

10 ES. 11 21 22	NUMERO 287321	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 7.6.85	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1- DIC. 1985

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL Int. Cl. G09F 3/00
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"CIERRE PARA ENVASES, ESPECIALMENTE BOLSAS Y SIMILARES"

71 SOLICITANTE (S)

DON JULIAN LICEAGA LEIZARRETA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

IRUN (Guipuzcoa).- C/. Jaizkibel, 39

72 INVENTOR (ES)

EL MISMO SOLICITANTE

73 TITULAR (ES)

EL MISMO SOLICITANTE

74 REPRESENTANTE

DON JOSE PONS TORRES

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un cierre para envases, especialmente bolsas y similares.

Ya se conocen en la actualidad cierres especialmente para bolsas. Estos cierres son poco seguros con lo cual en la mayoría de las veces el contenido se derrama y se desperdicia.

Esta circunstancia del cierre defectuoso origina un inconveniente fundamental y básico no solo al fabricante, y vendedor del producto, sino al propio usuario.

Otro inconveniente de los cierres actuales radica en que el producto que contiene el envase puede verse afectado, por ejemplo, por el aire, con lo cual al no establecerse un cierre óptimo el producto se deteriora originando al usuario unos inconvenientes económicos y de uso.

Todos los inconvenientes actualmente señalados quedan subsanados con el cierre de la invención que presenta las siguientes ventajas fundamentales:

- Es de fácil manejabilidad.
- Se adapta perfectamente a la boca de, por ejemplo, una bolsa.
- Es sencillo y seguro debido a su propia constitución.
- Es de fácil fabricación.
- Es un cierre inviolable, ya que para abrirlo o bien se rompe o hay que manipularle de manera que se deteriora.

De acuerdo con la invención el cierre está constituido por una tira de plástico dotada de una primera zona lineal de conformaciones sensiblemente ovaladas una a continuación de otra, mientras que en una zona de mayor longitud presenta unas conformaciones ligeramente troncocónicas a continuación de las cuales la tira presenta una zona recta dotada de una porción anular cilíndrica.

ca rematada por una de sus bases por una porción plana lateral en prolongación con la tira.

Esta porción anular cilíndrica presenta interiormente y a partir de su base inferior en sentido axial un regruesamiento el cual define una protuberancia sensiblemente troncocónica interior cuya base superior presenta una abertura de aproximadamente igual diámetro que el taladro de la base superior del ensanchamiento cilíndrico de la tira, configurándose dicha abertura superior en una superficie curvo-convexa.

El cierre se establece cuando el extremo libre de la tira de plástico se introduce a través de la base abierta de la porción anular cilíndrica facilitando la conformación de la primera zona el desplazamiento, mientras que parte de las conformaciones troncocónicas permite también el desplazamiento de la tira en el sentido del cierre, impidiendo el desplazamiento en sentido contrario ya que el taladro superior de la porción anular cilíndrica es de menor diámetro que la base mayor enfrentada y próxima de cada una de las conformaciones troncocónicas de la tira.

Por lo tanto al cerrar la tira ésta abraza y cierra la bolsa con una presión necesaria gobernada por el propio acoplamiento de la tira en el cierre ya que hace un lazo.

No cabe la menor duda que este cierre es sencillo, fácil de manejar y seguro en cuanto al uso del mismo en bolsas y similares.

Como es lógico, las conformaciones de la tira son un mero ejemplo pero no cabe la menor duda que puede utilizarse cualquier conformación que produzca el mismo efecto en el cierre.

Con el objeto de comprender más fácilmente no solo la constitución propia del cierre sino también su funcionamiento, a continuación se refiere un ejemplo práctico de ejecución del

mismo, siendo dicha realización meramente enunciativa y en ningún caso limitativa de la invención, todo ello tal y como se muestra en los dibujos adjuntos; en los que:

La figura 1 muestra una vista de conjunto del cierre extendido.

La figura 2 muestra una vista seccionada por la línea II-II de la figura 1.

La figura 3 muestra una vista parcial y en planta de uno de los extremos de la figura 1.

La figura 4 muestra una vista del cierre en posición de uso.

El cierre 1 está constituido por una tira de plástico 2 que presenta una zona extrema lineal 3 dotada de conformaciones ligeramente ovaladas 4 contínuas, a partir de las cuales, la tira presenta una conformación 5 de mayor longitud dotada de conformaciones troncocónicas 6.

