

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

19 ES	1	NUMERO	10 Y
	21	287182	
	22	FECHA DE PRESENTACION	

MODELO DE UTILIDAD

16 DIC. 1985

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	Int. Cl. 206 B 23/02

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

CILINDRO TUBULAR PARA EL ACONDICIONAMIENTO DE HILADOS A TEÑIR.

71 SOLICITANTE (S)

MAX-PLASTIC, S. A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

RIBES DE FRESE (Girona) Ctra. de Queralbs, 19

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

Don Ignacio PONTI GRAU

La presente invención se refiere a un cilindro tubular para el acondicionamiento de hilados a teñir, mediante el cual se consigue evitar las irregularidades en el teñido y los desperfectos en los hilados.

5 Los cilindros conocidos hasta ahora para acondicionar hilados destinados a su teñido tienen inconvenientes derivados de la falta de compresión regular en toda la longitud del conjunto. En otras realizaciones compactables ocurre que las aberturas del cilindro forman rebabas hacia el exterior,
10 que pueden deteriorar los hilos.

También hay que señalar que el hilo bobinado alrededor de los cilindros ejerce una extraordinaria presión en sentido radial hacia el centro eje del cilindro, lo que obliga a que éste posea una resistencia suficiente para soportar
15 esta presión.

Con el fin de solucionar los inconvenientes expuestos se ha ideado el cilindro objeto de la invención, de configuración sencilla , pero muy eficaz.

El cilindro en cuestión es de configuración tubular
20 y se caracteriza fundamentalmente por el hecho de que presenta una pluralidad de acanaladuras y resaltes anulares alternados entre sí, en el fondo de cuyas acanaladuras se encuentran orificios de paso del tinte, cuyas acanaladuras y resaltes confieren al cilindro cierta capacidad de compresión en
25 sentido longitudinal cuando el paquete de hilado bobinado alrededor del cilindro es compactado longitudinalmente.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan

solo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del cilindro.

En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en un cuarto de sección del cilindro, y la figura 2 es una vista en planta.

El cilindro tubular de referencia general -1- presenta en los dibujos una pluralidad de acanaladuras anulares -2-, que alternan con nervios anulares -3-, lo que confiere al cilindro cierta capacidad de compresión en dirección axial.

En el fondo de las acanaladuras -2- hay unos orificios -4-, con el borde -5- saliente hacia el interior del cilindro -1-.

Como se deduce de todo lo descrito y por la observación del dibujo, el cilindro tubular -1- se comprime cuando el paquete de hilo es compactado. De esta forma se consigue dar una uniformidad a todo el hilado bobinado alrededor del cilindro y, en consecuencia uniformizar la tintura del mismo.

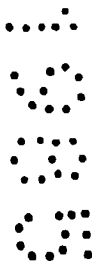
En la compresión del cilindro no se producen rebabas al exterior, como ocurre en otras realizaciones, porque los bordes -5- de los orificios están orientados de origen hacia el interior del cilindro y no alcanzan a los hilos situados alrededor del mismo.

Por otra parte, los nervios anulares -3- confieren al cilindro la resistencia necesaria para resistir la presión radial a que se ve sometido por el hilo bobinado de su alrededor.

A pesar de las ventajas que aporta el cilindro tubular descrito, su fabricación no ofrece mayor dificultad que la de los cilindros utilizados actualmente.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la fabricación del cilindro, formas y dimensiones del mismo, y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

- . -



R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Cilindro tubular para el acondicionamiento de hilados a teñir, caracterizado esencialmente por el hecho de que está dotado de una pluralidad de acanaladuras anulares a su alrededor, que alternan con unos nervios asimismo anulares, cuyos nervios y acanaladuras confieren al cilindro cierta capacidad de compresión en sentido longitudinal al compactar el hilo bobinado a su alrededor, presentando el cilindro unos orificios distribuidos regularmente para el paso del tinte.

2. Cilindro tubular para el acondicionamiento de hilados a teñir, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que, ventajosamente, los orificios están situados en el fondo de las acanaladuras.

3. Cilindro tubular para el acondicionamiento de hilados a teñir, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que los orificios presentan sus bordes ligeramente salientes hacia el interior del cilindro.

