

287325

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

DE UNA PATENTE DE INVENCIÓN POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR DE
DON MAGIN Y DON JOSE FELIP PUIG, AMBOS DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA,
RESIDENTE EN BARCELONA, Mayor de Gracia 36.

s o b r e:

UNA MAQUINA CONTINUA PARA LA PLASTIFICACION DE CARTULINAS.



287325

La presente solicitud tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación en exclusiva sobre una máquina continua para plastificación de cartulinas, con la cual se aporta una notable mejora a la industria de la plastificación del papel y similares, incorporando a los procedimientos usuales una nueva máquina de fabricación nacional que se distingue por su simplificación y reducido costo, como réplica a las voluminosas y onerosas máquinas de importación.

La máquina que se propugna tiene por lo tanto, como finalidad, el practicar el recubrimiento de una cara, en una sola pasada, de toda clase de papeles y cartulinas, con material plástico, en estado sólido, en forma de plancha continua, de cualquier grosor, bobinada previamente en bombos alimentadores que pasan a complementar la formación de la máquina.

La plastificación cobertora que se indica protege, por igual, tanto cartulina vírgenes como impresos previamente y en su calidad de continua, puede efectuar el indicado recubrimiento, lo mismo sobre tiras de papel bobinado a su vez en continuo, como sobre planchas cortadas e independientes que son incorporadas a la marcha rotativa de la máquina, intercalándolas a mano, así como por la adaptación accesoria de cualquier otra mecanización adecuada de traslación corredera.

De lo anteriormente enunciado se desprende que la característica mecánica de la máquina es esencialmente, la de reunir paralelamente los dos suministros bobinables, el del papel o cartulina y el de la plancha de acetato de celulosa (u otro plastificante análogo) en el lugar de confluencia de un par de rulos prensores que se hallan precedidos del dispositivo de un rodillo impregnador de pegamento líquido complementado accesoriamente por dos tensores que mantienen la tirantez necesaria en la progresión de la citada plancha.

Al objeto de ampliar detalladamente la composición y estructura de la máquina, se reproduce ésta, esquemáticamente en el gráfico adjunto, a título de ejemplo de referencia con que facilitar la descripción consiguiente.



287325

5.- El esquema, en sus líneas generales, nos muestra una bancada (9) en la que se centra el cuerpo (12) del dispositivo impregnador, integrado por la instalación transversal de una tolva depósito (13) portadora del líquido adhesivo, en los mismos bordes de la cual se soporta el rodillo (3) que gira libremente en sus cojinetes, manteniendo introducido su sector inferior en la indicada masa líquida, formando parte complementaria del indicado cuerpo, dos brazos soportes que, en un nivel más bajo que el indicado depósito (13) sustentan cada uno un rodillo tensor que presentan transversalmente una anchura superior a la de la plancha plástica.

10.- Se inicia el proceso activo de la máquina en la bobina alimentadora (1) de la plancha plástica montada en el soporte (14) desde donde la lámina o película (15) pasa a rodear tangencialmente al primer rodillo tensor (2) rodeando por encima al cilindro (3) siempre y lógicamente a mayor altura que el segundo rodillo tensor (4) y con cuya tirantez se logra el impregnado completo de la cara que toma contacto con el rodillo (3); llegando a la zona ascendente de la plancha (15) en cuyo nivel superior entra en contacto con el cilindro motriz (5) que es el único mecanizado independientemente de todos los anteriores que giran libremente.

15.- Dicho cilindro es, al propio tiempo, el elemento térmico, toda vez que lleva en su interior la instalación de resistencias eléctricas destinadas a elevar la temperatura en el momento en que toman contacto la plancha plástica húmeda (15) con el papel (11) que desciende para pasar bajo la acción prensora del cilindro (6). Ambos cilindros (5 y 6) se hallan en contacto tangencial como consecuencia de que sus ejes respectivos se sustentan en el mismo soporte, beneficiándose de la posibilidad de regulación, y a partir de su plano de conjunción se extiende seguidamente, en sentido horizontal, un transportador de máxima sensibilidad, por estar integrado por rodillos (16) múltiples y dotados de rodamientos a bolas, montados en sucesión rectilíneas mediante brazos (7) de soporte que finalizan en un deslizador en rampa que deposita las cartulinas sobre una platina de trabajo (18) cuyo montaje

20.-

25.-

30.-



287325

es circunstancial en cada caso.

5.- En el gráfico frente al cilindro (5) y en la zona ascendente de la película (15) impregnada de pegamento, se aprecia un fragmento de cartulina (10) (vista de canto) indicando la forma, momento y posición en que deben aplicarse estas planchas aisladas, en los casos de plastificación intermitente practicada a mano.

Con ello, queda expuesto el ejemplo, en la forma que en que será llevado a su fabricación, sin mas variantes que las de calidad y dimensión, que no alterarán la esencialidad prevista.

10.-

N O T A

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

15.- 1a.- Una máquina continua para la plastificación de cartulinas, que se caracteriza por la recepción simultánea e independiente de la cartulina plastificable y de una plancha continua de película plástica, acetato de celulosa o similar, en un par de rodillos; un cilindro térmico y un cilindro prensa, que son precedidos de un rodillo impregnador de pegamento adecuado, y seguidos de una cadena transportadora que finaliza en lamasa de manipulación.