A partir de dichas conformaciones troncocónicas aparece una porción recta de transición 7 de la que emerge una porción cilíndrica 8 que se prolonga en otra porción extrema 9 de mayor anchura que el cuerpo de la tira.

La porción cilíndrica 8 presenta sus bases horadadas 10 y 11 en sentido axial.

Dicha porción cilíndrica 8 presenta un reforzamiento interior 12 en sentido axial rematado por una porción troncocónica 13 horadada en su base superior 13'.

La base superior 11 está conformada de forma curvo convexa 14 en cuyo centro aparece el taladro.

Una vez que se introduce la tira por el interior de la porción cilíndrica 8 se establece en las zonas de los taladros 11 y 13' una imposibilidad de deshacer el cierre ya que las

conformaciones troncocónicas 6 presentan sus bases mayores de dimensiones superiores que las de los taladros citados, con lo cual se establece una doble seguridad en el cierre.

5

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.



REIVINDICACIONES

1.- Cierre para envases, especialmente bolsas y similares, caracterizado porque está constituido por una tira flexible de material plástico que presenta en una zona extrema unas conformaciones contínuas ligeramente ovaladas que se prolongan en otra zona de mayor longitud definida por conformaciones troncocónicas, a partir de las cuales la tira presenta una zona recta de transición delimitada en longitud por una protuberancia tubular cilíndrica que presenta interiormente un regruesamiento el cual define una conformación axial troncocónica extrema, cuya base menor presenta un taladro enfrentado al de la base superior de la protuberancia cilíndrica, los cuales cooperan en el paso y guiado del extremo de la tira, de manera que una vez efectuado el cierre éste queda posicionado en estos dos puntos de la porción tubular cilíndrica al impedir, dichos dos taladros que la tira pase en sentido contrario, ya que las conformaciones troncocónicas presentan un mayor diámetro que los correspondientes a los taladros citados.

2.- Cierre según la reivindicación 1, caracterizado porque la base superior de la protuberancia tubular cilíndrica es de forma curvo-convexa de manera que coopera en la deformación elástica en la zona central horadada cuando las conformaciones de la tira pasan en el sentido del cierre impidiendo de igual forma el desplazamiento del cuerpo de la tira en sentido contrario.

3.- Cierre según la reivindicación 1, caracterizado porque la base superior y menor de la conformación axial troncocónica interior presenta forma ligeramente curvo-convexa lo cual favorece el desplazamiento del cuerpo de la tira por su interior durante la operación del cierre pero impide su apertura.

4.- Cierre según la reivindicación 1, caracterizado porque la tira presenta en prolongación de la conformación tubular cilíndrica una porción plana de mayor anchura que el resto del cuerpo de la tira.

