



ESPAÑA

10 ES 11 21 22	NUMERO 287410	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 29 MAYO 1985	

MODELO DE UTILIDAD

16 DIC. 1985

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

40 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D 85/32
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "ENVASE PARA HUEVOS PERFECCIONADO CON TAPA"	
--	--

70 SOLICITANTE (S) DUNKE, S.A.	
---------------------------------------	--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE SANTA PERPETUA DE MOGODA (Barcelona) Torrente Can Olié s/nº	
---	--

72 INVENTOR (ES) D. José Orús Segura	
---	--

73 TITULAR (ES)	
-----------------	--

74 REPRESENTANTE D. JUAN ANTONIO MORGADES Y MANONELLES	
---	--

El presente Modelo de Utilidad consiste conforme indica su enunciado en un "ENVASE PARA HUEVOS PERFECCIONADO CON TAPA", cuyas nuevas características de construcción, conformación y diseño, cumple la misión para la que específicamente ha sido concebido con una seguridad y eficacia máxima.

Como es conocido en la actualidad la gran mayoría de envases para huevos están constituidos por un estuche formado por un contenedor y una tapa cuyas configuraciones son prácticamente simétricas entre sí, con lo cual, al girar la tapa queda formando el estuche conteniendo en su interior a los juegos que han de proteger.

Evidentemente al presentar tanto el contenedor como la tapa unos alvéolos cuya configuración exterior presenta la forma del huevo, implica el hecho de que en tales estuches no pueda grafiarse la marca distintivo o temas ornamentales para obtener una buena vistosidad, dado precisamente a la configuración de los alvéolos que han de contener a los huevos.

Evidentemente ello es un gran problema para los productores de huevos ya que no permiten el que puedan promocionar sus productos con el estuche correspondiente para que sea reconocido inmediatamente por el consumidor.

Con el fin de subsanar este inconveniente, se ha diseñado el envase objeto de este Modelo de Utilidad el cual, está constituido básicamente por un contenedor preferentemente de material termoplástico en el que se le han practicado

los alvéolos necesarios para contener a los diversos huevos.

A su vez tal contenedor presenta en su perímetro un tabique laminar, el cual finaliza en un reborde para permitir el que pueda asentarse una tapa preferentemente de cartón, con la particularidad de que tal tapa quedará situada en una posición ligeramente superior a la altura ideal del huevo que ha de contener quedando asegurada la posición de tal tapa por habersele previsto en el contenedor que emerja entre los alvéolos unas protuberancias sensiblemente troncocónicas de altura también igual al del tabique que emerge del perímetro del contenedor mencionado anteriormente.....:

Con ello se consigue el que tal tapa tenga una consistencia suficiente para permitir el que se puedan apilar diferentes envases de huevos, lo cual es sumamente importante para el almacenamiento de los mismos, evitándose en consecuencia el que exista peligro de rotura por el peso que pueda estar soportando en el caso de apilamiento de los mismos.

Por otra parte y para conseguir la perfecta sustentación de la tapa respecto al contenedor, a éste se le ha practicado en sus caras laterales y en unas posiciones determinadas, unas entallas cuya posición coincide con la del tabique que emerge del perímetro del contenedor, entallas que se han efectuado de forma que queden formando unas pestañas, las cuales queden introducidas en la zona determinada por el reborde curvo y el tabique de donde emerge, consi-

guiéndose de esta forma la perfecta solidarización de la tapa respecto al contenedor e inmovilizándola perfectamente, obteniéndose el cierre de tal tapa de una manera sumamente sencilla y rápida lo cual es sumamente apreciado por el industrial envasador de tales huevos.

Evidentemente y gracias a la configuración de la tapa que será totalmente plana, permitirá el serigrafado de la misma con una gran facilidad.

Por otra parte, la tapa presenta en cada uno de sus lados sendos apéndices, que al ser doblados permiten el anclaje de las pestañas efecudadas en las respectivas entallas de tal tapa para la sustentación a la vez que al quedar cubriendo prácticamente el lateral del contenedor, también podrán grafiarse en tales pestañas la marca y distintivos de los huevos que han de contener tal envase.

Otros detalles y características del actual Modelo se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en que se hace referencia a los dibujos que a esta Memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática, se representan los detalles preferidos. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero no queda limitado a los detalles que allí se exponen; por tanto esta descripción debe ser considerada desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

La figura nº 1 es una vista en planta del envase preconizado en el cual se ha recortado parcialmente la tapa del mismo.

