



(19) ES	(11) NUMERO	287097	(10) Y
(21)	(22) FECHA DE PRESENTACION	27 Mayo 1.985	

MODELO DE UTILIDAD

16 DIC. 1985

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		
84 08423	29 Mayo 1.984	Francia

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL
	G11B 23/00

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"ANILLO DE RODEADO Y ALMACENADO PARA BOBINA DE CINTA DE REGISTRO"

(71) SOLICITANTE (S)

GEFITEC S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Avenue de la Gare 5, 1001 - LAUSANNE, Suiza

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU

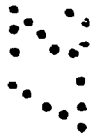
1 Resumen Descriptivo

Anillo para el bordeado y para el almacenamiento de una bobina de cinta de registro que comprende una cinta flexible (1) provista de un cerco (2) que se engancha sobre una pieza conformada (5) fijada sobre la cinta por dos partes salientes (10,11) que atraviesan la cinta.

Una de las partes salientes (10) y el orificio correspondiente (8) constituyen una fijación en forma de bayoneta. La otra parte saliente se trata de una espiga ranurada (11) de sección cuadrada que presenta dos tramos de sección rectangular (22, 23).

Utilización: almacenado de cintas de registro audio, video, datos, etc.

Figs. 1 y 2.



La presente invención se refiere a un anillo de rodeado y almacenado para bobina de cinta de registro audio, video, datos, etc. destinado para ser utilizado con una bobina que comprende un cubo y un par de placas paralelas circulares, comprendiendo el anillo una cinta de material flexible y extensible provista en una de sus superficies de nervaduras longitudinales destinadas para acoplarse por una y otra parte de las placas de la bobina y provista, en uno de sus extremos, de un cerco asociado con unos medios de tensión y, en el otro extremo, por una pieza conformada que presenta por una parte

1 un punto de enganche para el mencionado cerco y por otra parte
un gancho de suspensión, encontrándose esta pieza conformada
fijada a la cinta por dos partes salientes que atraviesan la
cinta y sujeta sobre esta por unos ensanchamientos, estando
5 una de estas partes salientes constituida por una espiga ranurada.

Un anillo de este tipo se describe en la patente USA
No. 3.696.935. En este anillo, una de las partes salientes de
la pieza conformada está sujeta por una parte acodada que se
10 extiende paralelamente a la cinta, estando la otra parte saliente constituida por una espiga ranurada circular. La fuerza de sujeción sobre la parte acodada crea un momento de torsión de tal modo que la cavidad del codo constituye un punto crítico. En cuanto a la espiga ranurada está sujeta por dos superficies estrechas en forma de hoz. La superficie de sujeción es muy pequeña habida cuenta de la elasticidad de los
15 materiales utilizados, en este caso polietileno para la cinta y otro material sintético para la pieza conformada, tal como polipropileno o terpolímero acrilonitrilo-butadieno-estireno conocido bajo el nombre de ABS.

20 La presente invención tiene por objeto mejorar la sujeción de la pieza conformada sobre la cinta.

A este respecto la espiga ranurada y el orificio correspondiente de la cinta son de sección cuadrada, presentando el ensanchamiento de la espiga dos tramos de sección rec-

25

1 tangular, y la otra parte saliente de la pieza conformada y
el orificio correspondiente constituyen una fijación en forma
de bayoneta.

5 La fijación en bayoneta asegura por si sólo una fija-
ción bloqueada. La fuerza se distribuye sobre los dos brazos
y los momentos de presión son reducidos. La utilización de
una espiga de sección cuadrada que coopera con un orificio
cuadrado permite disponer de dos tramos de sujeción rectan-
10 gulares de superficie sensiblemente superior a la de las formas
de hoz de una espiga de forma circular.

De acuerdo con una forma de realización particular
de la invención, las paredes de la ranura de la espiga ranu-
rada enfrentadas una con otra presentan una depresión cerca
de sus extremos y el extremo de una de las partes de la es-
15 piga ranurada está conectado en un punto por un brazo radial,
siendo el diámetro de este punto superior a la anchura de la
ranura de la espiga, de tal modo que el punto pueda introdu-
cirse a presión en la mencionada ranura, en las depresiones,
mediante plegado de dicho brazo radial. Esto permite neutra-
20 lizar la elasticidad de la espiga ranurada y aumentar aún la
seguridad de fijación de la pieza conformada.

El dibujo adjunto representa, a título de ejemplo,
una forma de realización de la invención.