5

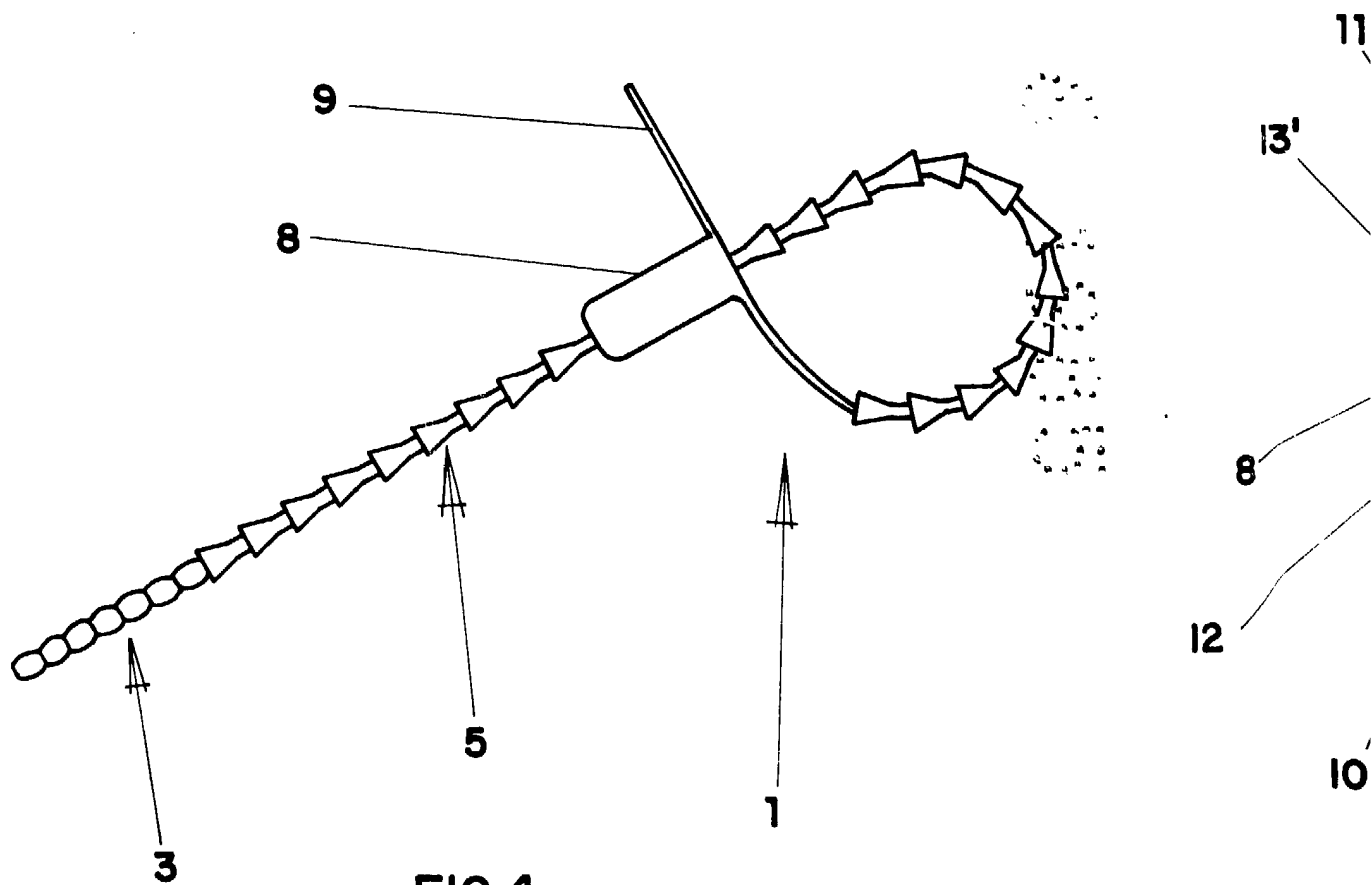
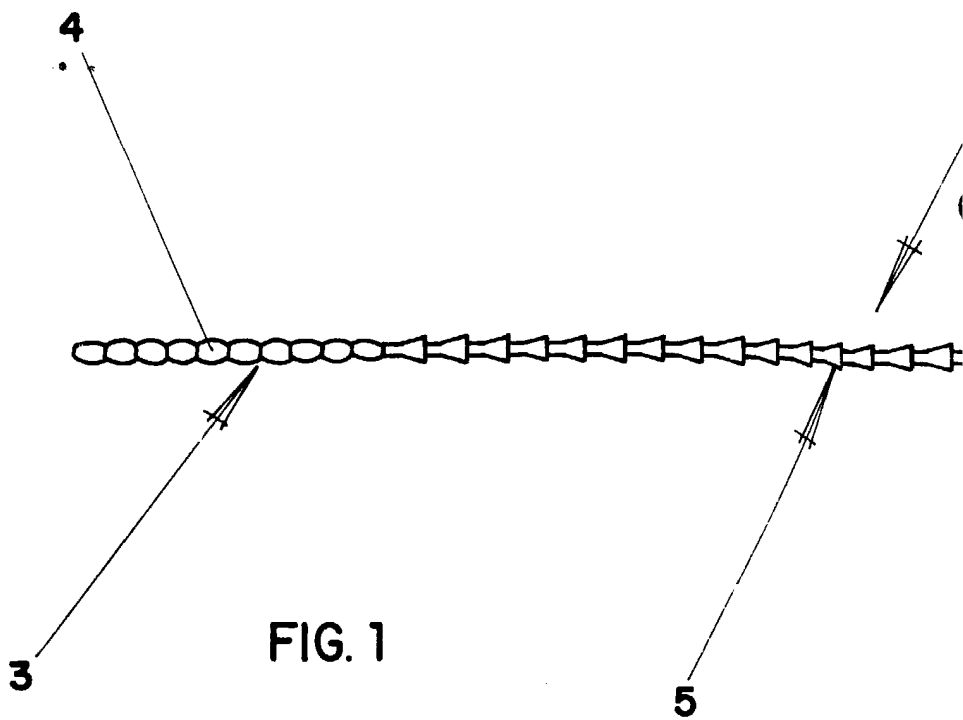
5.- Cierre para envases, especialmente bolsas y similares, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 6 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 7 de Junio de 1.985