5 La figura nº 2 es una vista seccionada por 2-2 de la figura nº 1.

La figura nº 3 es una vista lateral en alzado del envase objeto de este Modelo de Utilidad.

La figura nº 4 es un detalle en el que se puede observar como queda retenida la tapa con el contenedor.

10 En las figuras anexas puede observarse que el envase objeto de este Modelo de Utilidad está constituido basicamente por un contenedor (10) y una tapa (11).

15 Este contenedor (10) presenta una serie de alvéolos que son precisamente los que han de contener a los respectivos huevos.

A su vez y en la zona delimitada por cuatro alvéolos adyacentes se ha previsto la existencia de sendas protuberancias (12) las cuales adoptan una configuración sensiblemente troncoprismática de bases rectangulares, las cuales presenta una altura respecto al plano de donde emergen hacia la zona inferior los alvéolos sensiblemente igual a la del tabique (13) que emerge del perímetro lateral del contenedor (10), alturas que son ligeramente superiores a la ideal del huevo que han de contener.

25 A su vez el tabique (13) finaliza en una porción curva (14) dirigida hacia la zona inferior.

Apoyada sobre las protuberancias (12) así como en el tabique (13) que emerge del perímetro del contenedor, se ha dispuesto la tapa (12) propiamente dicha, la cual presentará una configuración sensiblemente laminar y estará preferentemente constituida de cartón.

5 Tal tapa, presenta un rehundido (15) el cual está situado precisamente sobre la proyección del tabique (13) del contenedor (10), con lo cual permite el que la porción de menor magnitud (16) limitada por este reborde (15) pueda ser doblada hacia la zona inferior.

10 Gracias a que se ha previsto la existencia de las entallas (17), cuya configuración puede verse en la figura nº 3, al estar su zona inferior dotada de las pestañas (18), permitirá que queden encajadas en la oquedad formada por la porción curva (14) del tabique (13) consiguiéndose de esta
15 forma el que quede la tapa (11) perfectamente solidarizada al contenedor (10).

Con ello, se consigue obtener que la colocación de la
tapa al contenedor, sea sumamente fácil y rápida, lo cual
es sumamente apreciado por el envasador correspondiente, a
20 la vez de permitir el que el conjunto de la tapa pueda ser
serigrafiado con gran facilidad con la particularidad de
que las zonas (16) que quedan situadas en una posición sensiblemente vertical y ligeramente paralela al del reborde
(13) queden también serigrafiadas con lo cual se obtiene
25 una visión frontal del envase en el que se podrá distinguir
la marca o distintivo de los huevos que contiene este
envase.

Se comprenderá después de observados los dibujos y la explicación que hemos efectuado de ellos que el Modelo que motiva la presente Memoria proporciona una construcción sencilla y efectiva que puede ser llevada a la práctica con gran facilidad, constituyendo, sin duda alguna, un resultado industrial.

Se hace constar, a los efectos oportunos, que en el objeto que constituye el presente Modelo podrán introducirse todas aquellas variaciones y modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando con las variantes que se introduzcan, no se altere o modifique la esencia que queda resumida en las siguientes REIVINDICACIONES.

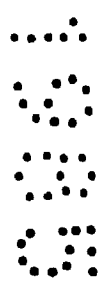
--



--



--



--

--

--

--

R E I V I N D I C A C I O N E S

1a - "ENVASE PARA HUEVOS PERFECCIONADO CON TAPA", caracterizado por estar constituido por un contenedor (10) y una tapa (11), con la particularidad de que el contenedor (10) presenta una serie de alvéolos que son los que han de con-
5 tener a los respectivos huevos, habiéndose previsto la existencia de sendas protuberancias sensiblemente tronco prismáticas situadas en la zona delimitada por cuatro alvéolos consecutivos, siendo la altura de tales protuberancias sensiblemente igual a la del tabique (13) que emerge
10 perpendicularmente hacia la zona superior del perímetro exterior del contenedor (10), con la particularidad de que dicho tabique (13) finaliza en una porción curva (14) dirigida hacia la zona inferior.