25 La figura 1 es una vista de perfil de la pieza confor-
mada montada sobre una cinta representada en sección axial.

1 La figura 2 es una vista de detalle de la espiga
ranurada.

 La figura 3 es una vista por encima de la pieza con-
formada.

5 La figura 4 es una sección según III-III de la pieza
conformada según la figura 1.

 La figura 5 es una vista en sección según IV-IV de
la figura 1.

10 La figura 6 es una vista en planta del extremo de la
cinta al cual va fijada la pieza conformada, antes de la
fijación de esta.

 El anillo de rodeado y almacenado parcialmente repre-
sentado en la figura 1 está constituido por una cinta 1 del
cual un extremo está hecho de una pieza con un cerco 2 ar-
15 ticultado en el extremo de la cinta 1 por medio de una bieleta
3. El cerco 2, en forma de capó, presenta un borde frontal
4 que se engancha sobre el pico 5 de una pieza conformada fi-
jada en el otro extremo de la cinta 1 y que presenta un gancho
6 destinado para la suspensión del anillo sobre un soporte de
20 alojamiento. En la posición representada en la figura 1 el
anillo está cerrado, juntándose los dos extremos de la cinta
1 en 7.

25 El extremo de la cinta 1 que lleva la pieza conforma-
da presenta un orificio 8 constituido por la intersección de
una ranura rectangular longitudinal y de un orificio circular

1 y un orificio cuadrado 9 (figura 6). La pieza conformada va
fijada en estos orificios 8 y 9 por dos partes salientes 10
y 11.

5 La parte saliente 10 está constituída por una pata cen-
tral cilíndrica 12 de diámetro muy ligeramente inferior al
diámetro de la parte cilíndrica del orificio 8, presentando
esta pata 12 dos brazos radiales 13 y 14 (figura 4) de sección
esencialmente rectangular y cuya longitud total es ligeramen-
te inferior a la longitud de la ranura 8. El saliente 10 y el
10 orificio 8 constituyen juntos una fijación en forma de bayo-
neta.

La espiga ranurada 11 es de sección cuadrada. Como se
ha representado en las figuras 2 y 5, presenta una primera
parte 15 de sección ligeramente inferior a la del orificio
15 cuadrado 9 de la cinta 1 y una segunda parte 16 de sección
máxima sensiblemente superior a la del orificio cuadrado 9,
pero que va estrechándose hacia el extremo de la espiga cuya
ranura 17 se extiende hasta la base de la espiga. El extremo
de una de las partes de la espiga ranurada 11 está conectado
20 en un punto cilíndrico 18, de diámetro superior a la anchura
de la ranura 17, por un brazo radial 19. El conjunto está
bien entendido realizado en una pieza por moldeo. Las paredes
de la ranura 17 presentan además dos depresiones 20 y 21 que
corresponden a una superficie cilíndrica de diámetro ligera-
25 mente inferior al diámetro del punto 18.

1 Para fijar la pieza conformada a la cinta 1, se intro-
duce el saliente 10 en el orificio 8 de la cinta colocando la
pieza de forma transversal a la cinta luego se hace girar
esta 90° y se hunde la espiga ranurada 11 en el orificio 9.
5 La pieza conformada queda así sujeta por una parte por los
brazos 13 y 14 de su saliente 10 y, por otra parte, por los
dos tramos rectangulares 22 y 23 de la espiga ranurada 11.
Se hunde seguidamente el punto cilíndrico 18 en la ranura 17,
alojándose este punto 18 en las depresiones cilíndricas 20 y
10 21. La ranura de elasticidad de la espiga ranurada queda así
eliminada y la fijación de la pieza conformada mediante esta
espiga ranurada queda perfectamente asegurada.

 En resumen, el presente Modelo de Utilidad que se
solicita deberá recaer sobre las siguientes:

15

REIVINDICACIONES

20

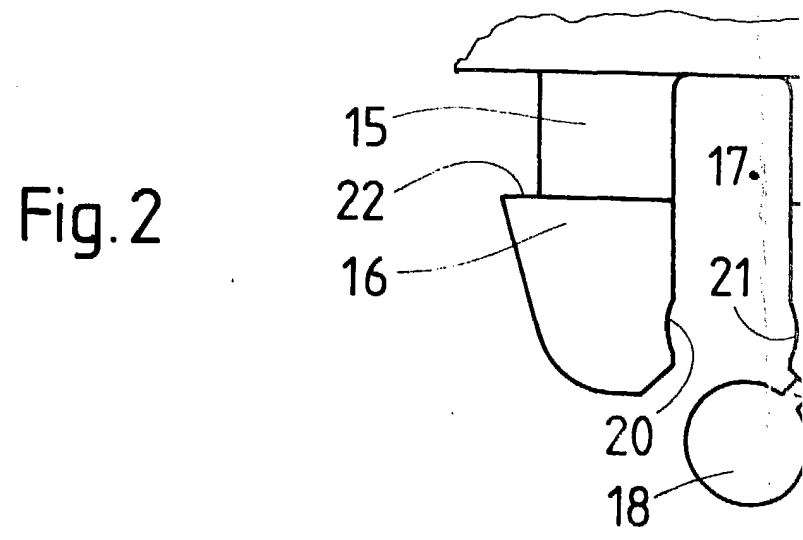
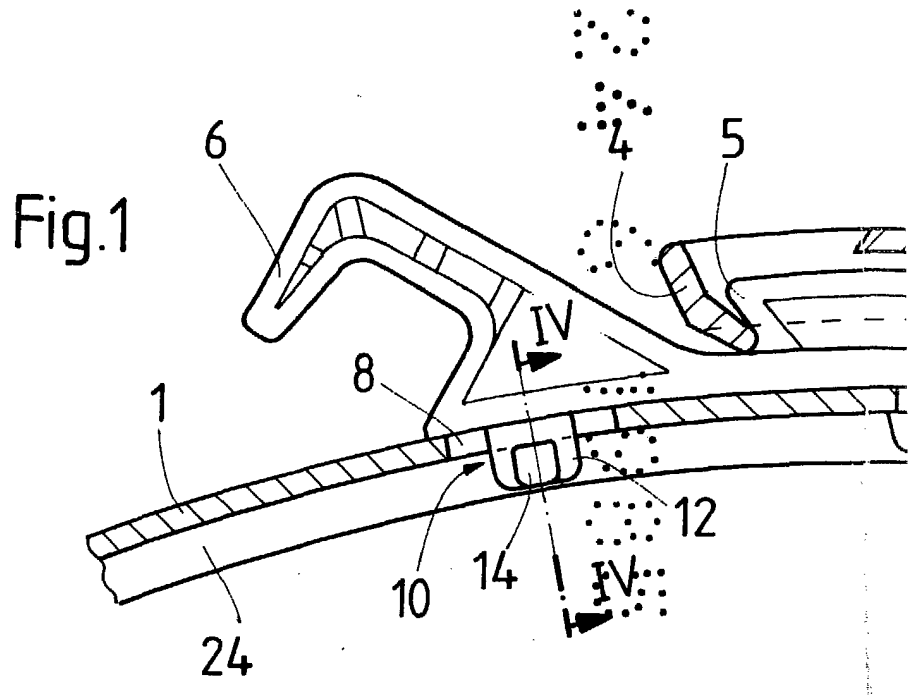
25

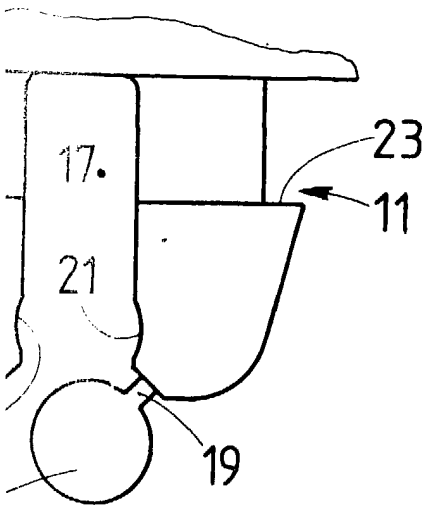
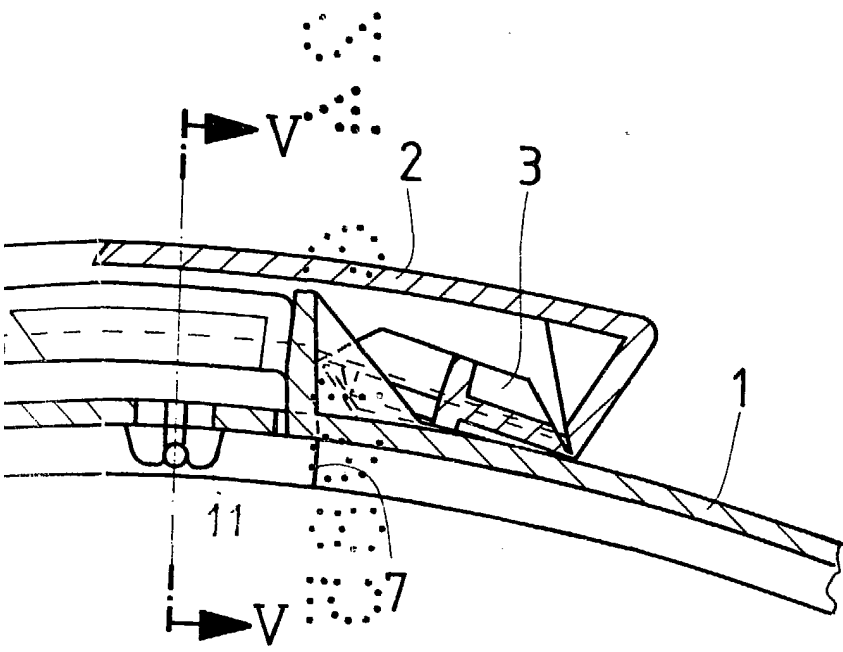
1. Anillo de rodeado y almacenado para bobina de cinta
de registro destinado para ser utilizado con una bobina que
comprende un cubo y un par de placas paralelas circulares,
comprendiendo el anillo una cinta (1) de material flexible y
extensible provisto en una de sus superficies de nervaduras
longitudinales (24) destinadas para acoplarse a uno y otro
lado de las placas de la bobina y provisto, en uno de sus
extremos, de un cerco (2) asociado con unos medios de tensión
y, en el otro extremo, por una pieza conformada que presenta
por una parte un punto de enganche (5) para el mencionado

