

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 287293	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION - 1 ABR. 1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 DIC. 1985

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		
474.076	10 de marzo de 1.983	EE. UU. de A.

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(61) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	Int. Cl. B65B 21/04

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
ENVASE PORTA-RECIPIENTES.

(71) SOLICITANTE (S)
OWENS-ILLINOIS, INC

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
One SeaGate Toledo, Ohio 43666, EE. UU. de A.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO.

La presente invención se refiere a un envase para llevar una familia de porta-recipientes múltiples y, de un modo más particular, para llevar dos conjuntos de recipientes múltiples.

5 Un objeto de la presente invención es proporcionar un elemento de unión conveniente, sólido, de fácil fabricación, para unir y transportar dos conjuntos de recipientes múltiples.

10 Un objeto de la presente invención es proporcionar un paquete consolidado de gran calidad que comprende un primer y un segundo conjuntos de recipientes múltiples y un elemento portador de unión para llevar los conjuntos y destinado a transportar el paquete llevándolo de la parte superior, teniendo cada conjunto una fila interior de recipientes de por lo menos dos recipientes y una fila exterior de por lo menos dos recipientes y una fila exterior de por lo menos dos recipientes, teniendo cada recipiente un gollete y cada conjunto un elemento portador superior que se adapta al gollete de cada recipiente, siendo el elemento de unión un dispositivo prácticamente plano para llevar el paquete y sirviendo para adaptarse al gollete de cada recipiente en la fila del conjunto más próxima al otro conjunto para formar un paquete estable.

20 La presente invención tiene por objeto proporcionar un elemento de unión de fácil fabricación, atractivo y económico, prefereriblemente de material termoplástico, por ejemplo polietileno, sirviendo para unir entre si dos conjuntos de recipientes múltiples.

30 Estos y otros objetos resultarán evidentes en la descripción que sigue, en las reivindicaciones adjuntas y en los dibujos, en los que:

La figura 1 es una vista en perspectiva de un elemento de unión que forma un paquete de ocho a partir de dos paquetes de cuatro.

La figura 2 es una vista en perspectiva que ilustra al elemento de unión con cuatro agujeros que une dos conjuntos ó paquetes de cuatro unidades para formar un paquete de ocho unidades.

La figura 3 es una vista en planta del medio de unión de la presente invención.

La figura 3 es una vista de costado del elemento de unión plano de la presente invención.

La figura 5 es una vista de costado del paquete de la figura 2 e ilustra el elemento de unión y los dos conjuntos unidos entre sí.

La presente invención ofrece un elemento de unión sólido, de fácil fabricación y económico, para formar un paquete de gran calidad partiendo de un primer y un segundo conjuntos de recipientes múltiples empaquetados, comprendiendo cada conjunto de recipientes múltiples al menos cuatro recipientes; teniendo cada recipiente un gollete, un soporte superior para acoplarse al gollete de cada recipiente en cada uno del primer y segundo conjuntos empaquetados, teniendo el elemento de unión medios para unir los conjuntos y transportarlos formando un paquete portátil estable.

La figura 1 ilustra un elemento de unión 30 para dos paquetes separados de cuatro unidades 35. Cada paquete de cuatro unidades tiene cuatro botellas 40, cada una de las cuales tiene un gollete 41 y una cápsula 42. Cada uno de los paquetes de cuatro unidades tiene un soporte superior 50 para mantener unidas las cuatro botellas. El elemento de unión 30 se

adapta convenientemente al gollete 41 de cada una de las dos botellas en la fila adyacente al otro conjunto para formar un paquete portátil sólido.

La figura 3 ilustra al elemento de unión 70 que se adapta a dos conjuntos de cuatro unidades 80. Cada conjunto de cuatro unidades tiene cuatro botellas 90, cada una con un gollete 91 y una cápsula 92. Según se verá también en las figuras 3 y 4, los medios de unión 70 tienen una serie de agujeros 100 para adaptarse al gollete 91 de cada una de las botellas en las filas de los conjuntos empaquetados de cuatro unidades próximos entre sí. Los agujeros 100 se forman en el material del elemento de unión y tienen una serie de uñetas 105 que se adaptan al gollete 91 de cada una de las botellas cuando se introduce el gollete empujándolo a través del agujero 100. El elemento de unión 100 tiene una forma preferiblemente plana como se ilustra en la figura 4. Según se ilustra en la figura 5, el elemento de unión 70 se adapta a cada uno de los soportes superiores 95 de los paquetes de cuatro unidades, cada una de las botellas en el paquete de cuatro unidades se mantiene por el soporte superior 95 y los dos paquetes de cuatro unidades se convierten fácilmente en un paquete de ocho unidades mediante el empleo del elemento de unión 70.

