

19 ES 21 22	NUMERO 287252	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 05 JUN. 1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 DIC. 1985

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO PCT-FR-85/02335	32 FECHA 4-3-85	33 PAIS FRANCIA
---	--------------------	--------------------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL Int. Cl. B60P 3/16
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "MINICENTRAL DE MEZCLA DE AGREGADOS, AUTOMOTRIZ".
--

71 SOLICITANTE (S) Gérard Jean Pierre Charles SITGER.
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE 2, Rue des mouettes 66140 CANET-VILLAGE FRANCIA
--

72 INVENTOR (ES)
------------------

73 TITULAR (ES)
-----------------

74 REPRESENTANTE D. ANTONIO ARICHA FERNÁNDEZ.
--

El Modelo de utilidad a que se refiere la presente Memoria está destinado a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, en todo el territorio nacional, de una máquina para plegar y montar envases de cartón.

5. El objeto de la presente solicitud de Modelo de utilidad se refiere, a una Minicentral de mezcla de agregados, automotriz, destinada a aglomerar ó a ligar áridos cuerpos minerales ó sintéticos para su empleo en los mismos lugares en que deben de realizarse los trabajos.

10. El trabajo a desarrollar por esta Minicentral de mezcla, permite que se efectúe la mezcla de agregados con aglomerantes en frío ó en caliente, además de efectuar todas las granulometrías deseadas, permitiendo la selección en porcentaje tanto en los componentes de las mezclas como en su aplicación en el mismo lugar de empleo.

15. La disposición de los distintos aparatos que constituyen la Minicentral de mezcla permiten el empleo de áridos de diversos calibres tales como, gravas y arenas, al mismo tiempo que se realiza la mezcla dosificada con aglomerantes como cementos, asfaltos ó resinas termoplásticas (polietileno, polipropileno, etileno, vinilo de acetato, cloruro de polivinilo, etc.).

20. El amasado en frío ó en caliente, se efectúa en los mismos lugares en que se va a emplear, alcanzando en el caso de las resinas termoplásticas y asfaltos, sus temperaturas de fusión, y favoreciendo así la mezcla perfecta de los agregados, en el momento de su utilización.

25. Las máquinas conocidas hasta ahora, son centrales de mezcla voluminosas, pesadas y costosas, que aunque permiten producir grandes cantidades de mezclas, tienen los inconvenientes

30.

de los múltiples, largos y costosos desplazamientos, además de no poder transportar las mezclas a las temperaturas adecuadas para su aplicación, debido a que este tipo de centrales se encuentran instaladas lejos del lugar de utilización.

35. La Minicentral de mezcla de agregados, automotriz, da lugar a un nuevo resultado práctico industrial, que aporta entre otras muchas ventajas, su ligero peso y sus reducidas dimensiones, además de poder efectuar los trabajos con una mayor rapidez y autonomía, con los menores costos de utilización, incidiendo así de una manera notable, en el rendimiento global de la invención que se preconiza.

40. Todas estas características hacen de la Minicentral de mezcla una herramienta de trabajo ideal, para atender de una manera rápida, pequeñas reparaciones como baches en calles, carreteras autopistas, aeropuertos, así como toda clase de trabajos de índole particular como pistas de tenis, piscinas, entradas a los chalets, revestimientos, pavimentos, losas en molde, aceras, contornos de piscinas, etc.

45. En síntesis, la "Minicentral de mezcla de agregados, - automotriz", está constituida por un medio convencional rodado, provisto de motor, como puede ser un camión ó un tractor, en cuya plataforma se instala un volquete para el almacenaje y traslado de áridos, con un depósito de aglomerantes situado en el extremo del volquete. Cuando el volquete bascule, una parte de los áridos penetrará en un mezclador situado en el extremo de la plataforma, al mismo tiempo que comenzará la dosificación desde el depósito de aglomerantes.

50. Al recuperar el volquete su posición de reposo, el mezclador comenzará el amasado de los agregados, al mismo tiempo que podrá en su caso, calentar la mezcla.

60.

Conseguida la temperatura y fluidez ideal de los agregados, el mezclador cambiará la dirección de su giro y descargará la masa en la tolva situada debajo mismo del mezclador, la cual se irá repartiendo gradualmente.

65. Otros detalles y características del actual Modelo de utilidad se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá en que se hace referencia a las láminas de dibujos que a esta memoria se acompaña en las que se han representado diversas realizaciones prácticas de la invención ejecutada de acuerdo con los principios enunciados; sin caracter limitativo alguno.

70. La fig. 1, representa una vista en planta en la que pueden observarse la distribución de los diversos elementos que en conjunto constituye la Minicentral de mezcla de agregados automotriz.