1 cerco y por otra parte un gancho de suspensión (6), estando
esta pieza conformada fijada a la cinta (1) por dos partes
salientes (10,11) que atraviesan la cinta y sujeta sobre esta
por unos ensanchamientos, estando una de estas partes salien-
5 tes constituída por una espiga ranurada (11), caracterizado
porque la otra parte saliente (10) de la mencionada pieza
conformada y el orificio correspondiente (8) constituyen una
fijación en forma de bayoneta y porque la espiga ranurada
(11) y el orificio correspondiente (9) de la cinta son de
10 sección cuadrada y porque el ensanchamiento de la espiga pre-
senta dos tramos de sección ractangular (22,23).

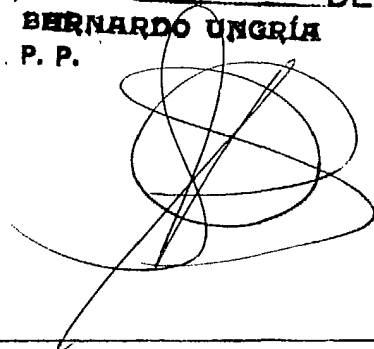
2. Anillo según la reivindicación 1, caracterizado
porque las paredes de la ranura (17) de la espiga ranurada
enfrentadas una a la otra presentan una depresión (20,21)
15 cerca de sus extremos y porque el extremo de una de las partes
de la espiga ranurada está conectado con un punto (18) por
un brazo radial (19), siendo el diámetro de este punto su-
perior a la anchura de la ranura de la espiga, de tal modo
que el punto pueda ser introducido a presión en la mencionada
20 ranura, en las depresiones, mediante plegado de dicho brazo
radial.

3. Se reivindica por último como objeto sobre el
que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita
"ANILLO DE RODEADO Y ALMACENADO PARA BOBINA DE CINTA DE
25 REGISTRO" .





ESCALA VARIABLE
MADRID, 27 DE Mayo DE 1985
BERNARDO UNGRÍA
P. P.