Se han obtenido buenos resultados uniéndolo dos paquetes de cuatro unidades en los cuales cada botella del paquete tiene una capacidad de 473 cc. Se verá que, aunque algunas de las botellas en cada uno de los conjuntos o paquetes no están unidas directamente por el elemento de unión, a pesar de todo se consigue un paquete sólido, portátil y económico. Según se verá en la figura 5, las botellas con las que se pone en contacto el elemento de unión de su soporte superior se mantienen

sujetas por las uñetas 105 del elemento de unión y las uñetas del soporte superior correspondiente, cada una de las cuales agarra el gollete de la botella mantenida en común de una forma alterna alrededor del perímetro del gollete.

5

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental.



REIVINDICACIONES

1.- Envase porta-recipientes, del tipo que comprende un primer y un segundo conjuntos de recipientes múltiples y un elemento de unión para los mismos, caracterizado porque
5 cada conjunto de recipientes múltiples comprende al menos cuatro recipientes, teniendo cada recipiente un gollete, un soporte superior para adaptarse al gollete de cada recipiente en cada uno del primer y el segundo conjuntos, teniendo el elemento de unión medios para transportar a mano el envase, siendo el elemento de unión prácticamente plano y adaptándose a cada uno de
10 por lo menos dos golletes de los recipientes en cada conjunto para formar un envase estable portátil.

2.- Envase según la reivindicación 1, caracterizado porque cada citado conjunto comprende una fila interior de recipientes de por lo menos dos recipientes y una fila exterior de por lo menos dos recipientes, teniendo cada recipiente un gollete y teniendo cada conjunto un soporte superior que se
15 adapta al gollete de cada recipiente, siendo el elemento de unión prácticamente plano y estando provisto de medios para transportar el paquete, adaptándose el elemento de unión al gollete de cada recipiente en la fila del conjunto más próxima
20 al otro conjunto para formar un paquete estable.

3.- Envase según la reivindicación 1, caracterizado porque cada conjunto tiene cuatro recipientes.

4.- Envase según la reivindicación 1, caracterizado porque el soporte superior de cada paquete tiene agujeros de agarre para transportar el paquete.

5.- Envase según la reivindicación 1, caracterizado porque el elemento de unión es de material termoplástico.
30

6.- Envase según la reivindicación 5, caracterizado porque el material termoplástico es polietileno.

5 7.- Envase según las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado porque el elemento de unión es una hoja de material termoplástico normalmente plana destinada a unir dos conjuntos de recipiente múltiples para formar un envase que se puede transportar llevándolo de la parte superior, estando la hoja también destinada a ser utilizada como soporte superior para un conjunto de recipientes múltiples para formar un conjunto de seis unidades ó similar, teniendo la hoja aberturas para adaptarse a los golletes de los recipientes y existiendo un agujero por cada gollete en el conjunto de recipientes múltiples, teniendo la hoja medios de asa cerca de la parte central para llevar con la mano el envase de recipientes múltiples.

10 8.- Envase según la reivindicación 7, caracterizado porque la hoja tiene partes extremas y centrales plegables para formar los medios de asa para transportar el envase de recipientes múltiples, construyéndose y disponiéndose la hoja con las partes plegables y las aberturas de modo que cada recipiente se sostenga en posición prácticamente vertical cuando se transporta.

15 9.- Envase porta-recipientes, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, é ilustrado en los adjuntos dibujos.

20 Esta Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, - 1 ABR 1985

OWENS-ILLINOIS, INC.