20.- 2a.- Una máquina continua para la plastificación de cartulinas, según la reivindicación anterior caracterizada porque el cilindro impregnador que se cita, constituye el centro básico de un dispositivo tensor, por hallarse en una disposición de nivel superior a los ejes de dos rodillos auxiliares, que ambos ejercen presión descendente sobre la cinta de plancha plástica, situándose el primero entre el bombo suministrador de la plancha y el cilindro engomador, en tanto que el segundo rodillo auxiliar, se sitúa entre el centrado cilindrico engomador y el cilindro térmico que inicia el prensado de los dos elementos que forman el plastificador.

30.- 3a.- Una máquina continua para la plastificación de cartulinas, según la reivindicación 1a., caracterizada porque comprende la instalación complementaria de un rodillo bobinador y su correspondiente soporte superior y extremo, destinado a suministrar el papel o cartuli-



na con independencia del resto de la máquina en forma excentrica y en régimen, igual continuo que intermitente.

5.- 4a.- Una máquina continua para la plastificación de cartulinas, caracterizada porque el cilindro térmico que se cita en la reivindicación 1a., que comprende en su interior la instalación de una resistencia eléctrica, actúa al propio tiempo de rodillo motriz para poner en marcha el sistema, el cual además de su emplazamiento tangencial al cilindro prensa, al que recibe superiormente toma contacto e iniciación con el primer rodillo componente de la cadena sin fin que efectúa el transporte de la placa ya aparejada hasta el lugar de su manipulación de acabado.

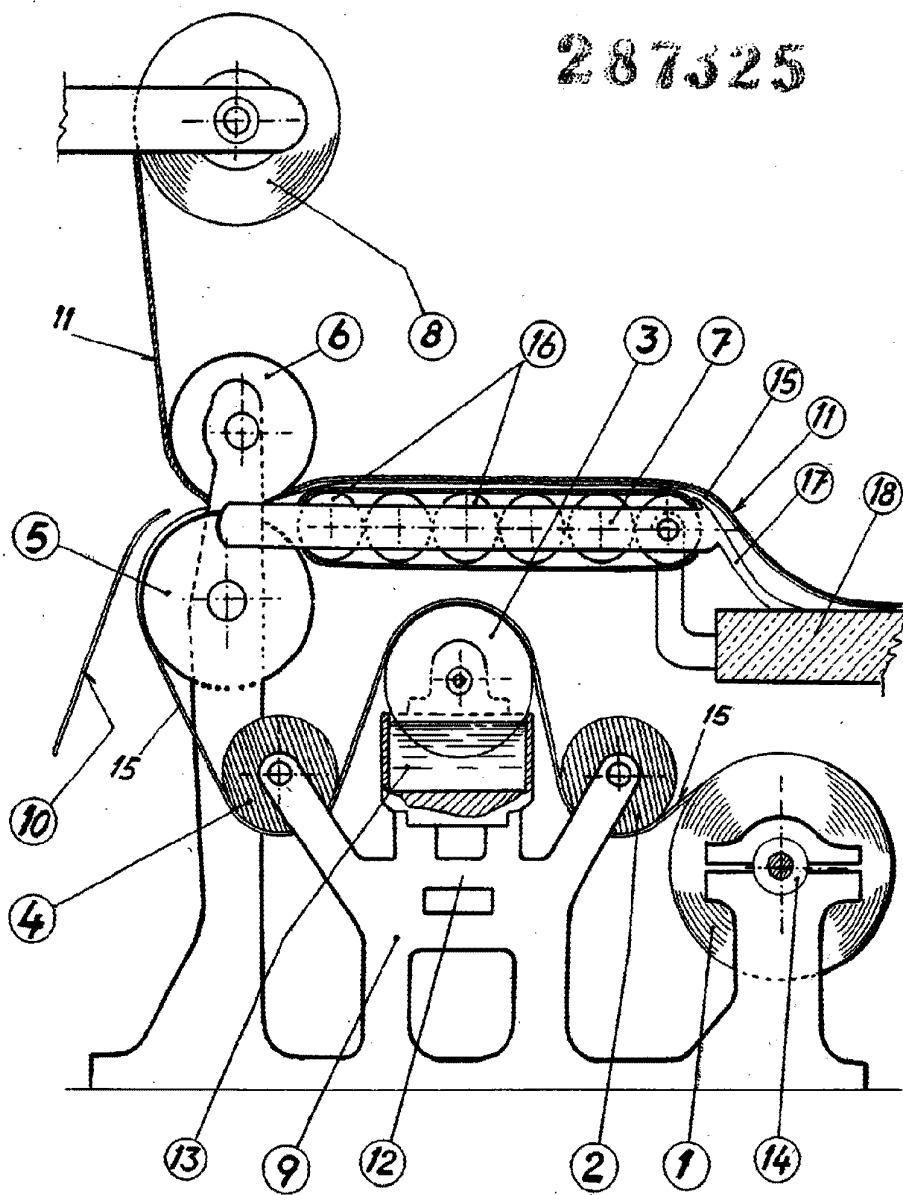
5a.- UNA MAQUINA CONTINUA PARA LA PLASTIFICACION DE CARTULINAS.

Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

15.- Madrid a 23 de abril de 1963



287325



Escala variable

23 ABR 1963