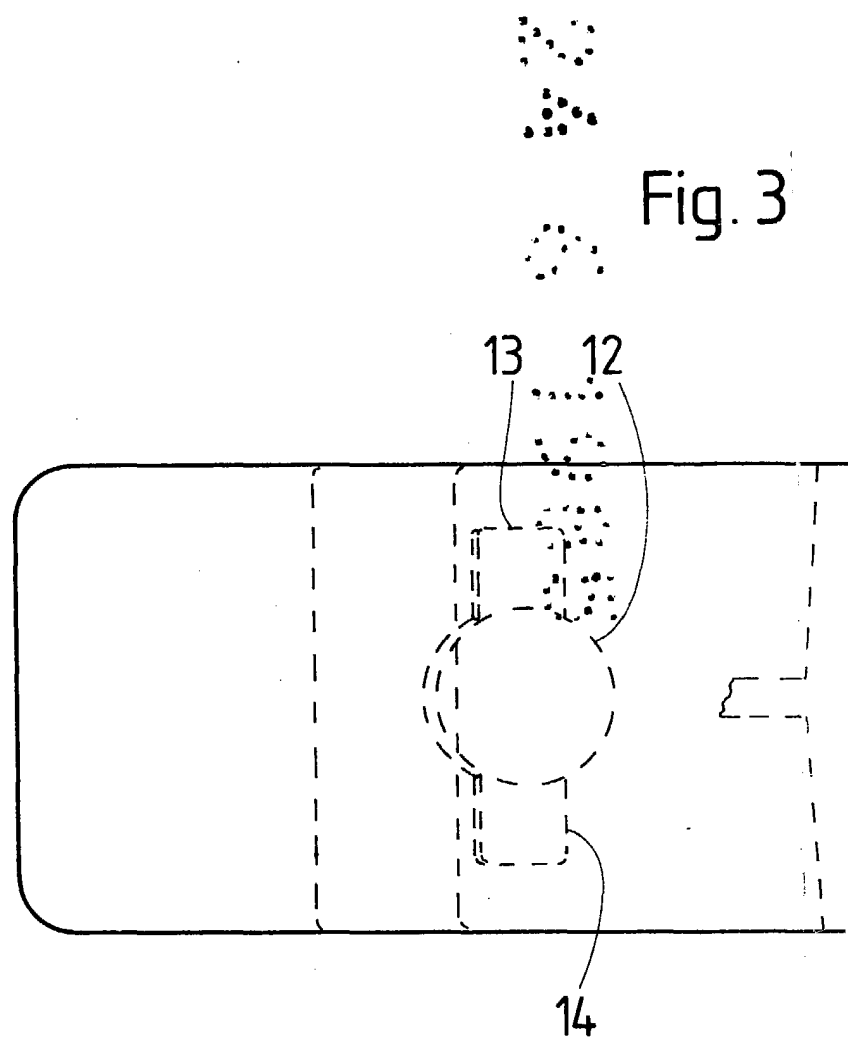
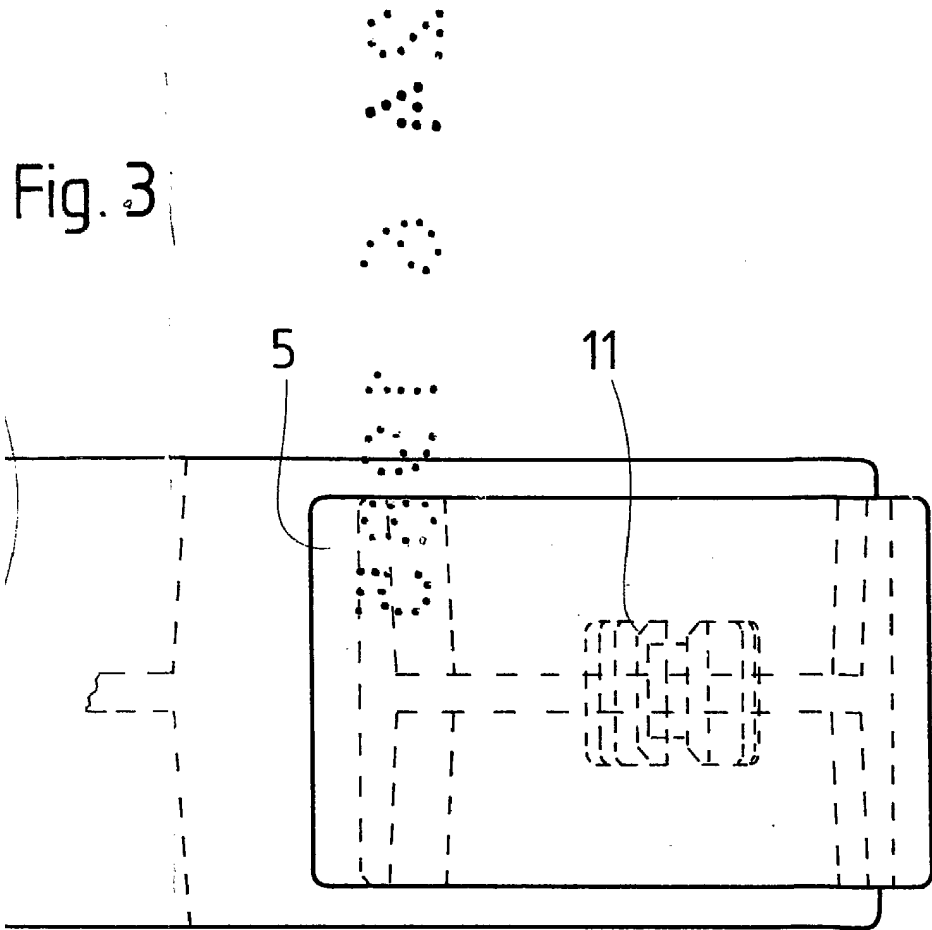


Fig. 3

Fig. 3



ESCALA VARIABLE
MADRID, 27 DE Mayo DE 19 8
BERNARDO UNGRÍA
P. P.