4. Cilindro tubular para el acondicionamiento de hilados a teñir.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas.

Barcelona, 1 de junio de 196

MAX-PLAST. S. A.

p.a. **I. FONTE**
P. P.

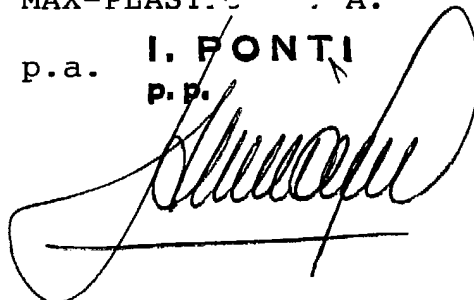


FIG. 1

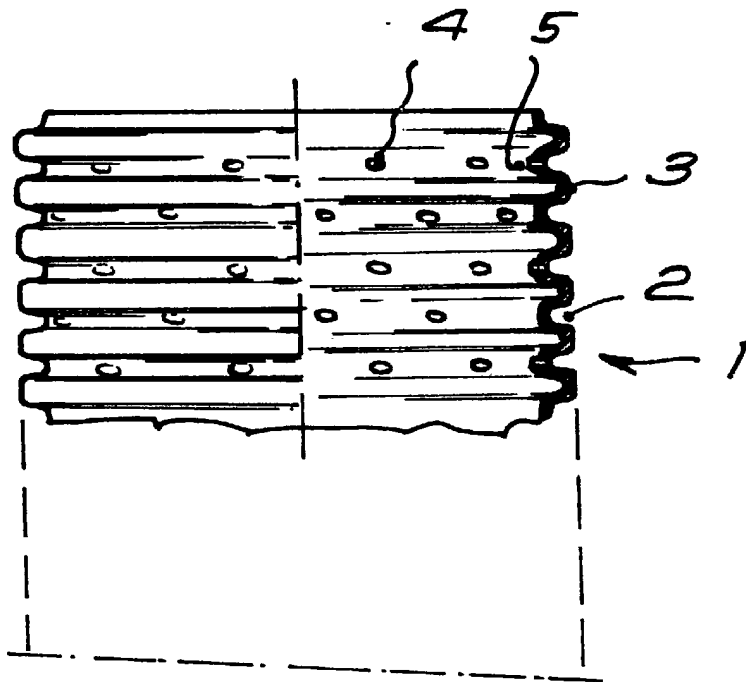
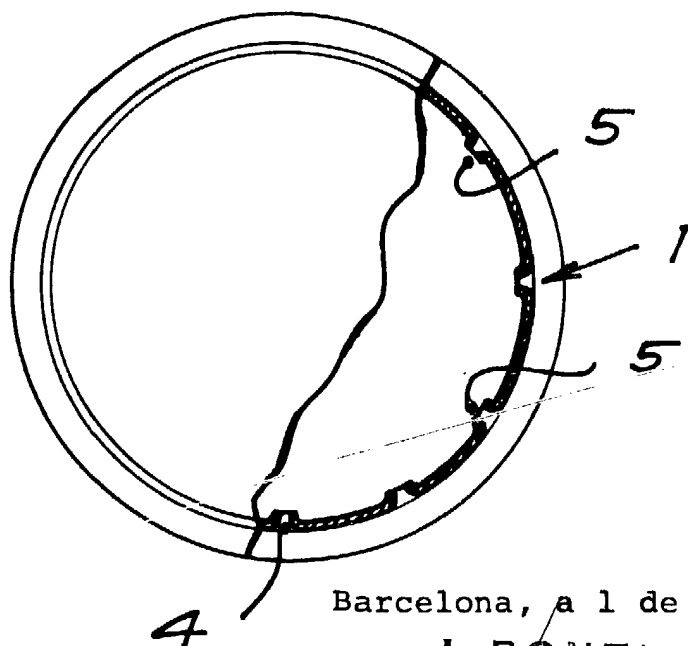


FIG. 2



Barcelona, a 1 de junio de 1985

p.a. I. PONTI

P.P.

34398/1