2a - "ENVASE PARA HUEVOS PERFECCIONADO CON TAPA", según
15 la anterior reivindicación caracterizado porque apoyado sobre las protuberancias (12) así como sobre la porción curva (14) del tabique (13) se colocará la tapa (12) propiamente dicha que adopta una configuración sensiblemente laminar, estando ésta dotada de un rehundido (15), situado precisamente
20 mente sobre la proyección de la porción curva (14) del tabique (13), con lo cual permite el que la porción de menor magnitud (16) de la tapa (12) limitada por el rehundido (15), pueda ser doblada hacia la zona inferior con lo cual y al estar dotada precisamente en la zona del rehundido
25 (15) de una serie de entallas (17) que adoptan una configuración tal que en su arista más inferior surgen dos pesta-

ñas (18) las cuales quedarán encajadas en la oquedad formada por la porción curva (14) del tabique (13) obteniéndose de esta manera la solidarización de tal tapa con el contenedor (10).

3a - "ENVASE PARA HUEVOS PERFECCIONADO CON TAPA".

5 Todo tal y conforme se describe en la presente Memoria la cual consta de nueve hojas mecanografiadas por una sola cara y dos planos que la ilustran.

29 MAYO 1985

MADRID,
DUNKE, S.A.
P.A.

[Handwritten signature]



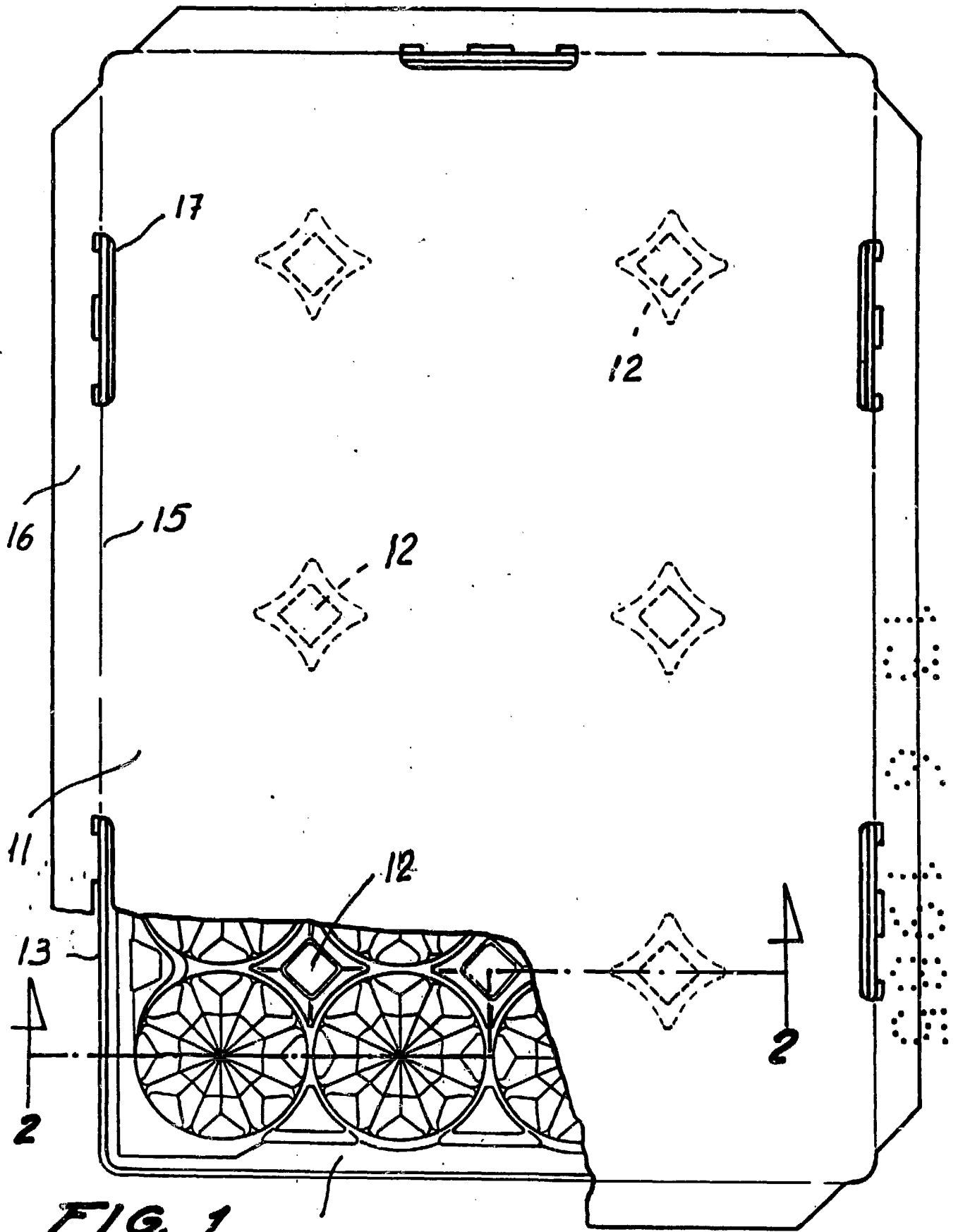


FIG. 1

10

Madrid. 29 MAYO 1985

f.a.