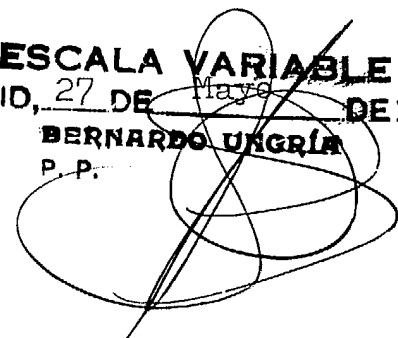




Fig. 4



Fi

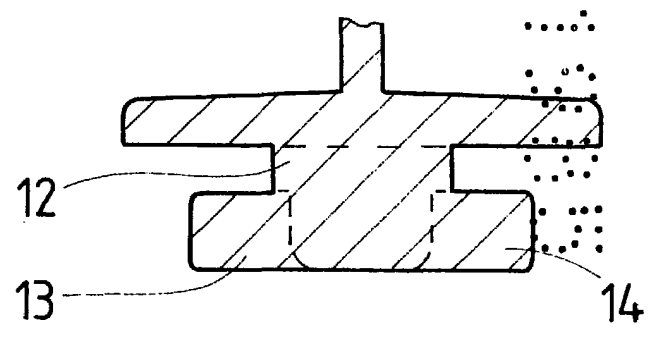


Fig. 6

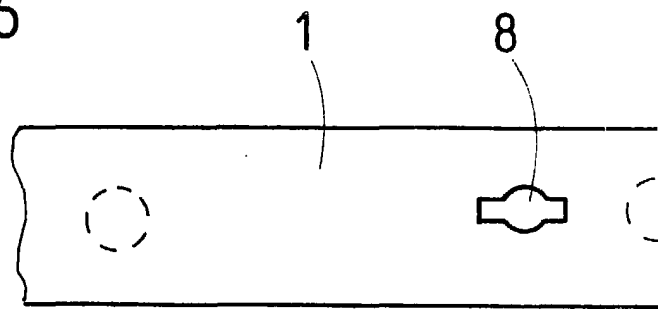
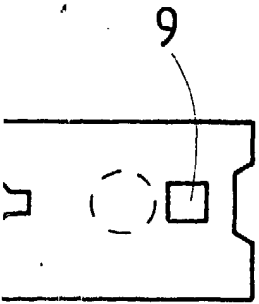
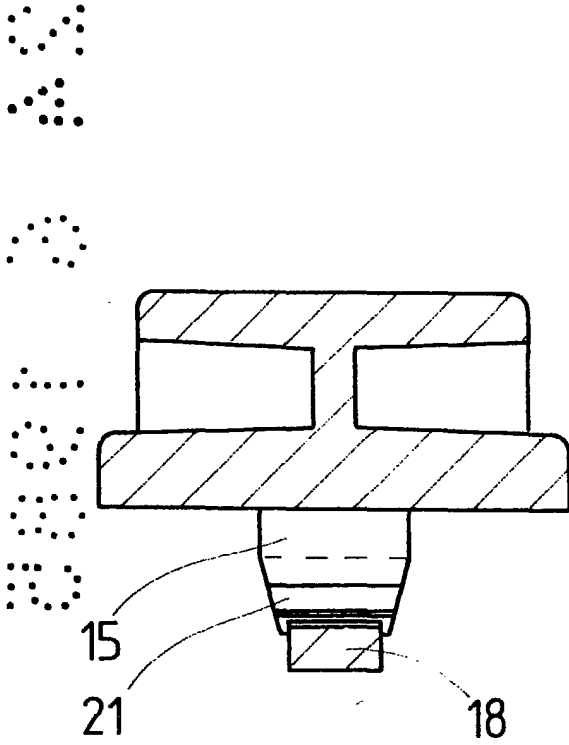


Fig. 5



ESCALA VARIABLE
MADRID, 27 DE Mayo DE 1985
BERNARDO UNGRÍA
P. P.