J. M. GOMEZ-ACEDO Y POMBO
P. P. Firmado: PILAR DOMINGUEZ M.

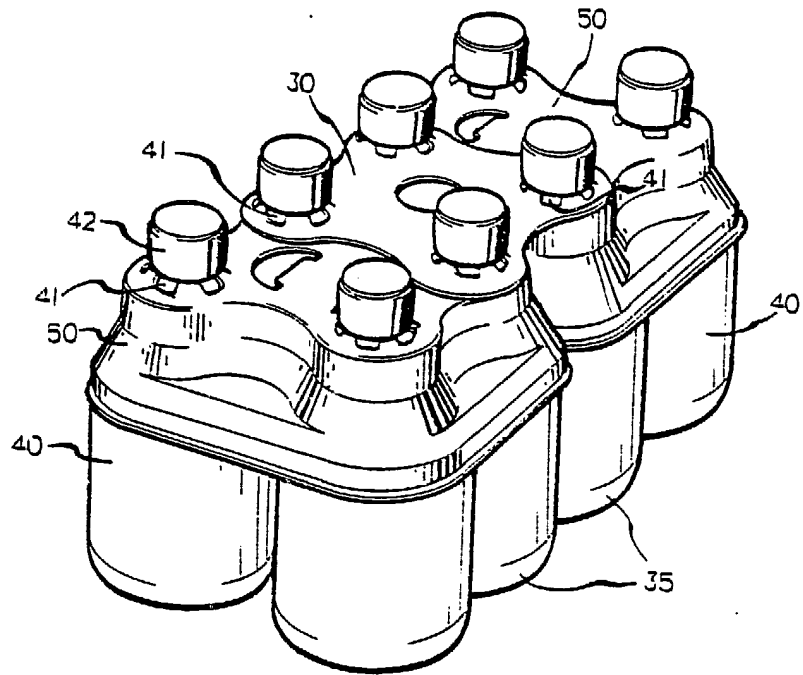


FIG. 1

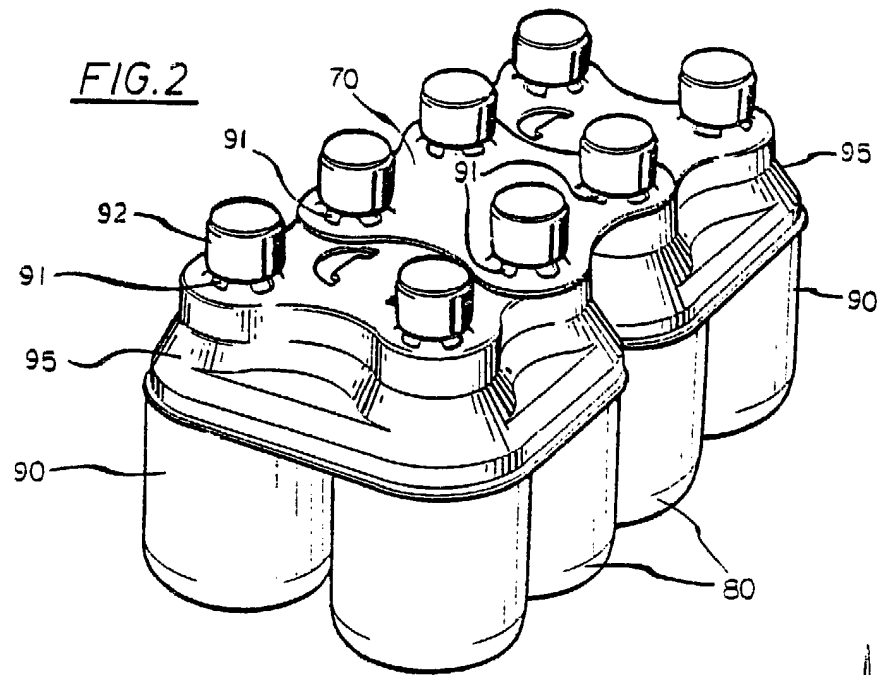


FIG. 2

ESCALA VARIABLE.

