

10 ES	11 NUMERO	287233	10 Y
	12 FECHA DE PRESENTACION	4 JUN. 1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 DIC. 1985

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	Int. Cl. H01R 4/22

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"MORDAZA TENSORA PERFECCIONADA, PARA ACOMETIDAS"

71 SOLICITANTE (S)

D. JUAN GARCIA DEL VALLE

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Txomin Garat, 4.- 48004 BILBAO

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. MIGUEL ANGEL URIZAR BARANDIARAN (337/9)

JG-194

Memoria descriptiva de un Modelo de Utilidad en exclusiva para España, que por "MORDAZA TENSORA PERFECCIONADA PARA ACOMETIDAS", se solicita por veinte años a favor de D. JUAN GARCIA DEL VALLE, de acuerdo con las Leyes vigentes sobre Propiedad Industrial, pudiéndose, de acuerdo con los Convenios Internacionales sobre la materia, extender esta solicitud a otros países reivindicando la misma prioridad.

La presente invención trata de una mordaza tensora perfeccionada para acometidas, caracterizada porque consta de un cuerpo-base monopieza, con conformaciones tanto para alojar en sí a los cables a tensar como para el montaje de, al menos, una y preferentemente dos cuñas, y con medios tanto para su autoposicionamiento en el citado cuerpo-base tensado los cables de la acometida como para desenclavarse de él, cuando no se requiere su utilización.

También se caracteriza porque las citadas conformaciones son al menos una y preferentemente dos cajeras abiertas lateralmente en las que se alojan los cables y las cuñas, alojadas una en cada cajera, son de anchura progresivamente creciente a partir de su frontis de modo que, en un sentido, se impide el retroceso de los cables tensados por conicidad, en tanto que, en el contrario se permite el avance con holgura de los cables entre cuña y cuerpo-base, merced al ligero desplazamiento axial de aquella que permite en los medios de autoposicionamiento.

También se caracteriza porque los citados medios de autoposicionamiento/desenclavamiento de las citadas cuñas en el citado cuerpo-base son:

a) unas pestañas unidireccionales previstas en cada cuña y que se alojan en unas cavidades previstas en correspondencia en el cuerpo-base, posibilitando su enclavamiento con una cierta holgura axial;

b) unos pestillos, ortogonales en cada cuña y que, formando un todo único con ella, posibilita su ligera deformación por presión o liberando a las pestañas unidireccionales de sus cavidades para efectuar el de-

senclavamiento.

También se caracteriza porque cada cuña conforma a ambos lados una semi-cajera que define, en correspondencia con otra semi-cajera prevista en el cuerpo-base, una cajera en la que se alojan los cables a tensar.

35

Por ello, la mordaza tensora perfeccionada para acometidas de la invención, constituye una novedad industrial, con características propias y ventajosas respecto a las soluciones conocidas que le hacen merecedor del privilegio de explotación exclusiva, a tenor de las Leyes vigentes sobre Propiedad Industrial.

40

Para comprender mejor el objeto de la presente invención, se representa en los planos una forma preferente de realización práctica, susceptible de cambios accesorios que no desvirtúen su fundamento.

45

La figura 1 representa una vista general esquemática en perspectiva de una mordaza tensora perfeccionada para acometidas, según la invención.

La figura 2 representa una vista frontal de la mordaza tensora perfeccionada para acometidas, según la invención, correspondiente a la figura 1 y vista por su cara frontal mayor.

50

La figura 3 representa un detalle muy ampliado de la solución que, para la presente realización práctica, constituyen los medios de enclavamiento/desenclavamiento entre cuña (4) y cuerpo-base (1).

La presente invención trata de una Mordaza tensora perfeccionada para acometidas, que consta, fundamentalmente de:

55

- un cuerpo-base (1),
- unas cuñas (4),

El cuerpo-base (1) es de configuración monopieza con:

- unas alas moldeadas (11),
- unas cajeras laterales (12).

60

Estas cajeras laterales (12) definen, superior e inferiormente -según la posición de la figura 2- unas semi-cavidades en las que se alo-

jan los cables a tensar (2).

Estas cajeras laterales (12) son abiertas lateralmente.

Las cuñas (4) son de anchura progresivamente crecientes a partir de su frontis y definen:

65 - superior e inferiormente unas semi-cajeras que, en el enfrentamiento con las semi-cajeras del cuerpo-base (1) definen un alojamiento para los cables (2) a tensar,

- hacia su lateral exterior, los medios (41), (42) para su enclavamiento o desenclavamiento del cuerpo-base (1)

70 Para la realización representada, tales medios son:

- unas pestañas unidireccionales (41) que se alojan con holgura en unas cavidades previstas al efecto en el cuerpo-base (1) y

75 - un pestillo (42) prolongado ortogonalmente de cada cuña (4) y que, presionando sobre él, permite librar las pestañas unidireccionales (41) de las cajeras en las que se encuentran alojadas.

La mordaza tensora perfeccionada para acometidas se completa con una anilla (5) de posicionamiento y/o sujeción, usable también en la tracción de los cables (2).

80 Con esta estructuración, el funcionamiento tiene lugar de la forma siguiente:

- se alojan los cables (2) en las cajeras (12) y se insertan las cuñas (4);

- se traccionan los cables (2). La holgura del enclavamiento entre cuerpo-base (1) y cuñas (4) permite su desplazamiento en un sentido,

85 - al cesar la tracción, en sentido contrario se autoenclavan los cables (2) entre cuñas (4) y cuerpo-base (1) merced a la conicidad de estas cuñas (4).