75. Las figs., 2, 3, 4 y 5 representan vistas en alzado de la Minicentral, en diversas fases de trabajo.

80. Según lo diseñado, y siguiendo las ideas expuestas la Minicentral está constituida por un medio convencional rodado, provisto de motor, en cuya plataforma (1), se monta un volquete (2) provisto en su centro de unos ejes (3) de giro que permiten el basculamiento del volquete (2), mediante convencionales medios hidráulicos.

85. El volquete (2), en estado de reposo, descansa sobre el tope (4) situado sobre la plataforma (1), en el extremo opuesto y en la parte superior del citado volquete (2), próximo a la boca de descarga (5) de material, se ha instalado el depósito de aglomerante (6) provisto de boca de carga (7) y pico vertedor (8).

90. En el extremo opuesto de la plataforma (1) se ha montado

el mezclador (9) de sección espirotoroidal provisto interiormente de aletas mezcladoras (10) y exteriormente de la boca de descarga de agregados (11).

95. Así mismo en su cámara central (12) y coincidente con su eje ideal de giro, va instalado un calentador (13) fijo por uno de sus extremos, permitiendo así el giro en uno u otro sentido, del mezclador (9) que se realizará sí mismo por medios convencionales.

100. Ocupando una posición inmediata inferior al mezclador (9), y apoyandose en la plataforma (1) va montada la tolva (14) provista de boca de llenado (15) coincidente con la boca de descarga de agregados (11) del mezclador (9), y boca de vaciado (16).

105. El volquete (2) cargado de áridos se va elevando mediante medios convencionales, hasta que una parte, y en su caso toda la carga de áridos, penetra en el mezclador (9) a través de la boca de descarga de agregados (11). Al mismo tiempo, se abre el pico vertedor (8) del depósito de aglomerante (6) para verter el mismo, sobre los áridos introducidos en el mezclador (9); el volquete (2) recupera su posición de reposo una vez se ha alcanzado la cantidad de agregados a preparar. A continuación empieza el amasado y calentado de la mezcla, hasta que se alcanza la temperatura y fluidez requerida para su inmediata aplicación, momento en el que, al mezclador (9) se le obliga a invertir el giro, haciendo coincidir la boca de descarga de los agregados (11) con la boca de llenado (15) de la tolva (14), cuya boca de vaciado (16) se habrá situado sobre el mismo lugar en que se va a utilizar.

115. Son variables las circunstancias de tamaño, forma y material particularmente referidas a cada uno de los elementos

120.

121. que integran el conjunto, en el que podrá ser variado todo aquello que no suponga una alteración de la esencialidad del objeto expuesto en la pasada descripción, la cual deberá ser considerada en su más amplio sentido y no como una limitación de posibilidades de realización.
- 125.

La invención que se ha descrito, cuyo objeto es nuevo y no se ha divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes:



R E I V I N D I C A C I O N E S . -

130. 1a.- MINICENTRAL DE MEZCLA DE AGREGADOS, AUTOMOTRIZ, que se caracteriza por estar constituida esencialmente por una plataforma motorizada, sobre la que se ha dispuesto un volquete provisto en su parte inferior de unos ejes de giro que permiten su basculamiento, producido por medios hidráulicos que actúan sobre el volquete en sentido vertical ascendente.
135. 2a.- MINICENTRAL DE MEZCLA DE AGREGADOS; AUTOMOTRIZ, según la reivindicación anterior, caracterizada por disponerse en la parte superior de uno de sus extremos y próximo a la boca de descarga de áridos, un depósito cilíndrico de aglomerante provisto de boca de carga y pico vertedor asimétrico con respecto a su eje vertical.
140. 3a.- MINICENTRAL DE MEZCLA DE AGREGADOS, AUTOMOTRIZ, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada por disponerse sobre la plataforma motorizada, un tope, sobre el que se apoyará el lugar de mayor peso, situado en la parte inferior del volquete.
145. 4a.- MINICENTRAL DE MEZCLA DE AGREGADOS, AUTOMOTRIZ, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada por disponerse sobre la plataforma motorizada y a continuación del volquete, un mezclador de sección espirotoroidal, provisto de aletas en su interior, así como de boca de descarga de agregados en el exterior, siendo susceptible de girar en uno u otro sentido, por medio de sistemas convencionales.
150. 5a.- MINICENTRAL DE MEZCLA DE AGREGADOS, AUTOMOTRIZ, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada por disponerse en la cámara central del mezclador y coincidente con
- 155.

su eje de giro, un calentador fijo, que se desplazará longitudinalmente a lo largo de la cámara central.

6ª.- MINICENTRAL DE MEZCLA DE AGREGADOS, AUTOMOTRIZ, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada por situarse sobre la plataforma motorizada y ocupando una posición inmediata inferior al mezclador, una tolva provista, de boca de llenado, coincidente con la boca de descarga de agregados del mezclador y boca de vaciado.

7ª.- MINICENTRAL DE MEZCLA DE AGREGADOS, AUTOMOTRIZ,

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de ocho hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañadas de una hoja de dibujos.

