

287098

P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

a favor de RIBAS, S.A., entidad española, domiciliada en Barcelona, calle Roger de Flor, 295 bis, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCIÓN DE SEMIEJES PARA DIFERENCIALES DE VEHÍCULOS".

- . -

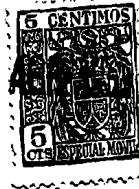
MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la construcción de semiejes para diferenciales de vehículos.

5. Dicha construcción viene efectuándose, partiendo de sendas barras calibradas, a las que se dota, en su extremo de acoplamiento a la rueda, de una cabeza discoidal o pletina que se obtiene, como es sabido, mediante un proceso de forja que comporta varias operaciones, que, lógicamente, encarecen la fabricación.

10. Gracias a los presentes perfeccionamientos, se

287098



simplifica considerablemente dicha construcción, pues se eliminan estas operaciones de forja, que, hasta la fecha, se han considerado imprescindibles. Esto se consigue, a base de no fabricar la antedicha pletina de acoplamiento

5. a partir de la barra constitutiva del semieje, sino de fabricar una pletina independiente, que se une posteriormente al semieje en cuestión.

Los perfeccionamientos actuales consisten, esencialmente, en partir de una barra calibrada, que se rebaja para obtener, en un tramo extremo destinado a unirse al piñón planetario correspondiente, un ligero ensanchamiento a mayor sección portador de un estriado longitudinal periférico que se dispone ensamblado en una porción estriada correspondiente, formada en el interior del respectivo planetario.

10. En la extremidad opuesta de la barra se conforma un ensanchamiento estriado similar al citado y que se monta encajado en una perforación pasante estriada prevista en un núcleo formado en una platina poseedora de medios de fijación al cubo de la rueda. El último aludido ensanchamiento del semieje presenta una valona afectada por el estriado y que descansa en un asiento de tope practicado en la perforación estriada de la pletina en su boca concurrente al semieje.

15. 20.

Otra característica de los perfeccionamientos

25. consiste en el hecho de conformar en el semieje, en su extremo de acoplamiento con la platina, una cavidad roscada con la que se combina un tornillo introductible por la boca extrema de la perforación del núcleo de dicha platina a

287098



fín de asegurar el referido acoplamiento.

Queda previsto el que el tornillo sea portador de una arandela, que se dispone encajada en un asiento conformado en la mencionada boca extrema del núcleo de la platina.

5.

Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la presente invención, una forma preferida de llevarla a la práctica.

10.

En dichos dibujos: La figura 1 muestra, desacoplados, la platina y el extremo del semieje acoplable a la misma, hallándose esta última representada en sección axial, mientras que el primero aparece en vista longitudinal, parcialmente seccionado; la figura 2 ilustra el semieje y la platina acoplados, estando el primero fragmentado y convencionalmente seccionado, y, la segunda, seccionada axialmente, y la figura 3 es una vista en planta de la platina.

15.

20.

De conformidad con estos perfeccionamientos en la construcción de semiejes para diferenciales de vehículos, se parte de una barra calibrada, que se rebaja, obteniéndose el semieje -1- y un extremo -2- ensanchado a mayor sección, en el que se conforma un estriado longitudinal periférico -3-, que se monta ensamblado en un estriado correspondiente previsto en el interior del respectivo planetario, no representado en los dibujos.

25.

En la extremidad del semieje opuesta al tramo ensanchado -2- se conforma un ensanchamiento similar, al que se dota de un dentado semejante -4-, que se monta encajado

287098



5. en una perforación pasante estriada -5- practicada en un núcleo -6- formado en una platina -7- portadora de una serie de orificios -8- para el paso de tornillos o equivalentes de fijación de tal platina al cubo correspondiente del vehículo. El semieje -1-, en su citado ensanchamiento de acoplamiento a la platina -7-, presenta una valona -9-, que, al efectuarse dicho acoplamiento, descansa en un asiento -10- provisto en la platina -7-, quedando limitada, de este modo, la penetración del semieje en el núcleo -6-.
10. Una vez encajado el dentado -4- en la porción estriada -5-, se asegura este acoplamiento con ayuda de un tornillo -11-, que se combina con una cavidad roscada -12- practicada en el ensanchamiento -2-, cuyo tornillo -11- se dispone apoyado contra el núcleo -6- por intermedio de una arandela -13- que descansa en un asiento -14- provisto en la boca exterior de dicho núcleo.
15. La antedicha platina -7- comprende unos orificios roscados -15- para la colocación de tornillos extractores del semieje.
20. De lo expuesto y de la observación de los aludidos dibujos, se desprende claramente que la construcción y montaje del referido semieje son extremadamente simples, lo que, unido a los positivos resultados obtenidos con él, prestan al mismo y a su susodicha fabricación evidentes ventajas de todo orden.
25. Serán independientes del objeto de la invención los detalles y características accesorias empleados en su puesta en práctica y, en general, todo cuanto no altere



287098

la esencialidad de las siguientes reivindicaciones.