Cerezo

Escala variable

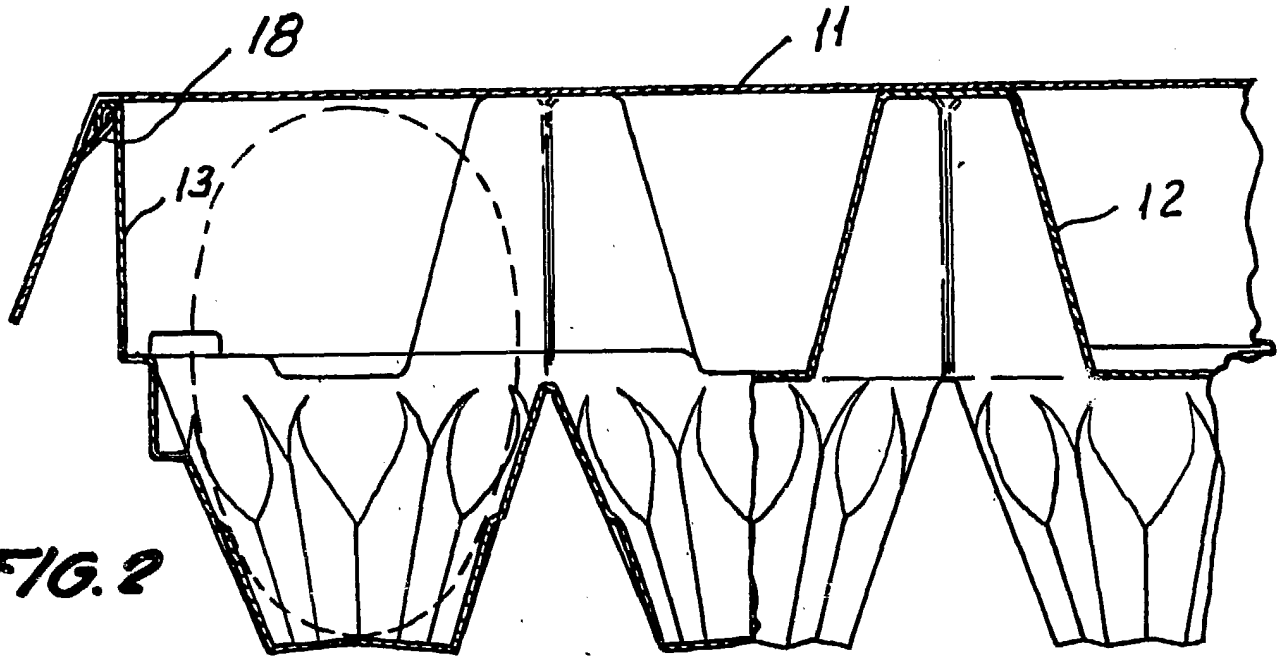


FIG. 2

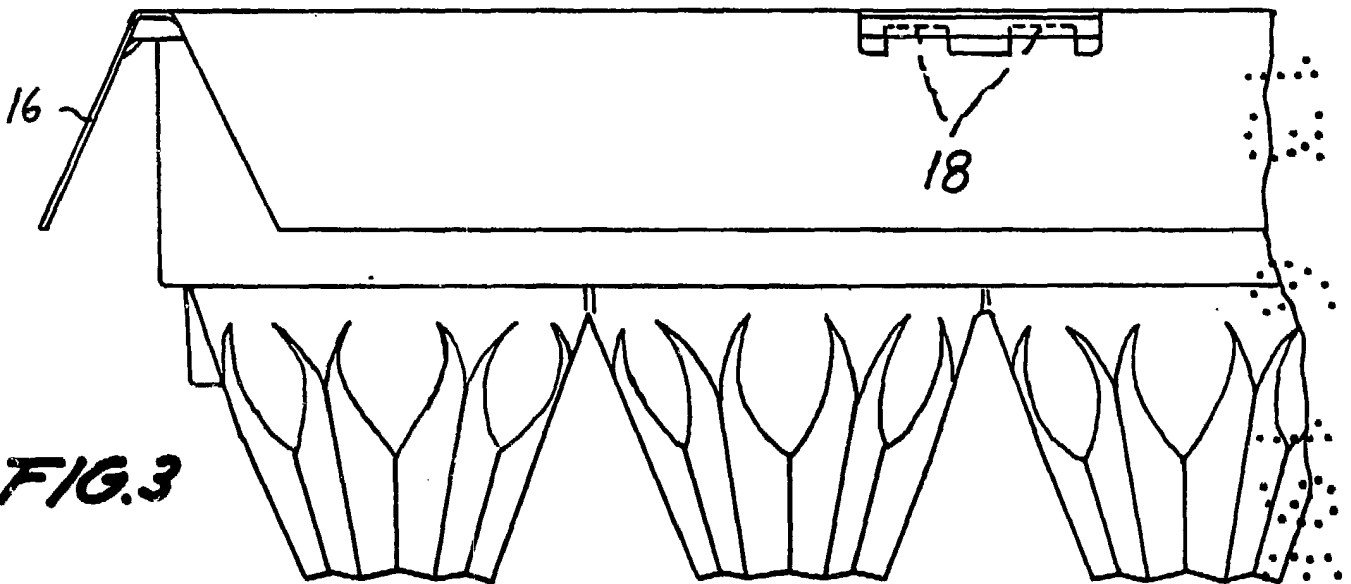