Madrid, a 05 de Junio de mil novecientos ochenta y cinco.

P.A.

A. ARICHA FERNÁNDEZ  
P.P.



FDO.:  
A. CHAVARRI ARICHA

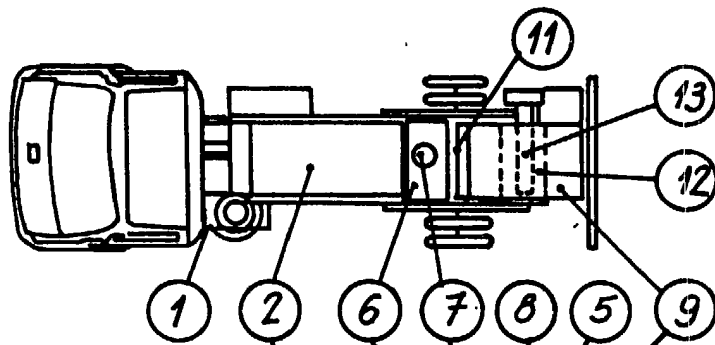


FIG. 1.

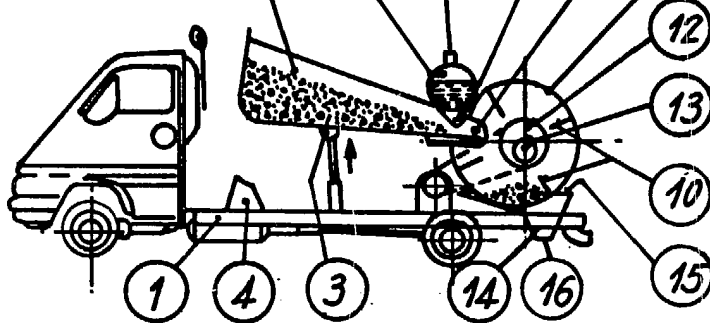


FIG. 2

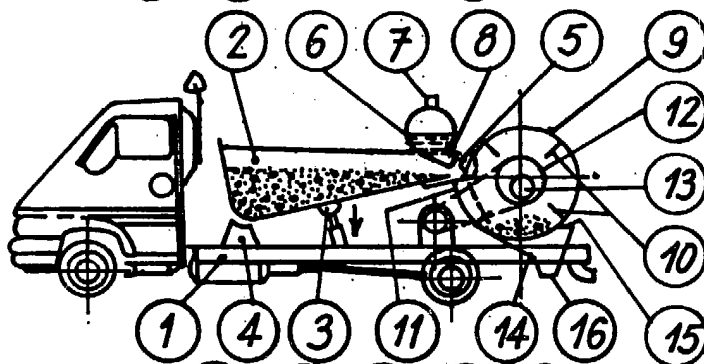


FIG. 3

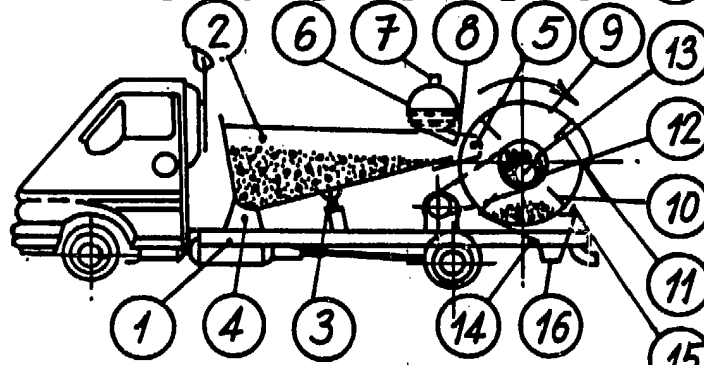


FIG. 4

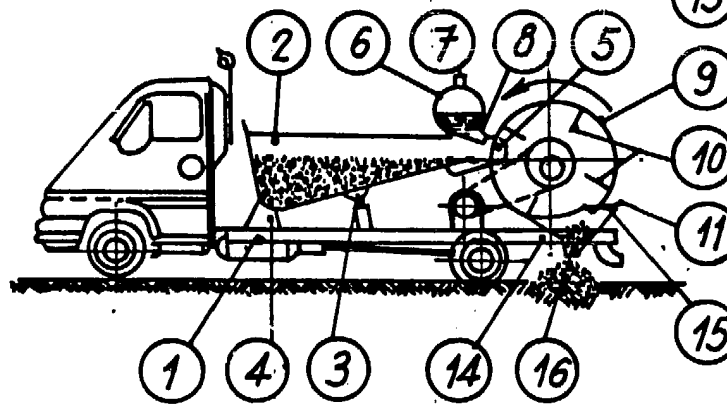


FIG. 5

Madrid, 05 Mayo de 1985.

P.A

Antonio Aricha

p. p.

*A. Aricha*

Escala variable.