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

5. 1. Perfeccionamientos en la construcción de semiejes para diferenciales de vehículos, caracterizados esencialmente por el hecho de partir de una barra calibrada que se rebaja para obtener el semieje y, en un tramo extremo del mismo, un ensanchamiento a mayor sección en el que se forma un estriado longitudinal periférico, que
10. se dispone ensamblado en una porción estriada correspondiente prevista en el respectivo planetario del diferencial, en cuya extremidad opuesta se conforma un ensanchamiento estriado similar al citado y que se monta encajado en una perforación pasante estriada prevista en un núcleo
15. formado en una platina poseedora de medios de fijación al cubo de la rueda, presentando el ensanchamiento acoplable a dicha platina una valona que descansa en un asiento de tope practicado en la referida perforación estriada en su boca concurrente al semieje.
20. 2. Perfeccionamientos en los semiejes para diferenciales de vehículos, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizados esencialmente por el hecho de conformar en el semieje, en su extremo de acoplamiento a la platina,

287098 - 3



una cavidad roscada con la que se combina un tornillo in-
troducible por la boca extrema de la perforación del nú-
cleo de dicha platina a fin de asegurar el referido acopla-
miento.

5. 3. Perfeccionamientos en la construcción de se-
miejes para diferenciales de vehículos, de acuerdo con
las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados esencialmente
por el hecho de que el tornillo se dispone apoyado contra
el núcleo de la platina, por intermedio de una arandela
ensartada en tal tornillo y encajada en un asiento practi-
cado en la boca extrema de la perforación del aludido nú-
cleo.

4. Perfeccionamientos en la construcción de se-
miejes para diferenciales de vehículos.

15. La presente memoria consta de seis hojas folia-
das escritas a máquina por una sola cara,

Barcelona, 3 de abril de 1963

RIPAS, S.A.

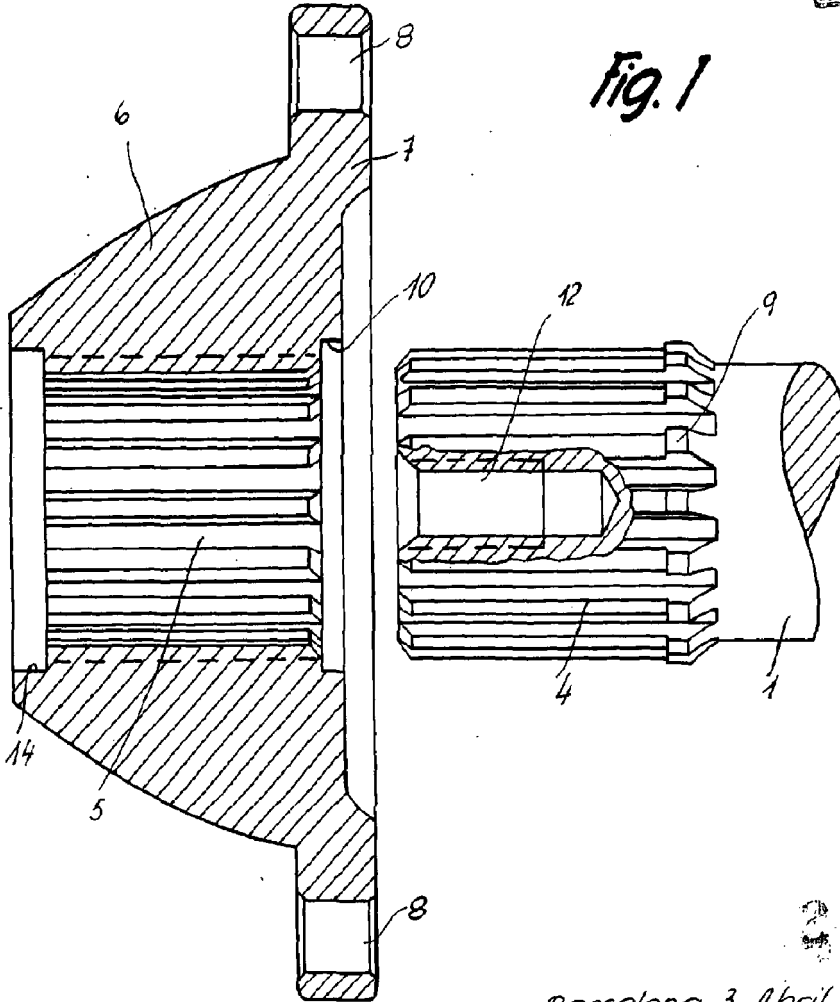
p.a.