4872 1985
J. M. GÓMEZ-AGUILO Y POMBO
P. P. Firmado PILAR DOMÍNGUEZ M.
[Signature]

FIG. 3

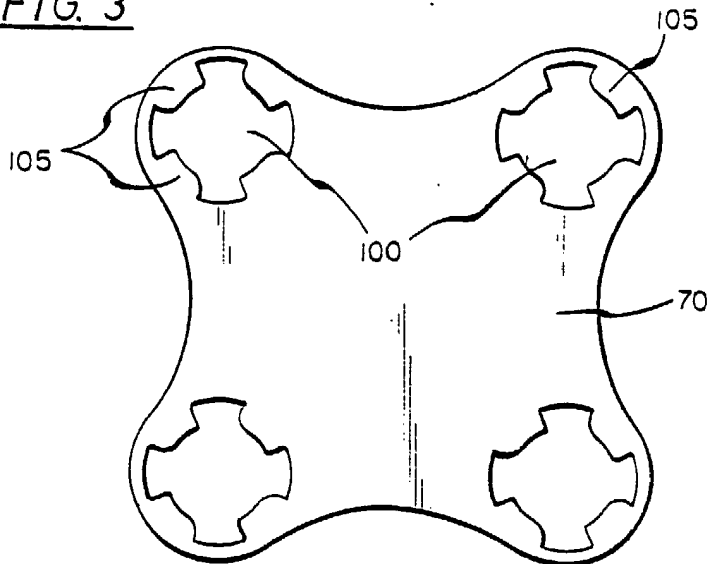


FIG. 4

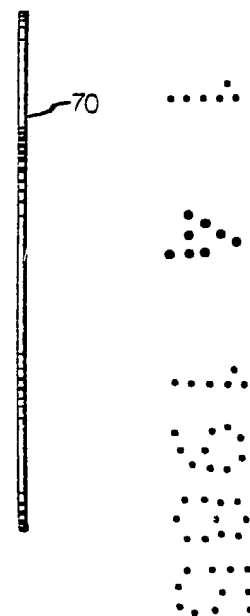
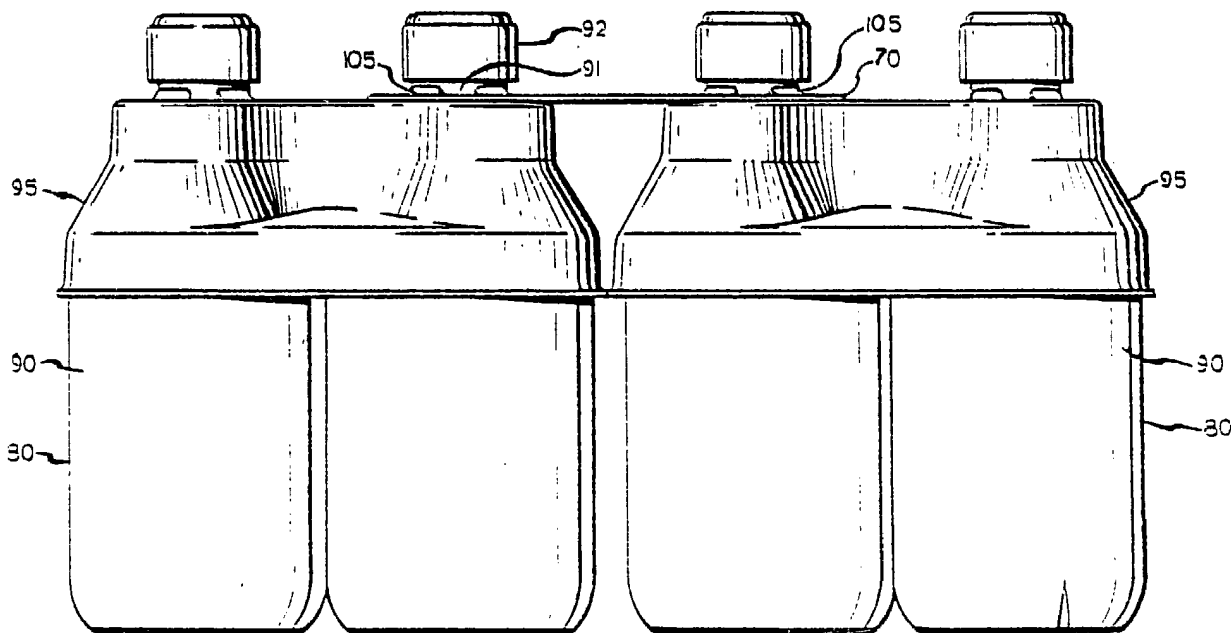


FIG. 5



ESCALA VARIABLE.

1985
J. M. GARCÍA-NÚÑEZ Y POMBO
P. P. Firmado: BILAR DOMÍNGUEZ M.