



PATENTE DE INTRODUCCION

Le A 4976-Sp

287310

Memoria Descriptiva

sobre:

"Procedimiento de preparación de cordelería
partiendo de hilos sin fin de materia plás-
tica enteramente sintética".

==.,.,.,.,.,.==

Solicitante:

FARBENFABRIKEN BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, entidad alemana,
residente en: Leverkusen-Bayerwerk, Alemania.

===.,.,.,.,.,.===

El presente invento se refiere a un procedi-
miento de preparación de artículos de cordelería par -
tiendo de hilos sin fin de materia plástica sintética.
Ya se ha intentado fabricar artículos de cordelería
5. partiendo de hilos de materia plástica sintética según



los procedimientos de trabajo habitual. Sin embargo, en la fabricación de artículos de cordelería, se ha comprobado que dichos artículos eran absolutamente inutilizables, debido a que se formaban unos bucles o dilataciones y a que los hilos no tenían consistencia ni unión algunas.

5. También se ha ideado trabajar materias plásticas sintéticas en forma de hilos según el método de fabricación de cordelería de cáñamo, guindalezas, o cables para obtener artículos de cordelería. Pero esto no ha tenido éxito alguno porque los cordeles así obtenidos son, al tacto, excesivamente tensos e inutilizables.

10. A esto se añade además el inconveniente esencial de que los artículos de cordelería formados de hilos de materia plástica enteramente sintética, que han sido preparados según este método, en comparación con las características de las materias primas, solo poseen una solidez muy reducida-alrededor del 40% de la solidez de las materias primas -, a consecuencia de la torsión propia comunicada a los diferentes hilos durante la preparación de los cordones.

15. La Sociedad solicitante ha descubierto que se pueden eliminar estos inconvenientes cuando se trabajan hilos sintéticos en máquinas de retorcer cables de modo bien conocido para obtener cordones y que se transforman estos cordones en artículos de cordelería, según los procedimientos habituales en la fabricación de cordelería de cáñamo, sin embargo, se introducen, de preferencia, para 6 cordones un séptimo cordón como



alma.

287310

- Así se obtiene el resultado de que los diferentes hilos en la fase de preparación hasta el estado de cordón no toman ningún retorcido propio y no sufren disminución alguna de la solidez y de que los cordones terminados se colocan exactamente unos sobre otros a consecuencia del retorcido positivo efectuado en el procedimiento de cableado del cáñamo, sin formación de bucles o de dilataciones de tal modo que tengan una forma regular. Los cables preparados de este modo, presentan un encogimiento total medio de la materia prima de alrededor del 20% contra el 33,1% en el caso del procedimiento de trabajo habitual en la fabricación de artículos de cordelería de cáñamo. Las tensiones de la materia durante el procedimiento de preparación según el invento, son esencialmente más reducidas que las recibidas en los procedimientos actuales.
- 5.
- 10.
- 15.

- El núcleo y las capas internas del cordón se componen, según el invento, de hilos capilares aislados, sin fin, aplastados de modo paralelo.
- 20.

- De este modo, la sección de fibra portadora en el cordón aumenta considerablemente dado que los espacios vacíos a tener en consideración, en el caso de cordones constituidos por hilos redondos han desaparecido totalmente.
- 25.

Los cables preparados según el procedimiento del invento presentan además, las ventajas siguientes:

- 1.- Aumento de la solidez por utilización de la solidez lineal elevada de los diferentes capilares y, por ello, al mismo tiempo, disminución del alargamiento del cordón y utilización lo más intensa
- 30.



287310

posible de las características de la materia prima;

2.- Una buena resistencia al rozamiento de la superficie de los cordones;

3.- Ningún deshilachado de la superficie de los cordones por rotura de los capilares;

4.- Diámetro de cordón más reducido y por ello peso del cordón por metro más favorable para la misma solidez de cordón o a la inversa, solidez de los cordones más elevada para un mismo diámetro de cordón.

10. De preferencia, se utilizan los conjuntos para cables: 7 x 7, 7 x 19, ó 7 x 37.

15. En el caso de ensayos de rotura sobre los cables preparados por el procedimiento según la invención a partir de hilos sintéticos, se halla alrededor del 85% de la solidez de los hilos no cableados.

NOTA

20. Descrita suficientemente la naturaleza del invento así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Introducción por 10 años en España: "PROCEDIMIENTO DE PREPARACION DE CORDELERIA PARTIENDO DE HILOS SIN FIN DE MATERIA PLASTICA ENTERAMENTE SINTETICA"; caracterizándose por lo siguiente:

25. 1a.- Procedimiento de preparación de corde-
30. leria partiendo de hilos sin fin de materia plástica enteramente sintética, caracterizado porque se trans-



- 5 -

287310

forman las fibras o hilos en unas máquinas de retorcer cables para obtener unos cordones y se transforman los cordones en cables según el procedimiento habitual en la fabricación de artículos de cordelería de cáñamo, incorporándose, sin embargo, de preferencia para 6 cordones un séptimo cordón como alma.

5. 2ª.- Procedimiento según la reivindicación 1ª, caracterizado porque se emplean cordones cuyos núcleos y las capas internas se componen de capilares sin fin, aplastados paralelamente.

10. 3ª.- "Procedimiento de preparación de cordelería partiendo de hilos sin fin de materia plástica enteramente sintética"; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

15. Esta memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

23 ABR. 1963

Madrid,

FABRIL FABRIKEN BAYER
AKTIENGESELLSCHAFT.-

CONEZ ACEBO Y MODEY

ESCALA VARIABLE

287310



287310

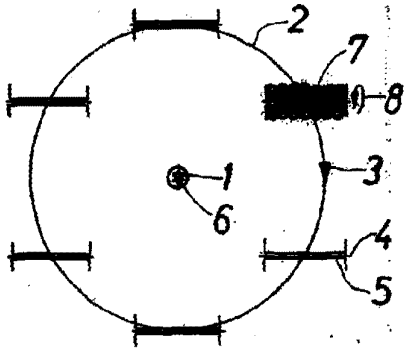


FIG. 1



FIG. 2

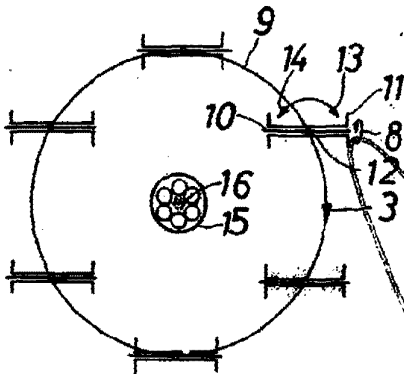


FIG. 3



FIG. 4

Madrid,