~~JOSE PONS TORRES~~
~~P.P.~~





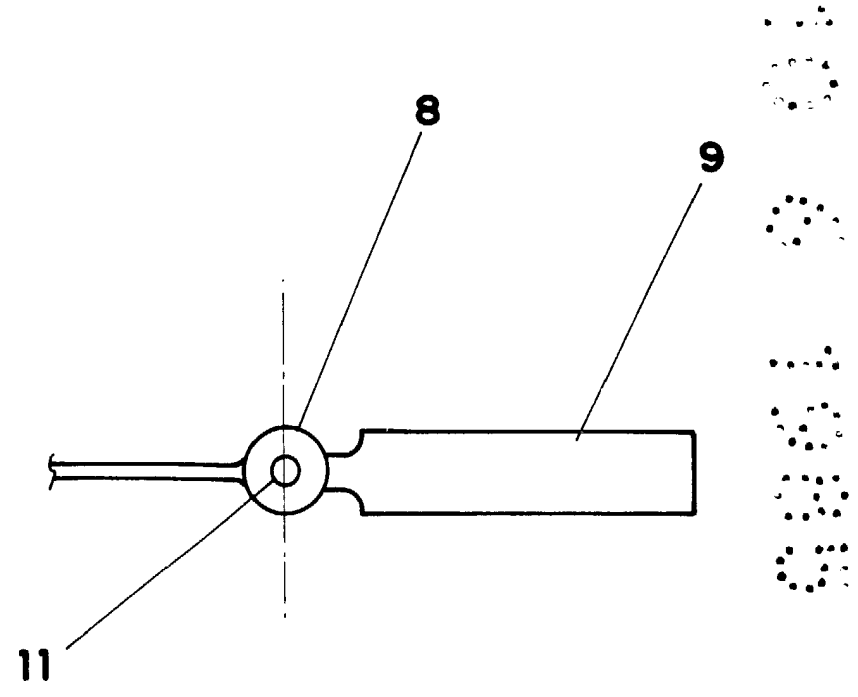
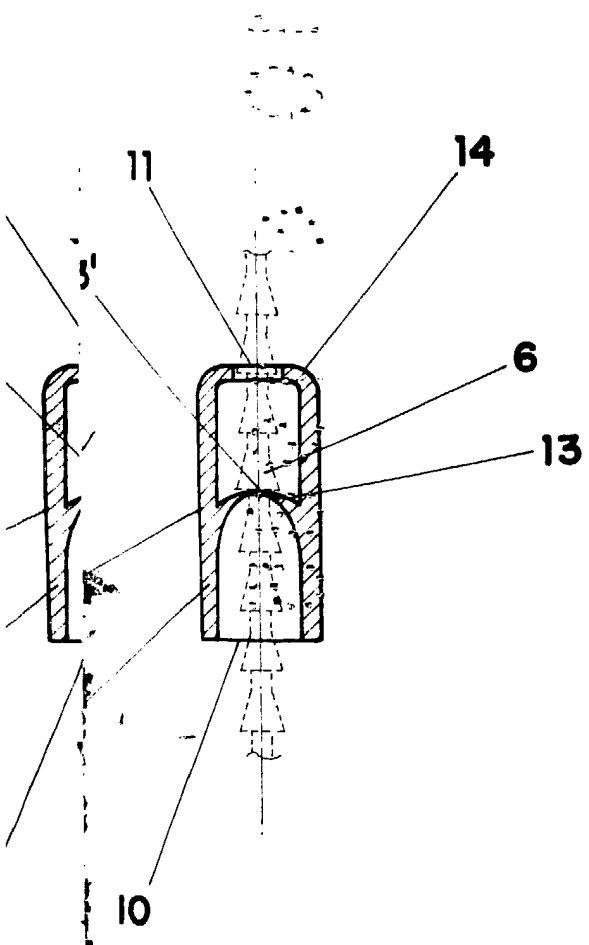