RIBAS, S. A.

Tres hojas
hoja n.º 1



Fig. 1



287098

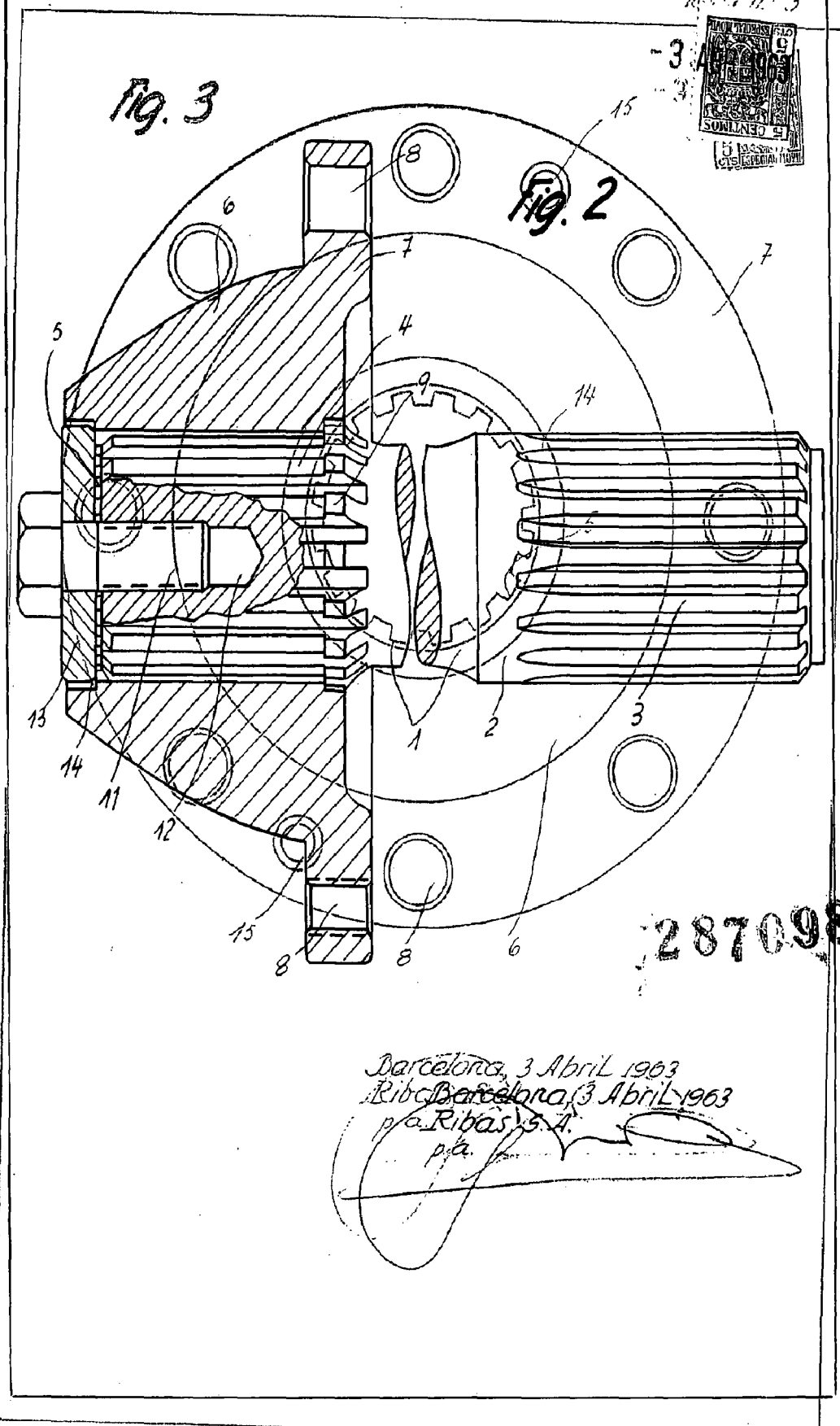
Barcelona, 3 Abril 1963

Ribas, S. A.

p.a.

RIBAS, S.A.
RIBAS, S.A.

Tres hojas
hoja n° 2
Tres hojas
hoja n° 3



287098

Barcelona, 3 Abril 1963
Ribas Barcelona, 3 Abril 1963
p.a. Ribas, S.A.
p.a.