R E I V I N D I C A C I O N E S

90

1.- Mordaza tensora perfeccionada para acometidas, caracterizada porque consta de un cuerpo-base monopieza, con conformaciones tanto para alojar en sí a los cables a tensar como para el montaje de al menos una y preferentemente dos cuñas, y con medios tanto para su autoposicionamiento en el citado cuerpo-base tensando los cables de la acometida como para desenclavarse de él, cuando no se requiere su utilización; porque las citadas conformaciones son al menos una y preferentemente dos cajeras abiertas lateralmente en las que se alojan los cables y las cuñas, alojadas una en cada cajera, son de anchura progresivamente creciente a partir de su frontis de modo que, en un sentido, se impide el retroceso de los cables tensados por conicidad, en tanto que, en el contrario se permite el avance con holgura de los cables entre cuña y cuerpo-base, merced al ligero desplazamiento axial de aquella que permiten los medios de autoposicionamiento.

95

100

105

110

2.- Mordaza tensora perfeccionada para acometidas, según reivindicación anterior, caracterizada porque los citados medios de autoposicionamiento/desenclavamiento de las citadas cuñas en el citado cuerpo-base son:

a) unas pestañas unidireccionales previstas en cada cuña y que se alojan en unas cavidades previstas en correspondencia en el cuerpo-base, posibilitando su enclavamiento con una cierta holgura axial;

b) unos pestillos, ortogonales en cada cuña y que, formando un todo único con ella, posibilita su ligera deformación por presión o liberando a las pestañas unidireccionales de sus cavidades para efectuar el desenclavamiento.

3.- Mordaza tensora perfeccionada para acometidas, según reivindicación primera, caracterizada porque cada cuña conforma a ambos lados una semi-cajera que define, en correspondencia con otra semi-cajera prevista en el cuerpo-base, una cajera en la que se alojan los cables a tensar,

4.- MORDAZA TENSORA PERFECCIONADA PARA ACOMETIDAS.

Tal como se ha descrito en la presente memoria de seis ho-

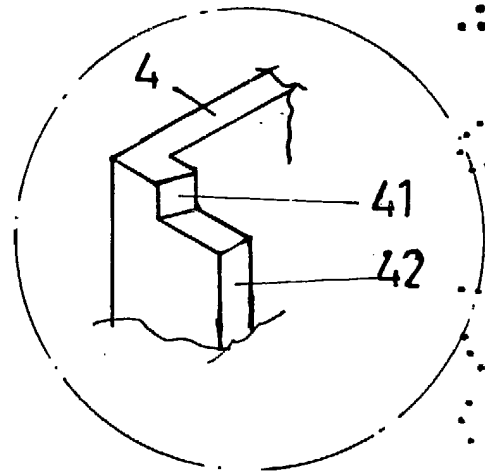
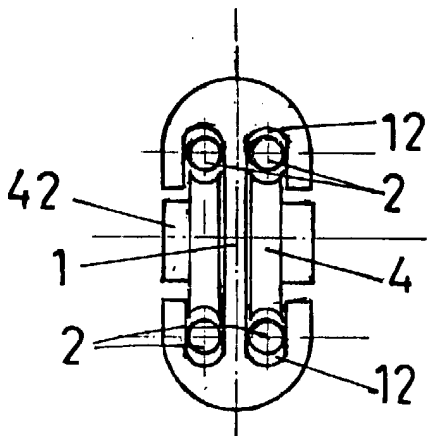
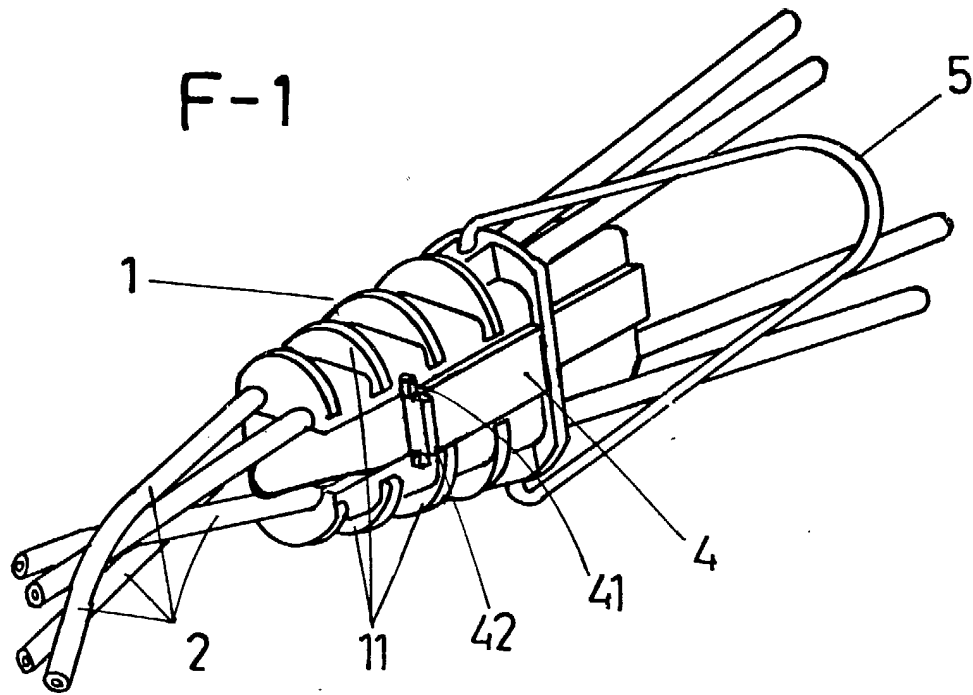
jas y sus planos anexos.

Madrid, - 4 JUN. 1985

El Agente Oficial

MIGUEL ANGEL URIZAR BARANDIARAN





F-2

F-3

Escala variable
Madrid - 4 JUN. 1985
El Agente Oficial
MIGUEL ANGEL UNZAR BARANDIARAN