FIG. 3

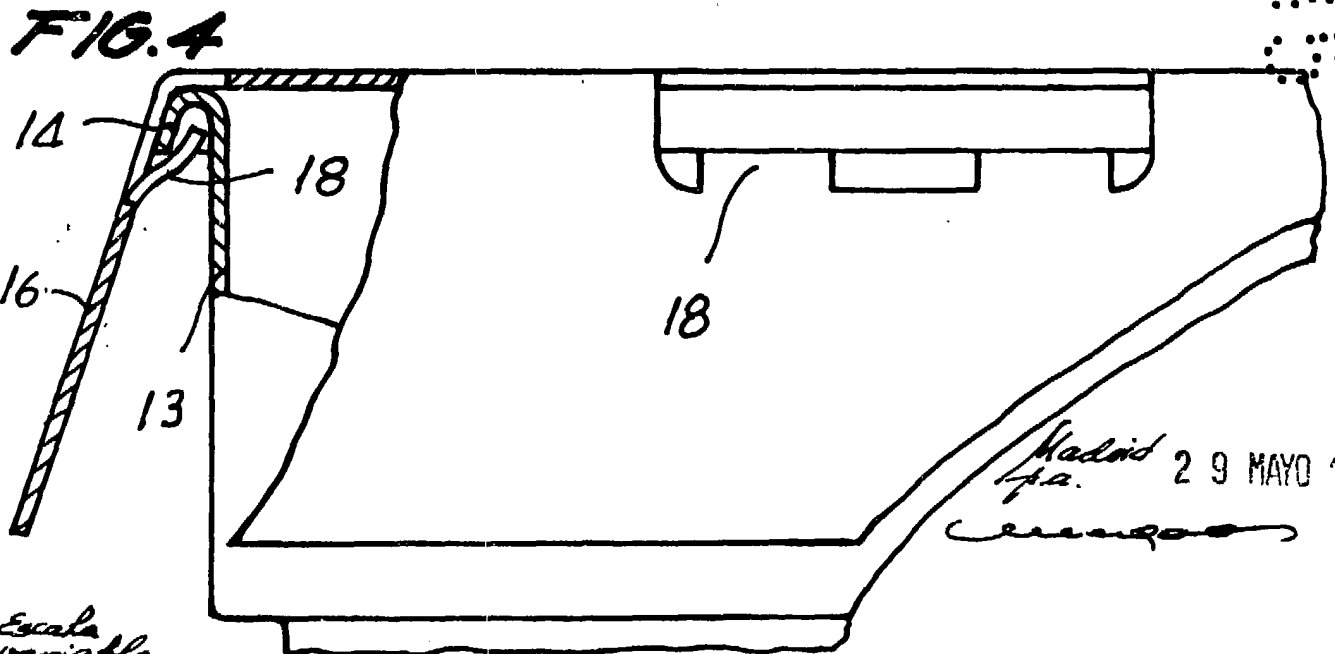


FIG. 4

Escala variable

Madrid 29 MAYO 1985
Carreras