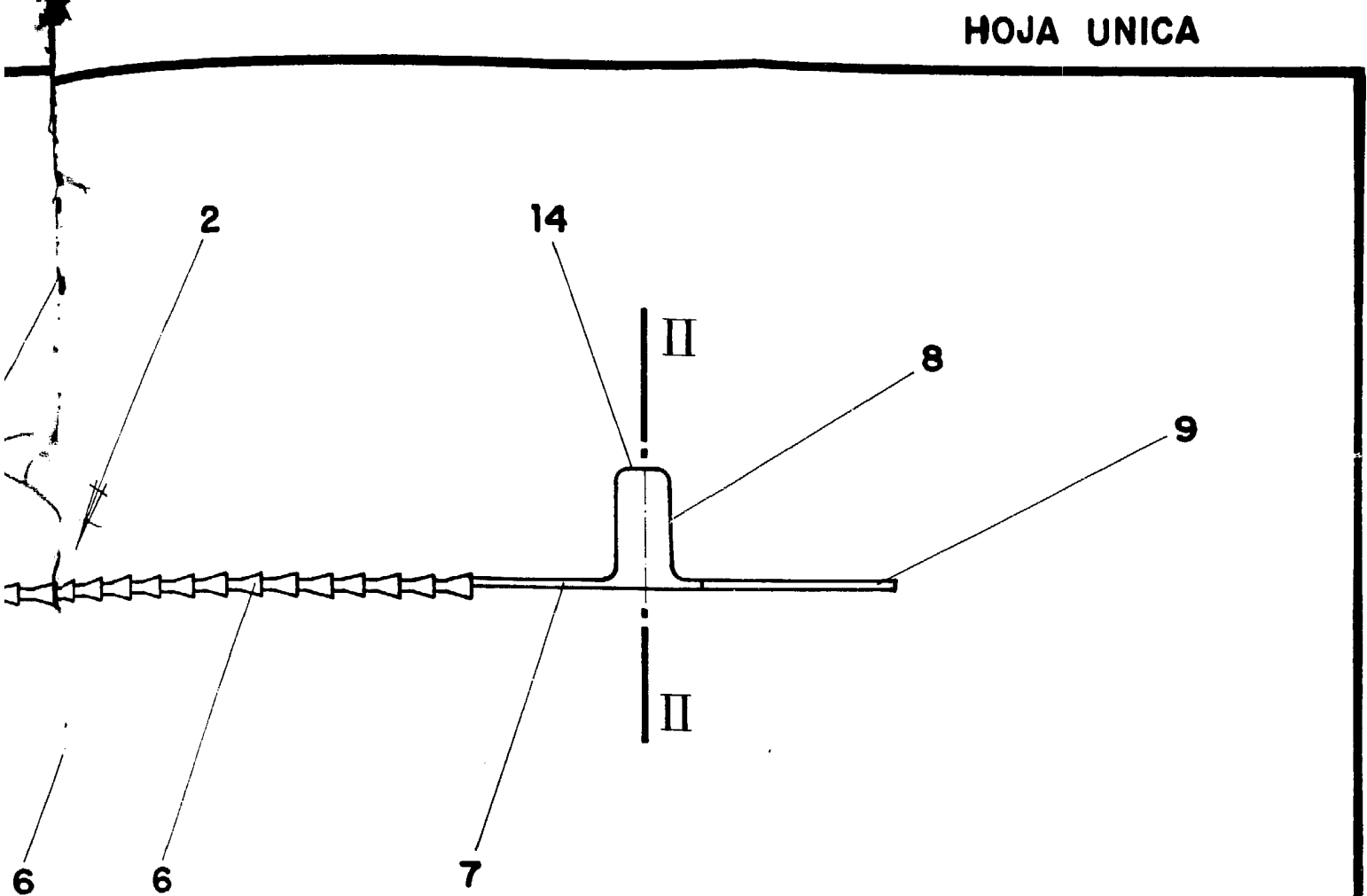


FIG. 3

FIG. 2

4 8 JUL 1965
[Handwritten signature]
ESCALA VARIABLE