máquina de soldar de alta frecuencia.

4.- "Un procedimiento para la soldadura de tejidos revestidos de materias termoplásticas".

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 19 de Abril de 1963.

P. p. de: SOCIETE RHODIACETA,

J. BONET DEL RIO
P. P.

287442



FIG.1

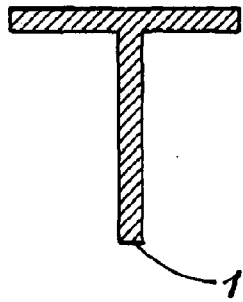


FIG.2

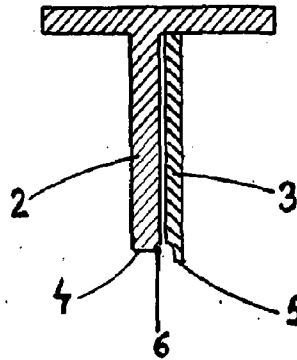


FIG.3

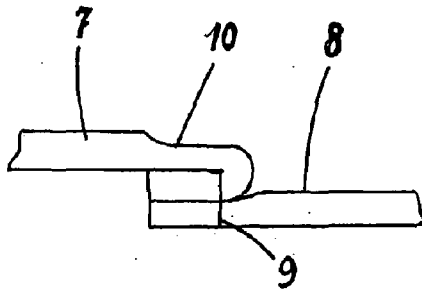


FIG.4

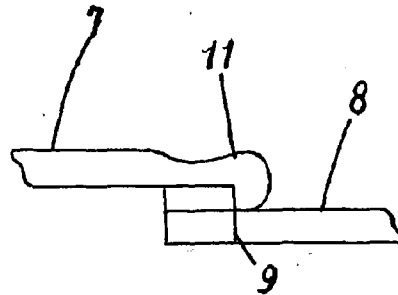


FIG.5

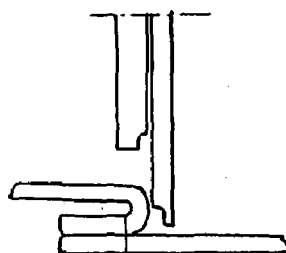


FIG.6

REVISTA DE INVENTII
MARTIE 1933
SOCIETE RHODIACETA
BUCURESTI

